

Schwerlasttransportbänder TM447-B



Anwendungsbereich

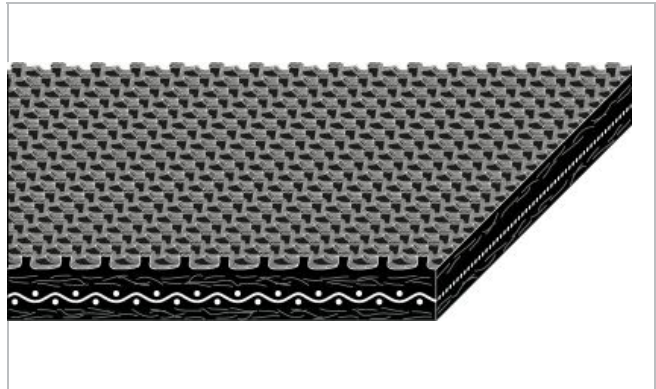
Verteilzentren

Anwendungen

Beschleunigungsband, Steigband, Band für Abwärtstransport, Einschleusband

Besondere Merkmale

Sehr griffige Oberfläche, Konstanter Reibungskoeffizient, Verschleissfeste Kanten, Ausgezeichnete Bandführungseigenschaften, Good lace retention, Schlagfest, kein Ausfransen



Produktkonstruktion	
Transportseite (Beschichtung)	Polyvinylchlorid (PVC)
Transportseite (Oberfläche)	Rauer Deckbelag
Transportseite (Eigenschaften)	Adhäsiv
Transportseite (Farbe)	Schwarz
Zugschicht (Material)	Polyester (PET)
Anzahl der Gewebelagen	1
Laufseite (Material)	Polyvinylchlorid (PVC)
Laufseite (Oberfläche)	Imprägniertes Vlies
Laufseite (Eigenschaften)	Nicht adhäsiv
Laufseite (Farbe)	Schwarz

Produkteigenschaften	
Antistatisch ausgerüstet	Nein
Klebstofffreie Endverbindung	Ja
Schwer entflammbar	Flammhemmend nach ASTM D-378
Eignung für Lebensmittel (FDA Konformität)	Nein
Eignung für Lebensmittel (USDA Empfehlungen erfüllt)	Keine Anwendung vorgesehen
Eignung für Lebensmittel (EU Konformität)	Nein

Technische Daten			
Dicke	6.5 mm	0.26 Zoll	
(Band/Riemen) Gewicht	5.6 kg/m ²	1.140 lb/sqft	
Zugkraft für 1% Dehnung (k1% statisch) pro Breitereinheit (Habasit Standard SOP3-155 / EN ISO 21181)	25 N/mm	145 lbf/in	
Zugkraft für 1% Dehnung nach Relaxation (k1% relaxiert) pro Breitereinheit (Habasit Standard SOP3-155 / EN ISO 21181)	9.4 N/mm	54 lbf/in	
Min. zulässige Betriebstemperatur (dauernd)	-23 °C	-10 °F	
Max. zulässige Betriebstemperatur (dauernd)	82 °C	180 °F	
Reibwert (Trommelseite / Antriebsscheibe aus Stahl)	0.25 -		
Reibwert zwischen Trommelseite und Antriebsscheibe mit Reibbelag	0.35 -		
Reibwert zwischen Trommelseite und Gleittisch aus Stahl dekapiert	0.30 -		
Reibwert zwischen Trommelseite und Gleittisch aus Phenolharz	0.25 -		
Reibwert zwischen Trommelseite und Gleittisch aus Edelstahl	0.20 -		
Fabrikationsbreite	1829 mm	72.00 Zoll	
Andere Fabrikationsbreiten auf Anfrage	1524 mm	60 Zoll	

Endverbindungsbezogene Eigenschaften

Endverbindungs-methode	
Clipper #2	Master-Endverbindungs-methode für Standardanwendungen
Flexproof 10 x 80	Alternative Endverbindungs-methode

[Link to JDS:](#)

Endverbindungs-methode		Clipper #2	Flexproof 10 x 80
Trommel-/Rollendurchmesser (min)	mm Zoll	76 3.00	76 3.00
Trommel-/Rollendurchmesser bei Gegenbiegung (min.)	mm Zoll	102 4.00	102 4.00
Zulässige Zugkraft pro Breitereinheit	N/mm lbf/in	13 73	
Zulässige Zugkraft pro Breitereinheit bei max. Betriebstemperatur	N/mm lbf/in	8.1 46	
Geeignet für Gleitunterlage		Ja	Ja
Geeignet für Tragrollen		Ja	Ja
Geeignet für gemuldete Installation		Nein	Nein
Geeignet als Kurvenband		Nein	Nein
Messerkantentauglich		Nein	Nein
Geräuscharme Anwendungen		Ja	Ja
Einsatz in Metalldetektoren		Ja	Ja

Alle Angaben sind approximative Werte unter gleichmässigen klimatischen Bedingungen: 23°C/73°F, 50% relative Feuchtigkeit (DIN 50005/ISO 554) und basieren auf der Master-Endverbindungs-methode.

Begrenzte repräsentative Prüfungen, basierend auf einer Standardkonfiguration, werden durchgeführt, um den Mindestdurchmesser der Trommel-/Rollen abzuschätzen. Bitte wenden Sie sich an Habasit, wenn Sie spezielle Beratung zu Nicht-Standardanwendungen benötigen, einschließlich, aber nicht ausschließlich, bei der Verwendung von Profilen oder Mitnehmern oder wenn die Betriebstemperatur des Bandes in der Nähe der in diesem Dokument aufgeführten Grenzwerte liegt.

Schwerlasttransportbänder TM447-B



Chemische Beständigkeit

Verknüpfung zu "Chemikalienbeständigkeit": <https://rims.habasit.com>

Transportart

Geneigt, Beschleunigung, Steigtransport, Messen

Empfehlung

Keine Gefahren oder Einschränkungen!

Produktgruppe	Vliesbänder
Produktuntergruppe	Trackmate for package handling
Artikelnummer	H250000483

Haftungsausschluss

Haftungsausschluss in Bezug auf Produktanwendungen sowie Produkteblätter und sonstige Angaben zu den Produkten (gültig für SÄMTLICHE Habasit Produkte)

Diese Haftungsausschlusserklärung erfolgt seitens Habasit und ihrer Tochtergesellschaften, Geschäftsführer, Angestellten, Beauftragten und Vertragspartner (nachstehend gemeinsam "HABASIT") in Bezug auf die untenstehend erwähnten Produkte (nachstehend "Produkte"). ALLE SICHERHEITSHINWEISE SIND MIT GEBÜHRENDER SORGFALT ZU LESEN UND DIE EMPFOHLENE SICHERHEITSVORSCHRIFTEN SIND ZWINGEND EINZUHALTEN! Berücksichtigen Sie bitte nebst den hier erwähnten Sicherheitsvorschriften auch die im Habasit-Katalog sowie in den Installations- und Bedienungsanleitungen enthaltenen Sicherheitsvorschriften. Sämtliche Angaben / Informationen über die Anwendung, Nutzung und Leistungsmerkmale der Produkte stellen einzig Empfehlungen dar. Diese sind mit gebotener Sorgfalt und Vorsicht erstellt worden, erfolgen aber ohne jegliche Zusicherungen und/oder Garantien irgendeiner Art in Bezug auf ihre Vollständigkeit, Richtigkeit oder Tauglichkeit für einen bestimmten Zweck. Die hiernach zur Verfügung gestellten Daten basieren auf Laboranwendungen mit kleiner Testausrüstung unter Standardbedingungen und entsprechen nicht zwingend den Produktionsbedingungen bei industrieller Anwendung. Neue Erkenntnisse und Erfahrungen können kurzfristig und ohne Vorankündigung zu Neubeurteilungen und Änderungen führen.

UNTER VORBEHALT AUSDRÜCKLICHER ANDERWEITIGER ZUSICHERUNGEN UND/ODER GARANTIE VON HABASIT, WELCHE AUSSCHLIESSLICH UND ANSTELLE JEGLICHER ANDERER AUSDRÜCKLICHER ODER STILLSCHWEIGENDEN ZUSICHERUNGEN UND/ODER GARANTIE ERFOLGEN, WERDEN DIE PRODUKTE "WIE BESCHAFFEN" GELIEFERT. SOWEIT GESETZLICH ZULÄSSIG, SCHLIESST HABASIT JEDE WEITERE AUSDRÜCKLICHE ODER STILLSCHWEIGENDE HAFTUNG UND/ODER GEWÄHRLEISTUNG AUS, EINSCHLIESSLICH (ABER NICHT BESCHRÄNKT AUF) IMPLIZITE ZUSICHERUNGEN UND/ODER GARANTIE BEZÜGLICH GEBRAUCHSTAUGLICHKEIT, TAUGLICHKEIT FÜR EINEN BESTIMMTEN ZWECK, FREIHEIT VON SCHUTZRECHTEN DRITTER ODER ZUSICHERUNGEN UND/ODER GARANTIE, DIE AUS USANZ, BISHERIGEN NUTZUNGEN ODER HANDELSGEPFLOGENHEITEN ABGELEITET WERDEN. DA HABASIT KEINEN EINFLUSS AUF DIE KONKRETE INDUSTRIELLEN ANWENDUNGSBEDINGUNGEN HAT, WIRD KEINERLEI HAFTUNG UND/ODER GEWÄHRLEISTUNG FÜR DIE ZWECKEIGNUNG SOWIE DIE EINSATZ- UND VERARBEITUNGSFAHIGKEIT DER PRODUKTE, EINSCHLIESSLICH ANGABEN ZU VERARBEITUNGSERGEBNISSEN UND LEISTUNGEN, ÜBERNOMMEN.