

M	11	S	17	25	Q	8
---	----	---	----	----	---	---

M = Modulbänder  
 Bandteilung  
 S = einteiliges Zahnrad; Z = geteiltes Zahnrad  
 Anzahl Zähne  
 Wellengröße  
 Wellentyp: Q = quadratisch, R = rund  
 Material: 8 = PA; 6 = POM

### Lieferbare Zahnräder

Typ	Anzahl Zähne	Teilung $\varnothing d_p$		$A_1$		Nabenbreite $B_L$		Quadratische Bohrung Q		$\varnothing$ Rundbohrung R		Standardmaterial
		mm	Zoll	mm	Zoll	mm	Zoll	mm	Zoll	mm	Zoll	
S-C1	12	49.8	2.0	22.2	0.87	25	0.98		1	25	1	PA
S-C1	14	58.0	2.3	26.4	1.04	25	0.98		1	25	$\frac{3}{4} / 1$	PA
S-C1	17	70.2	2.8	32.6	1.28	25	0.98			25	$\frac{3}{4} / 1$	PA
S-C1	19	78.4	3.1	36.8	1.45	25	0.98				1	PA
S-C1	24	98.8	3.9	47.2	1.86	25	0.98	40	1.5	25	1	PA
S-C1	36	148.0	5.8	72.3	2.85	25	0.98	40 / 60	1.5		1	PA

S-C1: Zahnräder (gefräst). Andere Zahnräder und Bohrungen sind auf Anfrage lieferbar.

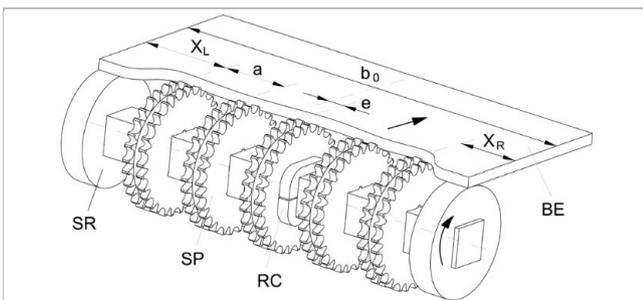
**Passfedernuten** bei runden Bohrungen richten sich für metrische Größen nach Europäischen Standards, für Zoll-Größen nach US Standards. Weitere Konstruktions-Richtlinien siehe Kapitel Konstruktionshinweise.

**Andere Materialien** sind auf Anfrage lieferbar.

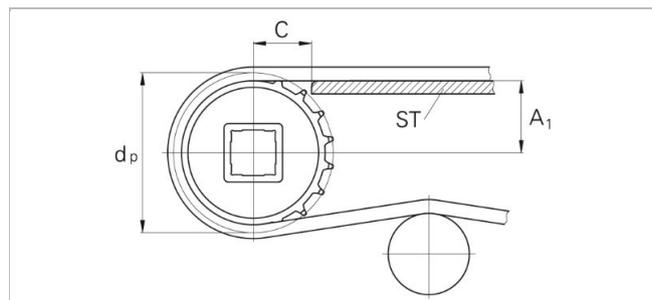


Zahnrad einteilig

### Zahnradanordnung



- BE** Band
- RC** Befestigung
- SP** Zahnrad
- b<sub>0</sub>** Bandbreite



Der Abstand **C** zwischen Zahnradachse und Gleitleiste **ST** muss mindestens 14 mm (0,55") betragen.

### Gleitleisten

Zwischen Antriebswelle und Umlenkräder bzw. -wellen wird das Band durch eine Gleitunterlage mit länglichen Gleitleisten (SL) aus UHMW-Polyethylen oder einem anderen geeigneten Material gestützt.

### Positionierung de Zahnräder

Zur Bestimmung der korrekten Positionierung des mittleren Zahnrads, dividiert man zunächst die Bandbreite durch den Gelenkaugenabstand. Das gerundete Resultat wird entweder eine gerade oder eine ungerade Zahl sein.

Basierend auf diesem Wert ist ein Versatz zu wählen oder nicht (siehe folgende Tabelle).

Bandtyp	Zahnradabstand a		Seitlicher Zahnradabstand (minimal)		Kriterium für die mittlere Zahnrad- position	Ergebnis der Formel (gerundet)	Versatz e	Bemerkungen
	minimal mm Zoll	maximal mm Zoll	X <sub>L</sub> mm Zoll	X <sub>R</sub> mm Zoll				
M1185	50 2	100 4	63,5 2,5	63,5 2,5	keine Angaben	keine Angaben	12,7 0,5	rechts oder links für alle Bandbreiten

Das Zahnrad Serie M1200 kann mit dem Bandtyp M1185 nur in Laufrichtung A eingesetzt werden. Siehe Seite 27, Zahnrad Serie M1200.

### Anzahl der Zahnräder und Gleitleisten für M1185

Standardbandbreite (nominal)		Anzahl Zahnräder pro Welle		Anzahl Gleitleisten	
mm	Zoll	Mindestanzahl	Transportseite (oben)	Bandführung (unten)	
203	8	2	3	2	
254	10	2	3	2	
305	12	2	3	2	
356	14	3	4	3	
406	16	3	4	3	
457	18	3	4	3	
508	20	5	5	3	
559	22	5	5	3	
610	24	5	5	3	
660	26	5	6	4	
711	28	7	6	4	
762	30	7	6	4	
813	32	7	7	4	
864	34	9	7	4	
914	36	9	7	4	
965	38	9	8	5	
1'016	40	9	8	5	
1'067	42	11	8	5	
1'118	44	11	9	5	
1'168	46	11	9	5	
1'219	48	11	9	5	
1'270	50	13	10	6	
1'321	52	13	10	6	
1'372	54	13	10	6	
1'422	56	15	11	6	
1'473	58	15	11	6	
1'524	60	15	11	6	
1'575	62	15	12	7	
1'626	64	17	12	7	

Die Anzahl der Zahnräder hängt von der Bandlast ab und kann unterschiedlich für die Antriebswelle und Umlenkswelle sein. Eine genaue Berechnung liefert das Berechnungsprogramm LINK-SeleCalc.

**Haftungsausschluss**

**Haftungsausschluss in Bezug auf Produktanwendungen sowie Produkteblätter und sonstige Angaben zu den Produkten (gültig für SÄMTLICHE Habasit Produkte)**

Diese Haftungsausschlussklärung erfolgt seitens Habasit und ihrer Tochtergesellschaften, Geschäftsführer, Angestellten, Beauftragten und Vertragspartner (nachstehend gemeinsam "HABASIT") in Bezug auf die untenstehend erwähnten Produkte (nachstehend "Produkte"). ALLE SICHERHEITSHINWEISE SIND MIT GEBÜHRENDER SORGFALT ZU LESEN UND DIE EMPFOHLENE SICHERHEITSVORSCHRIFTEN SIND ZWINGEND EINZUHALTEN! Berücksichtigen Sie bitte nebst den hier erwähnten Sicherheitsvorschriften auch die im Habasit-Katalog sowie in den Installations- und Bedienungsanleitungen enthaltenen Sicherheitsvorschriften. Sämtliche Angaben / Informationen über die Anwendung, Nutzung und Leistungsmerkmale der Produkte stellen einzig Empfehlungen dar. Diese sind mit gebotener Sorgfalt und Vorsicht erstellt worden, erfolgen aber ohne jegliche Zusicherungen und/oder Garantien irgendeiner Art in Bezug auf ihre Vollständigkeit, Richtigkeit oder Tauglichkeit für einen bestimmten Zweck. Die hiernach zur Verfügung gestellten Daten basieren auf Laboranwendungen mit kleiner Testausrüstung unter Standardbedingungen und entsprechen nicht zwingend den Produktionsbedingungen bei industrieller Anwendung. Neue Erkenntnisse und Erfahrungen können kurzfristig und ohne Vorankündigung zu Neuurteilungen und Änderungen führen.

UNTER VORBEHALT AUSDRÜCKLICHER ANDERWEITIGER ZUSICHERUNGEN UND/ODER GARANTIE VON HABASIT, WELCHE AUSSCHLIESSLICH UND ANSTELLE JEGLICHER ANDERER AUSDRÜCKLICHER ODER STILLSCHWEIGENDEN ZUSICHERUNGEN UND/ODER GARANTIE ERFOLGEN, WERDEN DIE PRODUKTE "WIE BESCHAFFEN" GELIEFERT. SOWEIT GESETZLICH ZULÄSSIG, SCHLIESST HABASIT JEDE WEITERE AUSDRÜCKLICHE ODER STILLSCHWEIGENDE HAFTUNG UND/ODER GEWÄHRLEISTUNG AUS, EINSCHLIESSLICH (ABER NICHT BESCHRÄNKT AUF) IMPLIZITE ZUSICHERUNGEN UND/ODER GARANTIE BEZÜGLICH GEBRAUCHSTAUGLICHKEIT, TAUGLICHKEIT FÜR EINEN BESTIMMTEN ZWECK, FREIHEIT VON SCHUTZRECHTEN DRITTER ODER ZUSICHERUNGEN UND/ODER GARANTIE, DIE AUS USANZ, BISHERIGEN NUTZUNGEN ODER HANDELSGEPFLOGENHEITEN ABGELEITET WERDEN. DA HABASIT KEINEN EINFLUSS AUF DIE KONKRETE INDUSTRIELLEN ANWENDUNGSBEDINGUNGEN HAT, WIRD KEINERLEI HAFTUNG UND/ODER GEWÄHRLEISTUNG FÜR DIE ZWECKEIGNUNG SOWIE DIE EINSATZ- UND VERARBEITUNGSFÄHIGKEIT DER PRODUKTE, EINSCHLIESSLICH ANGABEN ZU VERARBEITUNGSERGEBNISSEN UND LEISTUNGEN, ÜBERNOMMEN.