

M = Modulbänder
Bandteilung
S = einteiliges Zahnrad; Z = geteiltes Zahnrad
Anzahl Zähne
Wellengrösse
Wellentyp: Q = quadratisch, R = rund
Material: 6 = POM; 8 = PA

M 24 S 12 40 Q 8

Lieferbare Zahnräder

Typ	Anzahl Zähne	Teilung $\varnothing d_p$		A_1		Nabenbreite B_L		Quadratische Bohrung Q		\varnothing Rundbohrung R		Standardmaterial
		mm	Zoll	mm	Zoll	mm	Zoll	mm	Zoll	mm	Zoll	
S	12	99.5	3.9	46.5	1.83	25	0.98	40		30	1	PA
S	15	123.9	4.9	58.9	2.32	25	0.98	60				PA
S	18	148.3	5.8	71.3	2.81	25	0.98	40 / 60	2.5			PA
S-C1	12	99.5	3.9	46.5	1.83	25	0.98			40	1.5	PA
S-C1	18	148.3	5.8	71.3	2.81	25	0.98			40 / 50	1 / 1.5	PA
S-C1	20	164.6	6.5	79.6	3.13	25	0.98			40 / 50	1.5	PA
Z-H	18	148.3	5.8	71.3	2.81	51	2.00	40 / 60	1.5 / 2.5	40 / 50	1 / 17/16	PA+GS
Z-H	21	172.8	6.8	83.7	3.30	51	2.00	40 / 60	1.5 / 2.5	50	1 / 17/16	PA+GS

S: Zahnrad (Spitzguss); S-C1: Zahnrad gefräst; Z-H: Multi-Hub Zahnräder. Andere Zahnräder und Bohrungen sind auf Anfrage lieferbar.

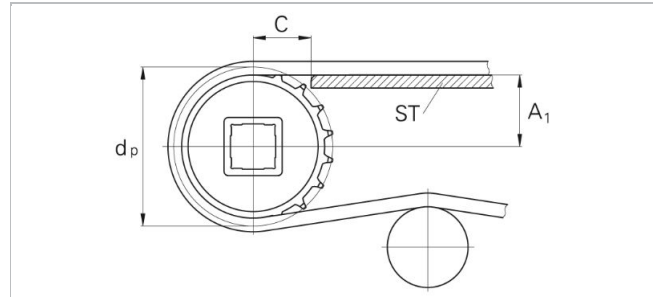
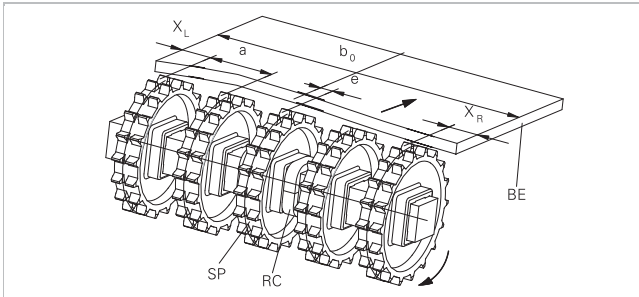
Passfedernuten bei runden Bohrungen richten sich für metrische Grössen nach Europäischen Standards, für Zoll-Grössen nach US Standards. Weitere Konstruktions-Richtlinien siehe Kapitel Konstruktionshinweise.

Andere Materialien sind auf Anfrage lieferbar.



Einteiliges Zahnrad

Zahnradanordnung



BE Band
RC Befestigung
SP Zahnrad

b₀ Bandbreite

Gleitleisten

Zwischen Antriebswelle und Umlenkräder bzw. -wellen wird das Band durch eine Gleitunterlage mit länglichen Gleitleisten (SL) aus UHMW-Polyethylen oder einem anderen geeigneten Material gestützt.

Der Abstand **C** zwischen Zahnradachse und Gleitleiste **ST** muss mindestens 28 mm (1,1") betragen.

Positionierung de Zahnräder

Zur Bestimmung der korrekten Positionierung des mittleren Zahnrad, dividiert man zunächst die Bandbreite durch den Gelenkaugenabstand. Das gerundete Resultat wird entweder eine gerade oder eine ungerade Zahl sein. Basierend auf diesem Wert ist ein Versatz zu wählen oder nicht (siehe folgende Tabelle).

Bandtyp	Zahnradabstand a		Seitlicher Zahnradabstand (minimal)		Kriterium für die mittlere Zahnrad- position	Ergebnis der Formel (gerundet)	Versatz e	Bemerkungen
	minimal mm Zoll	maximal mm Zoll	X_L mm Zoll	X_R mm Zoll				
M2420	51 2	170 6,7	42,5 1,67	42,5 1,67	$b_0 / 17$ $b_0 / 0,67$	gerade Zahl (2, 4, 6 ...)	8,5 0,33	zur rechten oder linke Seite
						ungerade Zahl (3, 5, 7 ...)	0 0	kein Versatz
M2470 M2480	45,7 1,8	152,4 6	23 0,9	23 0,9	$b_0 / 15,24$ $b_0 / 0,6$	gerade Zahl (2, 4, 6 ...)	7,6 0,29	zur rechten oder linken Seite
						ungerade Zahl (3, 5, 7 ...)	0 0	kein Versatz

Anzahl der Zahnräder und Gleitleisten für M2420

Standardbandbreite (nominal)		Anzahl Zahnräder pro Welle	Anzahl Gleitleisten	
mm	Zoll	Mindestanzahl	Transportseite (oben)	Bandrückführung (unten)
85	3.3	1	2	2
170	6.7	2	2	2
255	10.0	2	3	2
340	13.4	2	3	2
425	16.7	3	4	3
510	20.1	3	4	3
595	23.4	4	5	3
680	26.8	4	5	3
765	30.1	5	6	4
850	33.5	5	6	4
935	36.8	6	7	4
1'020	40.2	6	7	4
1'105	43.5	7	8	5
1'190	46.9	7	8	5
1'275	50.2	8	9	5
1'360	53.5	8	9	5
1'445	56.9	9	10	6
1'530	60.2	9	10	6
1'615	63.6	10	11	6
1'700	66.9	10	11	6
1'785	70.3	11	12	7
1'870	73.6	11	12	7
1'955	77.0	12	13	7
2'040	80.3	12	13	7

Die Anzahl der Zahnräder hängt von der Bandlast ab und kann unterschiedlich für die Antriebswelle und Umlenkswelle sein. Eine genaue Berechnung liefert das Berechnungsprogramm LINK-SeleCalc.

Anzahl der Zahnräder und Gleitleisten für M2470, M2480

Standardbandbreite (nominal)		Anzahl Zahnräder pro Welle		Anzahl Gleitleisten	
mm	Zoll	Mindestanzahl		Transportseite (oben)	Bandrückführung (unten)
76	3.0	1		2	2
152	6.0	2		3	2
229	9.0	2		3	2
305	12.0	2		4	2
381	15.0	3		4	3
457	18.0	3		5	3
533	21.0	3		5	3
610	24.0	3		6	3
686	27.0	5		6	4
762	30.0	5		7	4
838	33.0	5		7	4
914	36.0	5		8	4
991	39.0	7		8	5
1'067	42.0	7		9	5
1'143	45.0	7		9	5
1'219	48.0	7		10	5
1'295	51.0	9		10	6
1'372	54.0	9		11	6
1'448	57.0	9		11	6
1'524	60.0	9		12	6
1'600	63.0	11		12	7
1'676	66.0	11		13	7
1'753	69.0	11		13	7
1'829	72.0	11		14	7
1'905	75.0	13		14	8
1'981	78.0	13		15	8
2'057	81.0	13		15	8

Die Anzahl der Zahnräder hängt von der Bandlast ab und kann unterschiedlich für die Antriebswelle und Umlenkwellen sein. Eine genaue Berechnung liefert das Berechnungsprogramm LINK-SeleCalc.

Anzahl der Zahnräder und Gleitleisten für M2420 ActivXchange 1"

Standardbandbreite (nominal)		Anzahl Zahnräder pro Welle		Anzahl Gleitleisten	
mm	Zoll	Antriebswelle (belastete Welle)	Umlenkwellen (unbelastete Welle)	Transportseite (oben)	Bandrückführung (unten)
109,8	4,3	1	1	2	2

Anzahl der Zahnräder und Gleitleisten für M2470 ActivXchange 1"

Standardbandbreite (nominal)		Anzahl Zahnräder pro Welle		Anzahl Gleitleisten	
mm	Zoll	Antriebswelle (belastete Welle)	Umlenkwellen (unbelastete Welle)	Transportseite (oben)	Bandrückführung (unten)
152,2	6,0	2	1	2	2

Anzahl der Zahnräder und Gleitleisten für M2480 ActivXchange 1"

Standardbandbreite (nominal)		Anzahl Zahnräder pro Welle		Anzahl Gleitleisten	
mm	Zoll	Antriebswelle (belastete Welle)	Umlenkwellen (unbelastete Welle)	Transportseite (oben)	Bandrückführung (unten)
152,2	6,0	2	1	2	2

Anzahl der Zahnräder und Gleitleisten für M2470 Flat Top 1" MTW

Standardbandbreite (nominal)		Anzahl Zahnräder pro Welle		Anzahl Gleitleisten	
mm	Zoll	Antriebswelle (belastete Welle)	Umlenkwellen (unbelastete Welle)	Transportseite (oben)	Bandrückführung (unten)
82,6	3,25	1	1	2	2
114,3	4,5	1	1	2	2
152,2	6,0	3	2	2	2
190,5	7,5	3	2	2	2

Die Anzahl der Zahnräder hängt von der Bandlast ab und kann unterschiedlich für die Antriebswelle und Umlenkwellen sein. Eine genaue Berechnung liefert das Berechnungsprogramm LINK-SeleCalc.

Haftungsausschluss

Haftungsausschluss in Bezug auf Produktanwendungen sowie Produkteblätter und sonstige Angaben zu den Produkten (gültig für SAMTLICHE Habasit Produkte)

Diese Haftungsausschlussklärung erfolgt seitens Habasit und ihrer Tochtergesellschaften, Geschäftsführer, Angestellten, Beauftragten und Vertragspartner (nachstehend gemeinsam "HABASIT") in Bezug auf die untenstehend erwähnten Produkte (nachstehend "Produkte"). ALLE SICHERHEITSHINWEISE SIND MIT GEBÜHRENDER SORGFALT ZU LESEN UND DIE EMPFOHLENE SICHERHEITSVORSCHRIFTEN SIND ZWINGEND EINZUHALTEN! Berücksichtigen Sie bitte nebst den hier erwähnten Sicherheitsvorschriften auch die im Habasit-Katalog sowie in den Installations- und Bedienungsanleitungen enthaltenen Sicherheitsvorschriften. Sämtliche Angaben / Informationen über die Anwendung, Nutzung und Leistungsmerkmale der Produkte stellen einzig Empfehlungen dar. Diese sind mit gebotener Sorgfalt und Vorsicht erstellt worden, erfolgen aber ohne jegliche Zusicherungen und/oder Garantien irgendeiner Art in Bezug auf ihre Vollständigkeit, Richtigkeit oder Tauglichkeit für einen bestimmten Zweck. Die hiernach zur Verfügung gestellten Daten basieren auf Laboranwendungen mit kleiner Testausrüstung unter Standardbedingungen und entsprechen nicht zwingend den Produktionsbedingungen bei industrieller Anwendung. Neue Erkenntnisse und Erfahrungen können kurzfristig und ohne Vorankündigung zu Neubeurteilungen und Änderungen führen.

UNTER VORBEHALT AUSDRÜCKLICHER ANDERWEITIGER ZUSICHERUNGEN UND/ODER GARANTIE VON HABASIT, WELCHE AUSSCHLIESSLICH UND ANSTELLE JEGLICHER ANDERER AUSDRÜCKLICHER ODER STILLSCHWEIGENDEN ZUSICHERUNGEN UND/ODER GARANTIE ERFOLGEN, WERDEN DIE PRODUKTE "WIE BESCHAFFEN" DELIEFERT. SOWEIT GESETZLICH ZULASSIG, SCHLIESST HABASIT JEDE WEITERE AUSDRÜCKLICHE ODER STILLSCHWEIGENDE HAFTUNG UND/ODER GEWAHRLEISTUNG AUS, EINSCHLIESSLICH (ABER NICHT BESCHRÄNKT AUF) IMPLIZITE ZUSICHERUNGEN UND/ODER GARANTIE BEZÜGLICH GEBRAUCHSTAUGLICHKEIT, TAUGLICHKEIT FÜR EINEN BESTIMMTEN ZWECK, FREIHEIT VON SCHUTZRECHTEN DRITTER ODER ZUSICHERUNGEN UND/ODER GARANTIE, DIE AUS USANZ, BISHERIGEN NUTZUNGEN ODER HANDELSGEPFLOHENHEITEN ABGELEITET WERDEN. DA HABASIT KEINEN EINFLUSS AUF DIE KONKRETE INDUSTRIELLEN ANWENDUNGSBEDINGUNGEN HAT, WIRD KEINERLEI HAFTUNG UND/ODER GEWAHRLEISTUNG FÜR DIE ZWECKEIGNUNG SOWIE DIE EINSATZ- UND VERARBEITUNGSFAHIGKEIT DER PRODUKTE, EINSCHLIESSLICH ANGABEN ZU VERARBEITUNGSERGEBNISSEN UND LEISTUNGEN, ÜBERNOMMEN.