

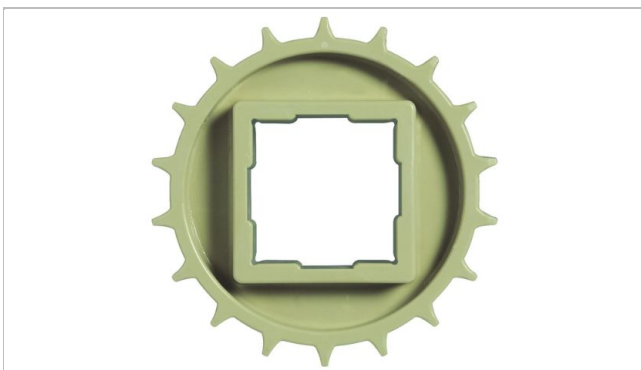
Lieferbare Zahnräder

Typ	Anzahl Zähne	Teilung $\odot d_p$		A_1		Nabenbreite B_L		Quadratische Bohrung Q		\odot Rundbohrung R		Standardmaterial
		mm	Zoll	mm	Zoll	mm	Zoll	mm	Zoll	mm	Zoll	
S	18	147.7	5.8	69.3	2.73	40	1.57	60				PA
S-C1	12	99.1	3.9	44.5	1.75	29	1.12	40	1.5	40	1 / 1.5	PA
S-C1	16	131.5	5.2	61.0	2.40	29	1.12	40	1.5	30 / 40	1 / 1.5	PA
S-C1	18	147.7	5.8	69.3	2.73	29	1.12	40		30 / 40	1.5	PA
S-C1	21	172.1	6.8	81.7	3.22	29	1.12	40 / 60	1.5 / 2.5	30 / 40	1	PA
Z	18	147.7	5.8	69.3	2.73	50	1.97	40	1.5			PA
Z-C1	12	99.1	3.9	44.5	1.75	29	1.12	25	1	25	1	PA
Z-C1	16	131.5	5.2	61.0	2.40	29	1.12	40	1.5	30 / 40	1 / 1.5	PA
Z-C1	18	147.7	5.8	69.3	2.73	29	1.12	60	2.5	30 / 40	1 / 1.5	PA
Z-C1	21	172.1	6.8	81.7	3.22	29	1.12	40 / 60	1.5 / 2.5	30 / 40	1 / 1.5	PA
Z-H	12	99.1	3.9	44.5	1.75	51	2.00	40	1.5		1 / 1 ³ / ₁₆	PA+GS
Z-H	16	131.5	5.2	61.0	2.40	51	2.00	40 / 60	1.5 / 2.5	40 / 50	1 / 1 ⁷ / ₁₆	PA+GS
Z-H	18	147.7	5.8	69.3	2.73	51	2.00	40 / 60	1.5 / 2.5	40 / 50	1 / 1 ⁷ / ₁₆	PA+GS
Z-H	21	172.1	6.8	81.7	3.22	51	2.00	40 / 60	1.5 / 2.5	40 / 50	1 / 1 ⁷ / ₁₆	PA+GS

S, Z: Zahnrad (Spritzguss); S-C1, Z-C1: Zahnrad (gefräst); Z-H: Multi-Hub Zahnräder. Andere Zahnräder und Bohrungen sind auf Anfrage lieferbar.

Passfedernuten bei runden Bohrungen richten sich für metrische Größen nach Europäischen Standards, für Zoll-Größen nach US Standards. Weitere Konstruktions-Richtlinien siehe Kapitel Konstruktionshinweise.

Andere Materialien sind auf Anfrage lieferbar.



Zahnrad einteilig

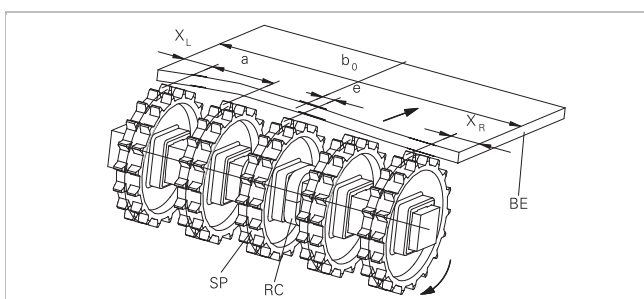


Geteiltes Zahnrad



Multi-Hub sprocket (Z-H)

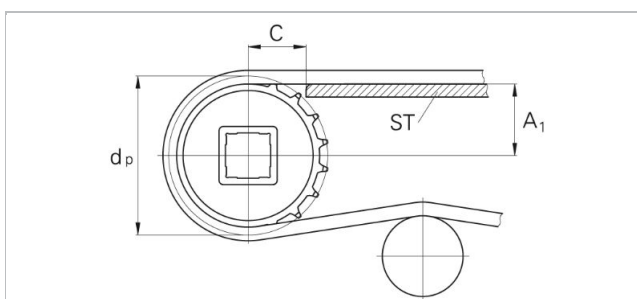
Zahnradanordnung



- BE** Band
- RC** Befestigung
- SP** Zahnrad
- b₀** Bandbreite

Gleitleisten

Zwischen Antriebswelle und Umlenkräder bzw. -wellen wird das Band durch eine Gleitunterlage mit länglichen Gleitleisten (SL) aus UHMW-Polyethylen oder einem anderen geeigneten Material gestützt.



Der Abstand **C** zwischen Zahnradachse und Gleitleiste **ST** muss mindestens 28 mm (1,1") betragen.

Positionierung de Zahnräder

Zur Bestimmung der korrekten Positionierung des mittleren Zahnrads, dividiert man zunächst die Bandbreite durch den Gelenkaugenabstand. Das gerundete Resultat wird entweder eine gerade oder eine ungerade Zahl sein. Basierend auf diesem Wert ist ein Versatz zu wählen oder nicht (siehe folgende Tabelle).

Bandtyp	Zahnradabstand a		Seitlicher Zahnradabstand (minimal)		Kriterium für die mittlere Zahnradposition	Ergebnis der Formel (gerundet)	Versatz e	Bemerkungen
	mm Zoll	mm Zoll	X _L mm Zoll	X _R mm Zoll				
M2620	85 3.35	170 6.7	42.5 1.67	42.5 1.67	$b_0 / 17$ $b_0 / 0.67$	gerade Zahl (2, 4, 6 ...)	8.5 0.33	nach links oder nach rechts
						ungerade Zahl (3, 5, 7 ...)	0 0	kein Versatz
M2670	76.2 3.0	152.4 6.0	40.0 1.57	40.0 1.57	$b_0 / 25.4$ $b_0 / 1.0$	gerade Zahl (2, 4, 6 ...)	12.7 0.5	nach links oder nach rechts
						ungerade Zahl (3, 5, 7 ...)	0 0	kein Versatz
M2670K03	keine Angabe	keine Angabe	41.5 1.63	41.5 1.63	keine Angabe	keine Angabe	keine Angabe	festgelegte Zahnradanzahl und -position
						keine Angabe	keine Angabe	festgelegte Zahnradanzahl und -position
M2670K04	keine Angabe	keine Angabe	57 2.24	57 2.24	keine Angabe	keine Angabe	keine Angabe	festgelegte Zahnradanzahl und -position
						keine Angabe	keine Angabe	festgelegte Zahnradanzahl und -position
M2670K06	keine Angabe	keine Angabe	25.1 0.99	25.1 0.99	keine Angabe	keine Angabe	keine Angabe	festgelegte Zahnradanzahl und -position
						keine Angabe	keine Angabe	festgelegte Zahnradanzahl und -position
M2670K07	keine Angabe	keine Angabe	27.2 1.07	27.2 1.07	keine Angabe	keine Angabe	keine Angabe	festgelegte Zahnradanzahl und -position
						keine Angabe	keine Angabe	festgelegte Zahnradanzahl und -position

Anzahl der Zahnräder und Gleitleisten für M2620

Standardbandbreite (nominal)		Anzahl Zahnräder pro Welle	Anzahl Gleitleisten	
mm	Zoll	Mindestanzahl	Transportseite (oben)	Bandrückführung (unten)
85	3.3	1*	2	2
170	6.7	2	2	2
255	10.0	2	2	2
340	13.4	2	2	2
425	16.7	3	3	3
510	20.1	3	3	3
595	23.4	4	4	3
680	26.8	4	4	3
765	30.1	5	5	4
850	33.5	5	5	4
935	36.8	6	6	4
1'105	43.5	7	7	5
1'190	46.9	7	7	5
1'275	50.2	8	8	5
1'360	53.5	8	8	5
1'445	56.9	9	9	6
1'530	60.2	9	9	6
1'615	63.6	10	10	6
1'700	66.9	10	10	6
1'785	70.3	11	11	7
1'870	73.6	11	11	7
1'955	77.0	12	12	7
2'040	80.3	12	12	7

Die Anzahl der Zahnräder hängt von der Bandlast ab und kann unterschiedlich für die Antriebswelle und Umlenkwellen sein. Eine genaue Berechnung liefert das Berechnungsprogramm LINK-SeleCalc.

(*) Hinweis: Es ist möglich zwei gefräste Zahnräder zu installieren (Nabenbreite 28.5 mm).

Anzahl der Zahnräder und Gleitleisten für M2670

Standardbandbreite (nominal)		Anzahl Zahnräder pro Welle		Anzahl Gleitleisten	
mm	Zoll	Mindestanzahl		Transportseite (oben)	Bandrückführung (unten)
152	6	2		2	2
203	8	2		2	2
254	10	2		2	2
305	12	2		2	2
356	14	3		3	3
406	16	3		3	3
457	18	3		3	3
508	20	5		4	3
559	22	5		4	3
610	24	5		4	3
660	26	5		4	3
711	28	5		5	4
762	30	5		5	4
813	32	5		5	4
864	34	5		5	4
914	36	7		6	4
1'067	42	7		7	5
1'219	48	9		8	5
1'372	54	9		8	5
1'524	60	9		9	6
1'829	72	11		11	6
2'134	84	13		13	6

Anzahl der Zahnräder und Gleitleisten für M2670 MTW (M2670Kxx)

Standardbandbreite (nominal)		Anzahl Zahnräder pro Welle		Anzahl Gleitleisten	
mm	Zoll	Antriebswelle (belastete Welle)	Umlenkwellen (unbelastete Welle)	Transportseite (oben)	Bandrückführung (unten)
82.6	3.25	1	1	2	2
114.3	4.5	1	1	2	2
152.4	6.0	3	2	2	2
190.5	7.5	3	2	2	2

Die Anzahl der Zahnräder hängt von der Bandlast ab und kann unterschiedlich für die Antriebswelle und Umlenkwellen sein. Eine genaue Berechnung liefert das Berechnungsprogramm LINK-SeleCalc.

Anzahl der Zahnräder und Gleitleisten für M2670 ActivXchange 1"

Standardbandbreite (nominal)		Anzahl Zahnräder pro Welle		Anzahl Gleitleisten	
mm	Zoll	Antriebswelle (belastete Welle)	Umlenkwellen (unbelastete Welle)	Transportseite (oben)	Bandrückführung (unten)
152,2	6,0	2	1	2	2

Die Anzahl der Zahnräder hängt von der Bandlast ab und kann unterschiedlich für die Antriebswelle und Umlenkwellen sein. Eine genaue Berechnung liefert das Berechnungsprogramm LINK-SeleCalc.

Haftungsausschluss

Haftungsausschluss in Bezug auf Produktanwendungen sowie Produkteblätter und sonstige Angaben zu den Produkten (gültig für SÄMTLICHE Habasit Produkte)

Diese Haftungsausschlussklärung erfolgt seitens Habasit und ihrer Tochtergesellschaften, Geschäftsführer, Angestellten, Beauftragten und Vertragspartner (nachstehend gemeinsam "HABASIT") in Bezug auf die untenstehend erwähnten Produkte (nachstehend "Produkte"). ALLE SICHERHEITSHINWEISE SIND MIT GEBÜHRENDER SORGFALT ZU LESEN UND DIE EMPFOHLENE SICHERHEITSVORSCHRIFTEN SIND ZWINGEND EINZUHALTEN! Berücksichtigen Sie bitte nebst den hier erwähnten Sicherheitsvorschriften auch die im Habasit-Katalog sowie in den Installations- und Bedienungsanleitungen enthaltenen Sicherheitsvorschriften. Sämtliche Angaben / Informationen über die Anwendung, Nutzung und Leistungsmerkmale der Produkte stellen einzig Empfehlungen dar. Diese sind mit gebotener Sorgfalt und Vorsicht erstellt worden, erfolgen aber ohne jegliche Zusicherungen und/oder Garantien irgendeiner Art in Bezug auf ihre Vollständigkeit, Richtigkeit oder Tauglichkeit für einen bestimmten Zweck. Die hiernach zur Verfügung gestellten Daten basieren auf Laboranwendungen mit kleiner Testausrüstung unter Standardbedingungen und entsprechen nicht zwingend den Produktionsbedingungen bei industrieller Anwendung. Neue Erkenntnisse und Erfahrungen können kurzfristig und ohne Vorankündigung zu Neuurteilungen und Änderungen führen.

UNTER VORBEHALT AUSDRÜCKLICHER ANDERWEITIGER ZUSICHERUNGEN UND/ODER GARANTIE VON HABASIT, WELCHE AUSSCHLIESSLICH UND ANSTELLE JEGLICHER ANDERER AUSDRÜCKLICHER ODER STILLSCHWEIGENDEN ZUSICHERUNGEN UND/ODER GARANTIE ERFOLGEN, WERDEN DIE PRODUKTE "WIE BESCHAFFEN" GELIEFERT. SOWEIT GESETZLICH ZULÄSSIG, SCHLIESST HABASIT JEDE WEITERE AUSDRÜCKLICHE ODER STILLSCHWEIGENDE HAFTUNG UND/ODER GEWÄHRLEISTUNG AUS, EINSCHLIESSLICH (ABER NICHT BESCHRÄNKT AUF) IMPLIZITE ZUSICHERUNGEN UND/ODER GARANTIE BEZÜGLICH GEBRAUCHSTAUGLICHKEIT, TAUGLICHKEIT FÜR EINEN BESTIMMTEN ZWECK, FREIHEIT VON SCHUTZRECHTEN DRITTER ODER ZUSICHERUNGEN UND/ODER GARANTIE, DIE AUS USANZ, BISHERIGEN NUTZUNGEN ODER HANDELSGEPFLOGENHEITEN ABGELEITET WERDEN. DA HABASIT KEINEN EINFLUSS AUF DIE KONKRETE INDUSTRIELLEN ANWENDUNGSBEDINGUNGEN HAT, WIRD KEINERLEI HAFTUNG UND/ODER GEWÄHRLEISTUNG FÜR DIE ZWECKEIGNUNG SOWIE DIE EINSATZ- UND VERARBEITUNGSFÄHIGKEIT DER PRODUKTE, EINSCHLIESSLICH ANGABEN ZU VERARBEITUNGSERGEBNISSEN UND LEISTUNGEN, ÜBERNOMMEN.