

# Monolithic Flat Belts

## CD.F22-N-FC+HT/AR



### Segmento industrial

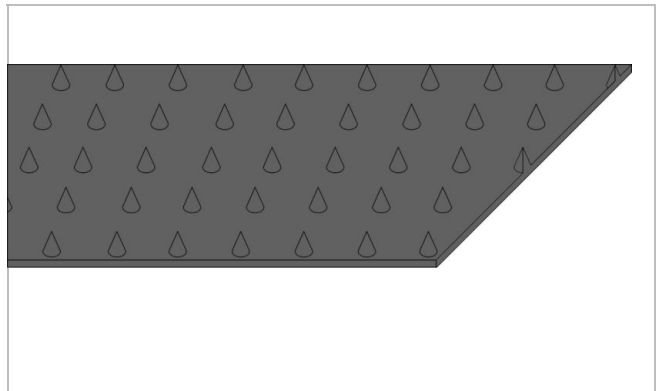
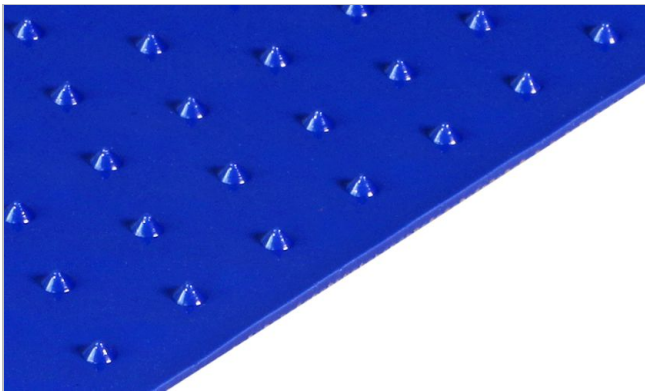
Baked snacks, Panadería (galletas), Golosinas, Chocolate/pastelería, Producción de chicle

### Aplicaciones

Banda para pesadora/báscula

### Características especiales

Resistente a la abrasión, Elástico, Resistente a aceites y grasas, Adecuado para diámetros de polea pequeños, Bordes resistentes al desgaste, Flexibilidad en todas direcciones, Banda monolítica, No deshilachando



| Construcción del producto/Diseño          |                                 |
|---|---------------------------------|
| Material                                  | Poliuretano termoplástico (TPU) |
| Color                                     | Azul cobalto                    |
| Lado de transporte (superficie)           | Estructura de pinchos           |
| Lado de transporte (propiedad)            | Medianamente adhesivo           |
| Cara de marcha/Lado de polea (superficie) | Coarse textile structure        |
| Cara de marcha/Lado de polea (propiedad)  | Medianamente adhesivo           |

| Características del producto                      |  |
|---|--|
| Propiedades antiestáticas                         | No   |
| Empalme sin adhesivo                              | Sí   |
| Knife edge roller suitable                        | Sí   |
| Rodillos soporte                                  | Sí   |
| Mesa de apoyo                                     | Sí   |
| Instalación de cinta cóncava                      | Sí   |
| Inflamabilidad                                    | Sin propiedades específicas de prevención de llama     |
| X-Ray / Metal detector suitable                   | Sí   |
| Calidad alimentaria (conformidad FDA)             | Yes - Check Document of Compliance (DoC) in our Portal |
| Calidad alimentaria (cumple recomendaciones USDA) | No aplicable   |
| Calidad alimentaria (conformidad EU)              | Yes - Check Document of Compliance (DoC) in our Portal |

# Monolithic Flat Belts

## CD.F22-N-FC+HT/AR



| Datos técnicos  |                       |       |         |
|---|-----------------------|-------|---------|
| Thickness of sheet  | 0.9 mm                | 0.035 | Pulg.   |
| Espesor de banda:   | 2.2 mm                | 0.09  | Pulg.   |
| Masa de la correa (peso de la correa)   | 1.0 kg/m <sup>2</sup> | 0.205 | lb/sqft |
| Carga para 1% de extensión (k1% estático) por unidad de ancho (Norma Habasit SOP3-155 / EN ISO 21181)                                     | 0.20 N/mm             | 1     | lbf/in  |
| Fuerza de tracción para 1% de alargamiento después de la relajación (k1% después del rodaje) por unidad de ancho (Norma Habasit SOP3-155) | 0.15 N/mm             | 1     | lbf/in  |
| Temperatura min. de funcionamiento admisible (continua)   | -20 °C                | -4    | °F      |
| Temperatura max. de funcionamiento admisible (continua)   | 60 °C                 | 140   | °F      |
| Coeficiente de fricción (Sup, lado polea / polea motriz de acero)   | 0.60 -                |       |         |
| Coeficiente de fricción (Sup, lado polea / superficie de deslizamiento de acero inoxidable)   | 0.60 -                |       |         |
| Coefficient of friction (PE sliding support)  | 0.50 -                |       |         |
| Ancho de fabricación sin empalme  | 1000 mm               | 39.37 | Pulg.   |

### Propiedades del Empalme

| Método de empalme |   |
|-------------------|---|
| Quickmelt         | Método de empalme máster para aplicaciones standard |
| Microflex 15 x 10 | Sistema de empalme alternativo                      |
| Flexproof 8 x 30  | Sistema de empalme alternativo                      |

[Link to JDS:](#)

| Método de empalme  |                | Quickmelt   | Microflex 15 x 10 | Flexproof 8 x 30 |
|--|----------------|-------------|-------------------|------------------|
| Knife edge roller diameter (minimum)   | mm<br>Pulg.    | 8.0<br>0.31 | 8.0<br>0.31       | 8.0<br>0.31      |
| Diámetro de la polea (mínimo)  | mm<br>Pulg.    | 15<br>0.59  | 15<br>0.59        | 15<br>0.59       |
| Diámetro mínimo de la polea con contraflexión                                    | mm<br>Pulg.    | 20<br>0.79  | 20<br>0.79        | 20<br>0.79       |
| Fuerza de tracción admisible por unidad de ancho                                 | N/mm<br>lbf/in | 0.80<br>5   | 0.80<br>5         | 0.80<br>5        |
| Fuerza de tracción admisible por unidad de ancho a máxima temperatura de trabajo | N/mm<br>lbf/in | 0.15<br>1   | 0.15<br>1         | 0.15<br>1        |

Todos los datos son valores aproximados bajo condiciones climáticas standar: 23°C/73°F, 50% humedad relativa (DIN 50005/ISO 554) y están basados en el método de empalme Master.

Para estimar el diámetro mínimo de polea recomendado, se realizan ensayos limitados basados en una configuración estándar. Por favor, contacte con su representante Habasit para obtener soporte específico sobre aplicaciones no estándar, incluyendo, pero no exclusivamente, cuando se utilizan perfiles o tacos, o si la banda/correa trabaja cerca de los límites de temperatura indicados en este documento.

# Monolithic Flat Belts

## CD.F22-N-FC+HT/AR



### Resistencia química

Link para acceder a la Información sobre Resistencia Química: <https://rims.habasit.com>

### Modo de utilización/transporte

Horizontal

### Cálculos

Para muchas aplicaciones el cálculo no es necesario. Pero si lo requiere, por favor contacte con Habasit.

### Recomendación

No reduzca por debajo de la tensión inicial (épsilon) ~ 1.0%, Correa elástica: la tensión inicial depende de la carga y la aplicación.

Almacene las bandas sobrantes en un lugar fresco y seco y, a ser posible, en su envoltura original. Protega las bandas de repuesto de la luz solar / radiación ultravioleta / polvo / suciedad. Check Link for Storage requirements: "<https://tdm.habasit.com/pds/en-us/Storage%20of%20Habasit%20material.pdf>"

Este producto no ha sido probado siguiendo los estándares ATEX (atmósferas con riesgo de explosión - regulación ATEX 95 o la normativa de la UE 2014/34) y -por tanto- es tarea del usuario su análisis en el respectivo entorno.

|                    |                          |
|--------------------|--------------------------|
| Grupo              | Monolithic Elastic Belts |
| Subgrupo           | Flat Belts               |
| Número de artículo | H700017792               |

### Exención de responsabilidad

#### Exención de responsabilidad emergente de las aplicaciones que constan en las fichas de datos de productos y otra documentación de ventas

Habasit realiza esta exención de responsabilidad en nombre propio y en el de sus compañías afiliadas, directores, empleados, agentes y contratistas (en adelante denominados en su conjunto "HABASIT") con respecto a los productos mencionados en el presente (los "Productos"). ¡DEBEN LEERSE ATENTAMENTE LAS ADVERTENCIAS DE SEGURIDAD Y SEGUIRSE EstrictAMENTE LAS PRECAUCIONES DE SEGURIDAD RECOMENDADAS! Consulten las advertencias de seguridad en el presente documento, en el catálogo de Habasit así como en los manuales de instalación y operación. Todas las indicaciones e información sobre la aplicación, el modo de empleo y el rendimiento de los Productos constituyen recomendaciones que se ofrecen con debida diligencia y atención, pero no se efectúan declaraciones o garantía de índole alguna en cuanto a su integridad, precisión o adecuación a un fin determinado. Los datos proporcionados en el presente se basan en la aplicación de laboratorio con equipos de prueba de pequeña escala, en condiciones estándar, y no necesariamente coinciden con el rendimiento del producto en el ámbito de aplicación industrial. Los nuevos conocimientos y la experiencia adquiridos pueden dar lugar a reevaluaciones y a modificaciones a corto plazo y sin previo aviso. SALVO COMO LO GARANTICE EXPLÍCITAMENTE HABASIT, CUYAS GARANTÍAS SON EXCLUSIVAS Y REEMPLAZAN A TODA OTRA GARANTÍA, EXPRESA O IMPLÍCITA, LOS PRODUCTOS SE SUMINISTRAN "EN EL ESTADO EN QUE SE ENCUENTRAN" HABASIT NO REALIZA DECLARACIÓN DE GARANTÍA ALGUNA, DE NATURALEZA EXPRESA O IMPLÍCITA, INCLUSIVE, ENTRE OTRAS, GARANTÍAS IMPLÍCITAS DE COMERCIABILIDAD, ADECUACIÓN A UN FIN DETERMINADO, NO VIOLACIÓN DE DERECHOS O AQUELLAS QUE SURJAN DEL CURSO DE LAS NEGOCIACIONES ANTERIORES, DEL USO ACOSTUMBRADO O DE LA PRÁCTICA COMERCIAL, TODAS LAS CUALES SE EXCLUYEN POR EL PRESENTE EN LA MEDIDA PERMITIDA POR EL DERECHO APLICABLE. DADO QUE LAS CONDICIONES DEL MODO DE EMPLEO EN UNA APLICACIÓN INDUSTRIAL ESTÁN AJENAS AL CONTROL DE HABASIT, HABASIT NO ASUME RESPONSABILIDAD ALGUNA ACERCA DE LA ADECUACIÓN Y HABILIDAD DE PROCESO DE LOS PRODUCTOS, INCLUIDAS LAS INDICACIONES SOBRE RESULTADOS Y RENDIMIENTO DE PROCESOS."