

# Bandas de procesamiento EMB-11EMWH



## Segmento industrial

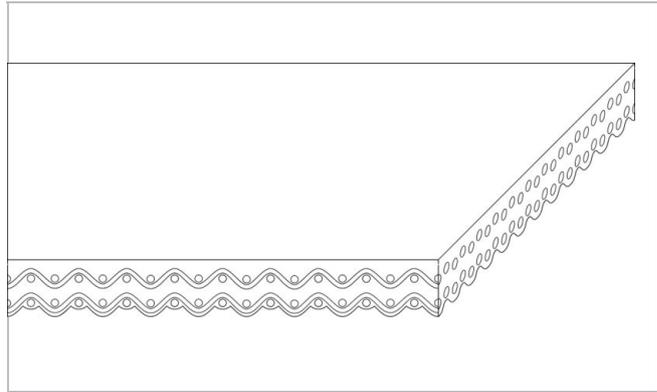
Producción de paneles

## Aplicaciones

Banda de transporte y proceso para alimentación, Línea formación/banda esparcidora

## Características especiales

Knife edge roller suitable, Resistente a la hidrólisis



Construcción del producto/Diseño	
Lado de transporte (material)	Poliuretano termoplástico (TPU)
Lado de transporte (superficie)	Mate
Lado de transporte (propiedad)	Medianamente adhesivo
Lado de transporte (color)	Blanco-roto
Capa de tracción (material)	Poliéster (PET)
Número de tejidos	2
Cara de marcha/Lado de polea (material)	Poliéster (PET)
Cara de marcha/Lado de polea (superficie)	Tejido impregnado
Cara de marcha/Lado de polea (propiedad)	No adhesivo
Cara de marcha/Lado de polea (color)	Blanco

Características del producto	
Propiedades antiestáticas	Sí
Empalme sin adhesivo	Sí
Inflamabilidad	Sin propiedades específicas de prevención de llama
Calidad alimentaria (conformidad FDA)	Yes - Check Document of Compliance (DoC) in our Portal
Calidad alimentaria (cumple recomendaciones USDA)	No aplicable
Calidad alimentaria (conformidad EU)	Yes - Check Document of Compliance (DoC) in our Portal

# Bandas de procesamiento EMB-11EMWH



Datos técnicos			
Espesor de banda:	1.7 mm	0.07	Pulg.
Masa de la correa (peso de la correa)	1.9 kg/m <sup>2</sup>	0.389	lb/sqft
Carga para 1% de extensión (k1% estático) por unidad de ancho (Norma Habasit SOP3-155 / EN ISO 21181)	12 N/mm	69	lbf/in
Fuerza de tracción para 1% de alargamiento después de la relajación (k1% después del rodaje) por unidad de ancho (Norma Habasit SOP3-155)	8.5 N/mm	49	lbf/in
Temperatura min. de funcionamiento admisible (continua)	-30 °C	-22	°F
Temperatura max. de funcionamiento admisible (continua)	100 °C	158	°F
Coeficiente de fricción (Sup, lado polea / polea motriz de acero)	0.10	-	
Coeficiente de fricción (Sup, lado polea / polea motriz engomada)	0.35	-	
Coeficiente de fricción (Sup, lado polea / superficie de deslizamiento de acero decapado)	0.15	-	
Coeficiente de fricción (Sup, lado polea / superficie de deslizamiento de resina fenólica)	0.15	-	
Coeficiente de fricción (Sup, lado polea / superficie de deslizamiento de acero inoxidable)	0.15	-	
Ancho de fabricación sin empalme	4000 mm	157.48	Pulg.

## Propiedades del Empalme

Método de empalme	
Flexproof 10 x 80	Método de empalme máster para aplicaciones standard

[Link to JDS:](#)

Método de empalme		Flexproof 10 x 80
Knife edge roller diameter (minimum)	mm Pulg.	12 0.472
Diámetro de la polea (mínimo)	mm Pulg.	15 0.59
Diámetro mínimo de la polea con contraflexión	mm Pulg.	40 1.57
Fuerza de tracción admisible por unidad de ancho	N/mm lbf/in	21 120
Fuerza de tracción admisible por unidad de ancho a máxima temperatura de trabajo	N/mm lbf/in	10 103
Mesa de apoyo		Sí
Rodillos soporte		Sí
Instalación de cinta cóncava		No
Instalaciones curvas, bandas curvilíneas		No
Knife edge roller suitable		Sí
Silencioso		No
Detector de metales		Sí

Todos los datos son valores aproximados bajo condiciones climáticas standar: 23°C/73°F, 50% humedad relativa (DIN 50005/ISO 554) y están basados en el método de empalme Master.

Para estimar el diámetro mínimo de polea recomendado, se realizan ensayos limitados basados en una configuración estándar. Por favor, contacte con su representante Habasit para obtener soporte específico sobre aplicaciones no estándar, incluyendo, pero no exclusivamente, cuando se utilizan perfiles o tacos, o si la banda/correa trabaja cerca de los límites de temperatura indicados en este documento.

# Bandas de procesamiento EMB-11EMWH



## Resistencia química

Link para acceder a la Información sobre Resistencia Química: <https://rims.habasit.com>

## Modo de utilización/transporte

Horizontal, Inclinado

## Cálculos

Para muchas aplicaciones el cálculo no es necesario. Pero si lo requiere, por favor contacte con Habasit.

## Recomendación

Instale la banda sin tensión y ténsela hasta que se deslice perfectamente aplicando toda la carga de banda., Tensión inicial recomendada: 0.3 - 0.5%, Tensión inicial máxima: 0.8%!

Almacene las bandas sobrantes en un lugar fresco y seco y, a ser posible, en su envoltura original. Protega las bandas de repuesto de la luz solar / radiación ultravioleta / polvo / suciedad. Check Link for Storage requirements: "<https://tdm.habasit.com/pds/en-us/Storage%20of%20Habasit%20material.pdf>"

Sistema de alta frecuencia (HF): compruebe el calentamiento de la banda. Si la banda se recaliente se adherirán los restos de polvo o de fibra, No adecuada para operaciones en húmedo combinadas con temperaturas elevadas y condiciones extremas de grasa o aceite

Grupo	Bandas de procesamiento de madera
Subgrupo	Bandas de formación
Número de artículo	H950022212

## Exención de responsabilidad

### Exención de responsabilidad emergente de las aplicaciones que constan en las fichas de datos de productos y otra documentación de ventas

Habasit realiza esta exención de responsabilidad en nombre propio y en el de sus compañías afiliadas, directores, empleados, agentes y contratistas (en adelante denominados en su conjunto "HABASIT") con respecto a los productos mencionados en el presente (los "Productos"). ¡DEBEN LEERSE ATENTAMENTE LAS ADVERTENCIAS DE SEGURIDAD Y SEGUIRSE ESTRICTAMENTE LAS PRECAUCIONES DE SEGURIDAD RECOMENDADAS! Consulten las advertencias de seguridad en el presente documento, en el catálogo de Habasit así como en los manuales de instalación y operación. Todas las indicaciones e información sobre la aplicación, el modo de empleo y el rendimiento de los Productos constituyen recomendaciones que se ofrecen con debida diligencia y atención, pero no se efectúan declaraciones o garantía de índole alguna en cuanto a su integridad, precisión o adecuación a un fin determinado. Los datos proporcionados en el presente se basan en la aplicación de laboratorio con equipos de prueba de pequeña escala, en condiciones estándar, y no necesariamente coinciden con el rendimiento del producto en el ámbito de aplicación industrial. Los nuevos conocimientos y la experiencia adquiridos pueden dar lugar a reevaluaciones y a modificaciones a corto plazo y sin previo aviso. SALVO COMO LO GARANTICE EXPLÍCITAMENTE HABASIT, CUYAS GARANTÍAS SON EXCLUSIVAS Y REEMPLAZAN A TODA OTRA GARANTÍA, EXPRESA O IMPLÍCITA, LOS PRODUCTOS SE SUMINISTRAN "EN EL ESTADO EN QUE SE ENCUENTRAN". HABASIT NO REALIZA DECLARACIÓN DE GARANTÍA ALGUNA, DE NATURALEZA EXPRESA O IMPLÍCITA, INCLUSIVE, ENTRE OTRAS, GARANTÍAS IMPLÍCITAS DE COMERCIABILIDAD, ADECUACIÓN A UN FIN DETERMINADO, NO VIOLACIÓN DE DERECHOS O AQUELLAS QUE SURJAN DEL CURSO DE LAS NEGOCIACIONES ANTERIORES, DEL USO ACOSTUMBRADO O DE LA PRÁCTICA COMERCIAL, TODAS LAS CUALES SE EXCLUYEN POR EL PRESENTE EN LA MEDIDA PERMITIDA POR EL DERECHO APLICABLE, DADO QUE LAS CONDICIONES DEL MODO DE EMPLEO EN UNA APLICACIÓN INDUSTRIAL ESTÁN AJENAS AL CONTROL DE HABASIT, HABASIT NO ASUME RESPONSABILIDAD ALGUNA ACERCA DE LA ADECUACIÓN Y HABILIDAD DE PROCESO DE LOS PRODUCTOS, INCLUIDAS LAS INDICACIONES SOBRE RESULTADOS Y RENDIMIENTO DE PROCESOS."