Bandas de procesamiento WVT-159



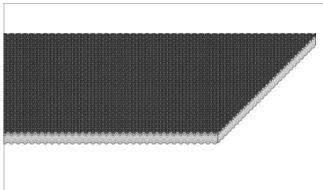
Segmento industrial

Hilatura

Aplicaciones

Banda para transporte bobinas





Construcción del producto/Diseño				
Lado de transporte (material)	Poliéster (PET)			
Lado de transporte (superficie)	Tejido impregnado			
Lado de transporte (propiedad)	No adhesivo			
Lado de transporte (color)	Azul cobalto			
Capa de tracción (material)	Poliéster (PET)			
Número de tejidos	2			
Cara de marcha/Lado de polea (material)	Poliéster (PET)			
Cara de marcha/Lado de polea (superficie)	Tejido impregnado			
Cara de marcha/Lado de polea (propiedad)	No adhesivo			
Cara de marcha/Lado de polea (color)	Blanco			

Características del producto				
Propiedades antiestáticas	Sí			
Empalme sin adhesivo	Sí			
Inflamabilidad	Sin propiedades específicas de prevención de llama			
Calidad alimentaria (conformidad FDA)	No use intended			
Calidad alimentaria (conformidad EU)	No aplicable			

Bandas de procesamiento WVT-159



Datos técnicos					
Espesor de banda:	1.05	mm	0.04	Pulg.	
Masa de la correa (peso de la correa)	1.0	kg/m²	0.205	lb/sqft	
Carga para 1% de extensión (k1% estático) por unidad de ancho (Norma Habasit SOP3-155 / EN ISO 21181)	7.5	N/mm	43	lbf/in	
Fuerza de tracción para 1% de alargamiento después de la relajación (k1% después del rodaje) por unidad de ancho (Norma Habasit SOP3-155)	5.0	N/mm	29	lbf/in	
Temperatura min. de funcionamiento admisible (continua)	-30	°C	-22	°F	
Temperatura max. de funcionamiento admisible (continua)	80	°C	176	°F	
Coeficiente de fricción (Sup, lado polea / polea motriz de acero)	0.10	-			
Coeficiente de fricción (Sup, lado polea / polea motriz engomada	0.35	-			
Coeficiente de fricción (Sup, lado polea / superficie de deslizamiento de acero decapado)	0.15	-			
Coeficiente de fricción (Sup, lado polea / superficie de deslizamiento de resina fenólica)	0.15	-			
Coeficiente de fricción (Sup, lado polea / superficie de deslizamiento de acero inoxidable)	0.15	-			
Ancho de fabricación sin empalme	2000	mm	78.74	Pulg.	
Otros anchos de fabricación sin empalme por encargo	1500	mm	59	Pulg.	

Propiedades del Empalme

Método de empalme	
Flexproof 10 x 80	Método de empalme máster para aplicaciones standard

Link to JDS:

Método de empalme		Flexproof 10 x 80
Radio del canto-cuchilla (mínimo)	mm Pulg.	4 0.157
Diámetro de la polea (mínimo)	mm Pulg.	15 0.59
Diámetro mínimo de la polea con contraflexión	mm Pulg.	25 0.98
Fuerza de tracción admisible por unidad de ancho	N/mm Ibf/in	12 69
Fuerza de tracción admisible por unidad de ancho a máxima temperatura de trabajo	N/mm Ibf/in	7.0 40
Mesa de apoyo		Sí
Rodillos soporte		Sí
Instalación de cinta cóncava		No
Instalaciones curvas, bandas curvilíneas		No
Detector de metales		Sí

Todos los datos son valores aproximados bajo condiciones climáticas standar: 23°C/73°F, 50% humedad relativa (DIN 50005/ISO 554) y están basados en el método de empalme Master.

Para estimar el diámetro mínimo de polea recomendado, se realizan ensayos limitados basados en una configuración estándar. Por favor, contacte con su representante Habasit para obtener soporte específico sobre aplicaciones no estándar, incluyendo, pero no exclusivamente, cuando se utilizan perfiles o tacos, o si la banda/correa trabaja cerca de los límites de temperatura indicados en este documento.

Bandas de procesamiento WVT-159



Resistencia química

Link para acceder a la Información sobre Resistencia Química: https://rims.habasit.com

Modo de utilización/transporte

Horizontal

Cálculos

Para muchas aplicaciones el cálculo no es necesario. Pero si lo requiere, por favor contacte con Habasit.

Recomendación

No reduzca por debajo de la tensión inicial (épsilon) ~ 0.3%

Protega las bandas de repuesto de la luz solar / radiación ultravioleta / polvo / suciedad.

Grupo Bandas no específicas especiales

Subgrupo

Número de artículo H700002056

Exención de responsabilidad

Exención de responsabilidad emergente de las aplicaciones que constan en las fichas de datos de productos y otra documentación de ventas

Habasit realiza esta exención de responsabilidad en nombre propio y en el de sus compañías afiliadas, directores, empleados, agentes y contratistas (en adelante denominados en su conjunto "HABASIT") con respecto a los productos mencionados en el presente (los "Productos"). ¡DEBEN LEERSE ATENTAMENTE LAS ADVERTENCIAS DE SEGURIDAD Y SEGURISE ESTRICTAMENTE LAS PRECAUCIONES DE SEGURIDAD RECOMENDADAS! Consulten las advertencias de seguridad en el presente documento, en el catálogo de Habasit así como en los manuales de instalación y operación. Todas las indicaciones e información sobre la aplicación, el modo de empleo y el rendimiento de los Productos constituyen recomendaciones que se ofrecen con debida diligencia y atención, pero no se efectúan declaraciones o garantía de índole alguna en cuanto a su integridad, precisión o adecuación a un fin determinado. Los datos proporcionados en el presente se basan en la aplicación de laboratorio con equipos de prueba de pequeña escala, en condiciones estándar, y no necesariamente coinciden con el rendimiento del producto en el ámbito de aplicación industrial. Los nuevos conocimientos y la experiencia adquiridos pueden dar lugar a reevaluaciones y a modificaciones a corto plazo y sin previo aviso. SALVO COMO LO GARANTICE EXPLICITAMENTE HABASIT, CUYAS GARANTIAS SON EXCLUSIVAS Y REEMPLAZAN A TODA OTRA GARANTÍA, EXPRESA O IMPLÍCITA, LOS PRODUCTOS SE SUMINISTRAN "EN EL ESTADO EN QUE SE ENCUENTRAN". HABASIT NO REALIZA, DECLARACIÓN DE GARANTÍA ALGUNA, DE NATURALEZA EXPRESA O IMPLÍCITA, INCLUSIVE, ENTRE OTRAS, GARANTÍAS IMPLÍCITAS DE COMERCIABILIDAD, ADECUACIÓN A UN FIN DETERMINADO, NO VIOLACIÓN DE DERECHOS O AQUELLAS QUE SURJAN DEL CURSO DE LAS NEGOCIACIONES ANTERIORES, DEL USO ACOSTUMBRADO O DE LA PRÁCTICA COMERCIAL, TODAS LAS CUALES SE EXCLUYEN POR EL PRESENTE EN LA MEDIDA PERMITIDA POR EL DERECHO APLICABLE. DADO QUE LAS CONDICIONES DEL MODO DE EMPLEO EN UNA APLICACIÓN Y HABILIDAD DE PROCESO DE LOS PRODUCTOS, INCLUIDAS LAS INDICACIONES SOBRE RESULTADOS Y RENDIMIENTO DE PROCESOS."