



Construcción del producto/Diseño	
Material	Caucho natural (NR)

Datos técnicos		
Temperatura min. de funcionamiento admisible (continua)	-40 °C	-40 °F
Temperatura max. de funcionamiento admisible (continua)	70 °C	158 °F

Product code	Espesor		Dureza	Color	Lado de transporte (superficie)	Lado de transporte (propiedad)	Coeficiente de espesor	Conformidad alimentaria ¹
	mm	Pulg.						
AC-LINATEXHM-2MM	2.0	0.08	40	Rojo	Suave	Súper-adhesivo	20	-
AC-LINATEXHM-3MM	3.0	0.12	40	Rojo	Suave	Súper-adhesivo	20	-
AC-LINATEXHM-4MM	4.0	0.16	40	Rojo	Suave	Súper-adhesivo	20	-
AC-LINATEXHM-5MM	5.0	0.20	40	Rojo	Suave	Súper-adhesivo	20	-
AC-LINATEXHM-6MM	6.0	0.24	40	Rojo	Suave	Súper-adhesivo	20	-
AC-LINATEXHM-8MM	8.0	0.31	40	Rojo	Suave	Súper-adhesivo	20	-

Hardness and *Thickness* are statistical values which may vary slightly in between different production lots.

Recommended minimum pulley diameter is the result of multiplying the cover *Thickness* by the *Thickness factor*. For design purposes, always use the larger suggested diameter of the belt and cover selected. Limited representative testing based on a standard configuration is carried out to estimate minimum pulley diameters. Please contact Habasit for specific guidance regarding non-standard applications, including, but not exclusively, when profiles or cleats are used.

All covers may not be available in your local market. Please consult your local Habasit representative.

Todos los datos son valores aproximados bajo condiciones climáticas standar: 23°C/73°F, 50% humedad relativa (DIN 50005/ISO 554) y están basados en el método de empalme Master.

Resistencia química

Link para acceder a la Información sobre Resistencia Química: <https://rims.habasit.com>

Grupo	HabaSYNC® Timing Belts Covers
Subgrupo	Recubrimientos de elastómero

Exención de responsabilidad

Exención de responsabilidad emergente de las aplicaciones que constan en las fichas de datos de productos y otra documentación de ventas

Habasit realiza esta exención de responsabilidad en nombre propio y en el de sus compañías afiliadas, directores, empleados, agentes y contratistas (en adelante denominados en su conjunto "HABASIT") con respecto a los productos mencionados en el presente (los "Productos"). ¡DEBEN LEERSE ATENTAMENTE LAS ADVERTENCIAS DE SEGURIDAD Y SEGUIRSE ESTRICTAMENTE LAS PRECAUCIONES DE SEGURIDAD RECOMENDADAS! Consulten las advertencias de seguridad en el presente documento, en el catálogo de Habasit así como en los manuales de instalación y operación. Todas las indicaciones e información sobre la aplicación, el modo de empleo y el rendimiento de los Productos constituyen recomendaciones que se ofrecen con debida diligencia y atención, pero no se efectúan declaraciones o garantía de índole alguna en cuanto a su integridad, precisión o adecuación a un fin determinado. Los datos proporcionados en el presente se basan en la aplicación de laboratorio con equipos de prueba de pequeña escala, en condiciones estándar, y no necesariamente coinciden con el rendimiento del producto en el ámbito de aplicación industrial. Los nuevos conocimientos y la experiencia adquiridos pueden dar lugar a reevaluaciones y a modificaciones a corto plazo y sin previo aviso. SALVO COMO LO GARANTICE EXPLÍCITAMENTE HABASIT, CUYAS GARANTÍAS SON EXCLUSIVAS Y REEMPLAZAN A TODA OTRA GARANTÍA, EXPRESA O IMPLÍCITA, LOS PRODUCTOS SE SUMINISTRAN "EN EL ESTADO EN QUE SE ENCUENTRAN". HABASIT NO REALIZA DECLARACIÓN DE GARANTÍA ALGUNA, DE NATURALEZA EXPRESA O IMPLÍCITA, INCLUSIVE, ENTRE OTRAS, GARANTÍAS IMPLÍCITAS DE COMERCIABILIDAD, ADECUACIÓN A UN FIN DETERMINADO, NO VIOLACIÓN DE DERECHOS O AQUELLAS QUE SURJAN DEL CURSO DE LAS NEGOCIACIONES ANTERIORES, DEL USO ACOSTUMBRADO O DE LA PRÁCTICA COMERCIAL, TODAS LAS CUALES SE EXCLUYEN POR EL PRESENTE EN LA MEDIDA PERMITIDA POR EL DERECHO APLICABLE. DADO QUE LAS CONDICIONES DEL MODO DE EMPLEO EN UNA APLICACIÓN INDUSTRIAL ESTÁN AJENAS AL CONTROL DE HABASIT, HABASIT NO ASUME RESPONSABILIDAD ALGUNA ACERCA DE LA ADECUACIÓN Y HABILIDAD DE PROCESO DE LOS PRODUCTOS, INCLUIDAS LAS INDICACIONES SOBRE RESULTADOS Y RENDIMIENTO DE PROCESOS."