

# Monolithic Flat Belts CD.F16-N-FC+M/AR



## Main industry segments

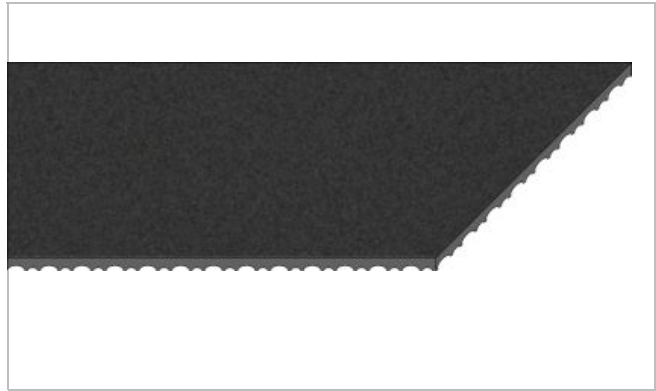
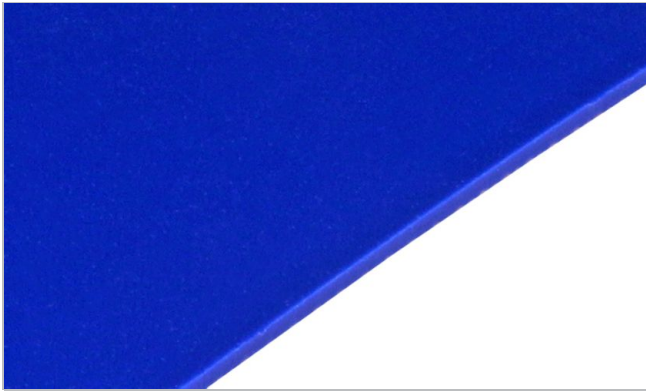
Baked snacks, Biscuit and Crackers, Candy, Chewing gum, Chocolate

## Applications

Weighing belt

## Special features

Abrasion resistant, Edges wear resistant, Elastic, Flexibility in all directions, Monolithic Belt, Non fraying, Oil and fat resistant, Small pulley diameter suitable



| Product Construction / Design |                                  |
|-------------------------------|----------------------------------|
| Material                      | Thermoplastic polyurethane (TPU) |
| Color                         | Cobalt blue                      |
| Conveying side surface        | Matt                             |
| Conveying side property       | Medium-adhesive                  |
| Pulley side surface           | Coarse textile structure         |
| Pulley side property          | Medium-adhesive                  |

| Product characteristics                |  |
|--|--|
| Antistatically equipped                | No   |
| Adhesive free joining method           | Yes  |
| Knife edge roller suitable             | Yes  |
| Carrying rollers suitable              | Yes  |
| Slider bed suitable                    | Yes  |
| Troughed installation suitable         | Yes  |
| Flammability                           | No specific flammability prevention property           |
| X-Ray / Metal detector suitable        | Yes  |
| Food suitability, FDA conformance      | Yes - Check Document of Compliance (DoC) in our Portal |
| Food suitability, USDA recommendations | No use intended  |
| Food suitability, EU conformance       | Yes - Check Document of Compliance (DoC) in our Portal |

# Monolithic Flat Belts

## CD.F16-N-FC+M/AR



| Technical data  |                       |               |
|---|-----------------------|---------------|
| Thickness of belt   | 1.6 mm                | 0.06 tuumaa   |
| Mass of belt (belt weight)  | 1.3 kg/m <sup>2</sup> | 0.266 lb/sqft |
| Tensile force for 1% elongation (k1% static) per unit of width (Habasit standard SOP3-155)                                  | 0.25 N/mm             | 1 lbf/in      |
| Tensile force for 1% elongation after relaxation (k1% relaxed) per unit of width (Habasit Standard SOP3-155 / EN ISO 21181) | 0.15 N/mm             | 1 lbf/in      |
| Min. operating temperature admissible (continuous)  | -20 °C                | -4 °F         |
| Max. operating temperature admissible (continuous)  | 60 °C                 | 140 °F        |
| Coefficient of friction (pulley side / steel driving pulley)  | 0.30 -                |               |
| Coefficient of friction (pulley side / stainless steel slider bed)  | 0.50 -                |               |
| Coefficient of friction (PE sliding support)  | 0.35 -                |               |
| Seamless manufacturing width  | 1350 mm               | 53.15 tuumaa  |

### Joining related properties

| Joining method    |   |
|-------------------|---|
| Quickmelt         | Master joining method for standard applications |
| Microflex 15 x 10 | Optional joining method                         |
| Flexproof 8 x 30  | Optional joining method                         |

[Link to JDS:](#)

| Joining method   |                | Quickmelt   | Microflex<br>15 x 10 | Flexproof<br>8 x 30 |
|--|----------------|-------------|----------------------|---------------------|
| Knife edge roller diameter (minimum)                                     | mm<br>tuumaa   | 8.0<br>0.31 | 8.0<br>0.31          | 8.0<br>0.31         |
| Pulley diameter (minimum)  | mm<br>tuumaa   | 15<br>0.59  | 15<br>0.59           | 15<br>0.59          |
| Pulley diameter minimum with counter flection                            | mm<br>tuumaa   | 15<br>0.59  | 15<br>0.59           | 15<br>0.59          |
| Admissible tensile force per unit of width                               | N/mm<br>lbf/in | 0.75<br>4   | 0.80<br>5            | 0.80<br>5           |
| Admissible tensile force per unit of width at max. operating temperature | N/mm<br>lbf/in | 0.15<br>1   | 0.15<br>1            | 0.15<br>1           |

All data are approximate values under standard climatic conditions: 23°C/73°F, 50% relative humidity (DIN 50005/ISO 554). Limited representative testing based on a standard configuration is carried out to estimate minimum pulley diameters. Please contact Habasit for specific guidance regarding non-standard applications, including, but not exclusively, when profiles or cleats are used, or if the belt working temperature is close to the limits listed in this document.

# Monolithic Flat Belts CD.F16-N-FC+M/AR



## Chemical resistance

<https://rims.habasit.com/>

## Mode of use or conveyance

Horizontal

## Calculations

For most applications calculation is not required. Should you still need a calculation: please ask Habasit.

## Recommendation

Do not go below initial elongation (epsilon) ~ 1.0%, Elastic belt: Initial elongation depends on belt load and application

Store spare belts in a cool and dry place and if possible in their original packaging. Protect spare belts from sunlight/UV-radiation/dust/dirt! Check Link for Storage requirements:

["https://tdm.habasit.com/pds/en-us/Storage%20of%20Habasit%20material.pdf"](https://tdm.habasit.com/pds/en-us/Storage%20of%20Habasit%20material.pdf)

This product has not been tested according to ATEX standards (atmospheres with explosion risk - ATEX 95 regulation or EU directive 2014/34/EU) and therefore is subject to user's analysis in the respective environment

|             |                          |
|-------------|--------------------------|
| Group       | Monolithic Elastic Belts |
| Sub-Group   | Flat Belts               |
| Item number | H700017778               |

## Vastuuvapauslauseke

### Tuotteiden käyttöön liittyvä vastuuvapauslauseke (koskee KAIKKIA Habasitin tuotteita ja mainitaan kaikilla tuotelehdillä)

Tämä vastuuvapauslauseke on laadittu Habasitin ja sen osakkuusyhtiöiden, esimiesten, työntekijöiden, agenttien ja urakoitsijoiden puolesta (jäljempänä yhteisesti "HABASIT") koskien valmisteita, joita jäljempänä kutsutaan nimellä "Tuotteet".

**TURVALLISUUSVAROITUKSET TULEE LUKEA HUOLELLISESTI JA SUOSITELTUJA VAROTOIMIA TULEE NOUDATTAA TINKIMÄTTÄ!** Katso turvallisuusvaroitukset tästä asiakirjasta, Habasitin tuoteluettelosta sekä asennus- ja käyttöohjeista.

Kaikki viittaukset ja tiedot Tuotteiden käyttökohteista, käytöstä ja suorituskyvystä ovat suosituksia, jotka on annettu due diligence -tarkastuksen ja huolellisuuden pohjalta, mutta minkäänlaisia sitoumuksia tai takuita ei anneta niiden täydellisyydestä, tarkkuudesta tai sopivuudesta tiettyyn tarkoitukseen. Tässä annetut tiedot perustuvat laboratoriokokeisiin käyttäen pienen mittakaavan vakio-olosuhteissa toimivaa testilaitteistoa, joka ei välttämättä vastaa teollisuuden tuotantokäytön suorituskykyä. Uudet havainnot ja kokemukset saattavat johtaa uudelleenarviointiin ja muutoksiin lyhyellä aikavälillä ilman ennakoilmoitusta.

**NÄITÄ TUOTTEITA KOSKEVAT HABASITIN NIMENOMAAN ANTAMAT TAKUUT, JOTKA OVAT AINOAT VOIMASSA OLEVAT TAKUUT JA KORVAAVAT KAIKKI MUUT ILMAISTUT TAI OLETETUT TAKUUT. HABASIT TORJUU KAIKKI MUUT ILMAISTUT TAI OLETETUT VASTUUT, MUKAAN LUKIEN OLETETUT VASTUUT. MYYNTILAADUSTA, SOPIVUUDESTA TIETTYYN KÄYTTÖÖN, OIKEUKSIEN LOUKKAAMATTOMUUDESTA, TAikka KAUPANKÄYNNIN, KÄYTÖN TAI KAUPPATAVAN AIKANA SYNTYVÄT VASTUUT, MITKÄ KAIKKI TÄTEN SULJETAAN ULKOPUOLELLE SOVELLETTAVAN LAIN SALLIMISSA PUIITTEISSA. KOSKA HABASIT EI VOI VAIKUTTAA TEOLLISUUSKÄYTÖN OLOSUHTEISIIN, HABASIT EI OTA MITÄÄN VASTUUTA TUOTTEIDEN SOPIVUUDESTA JA PROSESSOINTIKYVYSTÄ, MUKAAN LUKIEN VIITTAUKSET TUOTANTOTULOKSIIN JA TUOTANTOMÄÄRIIN.**