

Processing Belts PMAKLNGBR



Main industry segments

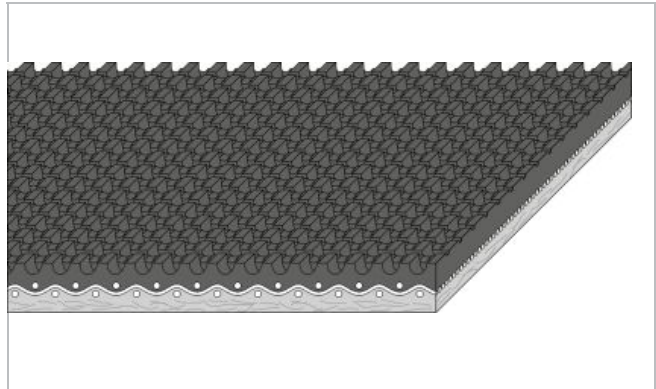
General conveying

Applications

Acceleration belt, Decline belt, Incline belt, Induction belt

Special features

Bi-directional suitable, Crowned or flanged pulley suitable, Dimensionally stable, Good lace retention, High grip surface, Low friction running side, No delamination, Non-marking, Oil and fat resistant, Spiral lift suitable



Product Construction / Design

Conveying side material	Thermoplastic Alloy
Conveying side surface	Rough top
Conveying side property	Adhesive
Conveying side color	Brown
Traction layer (material)	Polyester (PET) scrim
Number of Fabrics	1
Pulley side material	Nonwoven (fleece)
Pulley side surface	Impregnated fleece
Pulley side property	Non-adhesive
Pulley side color	Brown

Product characteristics

Antistatically equipped	No
Adhesive free joining method	Yes
Flammability	No specific flammability prevention property
Food suitability, FDA conformance	No
Food suitability, USDA recommendations	No use intended
Food suitability, EU conformance	No

Technical data		
Thickness of belt	7.1 mm	0.28 tuumaa
Mass of belt (belt weight)	4.4 kg/m ²	0.900 lb/sqft
Tensile force for 1% elongation (k1% static) per unit of width (Habasit standard SOP3-155)	25 N/mm	140 lbf/in
Tensile force for 1% elongation after relaxation (k1% relaxed) per unit of width (Habasit Standard SOP3-155 / EN ISO 21181)	9.4 N/mm	54 lbf/in
Min. operating temperature admissible (continuous)	-23 °C	-10 °F
Max. operating temperature admissible (continuous)	82 °C	180 °F
Coefficient of friction (pulley side / steel driving pulley)	0.25 -	
Coefficient of friction (pulley side / driving pulley with friction cover)	0.35 -	
Coefficient of friction (pulley side / pickled steel slider bed)	0.30 -	
Coefficient of friction (pulley side / phenolic resin slider bed)	0.25 -	
Coefficient of friction (pulley side / stainless steel slider bed)	0.25 -	
Seamless manufacturing width	1829 mm	72.00 tuumaa
On request other seamless manufacturing width	1524 mm	60 tuumaa

Joining related properties

Joining method	
Flexproof 20 x 80	Master joining method for standard applications
Clipper #2	Optional joining method
Hidden Flex	Optional joining method

[Link to JDS:](#)

Joining method		Flexproof 20 x 80	Clipper #2	Hidden Flex
Pulley diameter (minimum)	mm tuumaa	76 3.00	76 3.00	76 3.00
Pulley diameter minimum with counter flection	mm tuumaa	102 4.00	102 4.00	102 4.00
Admissible tensile force per unit of width	N/mm lbf/in	14 82		
Admissible tensile force per unit of width at max. operating temperature	N/mm lbf/in	7.7 44		
Slider bed suitable		Yes	Yes	Yes
Carrying rollers suitable		Yes	Yes	Yes
Troughed installation suitable		No	No	No
Powerturns / curved installations		No	No	No
Knife-edge (nosebar) suitable		No	No	No
Low noise applications		Yes	Yes	Yes
Metal detector suitable		No	No	No

All data are approximate values under standard climatic conditions: 23°C/73°F, 50% relative humidity (DIN 50005/ISO 554). Limited representative testing based on a standard configuration is carried out to estimate minimum pulley diameters. Please contact Habasit for specific guidance regarding non-standard applications, including, but not exclusively, when profiles or cleats are used, or if the belt working temperature is close to the limits listed in this document.

Chemical resistance

<https://rims.habasit.com/>

Mode of use or conveyance

Acceleration, Declined, Inclined

Calculations

For most applications calculation is not required. Should you still need a calculation: please ask Habasit.

Recommendation

Install the slack belt and tension until running perfectly under the full belt load

Check Link for Storage requirements:

["https://tdm.habasit.com/pds/en-us/Storage%20of%20Habasit%20material.pdf"](https://tdm.habasit.com/pds/en-us/Storage%20of%20Habasit%20material.pdf)

Group	Nonwoven Belts
Sub-Group	Polymate Nonwoven Belts
Item number	H250000407

Vastuuvapauslauseke

Tuotteiden käyttöön liittyvä vastuuvapauslauseke (koskee KAIKKIA Habasitin tuotteita ja mainitaan kaikilla tuotelehdillä)

Tämä vastuuvapauslauseke on laadittu Habasitin ja sen osakkuusyhtiöiden, esimiesten, työntekijöiden, agenttien ja urakoitsijoiden puolesta (jäljempänä yhteisesti "HABASIT") koskien valmisteita, joita jäljempänä kutsutaan nimellä "Tuotteet".

TURVALLISUUSVAROITUKSET TULEE LUKEA HUOLELLISESTI JA SUOSITELTUJA VAROTOIMIA TULEE NOUDATTAA TINKIMÄTTÄ! Katso turvallisuusvaroitukset tästä asiakirjasta, Habasitin tuoteluettelosta sekä asennus- ja käyttöohjeista.

Kaikki viittaukset ja tiedot Tuotteiden käyttökohteista, käytöstä ja suorituskyvystä ovat suosituksia, jotka on annettu due diligence -tarkastuksen ja huolellisuuden pohjalta, mutta minkäänlaisia sitoumuksia tai takuita ei anneta niiden täydellisyydestä, tarkkuudesta tai sopivuudesta tiettyyn tarkoitukseen. Tässä annetut tiedot perustuvat laboratoriotestien käyttäen pienen mittakaavan vakio-olosuhteissa toimivaa testilaitteistoa, joka ei välttämättä vastaa teollisuuden tuotantokäytön suorituskykyä. Uudet havainnot ja kokemukset saattavat johtaa uudelleenarviointiin ja muutoksiin lyhyellä aikavälillä ilman ennakkoilmoitusta.

NAITA TUOTTEITA KOSKEVAT HABASITIN NIMENOMAAN ANTAMAT TAKUUT, JOTKA OVAT AINOAT VOIMASSA OLEVAT TAKUUT JA KORVAAVAT KAIKKI MUUT ILMAISTUT TAI OLETETUT TAKUUT. HABASIT TORJUU KAIKKI MUUT ILMAISTUT TAI OLETETUT VASTUUT, MUKAAN LUKIEN OLETETUT VASTUUT.MYYNÄÄRILÄÄN, SOPIVUUDESTA TIETTYYN KÄYTTÖÖN, OIKEUKSIEN LOUKKAAMATTOMUUDESTA, TAIKKA KAUPANKÄYNNIN, KÄYTON TAI KAUPPATAVAN AIKANA SYNTYVÄT VASTUUT, MIITKA KAIKKI TÄTEN SULJETAAN ULKOPUOLELLE SOVELLETTAVAN LAIN SALLIMISSA PUITTEISSA. KOSKA HABASIT EI VOI VAIKUTTAA TEOLLISUUSKÄYTÖN OLOSUHTEISIIN, HABASIT EI OTA MITÄÄN VASTUUTA TUOTTEIDEN SOPIVUUDESTA JA PROSESSOINTIKYVYSTÄ, MUKAAN LUKIEN VIITTAUKSET TUOTANTOTULOKSIIN JA TUOTANTOMÄÄRIIN.