

Food Belts

A125COS/LS-SB 20



Main industry segments

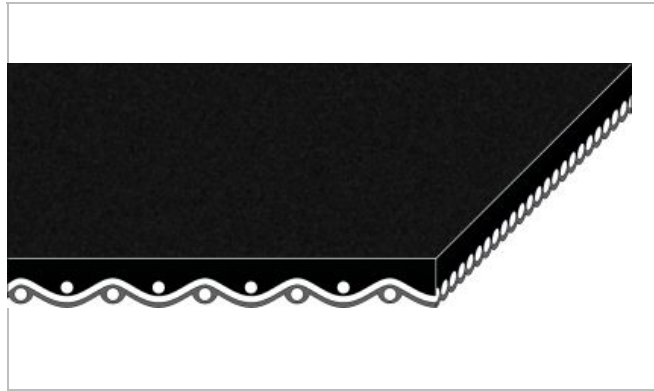
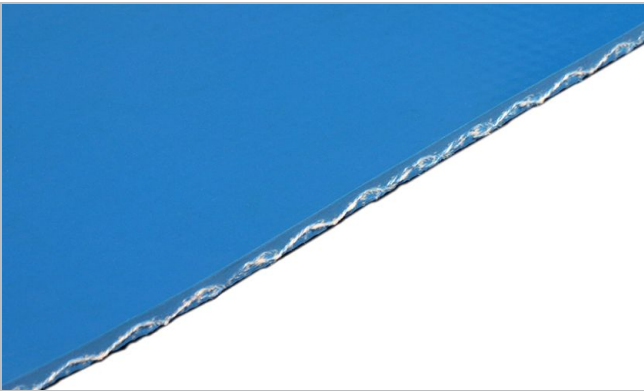
Distribution centers, Fruit, Vegetables

Applications

Decline belt, Food processing/conveying belt, Incline belt

Special features

Temperature variation resistant



Product Construction / Design	
Conveying side material	Polyvinylchloride (PVC)
Conveying side surface	Smooth
Conveying side property	Adhesive
Conveying side color	Sky Blue
Traction layer (material)	Polyester (PET)
Number of Fabrics	1
Pulley side material	Polyester fabric (PET) impregnated with polyvinylchloride (PVC)
Pulley side surface	Fabric
Pulley side property	Adhesive
Pulley side color	Sky Blue

Product characteristics	
Antistatically equipped	No
Adhesive free joining method	Yes
Food suitability, FDA conformance	Yes - Check Document of Compliance (DoC) in our Portal
Food suitability, USDA recommendations	No use intended
Food suitability, EU conformance	No

Food Belts

A125COS/LS-SB 20



Technical data		
Thickness of belt	3.2 mm	0.13 tuumaa
Mass of belt (belt weight)	4.2 kg/m ²	0.870 lb/sqft
Tensile force for 1% elongation (k1% static) per unit of width (Habasit standard SOP3-155)	12 N/mm	69 lbf/in
Tensile force for 1% elongation after relaxation (k1% relaxed) per unit of width (Habasit Standard SOP3-155 / EN ISO 21181)	8.9 N/mm	51 lbf/in
Min. operating temperature admissible (continuous)	-23 °C	-10 °F
Max. operating temperature admissible (continuous)	82 °C	180 °F
Coefficient of friction (pulley side / steel driving pulley)	0.35 -	
Coefficient of friction (pulley side / driving pulley with friction cover)	0.40 -	
Coefficient of friction (pulley side / pickled steel slider bed)	0.40 -	
Coefficient of friction (pulley side / phenolic resin slider bed)	0.30 -	
Coefficient of friction (pulley side / stainless steel slider bed)	0.35 -	
Seamless manufacturing width	1829 mm	72.00 tuumaa
On request other seamless manufacturing width	1524 mm	60 tuumaa

Joining related properties

Joining method	
Clipper #1	Master joining method for standard applications
Flexproof 10 x 80	Optional joining method

[Link to JDS:](#)

Joining method		Clipper #1	Flexproof 10 x 80
Pulley diameter (minimum)	mm <i>tuumaa</i>	79 <i>3.10</i>	76 <i>3.00</i>
Pulley diameter minimum with counter flection	mm <i>tuumaa</i>	79 <i>3.10</i>	76 <i>3.00</i>
Admissible tensile force per unit of width	N/mm <i>lbf/in</i>	16 <i>91</i>	
Admissible tensile force per unit of width at max. operating temperature	N/mm <i>lbf/in</i>	10.0 <i>57</i>	
Slider bed suitable		Yes	Yes
Carrying rollers suitable		Yes	Yes
Troughed installation suitable		---	---
Powerturns / curved installations		No	No
Nosebar suitable		No	No
Low noise applications		No	No
Metal detector suitable		No	No

All data are approximate values under standard climatic conditions: 23°C/73°F, 50% relative humidity (DIN 50005/ISO 554). Limited representative testing based on a standard configuration is carried out to estimate minimum pulley diameters. Please contact Habasit for specific guidance regarding non-standard applications, including, but not exclusively, when profiles or cleats are used.

Food Belts

A125COS/LS-SB 20



Chemical resistance

<https://rims.habasit.com/>

Mode of use or conveyance

Declined, Horizontal, Inclined

Calculations

For most applications calculation is not required. Should you still need a calculation: please ask Habasit.

Recommendation

Do not go below initial elongation (epsilon) ~ 0.5%, Install the slack belt and tension until running perfectly under the full belt load

For details consult 'Storage and handling requirements for belts and machine tapes' or contact Habasit, Protect belts from sunlight/UV-radiation/dust and dirt. Store spare belts in a cool and dry place and if possible in their original packaging.

No danger and limitation

Group	PVC Belts
Sub-Group	General Purpose Belts
Item number	H250001484

Vastuuvapauslauseke

Tuotteiden käyttöön liittyvä vastuuvapauslauseke (koskee KAIKKIA Habasitin tuotteita ja mainitaan kaikilla tuotelehdillä)

Tämä vastuuvapauslauseke on laadittu Habasitin ja sen osakkuusyhtiöiden, esimiesten, työntekijöiden, agenttien ja urakoitsijoiden puolesta (jäljempänä yhteisesti "HABASIT") koskien valmisteita, joita jäljempänä kutsutaan nimellä "Tuotteet".

TURVALLISUUSVAROITUKSET TULEE LUKEA HUOLELLISESTI JA SUOSITELTUJA VAROTOIMIA TULEE NOUDATTAA TINKIMÄTTÄ! Katso turvallisuusvaroitukset tästä asiakirjasta, Habasitin tuoteluettelosta sekä asennus- ja käyttöohjeista.

Kaikki viittaukset ja tiedot Tuotteiden käyttökohteista, käytöstä ja suorituskyvystä ovat suosituksia, jotka on annettu due diligence -tarkastuksen ja huolellisuuden pohjalta, mutta minkäänlaisia sitoumuksia tai takuita ei anneta niiden täydellisyydestä, tarkkuudesta tai sopivuudesta tiettyyn tarkoitukseen. Tässä annetut tiedot perustuvat laboratoriotarkastuksiin käyttäen pienen mittakaavan vakio-olosuhteissa toimivaa testilaitteistoa, joka ei välttämättä vastaa teollisuuden tuotantokäytön suorituskykyä. Uudet havainnot ja kokemukset saattavat johtaa uudelleenarviointiin ja muutoksiin lyhyellä aikavälillä ilman ennakkoilmoitusta.

NAITÄ TUOTTEITA KOSKEVAT HABASITIN NIMENOMAAN ANTAMAT TAKUUT, JOTKA OVAT AINOAT VOIMASSA OLEVAT TAKUUT JA KORVAAVAT KAIKKI MUUT ILMAISTUT TAI OLETETUT TAKUUT. HABASIT TORJUU KAIKKI MUUT ILMAISTUT TAI OLETETUT VASTUUT, MUKAAN LUKIEN OLETETUT VASTUUT. MYYNTILAADUSTA, SOPIVUUDESTA TIETTYYN KÄYTTÖÖN, OIKEUKSIEN LOUKKAAMATTOMUUDESTA, TAikka KAUPANKÄYNNIN, KÄYTÖN TAI KAUPPATAVAN AIKANA SYNTYVÄT VASTUUT, MITKÄ KAIKKI TÄTEN SULJETAAN ULKOPUOLELLE SOVELLETTAVAN LAIN SALLIMISSA PUITTEISSA. KOSKA HABASIT EI VOI VAIKUTTAA TEOLLISUUSKAYTON OLOSUHTEISIIN, HABASIT EI OTA MITÄÄN VASTUUTA TUOTTEIDEN SOPIVUUDESTA JA PROSESSOINTIKYVYSTÄ, MUKAAN LUKIEN VIITTAUKSET TUOTANTOTULOKSIIN JA TUOTANTOMÄÄRIIN.