

# Revêtements Habasit® Grabber

## Caoutchouc néoprène



Construction du produit/ Design	
Matériau	Caoutchouc chloroprène (Néoprène)
Surface (Côté transport)	Rugueux

Données techniques		
Température de service minimum admissible (en continu)	-23 °C	-9 °F
Température de service maximum admissible (en continu)	105 °C	221 °F

Compound designator	Dureté	Couleur	Propriété de la surface	Coefficient d'ajustement du à l'épaisseur	Qualité alimentaire <sup>1</sup>	Equipée antistatique
	Shore A				DoC	
B01	50	Gris	Extrêmement adhérent	20	Non	Non
E01	70	Noir	Extrêmement adhérent	25	Non	Non
E02	60	Noir	Extrêmement adhérent	20	Non	Oui
E07	65	Noir	Extrêmement adhérent	20	Non	Oui
G01	40	Blanc	Extrêmement adhérent	20	Oui	Non

<sup>(1)</sup> Ce produit est conforme aux règlement EU et/ou US pour le contact direct avec les denrées alimentaires. Pour plus d'information, suivre le lien ci-après. [Déclaration de Conformité](#)

La dureté et l'épaisseur sont des valeurs statistiques et peuvent varier légèrement entre différents lots de production.

Le diamètre minimal recommandé de la poulie est déterminé en multipliant l'épaisseur du revêtement par le facteur d'épaisseur. Pour la conception, utilisez toujours le diamètre recommandé le plus grand entre la bande et le revêtement sélectionné.

Des essais représentatifs limités, basés sur une configuration standard, sont réalisés afin d'estimer les diamètres minimaux des poulies. Veuillez contacter Habasit pour des recommandations spécifiques concernant des applications non standard, y compris, sans s'y limiter, les cas impliquant des personnalisations spéciales telles que des profils ou des tasseaux, ou lorsque des opérations d'usinage comme des trous, des poches, des fraises, des entailles ou des procédés similaires sont appliquées.

Tous les revêtements ne sont pas forcément disponibles sur votre marché local. Veuillez consulter votre représentant local Habasit.

*Toutes les données sont des valeurs indicatives valables sous conditions climatiques standardisées de 23°C/73°F et 50% d'humidité relative (DIN 50005/ISO 554) et sont basées sur la méthode de jonctionnement "Master".*