

M	24	S	12	40	Q	8
---	----	---	----	----	---	---

M = Bandes modulaires  
 Pas de la bande  
 S = monobloc ; Z = en 2 parties  
 Nombre de dents  
 Diamètre de l'arbre  
 Type d'arbre : Q = arbre carré; R = arbre rond  
 Matériau : 6 = POM; 8 = PA

### Disponibilité des pignons

Type	Nombre de dents	Diamètre primitif $\varnothing d_p$		$A_1$		Largeur du moyeu $B_L$		Alésage carré Q		Ø Alésage rond R		Matériau standard
		mm	<i>pouces</i>	mm	<i>pouces</i>	mm	<i>pouces</i>	mm	<i>pouces</i>	mm	<i>pouces</i>	
S	12	99.5	3.9	46.5	1.83	25	0.98	40		30	1	PA
S	15	123.9	4.9	58.9	2.32	25	0.98	60				PA
S	18	148.3	5.8	71.3	2.81	25	0.98	40 / 60	2.5			PA
S-C1	12	99.5	3.9	46.5	1.83	25	0.98			40	1.5	PA
S-C1	18	148.3	5.8	71.3	2.81	25	0.98			40 / 50	1 / 1.5	PA
S-C1	20	164.6	6.5	79.6	3.13	25	0.98			40 / 50	1.5	PA
Z-H	18	148.3	5.8	71.3	2.81	51	2.00	40 / 60	1.5 / 2.5	40 / 50	1 / 1.5	PA+GS
Z-H	21	172.8	6.8	83.7	3.30	51	2.00	40 / 60	1.5 / 2.5	50	1 / 1.5	PA+GS

S : pignons moulés par injection ; S-C1 : pignons usinés ; Z-H : pignons Multi-Hub. D'autres pignons et alésages sont disponibles sur demande.

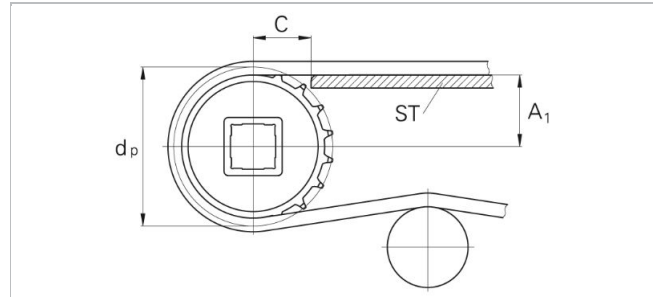
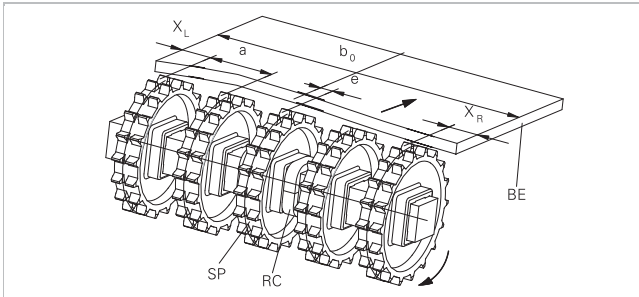
**Les rainures de clavette** des alésages ronds sont réalisées d'après les normes européennes pour les dimensions métriques, d'après les normes américaines pour les dimensions impériales. Pour plus de détails, se référer au tableau du Guide de conception chapitre construction.

**D'autres matériaux** sont disponibles sur demande.



Pignon monobloc

## Disposition des pignons



**BE** Bande  
**RC** Système de retenue  
**SP** Pignon  
**b<sub>0</sub>** Largeur de la bande

La distance **C** entre l'axe du pignon et le support de glisse **ST** doit au minimum être égale à 28 mm (1,1").

### Sole de glisse

La bande est soutenue entre l'arbre moteur et les roues libres par une sole de glisse équipée de bandes d'usure longitudinales (SL) en polyéthylène UHMW ou tout autre matériau adapté.

### Positionnement des pignons

Pour positionner correctement le pignon central, il faut diviser la largeur de la bande par l'incrément des modules. Arrondir le résultat afin d'obtenir un nombre pair ou impair. Ce nombre permet de déterminer s'il faut un décalage ou non (voir tableau).

Belt type	Ecartement entre deux pignons a		Ecartement (minimal) latéral des pignons		Critère pour positionnement du pignon central	Résultat de la formule (arrondi)	Décalage e	Remarques
	minimal mm pouces	maximal mm pouces	X <sub>L</sub> mm pouces	X <sub>R</sub> mm pouces				
M2420	51	170	42,5	42,5	b <sub>0</sub> / 17 b <sub>0</sub> / 0,67	nombre pair (2, 4, 6 ...)	8,5	côté droit ou gauche
	2	6,7	1,67	1,67			0	
M2470 M2480	45.7	152,4	23	23	b <sub>0</sub> / 15,24 b <sub>0</sub> / 0,6	nombre pair (2, 4, 6 ...)	7,6	côté droit ou gauche
	1.8	6	0,9	0,9			0	

**Nombre de pignons et bandes d'usure pour M2420**

Largeur (nominale) standard de la bande		Nombre de pignons par arbre	Nombre de bandes d'usures	
mm	<i>pouces</i>		Nombre minimum	Côté transport(dessus)    Retour de la bande(dessous)
85	3.3	1	2	2
170	6.7	2	2	2
255	10.0	2	3	2
340	13.4	2	3	2
425	16.7	3	4	3
510	20.1	3	4	3
595	23.4	4	5	3
680	26.8	4	5	3
765	30.1	5	6	4
850	33.5	5	6	4
935	36.8	6	7	4
1'020	40.2	6	7	4
1'105	43.5	7	8	5
1'190	46.9	7	8	5
1'275	50.2	8	9	5
1'360	53.5	8	9	5
1'445	56.9	9	10	6
1'530	60.2	9	10	6
1'615	63.6	10	11	6
1'700	66.9	10	11	6
1'785	70.3	11	12	7
1'870	73.6	11	12	7
1'955	77.0	12	13	7
2'040	80.3	12	13	7

Le nombre de pignons dépend de la charge de la bande et peut être différent pour des arbres moteurs et des arbres de renvoi.

Utiliser le programme de calcul LINK-SeleCalc pour calculer le nombre exact de pignons.

### Nombre de pignons et bandes d'usure pour M2470, M2480

Largeur (nominale) standard de la bande		Nombre de pignons par arbre		Nombre de bandes d'usures	
mm	<i>pouces</i>	Nombre minimum		Côté transport (dessus)	Retour de la bande (dessous)
76	3.0	1		2	2
152	6.0	2		3	2
229	9.0	2		3	2
305	12.0	2		4	2
381	15.0	3		4	3
457	18.0	3		5	3
533	21.0	3		5	3
610	24.0	3		6	3
686	27.0	5		6	4
762	30.0	5		7	4
838	33.0	5		7	4
914	36.0	5		8	4
991	39.0	7		8	5
1'067	42.0	7		9	5
1'143	45.0	7		9	5
1'219	48.0	7		10	5
1'295	51.0	9		10	6
1'372	54.0	9		11	6
1'448	57.0	9		11	6
1'524	60.0	9		12	6
1'600	63.0	11		12	7
1'676	66.0	11		13	7
1'753	69.0	11		13	7
1'829	72.0	11		14	7
1'905	75.0	13		14	8
1'981	78.0	13		15	8
2'057	81.0	13		15	8

Le nombre de pignons dépend de la charge de la bande et peut être différent pour des arbres moteurs et des arbres de renvoi.

Utiliser le programme de calcul LINK-SeleCalc pour calculer le nombre exact de pignons.

### Nombre de pignons et bandes d'usure pour M2420 ActivXchange 1"

Largeur (nominale) standard de la bande		Nombre de pignons par arbre		Nombre de bandes d'usures	
mm	<i>pouces</i>	Arbre moteur (arbre chargé)	Arbre libre (arbre non chargé)	Côté transport(dessus)	Retour de la bande(dessous)
109,8	4,3	1	1	2	2

### Nombre de pignons et bandes d'usure pour M2470 ActivXchange 1"

Largeur (nominale) standard de la bande		Nombre de pignons par arbre		Nombre de bandes d'usures	
mm	<i>pouces</i>	Arbre moteur (arbre chargé)	Arbre libre (arbre non chargé)	Côté transport(dessus)	Retour de la bande(dessous)
152,2	6,0	2	1	2	2

### Nombre de pignons et bandes d'usure pour M2480 ActivXchange 1"

Largeur (nominale) standard de la bande		Nombre de pignons par arbre		Nombre de bandes d'usures	
mm	<i>pouces</i>	Arbre moteur (arbre chargé)	Arbre libre (arbre non chargé)	Côté transport(dessus)	Retour de la bande(dessous)
152,2	6,0	2	1	2	2

### Nombre de pignons et bandes d'usure pour M2470 Flat Top 1" MTW

Largeur (nominale) standard de la bande		Nombre de pignons par arbre		Nombre de bandes d'usures	
mm	<i>pouces</i>	Arbre moteur (arbre chargé)	Arbre libre (arbre non chargé)	Côté transport(dessus)	Retour de la bande(dessous)
82,6	3,25	1	1	2	2
114,3	4,5	1	1	2	2
152,2	6,0	3	2	2	2
190,5	7,5	3	2	2	2

Le nombre de pignons dépend de la charge de la bande et peut être différent pour des arbres moteurs et des arbres de renvoi.

Utiliser le programme de calcul LINK-SeleCalc pour calculer le nombre exact de pignons.

#### Limitation de responsabilité

#### Limitation de responsabilité par rapport à l'emploi des produits ainsi qu'aux fiches techniques des produits et toute autre information concernant les produits (valable pour TOUS les produits Habasit)

Cette limitation de responsabilité est effectuée par et au nom de Habasit et de ses sociétés filiales, ses employés, agents et cocontractants (ci-après dénommés collectivement "HABASIT") par rapport aux produits mentionnés ci-dessous (ci-après "Produits"). TOUTES LES INSTRUCTIONS DE SECURITE DOIVENT ETRE LUES ATTENTIVEMENT ET TOUTES LES PRECAUTIONS DE SECURITE DOIVENT ETRE OBSERVEES STRICTEMENT! Veuillez-vous référer aux instructions de sécurité ci-après, dans le catalogue de Habasit ainsi que dans les manuels d'installation et les modes d'emploi. Toutes les indications/informations concernant l'emploi, l'utilisation et la performance des Produits sont uniquement des recommandations. Celles-ci ont été élaborées avec la diligence et les soins requis, mais aucune assurance et/ou garantie de quelque nature que ce soit n'est donnée quant à leur intégralité, exactitude ou aptitude pour des fins particulières. Les données fournies par la présente sont basées sur des travaux effectués en laboratoire dans des conditions standards avec un équipement pour des tests à petite échelle et ne sont pas nécessairement adaptées à un usage industriel. De nouvelles connaissances et expériences peuvent entraîner des changements et des modifications dans des brefs délais et sans avis préalable.

SOUS RESERVE DE GARANTIES EXPLICITES DE HABASIT, LESQUELLES SONT EXCLUSIVES ET AU LIEU DE TOUTE AUTRE GARANTIE EXPLICITE OU IMPLICITE, LES PRODUITS SONT LIVRES "TELS QUELS". SOUS RESERVE DES PRESCRIPTIONS LEGALES CONTRAIGNANTES, HABASIT EXCLUT TOUTE AUTRE GARANTIE OU RESPONSABILITE EXPLICITE OU IMPLICITE, Y COMPRIS (MAIS PAS LIMITE A) TOUTES LES GARANTIES IMPLICITES CONCERNANT L'UTILITE, L'APTITUDE A DES FINS PARTICULIERES, L'EXEMPTION DE DROITS DE TIERS OU TOUTE GARANTIE DECOULANT DES HABITUDES, PRATIQUES OU DE L'USAGE COMMERCIAL. ETANT DONNE QUE LES CONDITIONS D'UTILISATION INDUSTRIELLE ECHAPPENT AU CONTROLE DE HABASIT, AUCUNE RESPONSABILITE CONCERNANT L'APTITUDE ET L'ADAPTATION AUX PROCESSUS DE FABRICATION ET A L'EMPLOI DES PRODUITS N'EST ASSUMEE PAR HABASIT.