

M	50	S	10	40	Q	6
---	----	---	----	----	---	---

M = Bandes modulaires
 Pas de la bande
 S = monobloc ; Z = en 2 parties
 Nombre de dents
 Diamètre de l'arbre
 Type d'arbre : Q = arbre carré; R = arbre rond
 Matériau : 6 = POM; 8 = PA

Disponibilité des pignons

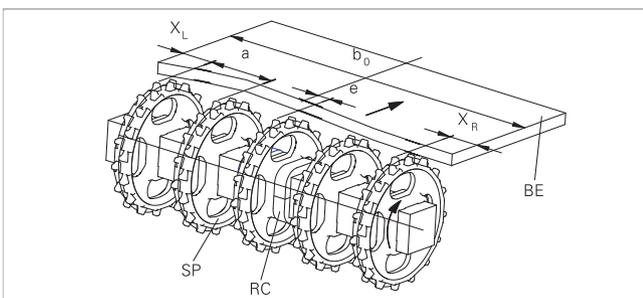
Type	Nombre de dents	Diamètre primitif $\varnothing d_p$		A_1		Largeur du moyeu B_L		Alésage carré Q		Matériau standard
		mm	<i>pouces</i>	mm	<i>pouces</i>	mm	<i>pouces</i>	mm	<i>pouces</i>	
S-M2	8	133.4	5.3	62.2	2.46	40	1.57	40		POM
S-M2	10	165.2	6.5	78.6	3.09	40	1.57	40	1.5	POM

S-M2: pignons moulés par injection



HyCLEAN pignon

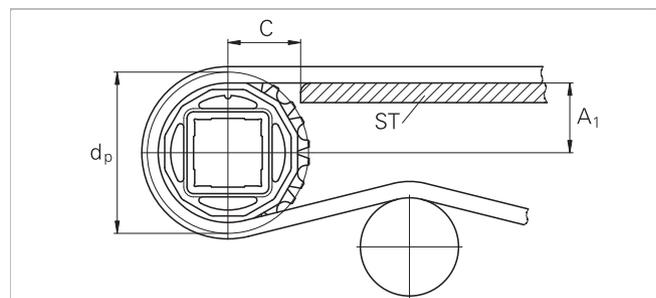
Disposition des pignons



- BE** Bande
- RC** Système de retenue
- SP** Pignon
- b_o** Largeur de la bande

Sole de glisse

La bande est soutenue entre l'arbre moteur et les roues libres par une sole de glisse équipée de bandes d'usure longitudinales (SL) en polyéthylène UHMW ou tout autre matériau adapté.



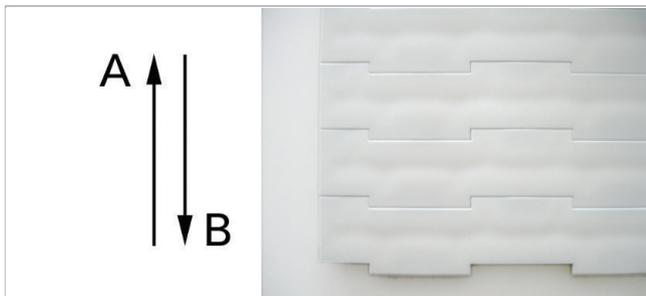
La distance **C** entre l'axe du pignon et le support de glisse **ST** doit au minimum être égale à 53 mm (2,1").

Positionnement des pignons

Pour positionner correctement le pignon central, il faut diviser la largeur de la bande par l'incrément des modules. Arrondir le résultat afin d'obtenir un nombre pair ou impair. Ce nombre permet de déterminer s'il faut un décalage ou non (voir tableau).

Type de la bande	Ecartement entre deux pignons a		Ecartement (minimal) latéral des pignons		Critère pour positionnement du pignon central	Résultat de la formule (arrondi)	Décalage e	Remarques
	minimal mm pouces	maximal mm pouces	X _L mm pouces	X _R mm pouces				
M5010	56.25	150	37.5	37.5	$b_0 / 18.75$ $b_0 / 0.74$	nombre pair (2, 4, 6 ...)	0	sans compensation
M5011 M5013 M5014	2.2	6	1.48	1.48		nombre impair (3, 5, 7 ...)	9.4 0.37	côté droit ou gauche
M5060	50.8	152.4	25.4	25.4	$b_0 / 25.4$ $b_0 / 1$	nombre pair (2, 4, 6 ...)	0	sans compensation
M5067 M5085	2	6	1	1		nombre impair (3, 5, 7 ...)	12.7 0.5	côté droit ou gauche
M5064	50.8	152.4	50.8	50.8	$b_0 / 25.4$ $b_0 / 1$	nombre pair (2, 4, 6 ...)	0	sans compensation
	2	6	2	2		nombre impair (3, 5, 7 ...)	12.7 0.5	côté droit ou gauche
M5065 * (dans le sens A)	152.4	228.6	114.3	38.1	$b_0 / 76.2$ $b_0 / 3$	nombre pair (2, 6, 10 ...)	38.1 1.5	droite
	6	9	4.5	1.5		nombre pair (4, 8, 12 ...)	38.1 1.5	gauche
						nombre impair (3, 7, 11 ...)	0	sans compensation
						nombre impair (5, 9, 13 ...)	76.2 3	côté droit ou gauche
M5065 * (dans le sens B)	152.4	228.6	38.1	114.3	$b_0 / 76.2$ $b_0 / 3$	nombre pair (2, 6, 10 ...)	38.1 1.5	gauche
	6	9	1.5	4.5		nombre pair (4, 8, 12 ...)	38.1 1.5	droite
						nombre impair (3, 7, 11 ...)	76.2 3	côté droit ou gauche
						nombre impair (5, 9, 13 ...)	0	sans compensation

* X_L et X_R s'appliquent respectivement au sens de marche A et B.



Nombre de pignons et bandes d'usure pour M5010, M5011, M5013, M5014

Largeur (nominale) standard de la bande		Nombre de pignons par arbre	Nombre de bandes d'usures	
mm	<i>inch</i>	Nombre minimum	Côté transport (dessus)	Retour de la bande (dessous)
150	6	2	2	2
225	9	2	2	2
300	12	2	3	2
375	15	3	3	3
450	18	3	3	3
525	21	3	4	3
600	24	3	4	3
675	27	5	5	3
750	30	5	5	4
825	33	5	6	4
900	36	5	6	4
975	39	7	7	5
1'050	42	7	7	5
1'125	45	7	7	5
1'200	48	7	8	5
1'500	59	9	8	6
1'800	70	11	9	6
2'100	83	13	10	7
2'400	95	15	11	8
2'700	106	17	12	9
3'000	118	19	13	10

Le nombre de pignons dépend de la charge de la bande et peut être différent pour des arbres moteurs et des arbres de renvoi.

Utiliser le programme de calcul LINK-SeleCalc pour calculer le nombre exact de pignons.

Nombre de pignons et bandes d'usure pour M5060, M5064, M5067, M5085

Largeur (nominale) standard de la bande		Nombre de pignons par arbre	Nombre de bandes d'usures	
mm	<i>pouces</i>	Nombre minimum	Côté transport (dessus)	Retour de la bande (dessous)
102	4	2	2	2
203	8	2	2	2
305	12	2	3	2
406	16	3	3	3
508	20	3	3	3
610	24	3	4	3
711	28	5	4	3
813	32	5	5	3
914	36	5	5	4
1'016	40	7	6	4
1'118	44	7	6	4
1'219	48	7	7	5
1'422	56	9	7	5
1'626	64	11	7	5
1'829	72	11	8	5
2'032	80	13	8	6
2'235	88	15	9	6
2'438	96	15	10	7
2'642	104	17	11	8
2'845	112	19	12	9
3'048	120	19	13	10

Le nombre de pignons dépend de la charge de la bande et peut être différent pour des arbres moteurs et des arbres de renvoi.

Utiliser le programme de calcul LINK-SeleCalc pour calculer le nombre exact de pignons.

Nombre de pignons et bandes d'usure pour M5065

Largeur (nominale) standard de la bande		Nombre de pignons par arbre	Nombre de bandes d'usures	
mm	<i>pouces</i>		Nombre minimum	Côté transport (dessus) / Retour de la bande (dessous)
152	6	1*	2	2
229	9	2	2	2
305	12	2	3	2
381	15	2	3	3
457	18	2	3	3
533	21	2	3	3
610	24	3	4	3
686	27	3	4	3
762	30	3	4	4
838	33	3	4	4
914	36	3	4	4
991	39	3	4	4
1067	42	5	4	4
1143	45	5	4	4
1219	48	5	5	4
1295	51	5	5	4
1372	54	5	5	4
1448	57	5	5	5
1524	60	5	5	5

* 2ème pignon sur charnière ouverte disponible (pas de guidage)

Remarque générale : les pignons HyClean ne sont pas compatibles avec les séries M5015, M5020 et M5030.

Limitation de responsabilité

Limitation de responsabilité par rapport à l'emploi des produits ainsi qu'aux fiches techniques des produits et toute autre information concernant les produits (valable pour TOUS les produits Habasit)

Cette limitation de responsabilité est effectuée par et au nom de Habasit et de ses sociétés filiales, ses employés, agents et cocontractants (ci-après dénommés collectivement "HABASIT") par rapport aux produits mentionnés ci-dessous (ci-après "Produits"). TOUTES LES INSTRUCTIONS DE SECURITE DOIVENT ETRE LUES ATTENTIVEMENT ET TOUTES LES PRECAUTIONS DE SECURITE DOIVENT ETRE OBSERVEES STRICTEMENT! Veuillez-vous référer aux instructions de sécurité ci-après, dans le catalogue de Habasit ainsi que dans les manuels d'installation et les modes d'emploi. Toutes les indications/informations concernant l'emploi, l'utilisation et la performance des Produits sont uniquement des recommandations. Celles-ci ont été élaborées avec la diligence et les soins requis, mais aucune assurance et/ou garantie de quelque nature que ce soit n'est donnée quant à leur intégralité, exactitude ou aptitude pour des fins particulières. Les données fournies par la présente sont basées sur des travaux effectués en laboratoire dans des conditions standards avec un équipement pour des tests à petite échelle et ne sont pas nécessairement adaptées à un usage industriel. De nouvelles connaissances et expériences peuvent entraîner des changements et des modifications dans des brefs délais et sans avis préalable.

SOUS RESERVE DE GARANTIES EXPLICITES DE HABASIT, LESQUELLES SONT EXCLUSIVES ET AU LIEU DE TOUTE AUTRE GARANTIE EXPLICITE OU IMPLICITE, LES PRODUITS SONT LIVRES "TELS QUELS". SOUS RESERVE DES PRESCRIPTIONS LEGALES CONTRAIGNANTES, HABASIT EXCLUT TOUTE AUTRE GARANTIE OU RESPONSABILITE EXPLICITE OU IMPLICITE, Y COMPRIS (MAIS PAS LIMITE A) TOUTES LES GARANTIES IMPLICITES CONCERNANT L'UTILITE, L'APTITUDE A DES FINS PARTICULIERES, L'EXEMPTION DE DROITS DE TIERS OU TOUTE GARANTIE DECOULANT DES HABITUDES, PRATIQUES OU DE L'USAGE COMMERCIAL. ETANT DONNE QUE LES CONDITIONS D'UTILISATION INDUSTRIELLE ECHAPPENT AU CONTROLE DE HABASIT, AUCUNE RESPONSABILITE CONCERNANT L'APTITUDE ET L'ADAPTATION AUX PROCESSUS DE FABRICATION ET A L'EMPLOI DES PRODUITS N'EST ASSUMEE PAR HABASIT.