

M	54	S	12	60	Q	6
---	----	---	----	----	---	---

M = Bandes modulaires
 Pas de la bande
 S = monobloc ; Z = en 2 parties
 Nombre de dents
 Diamètre de l'arbre
 Type d'arbre : Q = arbre carré ; R = arbre rond
 Matériau : 6 = POM ; 8 = PA

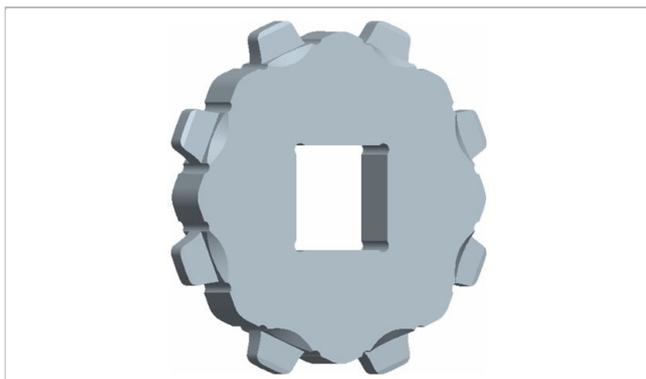
Disponibilité des pignons

Type	Nombre de dents	Diamètre primitif $\varnothing d_p$		A_1		Largeur du moyeu B_L		Alésage carré Q		Ø Alésage rond R		Matériau standard
		mm	pouces	mm	pouces	mm	pouces	mm	pouces	mm	pouces	
S-C1	9	164.0	6.5	76.0	2.99	20	0.79	40 / 50 / 60	2.5	40	1.5	PA
S-C1	11	199.1	7.8	93.9	3.70	20	0.79	40 / 60	1.5 / 2.5			PA
S-C1	15	269.8	10.6	129.9	5.11	20	0.79	60 / 90	3.5			PA

S : pignons moulés par injection ; S-C1 : pignons usinés. D'autres pignons et alésages sont disponibles sur demande.

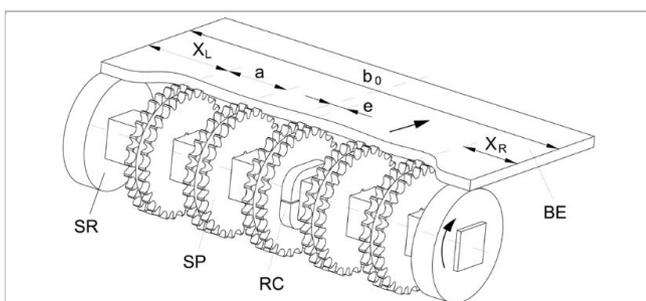
Les rainures de clavette des alésages ronds sont réalisées d'après les normes européennes pour les dimensions métriques, d'après les normes américaines pour les dimensions impériales. Pour plus de détails, se référer au tableau du Guide de conception chapitre construction.

D'autres matériaux sont disponibles sur demande.

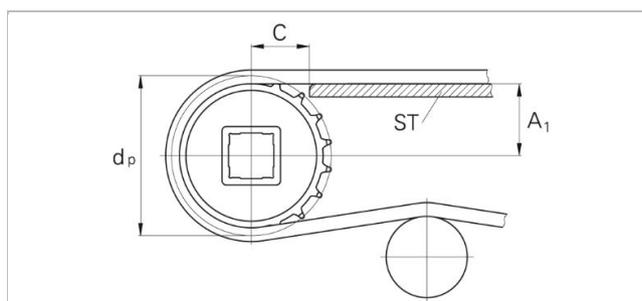


Pignon monobloc

Disposition des pignons



- BE** Bande
- RC** Système de retenue
- SP** Pignon
- b₀** Largeur de la bande



La distance **C** entre l'axe du pignon et le support de glisse **ST** doit au minimum être égale à 65 mm - 90 mm (2,5" - 3,5").

Sole de glisse

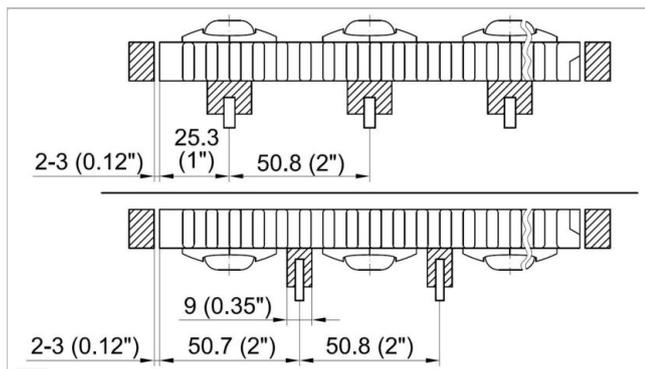
La bande est soutenue entre l'arbre moteur et les roues libres par une sole de glisse équipée de bandes d'usure longitudinales (SL) en polyéthylène UHMW ou tout autre matériau adapté. Les supports de bande au retour sont placés à une distance multiple de 50,8mm (2") et avec une largeur maximale de 12mm (0,5")

Positionnement des pignons

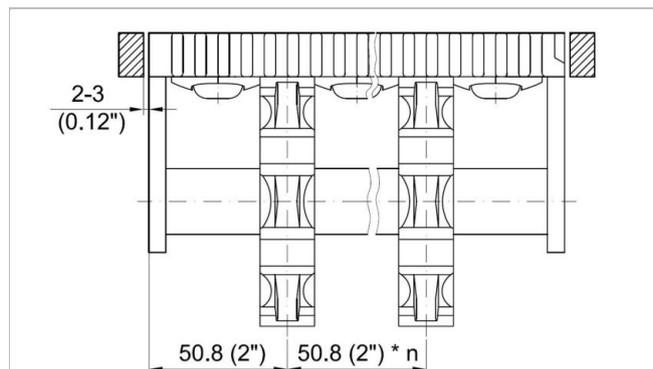
Pour positionner correctement le pignon central, il faut diviser la largeur de la bande par l'incrément des modules. Arrondir le résultat afin d'obtenir un nombre pair ou impair. Ce nombre permet de déterminer s'il faut un décalage ou non (voir tableau).

Type de la bande	Ecartement entre deux pignons a		Ecartement (minimal) latéral des pignons		Critère pour positionnement du pignon central	Résultat de la formule (arrondi)	Décalage e	Remarques
	minimal mm pouces	maximal mm pouces	X_L mm pouces	X_R mm pouces				
M5482	50,8 2	101,6 4	50,8 2	50,8 2	$b_0 / 50,8$ $b_0 / 2$	nombre pair (2, 4, 6 ...)	0 0	sans compensation
						nombre impair (3, 5, 7 ...)	25,4 1	côté droit ou gauche

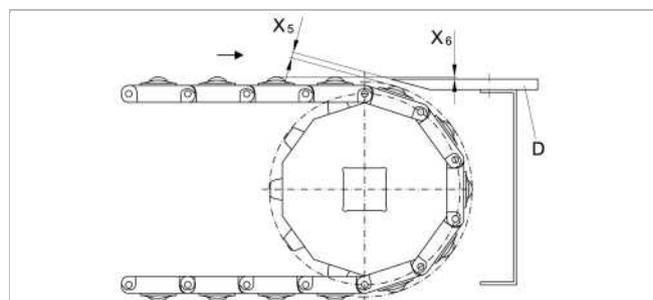
En complément des pignons, il est recommandé de mettre en place des rouleaux aux bords de bande sur les arbres moteur et renvoi.



Position au retour bande



Solution alternative par pignons support



Ajuster X6 en fonction de l'opération d'entrée ou de sortie en conservant un espace minimum X5 entre les galets et la plaque transfert

Nombre de pignons et bandes d'usure pour

M5482

Largeur (nominale) standard de la bande		Nombre de pignons par arbre	Nombre de bandes d'usures	
<i>pouces</i>	mm		Nombre minimum	Côté transport (dessus) / Retour de la bande (dessous)
6	152	2	2	2
8	202	3	3	2
10	254	3	3	3
12	304	3	3	3
14	355	3	4	3
16	406	3	4	3
18	456	3	4	3
20	507	3	4	3
22	558	4	5	3
24	609	5	5	3
26	660	5	5	4
28	710	5	5	5
30	761	5	6	5
32	812	5	6	5
34	863	6	6	5
36	914	7	6	5
38	964	7	7	5
40	1015	7	7	5
42	1066	7	7	6
44	1118	7	7	7
46	1168	8	8	7
48	1219	9	8	7
50	1270	9	8	7
52	1320	9	8	7
54	1371	9	9	7
56	1422	9	9	7
58	1472	9	9	7
60	1523	9	9	7
62	1574	11	10	8
64	1625	11	10	8

Le nombre de pignons dépend de la charge de la bande et peut être différent pour des arbres moteurs et des arbres de renvoi.

Utiliser le programme de calcul LINK-SeleCalc pour calculer le nombre exact de pignons.

Limitation de responsabilité

Limitation de responsabilité par rapport à l'emploi des produits ainsi qu'aux fiches techniques des produits et toute autre information concernant les produits (valable pour TOUS les produits Habasis)

Cette limitation de responsabilité est effectuée par et au nom de Habasis et de ses sociétés filiales, ses employés, agents et cocontractants (ci-après dénommés collectivement "HABASIT") par rapport aux produits mentionnés ci-dessous (ci-après "Produits"). TOUTES LES INSTRUCTIONS DE SECURITE DOIVENT ETRE LUES ATTENTIVEMENT ET TOUTES LES PRECAUTIONS DE SECURITE DOIVENT ETRE OBSERVEES STRICTEMENT! Veuillez-vous référer aux instructions de sécurité ci-après, dans le catalogue de Habasis ainsi que dans les manuels d'installation et les modes d'emploi. Toutes les indications/informations concernant l'emploi, l'utilisation et la performance des Produits sont uniquement des recommandations. Celles-ci ont été élaborées avec la diligence et les soins requis, mais aucune assurance et/ou garantie de quelque nature que ce soit n'est donnée quant à leur intégralité, exactitude ou aptitude pour des fins particulières. Les données fournies par la présente sont basées sur des travaux effectués en laboratoire dans des conditions standards avec un équipement pour des tests à petite échelle et ne sont pas nécessairement adaptées à un usage industriel. De nouvelles connaissances et expériences peuvent entraîner des changements et des modifications dans des brefs délais et sans avis préalable.

SOUS RESERVE DE GARANTIES EXPLICITES DE HABASIT, LESQUELLES SONT EXCLUSIVES ET AU LIEU DE TOUTE AUTRE GARANTIE EXPLICITE OU IMPLICITE, LES PRODUITS SONT LIVRES "TELS QUELS". SOUS RESERVE DES PRESCRIPTIONS LEGALES CONTRAIGNANTES, HABASIT EXCLUT TOUTE AUTRE GARANTIE OU RESPONSABILITE EXPLICITE OU IMPLICITE, Y COMPRIS (MAIS PAS LIMITE A) TOUTES LES GARANTIES IMPLICITES CONCERNANT L'UTILITE, L'APTITUDE A DES FINS PARTICULIERES, L'EXEMPTION DE DROITS DE TIERS OU TOUTE GARANTIE DECOULANT DES HABITUDES, PRATIQUES OU DE L'USAGE COMMERCIAL. ETANT DONNE QUE LES CONDITIONS D'UTILISATION INDUSTRIELLE ECHAPPENT AU CONTROLE DE HABASIT, AUCUNE RESPONSABILITE CONCERNANT L'APTITUDE ET L'ADAPTATION AUX PROCESSUS DE FABRICATION ET A L'EMPLOI DES PRODUITS N'EST ASSUMEE PAR HABASIT.