

## Dichiarazione di conformità

Questa dichiarazione di conformità si riferisce esclusivamente al prodotto specificato in questo documento, nello stato in cui è stato commercializzato. Qualsiasi componente aggiunto, con relativa manipolazione, o modifiche eseguite in seguito sono espressamente escluse. La presente dichiarazione cessa la sua validità nel caso in cui il prodotto sia utilizzato in modo difforme dalle condizioni specificate dalle norme applicabili, se vi sono, e dalla documentazione tecnica della Habasit. Il prodotto è inteso solo per l'uso ripetuto.

Con la presente dichiariamo che il prodotto qui specificato è conforme ai seguenti regolamenti relativi al contatto con i prodotti alimentari.

## Profiles extruded CC TPO 90ShA cobaltblue

Il prodotto contiene: Poliolefine

### EU

**Regolamento (CE) n. 1935/2004** sui materiali e articoli che possono venire in contatto con alimenti come modificato. Questa modifica si riferisce agli articoli 3, 11(5), 15 e 17.

**Regolamento (CE) n. 2023/2006** sulle buone pratiche di fabbricazione per materiali o articoli che possono venire in contatto con alimenti come modificato.

Questo materiale è stato fabbricato in conformità ai requisiti prescritti da quel regolamento.

**Regolamento (UE) n. 10/2011** relativo ai materiali plastici e agli articoli che possono venire in contatto con prodotti alimentari come modificato.

Questo prodotto soddisfa i relativi requisiti del Regolamento (UE) N. 10/2011 come modificato, ed è applicabile per il contatto diretto con:

- prodotti alimentari secchi, acquosi, acidi, alcolici e grassi od oleosi in conformità all'allegato III, tabella 2
- tempo di contatto fino a 30 minuti ad una temperatura fino a 80 °C

La materia prima utilizzata è conforme ai requisiti di questo regolamento come modificato.

Questo prodotto non comporta una modificazione inaccettabile delle proprietà organolettiche dell'alimento.

Questo prodotto contiene sostanze con restrizioni ((SML, SML(T) o QM) e/o specifiche illustrate nell'appendice I e II di questa regolamentazione. Tutte le restrizioni e specifiche sono rispettate se il prodotto è utilizzato secondo le condizioni indicate in questo documento. Queste sostanze verranno condivise con l'autorità competente su richiesta.

I prodotti indicati precedentemente non contengono alcun additivo(i) a doppio uso in conformità al regolamento (CE) n. 1333/2008 (additivi alimentari) e al regolamento (CE) n. 1334/2008 (aromi) nella loro versione attuale.

**Resolution AP (89)1** on the use of colorants in plastics materials coming into contact with food. The resolution stipulates certain purity criteria for colorants such as content of metals, primary, unsulphonated aromatic amines, benzidine, beta-naphthylamine, 4-Aminobiphenyl and polychlorinated biphenyls.

La prova di migrazione globale, di migrazione specifica e di altre limitazioni applicabili (quantità massima ammissibile, amine aromatiche primarie, ecc.) è stata eseguita in conformità a questo regolamento come modificato.

Rapporto tra la superficie di contatto del prodotto alimentare e il volume utilizzato per determinare la conformità dell'oggetto: 6 dm<sup>2</sup>/dm<sup>3</sup>

Simulanti alimentari e condizioni di migrazione usati per le prove di migrazione:

- |                        |                     |
|------------------------|---------------------|
| - A (etanolo 10%)      | OM3, 2 ora a 70°C   |
| - B (acido acetico 3%) | OM3, 2 ora a 70°C   |
| - Isoottano            | OM3, 0.5 ora a 40°C |
| - Etanolo 95%          | OM3, 2 ora a 60°C   |

## USA

**FDA, 21 CFR** parts/sections 177.1520 Olefin polymers, 177.1630 Polyethylene phthalate polymers, 178.3297 Colorants for polymers.

Questo prodotto soddisfa i relativi requisiti contenuti in questo regolamento ed è applicabile per il contatto diretto con:

- prodotti alimentari acquosi, acidi e alcolici (contenuto alcolico <8%) come elencati nel 21 CFR 176.170 (c) tabella 1, prodotti alimentari del tipo I, II, IV-B, VI-A, VI-B, VII-B
- prodotti alimentari secchi e grassi/oleosi (compresi olio e grasso libero) come elencati nel 21 CFR 176.170 (c) tabella 1, prodotti alimentari del tipo V, VIII, IX

Condizioni per l'uso da C (riempito a caldo o pastorizzato al di sopra i di 66°C) a G (congelato) come elencato nel 21CFR 176.170(c) tabella 2

## Japan / 日本

The following compatibility is confirmed for this product, which is subject to the positive list system of the revised Food Sanitation Act:

- the raw materials for synthetic resins shall be those listed in the Appended Table 1 in accordance with item 8 of A. of Chapter III: Apparatus, Containers and Packaging in the Specifications and Standards for Foods, Food Additives, etc (Ministry of Health and Welfare Notification No. 370) under the provisions of Article 18 (3) of the Food Sanitation Act.
- the product shall be in compliance with (1) General standard and relevant part of (2) Individual standard in accordance with item 2 of D. of Chapter III (Ministry of Health and Welfare Notification No. 370)

Il prodotto è fabbricato e la dichiarazione è emessa da:

Habasit Italiana S.p.A. (Vittorio Veneto)  
Via A. Meucci 8  
Zona Industriale  
I-31029 Vittorio Veneto/TV  
Italy

Riferimento

MMa/PB HQ-66

Habasit AG  
Power transmission and conveyor belts  
Römerstrasse 1  
CH-4153 Reinach  
Tel. +41 61 715 15 15  
Fax +41 61 715 15 55  
www.habasit.com



Questo documento è stato creato elettronicamente ed è valido senza firma.