

M	25	S	12	40	Q	6
---	----	---	----	----	---	---

M = Nastri modulari
 Passo del nastro
 S = Standard; Z = in due metà
 Numero di denti
 Sezione albero
 Mozzo tipo: Q = quadro; R = tondo
 Materiale: 6 = POM; 8 = PA

Disponibilità dei pignoni

Tipo	Numero di denti	Diametro primitivo $\varnothing d_p$		A_1		Larghezza del mozzo B_L		Mozzo quadro Q		Ø Mozzo tondo R		Materiale Standard
		mm	pollice	mm	pollice	mm	pollice	mm	pollice	mm	pollice	
S	7	59.4	2.3	25.5	1.00	20	0.79	25	1			POM
S	8	66.7	2.6	29.3	1.15	30	1.18	25		30	1	POM
S	10	82.5	3.3	37.3	1.47	30	1.18	40	1 / 1.5	30	1	POM
S	12	98.6	3.9	45.4	1.79	30	1.18	40	1 / 1.5	30 / 40	1	POM
S	15	122.7	4.8	57.8	2.28	30	1.18	60				POM
S	16	130.8	5.2	61.9	2.44	30	1.18	40	1.5	30		POM
S	18	146.9	5.8	70.1	2.76	30	1.18	40 / 60	1.5	30	1 / 1 1/4	POM
S	20	163.0	6.4	78.3	3.08	30	1.18	40 / 60	1.5	30	1	POM
Z	12	98.6	3.9	45.4	1.79	40	1.57	40	1.5			POM
Z	18	146.9	5.8	70.1	2.76	47	1.85	40 / 60				POM
Z	20	163.0	6.4	78.3	3.08	40	1.57	40				POM

S, Z: pignone stampato; Differenti dimensioni di pignoni e mozzi sono disponibili a richiesta.

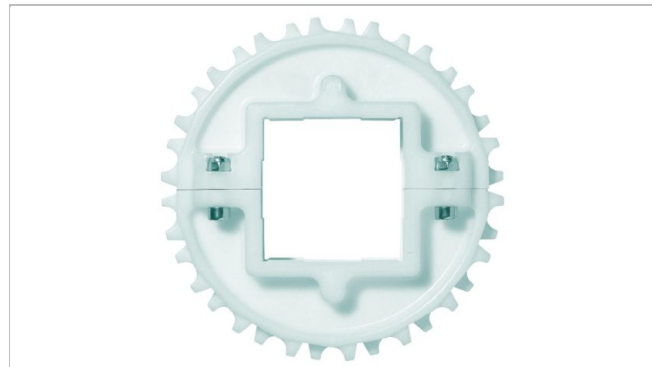
Linguetta per mozzo tondo: realizzata secondo standard Europei per le dimensioni metriche e secondo standard US per quelle imperiali.

Per maggiori dettagli sulle dimensioni disponibili fare riferimento alla tabella riportata nella sezione Engineering Guide Capitolo Guida alla progettazione.

Altri materiali sono disponibili a richiesta.

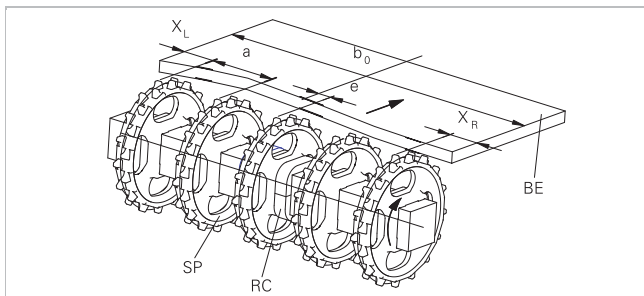


Pignone in un solo pezzo (a razze con ampie aperture)



Pignone in due metà

Posizionamento dei pignoni



BE Nastro

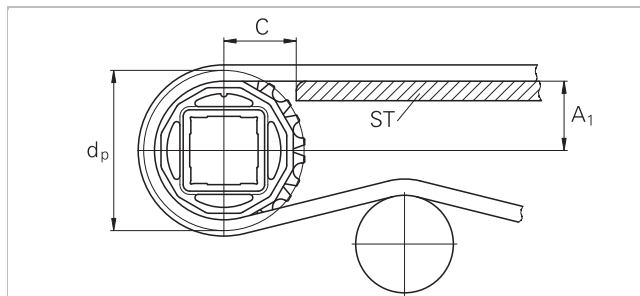
RC Anello di ritenzione

SP Pignone

b₀ larghezza del nastro

Guide di scorrimento

Il nastro può essere supportato tra l'albero motore e quello di rinvio da un piano di scorrimento realizzato con guide longitudinali (SL) in Polietilene UHMW o altro materiale idoneo.



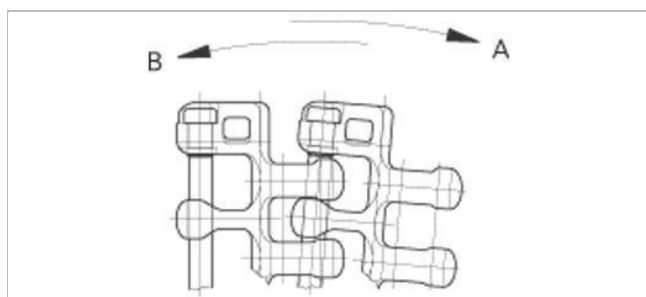
La distanza minima **C** tra l'asse dell'albero e l'inizio del piano di scorrimento **ST** è 28 mm (1,1").

Posizionamento dei pignoni

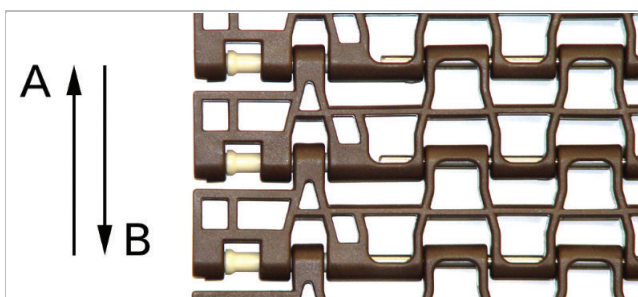
Per un corretto posizionamento del pignone centrale è necessario dividere la larghezza del nastro per la dimensione del link. Il risultato serve per determinare se il pignone centrale risulterà sfalsato rispetto alla mezzeria del nastro oppure no, vedere la tabella.

Tipo di nastro	Distanza tra i pignoni (a)		Distanza minima dei pignoni dal bordo del nastro *		Criterio per il posizionamento del pignone centrale	Risultato della formula (arrotondato)	Sfalsamento (e)	Ossevazioni
	minima mm pollice	massima mm pollice	X _L mm pollice	X _R mm pollice				
Serie M2500 eccetto M2540/44 eccetto M2585/86	50	100	25	25	$b_0 / 16,66$ $b_0 / 0,66$	numero pari (2, 4, 6 ...)	8,3 0,33	lato destro o sinistro
	2	4	1	1		numero dispari (3, 5, 7 ...)	0 0	nessuno sfalsamento
M2540	50	117	21	29	$b_0 / 16,66$ $b_0 / 0,66$	numero pari (2, 4, 6 ...)	4,2 0,17	destro nel verso di avanzamento A, sinistro nel verso di avanzamento B
	2	4,6	0,8	1,15		numero dispari (3, 5, 7 ...)	4,2 0,17	sinistro nel verso di avanzamento A, destro nel verso di avanzamento B
M2540 con hold down tab	50	117	54	62	$b_0 / 16,66$ $b_0 / 0,66$	numero pari (2, 4, 6 ...)	4,2 0,17	destro nel verso di avanzamento A, sinistro nel verso di avanzamento B
	2	4,6	2,13	2,44		numero dispari (3, 5, 7 ...)	4,2 0,17	sinistro nel verso di avanzamento A, destro nel verso di avanzamento B
M2540 MTW modulo unico e configurazione a "mattoni"	50	117	41	49	$b_0 / 16,66$ $b_0 / 0,66$	numero pari (2, 4, 6 ...)	4,2 0,17	destro nel verso di avanzamento A, sinistro nel verso di avanzamento B
	2	4,6	1,6	1,93		numero dispari (3, 5, 7 ...)	4,2 0,17	sinistro nel verso di avanzamento A, destro nel verso di avanzamento B
M2544	50	117	33	42	$b_0 / 16,66$ $b_0 / 0,66$	numero pari (2, 4, 6 ...)	4,2 0,17	destro nel verso di avanzamento A, sinistro nel verso di avanzamento B
	2	4,6	1,3	1,65		numero dispari (3, 5, 7 ...)	4,2 0,17	sinistro nel verso di avanzamento A, destro nel verso di avanzamento B
M2585-P0 M2586	67	135	42	59	$b_0 / 33,8$ $b_0 / 1,33$	numero pari (2, 4, 6 ...)	8,3 0,33	destro nel verso di avanzamento A, sinistro nel verso di avanzamento B
	2,66	5,3	1,65	2,32		numero dispari (3, 5, 7 ...)	8,3 0,33	sinistro nel verso di avanzamento A, destro nel verso di avanzamento B
M2585-S0	67	135	76	59	$b_0 / 33,8$ $b_0 / 1,33$	numero pari (2, 4, 6 ...)	8,3 0,33	destro nel verso di avanzamento A, sinistro nel verso di avanzamento B
	2,66	5,3	3	2,32		numero dispari (3, 5, 7 ...)	8,3 0,33	sinistro nel verso di avanzamento A, destro nel verso di avanzamento B

* X_L and X_R sono riferiti al verso di avanzamento del nastro A e sono l'opposto se riferiti alla direzione B.



M2540, bordo sinistro X_L (lo stesso per M2544)



M2585-S0, bordo sinistro X_L (lo stesso per M2585-P0, M2586)

Numero di pignoni e guide per trasportatori rettilinei

(escludendo M2585 / 86: vedi tabella a parte)

Larghezza nastro (nominale)		Numero pignoni per albero	Numero di guide di scorrimento	
mm	<i>pollice</i>		Numero minimo	Lato trasporto
150	6	2	2	2
200	8	2	2	2
250	10	3	3	2
300	12	3	3	2
350	14	3	4	3
400	16	3	4	3
450	18	5	4	3
500	20	5	5	3
550	22	5	5	3
600	24	5	5	3
700	28	7	6	4
800	32	7	7	4
900	36	9	7	4
1000	40	9	8	5
1100	43	11	8	5
1200	47	11	9	5
1300	51	13	10	6
1400	55	13	10	6
1600	63	15	11	6
1800	71	17	12	7
2000	79	19	13	7

Il numero di pignoni dipende dal carico sul nastro e può essere differente tra l'albero motore e quello di rinvio. Per un calcolo corretto del numero di pignoni utilizzare il programma LINK-SeleCalc.

Quantità di pignoni e guide di scorrimento longitudinali M2540 and M2544

Larghezza nastro (nominale)		Numero pignoni per albero	Numero di guide di scorrimento	
mm	<i>pollice</i>	Numero minimo	Lato trasporto	Lato ritorno
150	6	2	2	2
200	8	2	2	2
250	10	2	3	2
300	12	3	3	2
350	14	3	3	3
400	16	3	3	3
450	18	3	3	3
500	20	3	4	3
550	22	5	4	3
600	24	5	4	3
700	28	5	5	4
800	32	7	5	4
900	36	7	5	4
1000	40	9	6	5
1100	43	9	6	5
1200	47	9	7	5

Il numero di pignoni dipende dal carico sul nastro e può essere differente tra l'albero motore e quello di rinvio. Per un calcolo corretto del numero di pignoni utilizzare il programma LINK-SeleCalc.

Quantità di pignoni e guide di scorrimento longitudinali M2540 and M2544 con hold down tab

Larghezza nastro (nominale)		Numero pignoni per albero	Numero di guide di scorrimento	
mm	<i>pollice</i>	Numero minimo	Lato trasporto	Lato ritorno
150	6	1	2	2
200	8	2	2	2
250	10	2	3	2
300	12	2	3	2
350	14	3	3	3
400	16	3	3	3
450	18	3	3	3
500	20	3	4	3
550	22	3	4	3
600	24	5	4	3
700	28	5	5	4
800	32	5	5	4
900	36	7	5	4
1000	40	9	6	5
1100	43	9	6	5
1200	47	9	7	5

Il numero di pignoni dipende dal carico sul nastro e può essere differente tra l'albero motore e quello di rinvio. Per un calcolo corretto del numero di pignoni utilizzare il programma LINK-SeleCalc.

Quantità di pignoni e guide di scorrimento longitudinali M2540 Radius Flush Grid 1" MTW (modulo unico e configurazione a "mattoni")

Larghezza nastro (nominale)		Numero pignoni per albero	Numero di guide di scorrimento	
mm	pollice	Numero minimo	Lato trasporto	Lato ritorno
206	8.11	2	2	2
256	10.08	2	3	2
306*	12.05	3	3	2
406	16	3	3	3
506	19.9	5	4	3
606	23.85	5	4	3

* La larghezza nastro di 306 mm (12.05") è una larghezza standard mold to width (con un solo modulo). Tutte le altre larghezze nastro sono disponibili con tagli.

Quantità di pignoni e guide di scorrimento longitudinali M2585, M2586

Larghezza nastro (nominale)		Numero pignoni per albero	Numero di guide di scorrimento	
mm	pollice	Numero minimo	Lato trasporto	Lato ritorno
305	12	2	2	2
508	20	3	3	2
711	28	5	4	2
914	36	7	6	3
1117	44	7	8	3
1319	52	9	10	4
1522	60	11	10	4
1725	68	13	12	7
1928	76	13	12	7
2131	84	15	13	8
2333	92	17	16	8
2536	100	19	18	9

Il numero di pignoni dipende dal carico sul nastro e può essere differente tra l'albero motore e quello di rinvio. Per un calcolo corretto del numero di pignoni utilizzare il programma LINK-SeleCalc.

Esclusione di responsabilità

Esclusione di responsabilità (Disclaimer) relativa a richieste di Schede Dati dei pro-dotti e di altra documentazione di vendita

Questa esclusione di responsabilità viene fatta da e per conto di Habasis e di società affiliate, direttori, dipendenti, agenti e appaltatori della Habasis (d'ora innanzi indicati collettivamente "HABASIT") rispetto ai prodotti citati nel presente documento (i "Prodotti"). LE AVVERTENZE DI SICUREZZA DEVONO ESSERE LETTE CON ATTENZIONE E OGNI PRECAUZIONE RACCOMANDATA CIRCA LA SICUREZZA DEV'ESSERE SEGUITA SCRUPOLOSAMENTE! Leggere le Avvertenze di sicurezza indicate nel presente documento, nel catalogo Habasis e nei manuali d'installazione e d'uso. Ogni indicazione/informazione relativa all'applicazione, all'uso e alle prestazioni dei Prodotti sono raccomandazioni fornite con la dovuta diligenza e cura, ma nessuna dichiarazione o garanzia di alcun tipo viene fatta circa la loro completezza, precisione o idoneità per uno scopo particolare. I dati qui forniti si basano su applicazione di laboratorio con apparecchiature di test a scala ridotta, usate in condizioni standard e non coincidono necessariamente con le prestazioni dei prodotti usati in ambienti industriali. Nuove conoscenze ed esperienze possono portare a nuove valutazioni e modifiche entro un breve periodo di tempo e senza preavviso.

TRANNE I CASI IN CUI HABASIT FORNISCE LE GARANZIE, GARANZIE CHE SONO ESCLUSIVE E SOSTITUTIVE DI OGNI ALTRA GARANZIA ESPLICITA O IMPLICITA, I PRODOTTI SONO FORNITI "COSÌ COME SONO". HABASIT DISCONOSCE OGNI ALTRA GARANZIA ESPLICITA O IMPLICITA, COMPRESA, A SOLO TITOLO DI ESEMPIO, GARANZIA IMPLICITA DI COMMERCIALIZZABILITÀ, IDONEITÀ AD UNO SCOPO PARTICOLARE, NON VIOLAZIONE O DERIVANTE DA CONTRATTAZIONE, USO O PRASSI COMMERCIALI; TUTTE QUESTE GARANZIE SONO ESCLUSE NELLA MISURA CONSENTITA DALLE LEGGI APPLICABILI. POICHÉ LE CONDIZIONI D'USO IN APPLICAZIONI INDUSTRIALI ESULANO DAL CONTROLLO DI HABASIT, HABASIT NON SI ASSUME ALCUNA RESPONSABILITÀ CIRCA L'IDONEITÀ E LA CAPACITÀ DI LAVORAZIONE DEI PRODOTTI, COMPRESA LE INDICAZIONI SUI RISULTATI DELLA LAVORAZIONE E DELLA PRODUZIONE.