

M	38	S	12	40	Q	6
---	----	---	----	----	---	---

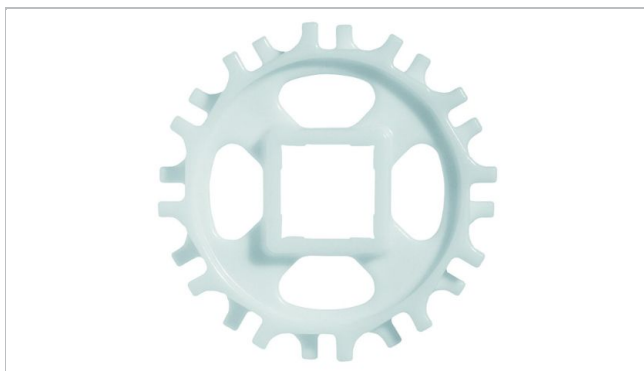
M = Nastri modulari
 Passo del nastro
 S = Standard; Z = in due metà
 Numero di denti
 Sezione albero
 Mozzo tipo: Q = quadro; R = tondo
 Materiale: 6 = POM; 8 = PA

Disponibilità dei pignoni

Tipo	Numero di denti	Diametro primitivo \varnothing d_p		A_1		Larghezza del mozzo B_L		Mozzo quadro Q		Materiale Standard
		mm	pollice	mm	pollice	mm	pollice	mm	pollice	
S	8	100.6	4.0	43.1	1.70	30	1.18	40		POM
S	12	148.8	5.9	67.7	2.67	30	1.18	40	1.5 / 2.5	POM
S	16	197.3	7.8	92.4	3.64	30	1.18	40		POM

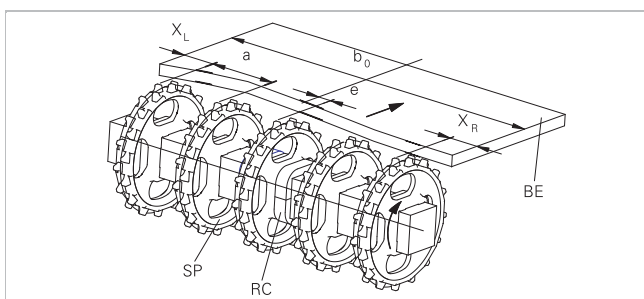
S: pignone stampato; Differenti dimensioni di pignoni e mozzi sono disponibili a richiesta.

Altri materiali sono disponibili a richiesta.



Pignone in un solo pezzo (a razze con ampie aperture)

Posizionamento dei pignoni



BE Nastro

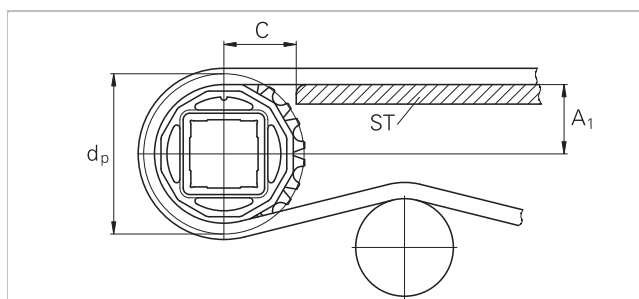
RC Anello di ritenzione

SP Pignone

b_0 larghezza del nastro

Guide di scorrimento

Il nastro può essere supportato tra l'albero motore e quello di rinvio da un piano di scorrimento realizzato con guide longitudinali (SL) in Polietilene UHMW o altro materiale idoneo.



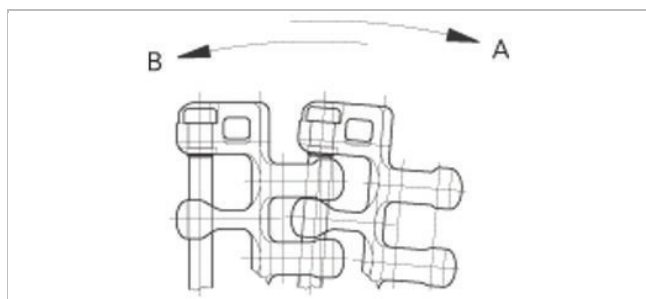
La distanza minima **C** tra l'asse dell'albero e l'inizio del piano di scorrimento **ST** è 41 mm (1,6").

Posizionamento dei pignoni

Per un corretto posizionamento del pignone centrale è necessario dividere la larghezza del nastro per la dimensione del link. Il risultato serve per determinare se il pignone centrale risulterà sfalsato rispetto alla mezzeria del nastro oppure no, vedere la tabella.

Tipo di nastro	Distanza tra i pignoni (a)		Distanza minima dei pignoni dal bordo del nastro *		Criterio per il posizionamento del pignone centrale	Risultato della formula (arrotondato)	Sfalsamento (e)	Ossevazioni
	minima mm <i>pollice</i>	massima mm <i>pollice</i>	X_L mm <i>pollice</i>	X_R mm <i>pollice</i>				
M3840 M3843	50	125	44	31	$b_0 / 25$ $b_0 / 0,98$	numero pari (2, 4, 6 ...)	6.3 2,48	sinistro nel verso di avanzamento A destra nel verso di avanzamento B
	2	5	1,73	1,22				numero dispari (3, 5, 7 ...)
M3840 M3843 con hold down tab	50	125	68	55	$b_0 / 25$ $b_0 / 0,98$	numero pari (2, 4, 6 ...)	6.3 2,48	sinistro nel verso di avanzamento A destra nel verso di avanzamento B
	2	5	2,68	2,17				numero dispari (3, 5, 7 ...)

* X_L and X_R sono riferiti al verso di avanzamento del nastro A e sono l'opposto se riferiti alla direzione B.



Bordo sinistro X_L

Quantità di pignoni e guide di scorrimento longitudinali M3840, M3843 senza hold down tab

Larghezza nastro (nominale)		Numero pignoni per albero	Numero di guide di scorrimento	
mm	<i>pollice</i>	Numero minimo	Lato trasporto	Lato ritorno
200	8	2	2	2
250	10	2	2	2
300	12	2	2	2
350	14	3	2	2
400	16	3	3	3
450	18	3	3	3
500	20	3	3	3
550	22	3	3	3
600	24	5	4	3
650	26	5	4	3
700	28	5	4	3
750	30	5	4	3
800	32	5	5	4
850	34	7	5	4
900	36	7	5	4
950	38	7	5	4
1'000	40	7	6	5
1'050	42	7	6	5
1'100	44	9	6	5
1'150	46	9	6	5
1'200	48	9	7	6
1'250	50	9	7	6

Il numero di pignoni dipende dal carico sul nastro e può essere differente tra l'albero motore e quello di rinvio. Per un calcolo corretto del numero di pignoni utilizzare il programma LINK-SeleCalc.

Quantità di pignoni e guide di scorrimento longitudinali M3840, M3843 con hold down tab

Larghezza nastro (nominale)		Numero pignoni per albero	Numero di guide di scorrimento	
mm	pollice	Numero minimo	Lato trasporto	Lato ritorno
200	8	2	2	2
250	10	2	2	2
300	12	2	2	2
350	14	3	2	2
400	16	3	3	3
450	18	3	3	3
500	20	3	3	3
550	22	3	3	3
600	24	5	4	3
650	26	5	4	3
700	28	5	4	3
750	30	5	4	3
800	32	5	5	4
850	34	7	5	4
900	36	7	5	4
950	38	7	5	4
1'000	40	7	6	5
1'050	42	7	6	5
1'100	44	9	6	5
1'150	46	9	6	5
1'200	48	9	7	6
1'250	50	9	7	6

Il numero di pignoni dipende dal carico sul nastro e può essere differente tra l'albero motore e quello di rinvio. Per un calcolo corretto del numero di pignoni utilizzare il programma LINK-SeleCalc.

Esclusione di responsabilità

Esclusione di responsabilità (Disclaimer) relativa a richieste di Schede Dati dei pro-dotti e di altra documentazione di vendita

Questa esclusione di responsabilità viene fatta da e per conto di Habasit e di società affiliate, direttori, dipendenti, agenti e appaltatori della Habasit (d'ora innanzi indicati collettivamente "HABASIT") rispetto ai prodotti citati nel presente documento (i "Prodotti"). LE AVVERTENZE DI SICUREZZA DEVONO ESSERE LETTE CON ATTENZIONE E OGNI PRECAUZIONE RACCOMANDATA CIRCA LA SICUREZZA DEV'ESSERE SEGUITA SCRUPOLOSAMENTE! Leggere le Avvertenze di sicurezza indicate nel presente documento, nel catalogo Habasit e nei manuali d'installazione e d'uso. Ogni indicazione/informazione relativa all'applicazione, all'uso e alle prestazioni dei Prodotti sono raccomandazioni fornite con la dovuta diligenza e cura, ma nessuna dichiarazione o garanzia di alcun tipo viene fatta circa la loro completezza, precisione o idoneità per uno scopo particolare. I dati qui forniti si basano su applicazione di laboratorio con apparecchiature di test a scala ridotta, usate in condizioni standard e non coincidono necessariamente con le prestazioni dei prodotti usati in ambienti industriali. Nuove conoscenze ed esperienze possono portare a nuove valutazioni e modifiche entro un breve periodo di tempo e senza preavviso.

TRANNE I CASI IN CUI HABASIT FORNISCE LE GARANZIE, GARANZIE CHE SONO ESCLUSIVE E SOSTITUTIVE DI OGNI ALTRA GARANZIA ESPLICITA O IMPLICITA, I PRODOTTI SONO FORNITI "COSÌ COME SONO". HABASIT DISCONOSCE OGNI ALTRA GARANZIA ESPLICITA O IMPLICITA, COMPRESA, A SOLO TITOLO DI ESEMPIO, GARANZIA IMPLICITA DI COMMERCIALIZZABILITÀ, IDONEITÀ AD UNO SCOPO PARTICOLARE, NON VIOLAZIONE O DERIVANTE DA CONTRATTAZIONE, USO O PRASSI COMMERCIALI; TUTTE QUESTE GARANZIE SONO ESCLUSE NELLA MISURA CONSENTITA DALLE LEGGI APPLICABILI, POICHÉ LE CONDIZIONI D'USO IN APPLICAZIONI INDUSTRIALI ESULANO DAL CONTROLLO DI HABASIT, HABASIT NON SI ASSUME ALCUNA RESPONSABILITÀ CIRCA L'IDONEITÀ E LA CAPACITÀ DI LAVORAZIONE DEI PRODOTTI, COMPRESA LE INDICAZIONI SUI RISULTATI DELLA LAVORAZIONE E DELLA PRODUZIONE.