

M	54	S	12	60	Q	6
---	----	---	----	----	---	---

M = Nastri modulari
 Passo del nastro
 S = Standard; Z = in due metà
 Numero di denti
 Sezione albero
 Mozzo tipo: Q = quadro; R = tondo
 Materiale: 6 = POM; 8 = PA

Disponibilità dei pignoni

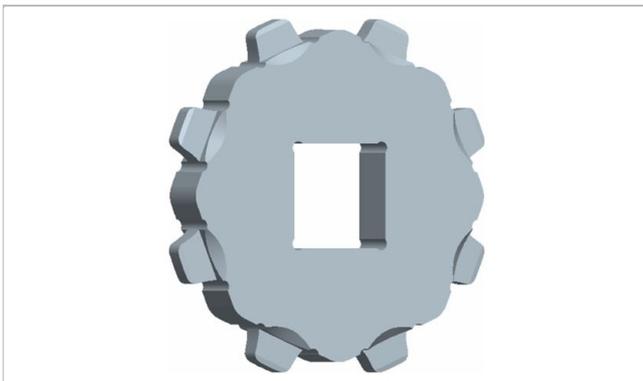
Tipo	Numero di denti	Diametro primitivo $\varnothing d_p$		A_1		Larghezza del mozzo B_L		Mozzo quadro Q		\varnothing Mozzo tondo R		Materiale Standard
		mm	pollice	mm	pollice	mm	pollice	mm	pollice	mm	pollice	
S-C1	9	164.0	6.5	76.0	2.99	20	0.79	40 / 50 / 60	2.5	40	1.5	PA
S-C1	11	199.1	7.8	93.9	3.70	20	0.79	40 / 60	1.5 / 2.5			PA
S-C1	15	269.8	10.6	129.9	5.11	20	0.79	60 / 90	3.5			PA

S: pignone stampato; S-C1: pignone lavorato a macchina. Differenti dimensioni di pignoni e mozzi sono disponibili a richiesta.

Linguetta per mozzo tondo: realizzata secondo standard Europei per le dimensioni metriche e secondo standard US per quelle imperiali.

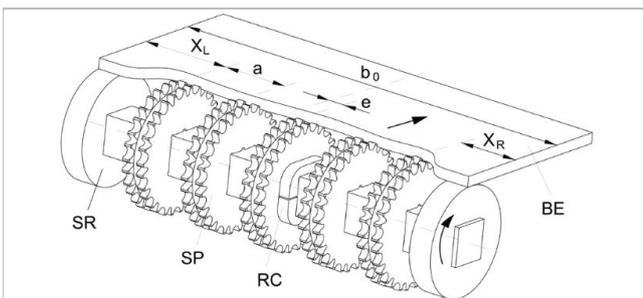
Per maggiori dettagli sulle dimensioni disponibili fare riferimento alla tabella riportata nella sezione Engineering Guide Capitolo Guida alla progettazione.

Altri materiali sono disponibili a richiesta.

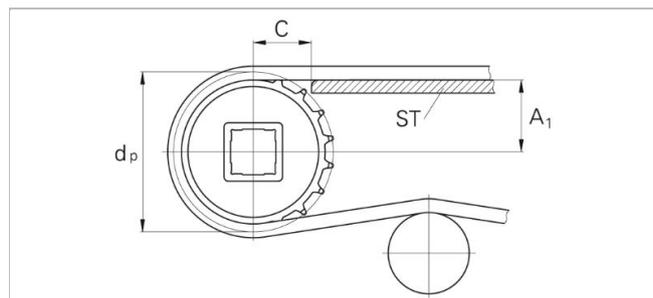


Pignone in un solo pezzo (senza razze)

Posizionamento dei pignoni



- BE** Nastro
- RC** Anello di ritenzione
- SP** Pignone
- b₀** larghezza del nastro



La distanza minima **C** tra l'asse dell'albero e l'inizio del piano di scorrimento **ST** è 65 mm - 90 mm (2,5" - 3,5").

Guide di scorrimento

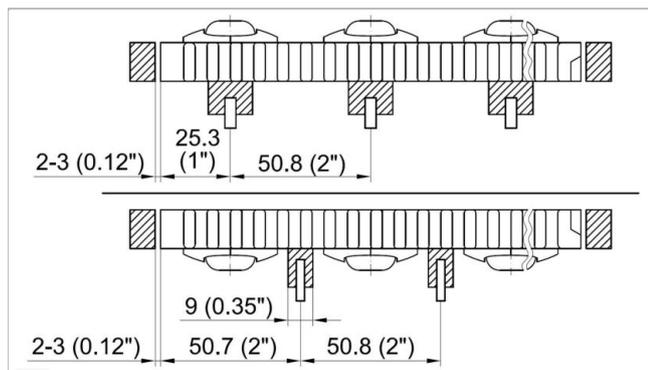
Il nastro può essere supportato tra l'albero motore e quello di rinvio da un piano di scorrimento realizzato con guide longitudinali (SL) in Polietilene UHMW o altro materiale idoneo. Sul lato di ritorno è necessario un corretto posizionamento dei supporti, con spaziatura laterale di 50.8mm (2"). La massima larghezza delle guide o dei dischi di supporto è 12mm (0,5").

Posizionamento dei pignoni

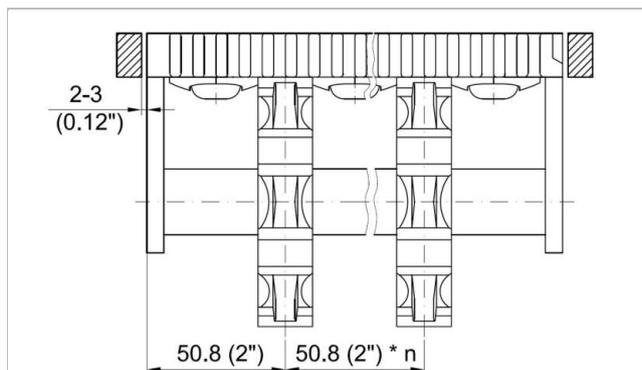
Per un corretto posizionamento del pignone centrale è necessario dividere la larghezza del nastro per la dimensione del link. Il risultato serve per determinare se il pignone centrale risulterà sfalsato rispetto alla mezzeria del nastro oppure no, vedere la tabella.

Tipo di nastro	Distanza tra i pignoni (a)		Distanza minima dei pignoni dal bordo del nastro		Criterio per il posizionamento del pignone centrale	Risultato della formula (arrotondato)	Sfalsamento (e)	Ossevazioni
	minima mm <i>pollice</i>	massima mm <i>pollice</i>	X_L mm <i>pollice</i>	X_R mm <i>pollice</i>				
M5482	50,8 2	101,6 4	50,8 2	50,8 2	$b_o / 50,8$ $b_o / 2$	numero pari (2, 4, 6 ...)	0 0	nessuno sfalsamento
						numero dispari (3, 5, 7 ...)	25,4 1	lato destro o sinistro

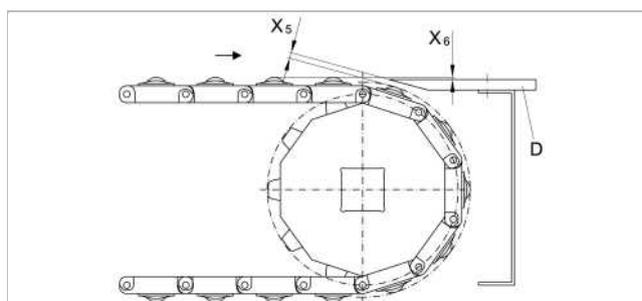
In aggiunta ai pignoni, si raccomanda di utilizzare sull'albero motore e di rinvio rulli di supporto in corrispondenza dei lati del nastro.



Posizionamento dei supporti sul lato di ritorno



Posizionamento alternativo con pignoni sul lato di ritorno



Regolare X6 in base al piano di trasferimento (ingresso e uscita) mantenendo la distanza minima (X5) tra i rullini e la piastra di trasferimento

Quantità di pignoni e guide di scorrimento longitudinali

M5482

Larghezza nastro (nominale)		Numero pignoni per albero	Numero di guide di scorrimento	
<i>pollice</i>	mm	Numero minimo	Lato trasporto	Lato ritorno
6	152	2	2	2
8	202	3	3	2
10	254	3	3	3
12	304	3	3	3
14	355	3	4	3
16	406	3	4	3
18	456	3	4	3
20	507	3	4	3
22	558	4	5	3
24	609	5	5	3
26	660	5	5	4
28	710	5	5	5
30	761	5	6	5
32	812	5	6	5
34	863	6	6	5
36	914	7	6	5
38	964	7	7	5
40	1015	7	7	5
42	1066	7	7	6
44	1118	7	7	7
46	1168	8	8	7
48	1219	9	8	7
50	1270	9	8	7
52	1320	9	8	7
54	1371	9	9	7
56	1422	9	9	7
58	1472	9	9	7
60	1523	9	9	7
62	1574	11	10	8
64	1625	11	10	8

Il numero di pignoni dipende dal carico sul nastro e può essere differente tra l'albero motore e quello di rinvio. Per un calcolo corretto del numero di pignoni utilizzate il programma LINK-SeleCalc

Esclusione di responsabilità

Esclusione di responsabilità (Disclaimer) relativa a richieste di Schede Dati dei pro-dotti e di altra documentazione di vendita

Questa esclusione di responsabilità viene fatta da e per conto di Habasit e di società affiliate, direttori, dipendenti, agenti e appaltatori della Habasit (d'ora innanzi indicati collettivamente "HABASIT") rispetto ai prodotti citati nel presente documento (i "Prodotti"). LE AVVERTENZE DI SICUREZZA DEVONO ESSERE LETTE CON ATTENZIONE E OGNI PRECAUZIONE RACCOMANDATA CIRCA LA SICUREZZA DEV'ESSERE SEGUITA SCRUPOLOSAMENTE! Leggere le Avvertenze di sicurezza indicate nel presente documento, nel catalogo Habasit e nei manuali d'installazione e d'uso. Ogni indicazione/informazione relativa all'applicazione, all'uso e alle prestazioni dei Prodotti sono raccomandazioni fornite con la dovuta diligenza e cura, ma nessuna dichiarazione o garanzia di alcun tipo viene fatta circa la loro completezza, precisione o idoneità per uno scopo particolare. I dati qui forniti si basano su applicazione di laboratorio con apparecchiature di test a scala ridotta, usate in condizioni standard e non coincidono necessariamente con le prestazioni dei prodotti usati in ambienti industriali. Nuove conoscenze ed esperienze possono portare a nuove valutazioni e modifiche entro un breve periodo di tempo e senza preavviso.

TRANNE I CASI IN CUI HABASIT FORNISCE LE GARANZIE, GARANZIE CHE SONO ESCLUSIVE E SOSTITUTIVE DI OGNI ALTRA GARANZIA ESPLICITA O IMPLICITA, I PRODOTTI SONO FORNITI "COSI' COME SONO". HABASIT DISCONOSCE OGNI ALTRA GARANZIA ESPLICITA O IMPLICITA, COMPRESA, A SOLO TITOLO DI ESEMPIO, GARANZIA IMPLICITA DI COMMERCIALIZZABILITÀ, IDONEITÀ AD UNO SCOPO PARTICOLARE, NON VIOLAZIONE O DERIVANTE DA CONTRATTAZIONE, USO O PRASSI COMMERCIALI; TUTTE QUESTE GARANZIE SONO ESCLUSE NELLA MISURA CONSENTITA DALLE LEGGI APPLICABILI. POICHÉ LE CONDIZIONI D'USO IN APPLICAZIONI INDUSTRIALI ESULANO DAL CONTROLLO DI HABASIT, HABASIT NON SI ASSUME ALCUNA RESPONSABILITÀ CIRCA L'IDONEITÀ E LA CAPACITÀ DI LAVORAZIONE DEI PRODOTTI, COMPRESA LE INDICAZIONI SUI RISULTATI DELLA LAVORAZIONE E DELLA PRODUZIONE.