

M = モジュラーベルト

ベルトピッチ

S = 成型スプロケット; Z = 分割スプロケット

歯数

シャフトサイズ (直径)

シャフトタイプ: Q = 角孔, R = 丸孔

材質: 6 = POM; 8 = PA

M 25 S 12 40 Q 6

入手可能なスプロケット

タイプ	歯数	ピッチ円径 $\varnothing d_p$		A_1		ハブ幅 B_L		角孔 Q		\varnothing 丸孔 R		標準材質
		mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	
S-C2	7	59.6	2.4	25.2	0.99	25	0.98		1			PA
S-C2	8	67.7	2.7	29.3	1.15	25	0.98	25		30	1 / 1 ³ / ₁₆	PA
S-C2	10	83.8	3.3	37.5	1.48	25	0.98	40	1 / 1.5	30	1 / 1 ³ / ₁₆	PA
S-C2	12	100	3.9	45.8	1.8	25	0.98	40	1 / 1.5	30 / 40	1 / 1 ³ / ₁₆	PA
S-C2	15	124.5	4.9	58.3	2.3	25	0.98	60	2.5			PA
S-C2	16	132.8	5.2	62.5	2.46	25	0.98	40	1.5			PA
S-C2	18	149.1	5.9	70.8	2.79	25	0.98	40 / 60	1.5 / 2.5	30	1 / 1 ³ / ₈	PA
S-C2	20	165.5	6.5	79.2	3.12	25	0.98	40 / 60	1.5 / 2.5	30	1 / 1 ³ / ₈	PA

S-C2: 加エスプロケット。この他のスプロケットやハブサイズも製造可能。

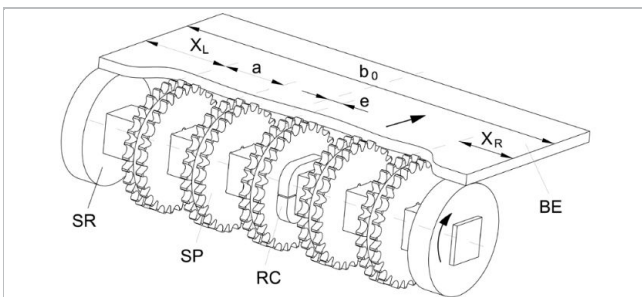
丸孔のキー溝に関しては、メートル単位の場合は欧州規格に準じ、インチ単位の場合は米国規格に準じています。

寸法についてはエンジニアリングガイドライン設計ガイドに掲載してある表をご覧ください。

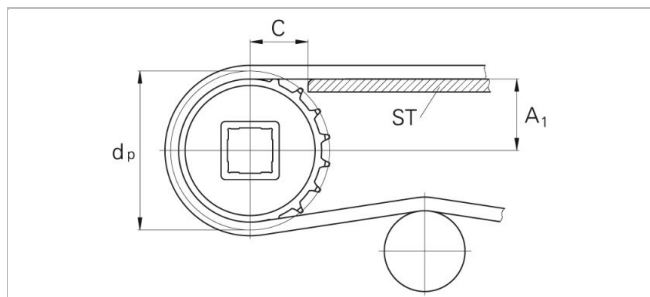
この他の材質も受注生産が可能です。



一体型スプロケット (ソリッド)
スプロケットの配列



BE ベルト
RC 固定具
SP スプロケット
b₀ ベルト幅



スプロケット軸とスライダースUPPORT ST 間の距離 C は最短で 28 mm (1.1")。

スライダースUPPORT

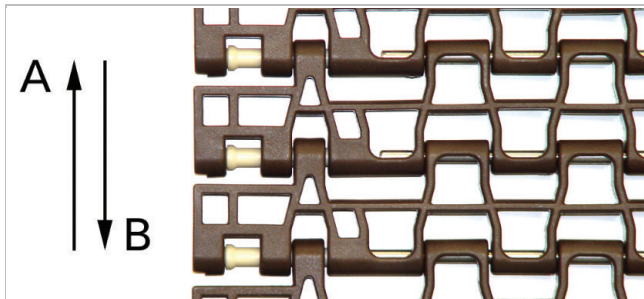
駆動軸と、アイドリングスプロケットまたはローラの間で、ベルトは、UHMWポリエチレン材など適した材質で作られた長手スライダースUPPORT(SL)を取付けたスライダースUPPORT上を走行します。

スプロケットの位置

センタースプロケットを正しく配置するには、ベルト幅を各ベルトのヒンジ刻み幅で割ります。丸めた結果が偶数か奇数かによりオフセットが生じるか否かが分かります。下表を参照して下さい。

ベルトタイプ	スプロケット 間隔 a		スプロケット 端間距離 (最小)*		センター スプロケット 位置の 基準 mm inch	計算結果 (端数切捨て)	オフ セット e mm inch	備考 オフセット側
	最小 mm inch	最大 mm inch	X_L	X_R				
M2585-P0 M2586	33.8 1.33	101.5 4	42 1.65	42 1.65	$b_0 / 33.8$ $b_0 / 1.33$	偶数 (2, 4, 6 ...)	8.5 0.33	走行方向Aに向かって右 走行方向Bに向かって左
						奇数 (3, 5, 7 ...)	8.5 0.33	走行方向Aに向かって左 走行方向Bに向かって右
M2585-S0	33.8 1.33	101.5 4	59 2.32	59 2.32	$b_0 / 33.8$ $b_0 / 1.33$	偶数 (2, 4, 6 ...)	8.5 0.33	走行方向Aに向かって右 走行方向Bに向かって左
						奇数 (3, 5, 7 ...)	8.5 0.33	走行方向Aに向かって左 走行方向Bに向かって右

* X_L (左)、 X_R (右)は、走行方向(下図)Aの場合。走行方向が逆(B)の場合は、 X_L 、 X_R も逆になります。



M2585-S0, 左エッジ XL (M2585-P0, M2586同様)

スプロケットとスライダースUPPORTの数 M2585, M2586

標準ベルト幅 (公称値)		シャフト1本当りのスプロケットの数	スライダースUPPORTの数	
mm	inch	最小数	搬送側 (表面)	リターン側 (裏面)
305	12	2	2	2
508	20	3	3	2
711	28	5	4	2
914	36	7	6	3
1117	44	7	8	3
1319	52	9	10	4
1522	60	11	10	4
1725	68	13	12	7
1928	76	13	12	7
2131	84	15	13	8
2333	92	17	16	8
2536	100	19	18	9

スプロケット数はベルト荷重により変化し、駆動シャフトの場合とアイドルシャフトの場合で異なります。
正しいスプロケット数を計算するにはリンクセレカルクを使用して下さい。

免責事項

製品の適用に関する免責事項 (全てのハバジット製品に適用され製品データシートに記載されます)

「本免責事項は、本書記載の製品(以下「本製品」といいます。)に関してハバジット社ならびにその関連会社、取締役、従業員、代理人および請負人(以下「ハバジット」と総称します。)にまたはこれらのために適用されます。安全上の警告を注意深く読み、推奨された安全予防措置に厳密に従ってください!設置および操作マニュアルと同時に、本書やハバジット社発行カタログに記載された安全上の警告をご参照ください。本製品の用途、使用方法、性能に関するすべての表示や情報は、しかるべき配慮と注意をもって提示される推奨ですが、本製品の完全性、正確性または特定目的に対する適合性に関していかなる類の表明または保証をするものではありません。ここで示されたデータは、試験室における小規模試験装置を標準条件で稼働させた結果に基づいたものであり、産業用途における製品性能とは必ずしも対応するものではありません。新しい知見および経験により、短期間にまた予告なしに再評価や変更が行われることがあります。

ハバジットによる明示的な保証(当該保証が明示または黙示の他のすべての保証に代わる唯一のものです。)がある場合を除いて、本製品は「現状のまま」提供されます。ハバジットは、明示または黙示のその他一切の保証(商品性、特定目的に対する適合性、権利侵害がないことに対するまたは取引過程、使用方法もしくは商習慣から生じる黙示の保証を含みますが、これらに限られません。)を行うものではありません。これら一切の保証は、適用される法律によって認められる限度において、ここに除外されます。産業用途の使用条件はハバジットが制御できるものではないので、ハバジットは処理実績および作業量に関する表示を含め、本製品の適合性および処理能力に関する責任はこれを一切負いません。」