

# Processing Belts

## EMB-12EMCH



### 適合産業分野

ボード生産ライン

### 適合用途

食品の加工/搬送, 成形/スプレッディングベルト

### 製品特性

ATEX compliant, 加水分解耐性, ナイフエッジ対応



### 製品構造/設計

搬送側 (材質)	熱可塑性ポリウレタン (TPU)
搬送側 (表面)	艶無
搬送側 (付着性)	中度付着性
搬送側 (色調)	コバルトブルー
心体層 (材質)	ポリエステル (PET)
プライ数	2
走行側/プリー側 (材質)	ポリエステル (PET)
走行側/プリー側 (表面)	含浸織布
走行側/プリー側 (付着性)	非付着性
走行側/プリー側 (色調)	ホワイト

### 製品特性

帯電防止機能	○
ジョイントに接着剤が不要	はい
難燃性	×
食品適合 FDA	Yes - Check Document of Compliance (DoC) in our Portal
食品適合 USDA	無効
食品適合 (EU適合)	Yes - Check Document of Compliance (DoC) in our Portal
その他の適合/承認	Japanese Food Regulation (MHLW Notification No. 370)

# Processing Belts

## EMB-12EMCH



技術データ		
ベルト厚さ	1.7 mm	0.07 inch
ベルト重量	1.8 kg/m <sup>2</sup>	0.369 lb/sqft
1%伸びずに要する単位巾当り張力K1% (静的値 ハバジット規格 SOP3-155 / EN ISO 21181)	13 N/mm	74 lbf/in
1%伸びずに要する単位幅当り張力k1% (弛緩時 ハバジット規格 SOP3-155 / EN ISO 21181)	9.0 N/mm	51 lbf/in
許容温度 連続使用 (最低)	-30 °C	-22 °F
許容温度 連続使用 (最高)	80 °C	176 °F
Coefficient of friction (pulley side / steel driving pulley)	0.15 -	
Coefficient of friction (pulley side / driving pulley with friction cover)	0.35 -	
Coefficient of friction (pulley side / pickled steel slider bed)	0.20 -	
Coefficient of friction (pulley side / phenolic resin slider bed)	0.15 -	
Coefficient of friction (pulley side / stainless steel slider bed)	0.15 -	
製造巾	4000 mm	157.48 inch

### Joining related properties

標準ジョイント方式	
フレックスプルーフ 10 x 80	標準用途向けマスタージョイント方式

[Link to JDS:](#)

標準ジョイント方式		フレックスプルーフ 10 x 80
ナイフエッジ最小半径	mm inch	7 0.276
最小ドラム／プーリ径	mm inch	15 0.59
逆屈曲がある場合の最小プーリ径	mm inch	40 1.57
単位巾当り許容引張強さ	N/mm lbf/in	22 126
単位巾当り許容引張強さ (最高許容温度時)	N/mm lbf/in	11 63
スベリ台使用		○
キャリヤローラ		○
トラフ搬送		×
カーブ搬送		×
低騒音性		×
金属検知器適用		○

数値はいずれも標準条件(23°C 相対湿度50%)における概略値を示しており(DIN 50005/ISO 554) 標準ジョイント方式に基づいています。最小プーリ径を推定するため、標準的なコンベヤ構成に基づいていくつかの代表的なテストを実施していますが、縦横を取り付ける場合やベルト使用温度がこの文書に記載されている制限値に近い場合など非標準的な用途における具体的なガイダンスについては事前にハバジットまでお問い合わせください。

# Processing Belts EMB-12EMCH



## 化学薬品耐性

「化学薬品耐性へのリンク <https://rims.habasit.com>

## 搬送方法

水平, 上昇傾斜

## 計算

殆どの用途に関して計算は必要ありません。計算する必要がある場合は、ハバジットまでお問い合わせ下さい。

## 推薦

ベルトを緩めて取り付け全負荷状態で完全にベルトが走行する迄テンションを調節して下さい, Maximum initial elongation: 0.8%!, 推奨初期張率(ε)は0.3-0.5%

Check Link for Storage requirements:

["https://tdm.habasit.com/pds/en-us/Storage%20of%20Habasit%20material.pdf"](https://tdm.habasit.com/pds/en-us/Storage%20of%20Habasit%20material.pdf)

予備ベルトは涼しい乾燥した場所に保管し、出来るだけ運搬時に使用した梱包箱を使用してください。予備ベルトを日光/紫外線/汚れから保護して下さい

Habasit declares this product as a component which is intended for incorporation into ATEX-compliant equipment or assemblies (directive 2014/34/EU). This component fulfills the classification: II 2 GD Ex h IIB 80°C Gc (Qualified for equipment group II; category 2; for groups of agents gas (explosion groups IIA and IIB) and dust; protection achieved by constructional safety; for maximum ambient temperature ≤ +80 °C), 高周波システム HF: ベルトの温度を確認してください! ベルトが高温になるとおが屑や繊維が付着します, また、高温下で極端な量の油脂が介在するウェット環境には適していません。

製品グループ

Wood Processing Belts

製品サブグループ

成型ベルト

製品番号

H010100854

## 免責事項

**製品の適用に関する免責事項 (全てのハバジット製品に適用され製品データシートに記載されます)**

「本免責条項は、本書記載の製品(以下「本製品」といいます。)に関してハバジット社ならびにその関連会社、取締役、従業員、代理人および請負人(以下「ハバジット」と総称します。)にまたはこれらのために適用されます。安全上の警告を注意深く読み、推奨された安全予防措置に厳密に従ってください! 設置および操作マニュアルと同時に、本書やハバジット社発行カタログに記載された安全上の警告をご参照ください。本製品の用途、使用方法、性能に関するすべての表示や情報は、しかるべき配慮と注意をもって提示される推奨ですが、本製品の完全性、正確性または特定目的に対する適合性に関していかなる類の表明または保証をするものではありません。ここで示されたデータは、試験室における小規模試験装置を標準条件で稼働させた結果に基づいたものであり、産業用途における製品性能とは必ずしも対応するものではありません。新しい知見および経験により、短期間にまた予告なしに再評価や変更が行われることがあります。

ハバジットによる明示的な保証(当該保証が明示または黙示の他のすべての保証に代わる唯一のもので)がある場合を除いて、本製品は「現状のまま」提供されます。ハバジットは、明示または黙示のその他一切の保証(商品性、特定目的に対する適合性、権利侵害がないことに対するまたは取引過程、使用方法もしくは商習慣から生じる黙示の保証を含みますが、これらに限られません。)を行うものではありません。これら一切の保証は、適用される法律によって認められる限度において、ここに除外されます。産業用途の使用条件はハバジットが制御できるものではないので、ハバジットは処理実績および作業量に関する表示を含め、本製品の適合性および処理能力に関する責任は一切負いません。」