

Processing Belts

EAT-8P



Main industry segments

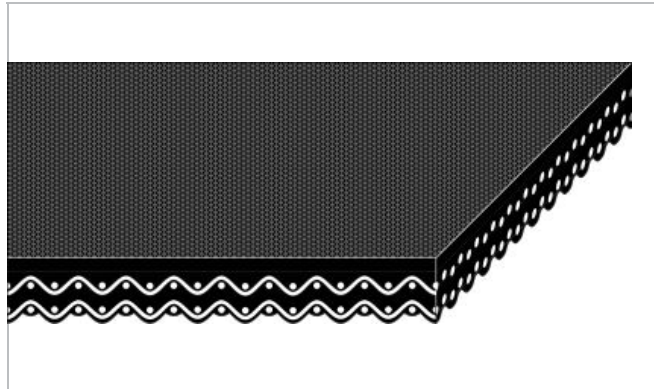
Cardboard converting, Electronics, Paper manufacturing and processing, Paper printing and finishing, Secondary packaging

Applications

Paper handling belt, Processing belt

Special features

Robustness, Abrasion resistant, Constant coefficient of friction, Static conductive



Egenskaper

Product Construction / Design	
Conveying side material	Acrylonitrile-Butadiene-Rubber (NBR)
Conveying side surface	Coarse textile structure
Conveying side property	Adhesive
Conveying side color	Black
Traction layer (material)	Polyamide (PA)
Number of Fabrics	2
Pulley side material	Polyurethane cross-linked (PUR)
Pulley side surface	Impregnated fabric
Pulley side property	Non-adhesive
Pulley side color	Black

Produktegenskaper	
Antistatically equipped	Yes - fulfills EN 12882 / Categorie 1
Adhesive free joining method	Nei
Flammability	No specific flammability prevention property
Food suitability, FDA conformance	No
Food suitability, USDA recommendations	No use intended
Food suitability, EU conformance	No

Processing Belts

EAT-8P



Technical data		
Thickness of belt	2.0 mm	0.08 tommer
Mass of belt (belt weight)	2.1 kg/m ²	0.430 lb/sqft
Tensile force for 1% elongation (k1% static) per unit of width (Habasit standard SOP3-155)	3.8 N/mm	22 lbf/in
Tensile force for 1% elongation after relaxation (k1% relaxed) per unit of width (Habasit Standard SOP3-155 / EN ISO 21181)	1.7 N/mm	10 lbf/in
Min. operating temperature admissible (continuous)	0 °C	32 °F
Max. operating temperature admissible (continuous)	100 °C	212 °F
Coefficient of friction (pulley side / steel driving pulley)	0.15 -	
Coefficient of friction (pulley side / driving pulley with friction cover)	0.35 -	
Coefficient of friction (pulley side / pickled steel slider bed)	0.20 -	
Coefficient of friction (pulley side / phenolic resin slider bed)	0.20 -	
Coefficient of friction (pulley side / stainless steel slider bed)	0.15 -	
Seamless manufacturing width	2400 mm	94.49 tommer

Joining related properties

Joining method	
Thermofix 90°	Master joining method for standard applications

[Link to JDS:](#)

Joining method		Thermofix 90°
Pulley diameter (minimum)	mm <i>tommer</i>	20 <i>0.79</i>
Pulley diameter minimum with counter flection	mm <i>tommer</i>	25 <i>0.98</i>
Admissible tensile force per unit of width	N/mm <i>lbf/in</i>	8.5 <i>49</i>
Admissible tensile force per unit of width at max. operating temperature	N/mm <i>lbf/in</i>	8.5 <i>49</i>
Slider bed suitable		Yes
Carrying rollers suitable		Yes
Troughed installation suitable		No
Powerturns / curved installations		No
Nosebar suitable		No
Low noise applications		No
Metal detector suitable		No

All data are approximate values under standard climatic conditions: 23°C/73°F, 50% relative humidity (DIN 50005/ISO 554). Limited representative testing based on a standard configuration is carried out to estimate minimum pulley diameters. Please contact Habasit for specific guidance regarding non-standard applications, including, but not exclusively, when profiles or cleats are used.

Processing Belts

EAT-8P



Chemical resistance

Link til informasjon om kjemisk resistens <https://rims.habasit.com>

REACH

This product contains more than 0.1% of the following substance(s) of very high concern (SVHC) and is (are) included in the Candidate List. Further information is available from your Habasit representation.

Substance(s): 6,6'-di-tert-butyl-2,2'-methylenedi-p-cresol

Mode of use or conveyance

Accumulation, Horizontal

Calculations

For most applications calculation is not required. Should you still need a calculation: please ask Habasit.

Recommendation

Do not go below initial elongation (epsilon) ~ 0.5%, Install the slack belt and tension until running perfectly under the full belt load

For details consult 'Storage and handling requirements for belts and machine tapes' or contact Habasit, Protect belts from sunlight/UV-radiation/dust and dirt. Store spare belts in a cool and dry place and if possible in their original packaging.

This product has not been tested according to ATEX standards (atmospheres with explosion risk - ATEX 95 regulation or EU directive 2014/34/EU) and therefore is subject to user's analysis in the respective environment

Group	Elastomer Covered Conveying Belts
Sub-Group	-
Delenummer	H010100299

Ansvarsfraskrivelse

Ansvarsfraskrivelse for hvordan produktet brukes (gjelder for ALLE Habasit-produkter og er oppgitt i alle produktdatablad)

Denne ansvarsfraskrivelsen er utarbeidet av og på vegne av Habasit og tilknyttede selskaper, ansatte, agenter og leverandører (heretter samlet kalt «HABASIT») og gjelder for produktene det refereres til her («Produktene»).

SIKKERHETSADVARSLER MÅ LESES GRUNDIG, OG ALLE ANBEFALTE SIKKERHETSTILTAK MÅ FØLGES STRENGT! Referer til Sikkerhetsadvarslene her og i Habasits katalog i tillegg til installasjons- og bruksmanualer.

Alle indikasjoner / all informasjon knyttet til Produktenes bruksområder, bruk og ytelse er anbefalinger som gis etter beste skjønn og med omtenkksomhet, men det gis ingen garantier av noe slag med hensyn til deres fullstendighet, nøyaktighet eller egnethet for et bestemt formål. Data som oppgis her er basert på bruk i laboratorium med utstyr for småskalatesting, som kjøres ved standardforhold, og de stemmer ikke nødvendigvis med produktets ytelse i industriell bruk. Nye kunnskaper og erfaringer kan føre til modifikasjoner og endringer i løpet av kort tid og uten forhåndsvarsel.

MED UNNTAK FOR TILFELLER SOM UTTRYKkelig GARANTERES AV HABASIT, DER GARANTIENE ER EKSKLUSIVE OG I STEDET FOR ALLE ANDRE GARANTIER, LEVERES PRODUKTENE SOM DE ER «AS IS». HABASIT FRASKRIVER SEG ALLE ANDRE GARANTIER, ENTEN DE ER UTTRYKTE ELLER UNDERFORSTÅTTE, MEN IKKE BEGRENSET TIL, UNDERFORSTÅTTE GARANTIER OM SALGBARHET, EGNETHET FOR ET BESTEMT FORMÅL, KRENKELSE AV TREDJEPARTS RETTIGHETER, ELLER SOM OPPSTÅR GJENNOM FORRETNINGER, BRUK ELLER HANDELSPRAKSIS, SOM ALLE MED DETTE EKSKLUDERES I DEN GRAD DET ER TILLATT ETTER GJELDENDE LOVVERK. PÅ GRUNN AV AT BRUKSFORHOLDENE I INDUSTRIEN ER UTENFOR HABASITS KONTROLL, PÅTAR HABASIT SEG IKKE NOE ANSVAR NÅR DET GJELDER PRODUKTENES EGNETHET OG PROSESSEVNE, INKLUDERT INDIKASJONER OM PROSESSRESULTATER OG YTELSE.