

Processing Belts PMAKLNGBR



Main industry segments

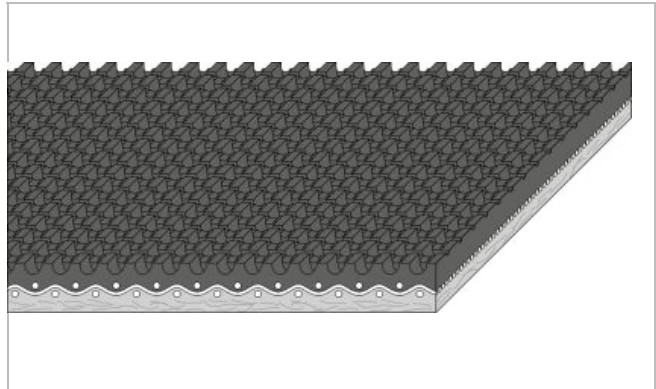
General conveying

Applications

Acceleration belt, Decline belt, Incline belt, Induction belt

Special features

Bi-directional suitable, Crowned or flanged pulley suitable, Dimensionally stable, Good lace retention, High grip surface, Low friction running side, No delamination, Non-marking, Oil and fat resistant, Spiral lift suitable



Product Construction / Design	
Conveying side material	Thermoplastic Alloy
Conveying side surface	Rough top
Conveying side property	Adhesive
Conveying side color	Brown
Traction layer (material)	Polyester (PET) scrim
Number of Fabrics	1
Pulley side material	Nonwoven (fleece)
Pulley side surface	Impregnated fleece
Pulley side property	Non-adhesive
Pulley side color	Brown

Produktegenskaper	
Antistatically equipped	No
Adhesive free joining method	Ja
Flammability	No specific flammability prevention property
Food suitability, FDA conformance	No
Food suitability, USDA recommendations	No use intended
Food suitability, EU conformance	No

Technical data		
Thickness of belt	7.1 mm	0.28 tommer
Mass of belt (belt weight)	4.4 kg/m ²	0.900 lb/sqft
Tensile force for 1% elongation (k1% static) per unit of width (Habasit standard SOP3-155)	25 N/mm	140 lbf/in
Tensile force for 1% elongation after relaxation (k1% relaxed) per unit of width (Habasit Standard SOP3-155 / EN ISO 21181)	9.4 N/mm	54 lbf/in
Min. operating temperature admissible (continuous)	-23 °C	-10 °F
Max. operating temperature admissible (continuous)	82 °C	180 °F
Coefficient of friction (pulley side / steel driving pulley)	0.25 -	
Coefficient of friction (pulley side / driving pulley with friction cover)	0.35 -	
Coefficient of friction (pulley side / pickled steel slider bed)	0.30 -	
Coefficient of friction (pulley side / phenolic resin slider bed)	0.25 -	
Coefficient of friction (pulley side / stainless steel slider bed)	0.25 -	
Seamless manufacturing width	1829 mm	72.00 tommer
On request other seamless manufacturing width	1524 mm	60 tommer

Joining related properties

Joining method	
Flexproof 20 x 80	Master joining method for standard applications
Clipper #2	Optional joining method
Hidden Flex	Optional joining method

[Link to JDS:](#)

Joining method		Flexproof 20 x 80	Clipper #2	Hidden Flex
Pulley diameter (minimum)	mm <i>tommer</i>	76 3.00	76 3.00	76 3.00
Pulley diameter minimum with counter flection	mm <i>tommer</i>	102 4.00	102 4.00	102 4.00
Admissible tensile force per unit of width	N/mm <i>lbf/in</i>	14 82		
Admissible tensile force per unit of width at max. operating temperature	N/mm <i>lbf/in</i>	7.7 44		
Slider bed suitable		Yes	Yes	Yes
Carrying rollers suitable		Yes	Yes	Yes
Troughed installation suitable		No	No	No
Powerturns / curved installations		No	No	No
Knife-edge (nosebar) suitable		No	No	No
Low noise applications		Yes	Yes	Yes
Metal detector suitable		No	No	No

All data are approximate values under standard climatic conditions: 23°C/73°F, 50% relative humidity (DIN 50005/ISO 554). Limited representative testing based on a standard configuration is carried out to estimate minimum pulley diameters. Please contact Habasit for specific guidance regarding non-standard applications, including, but not exclusively, when profiles or cleats are used, or if the belt working temperature is close to the limits listed in this document.

Chemical resistance

Link til informasjon om kjemisk resistens <https://rims.habasit.com>

Mode of use or conveyance

Acceleration, Declined, Inclined

Calculations

For most applications calculation is not required. Should you still need a calculation: please ask Habasit.

Recommendation

Install the slack belt and tension until running perfectly under the full belt load

Check Link for Storage requirements:

["https://tdm.habasit.com/pds/en-us/Storage%20of%20Habasit%20material.pdf"](https://tdm.habasit.com/pds/en-us/Storage%20of%20Habasit%20material.pdf)

Group	Nonwoven Belts
Sub-Group	Polymate Nonwoven Belts
Delenummer	H250000407

Ansvarsfraskrivelse

Ansvarsfraskrivelse for hvordan produktet brukes (gjelder for ALLE Habasit-produkter og er oppgitt i alle produktdatablad)

Denne ansvarsfraskrivelsen er utarbeidet av og på vegne av Habasit og tilknyttede selskaper, ansatte, agenter og leverandører (heretter samlet kalt «HABASIT») og gjelder for produktene det refereres til her («Produktene»).

SIKKERHETSADVARSLER MÅ LESES GRUNDIG, OG ALLE ANBEFALTE SIKKERHETSTILTAK MÅ FØLGES STRENGT! Referer til Sikkerhetsadvarslene her og i Habasits katalog i tillegg til installasjons- og bruksmanualer.

Alle indikasjoner / all informasjon knyttet til Produktenes bruksområder, bruk og ytelse er anbefalinger som gis etter beste skjønn og med omtenkksomhet, men det gis ingen garantier av noe slag med hensyn til deres fullstendighet, nøyaktighet eller egnethet for et bestemt formål. Data som oppgis her er basert på bruk i laboratorium med utstyr for småskalatesting, som kjøres ved standardforhold, og de stemmer ikke nødvendigvis med produktets ytelse i industriell bruk. Nye kunnskaper og erfaringer kan føre til modifikasjoner og endringer i løpet av kort tid og uten forhåndsvarsel.

MED UNNTAK FOR TILFELLER SOM UTTRYKkelig GARANTERES AV HABASIT, DER GARANTIENE ER EKSKLUSIVE OG I STEDET FOR ALLE ANDRE GARANTIER, LEVERES PRODUKTENE SOM DE ER «AS IS». HABASIT FRASKRIVER SEG ALLE ANDRE GARANTIER, ENTEN DE ER UTTRYKTE ELLER UNDERFORSTÅTTE, MEN IKKE BEGRENSET TIL, UNDERFORSTÅTTE GARANTIER OM SALGBARHET, EGNETHET FOR ET BESTEMT FORMÅL, KRENKELSE AV TREDJEPARTS RETTIGHETER, ELLER SOM OPPSTÅR GJENNOM FORRETNINGER, BRUK ELLER HANDELSPRAKSIS, SOM ALLE MED DETTE EKSKLUDERES I DEN GRAD DET ER TILLATT ETTER GJELDENE LOVVERK. PÅ GRUNN AV AT BRUKSFORHOLDENE I INDUSTRIEN ER UTENFOR HABASITS KONTROLL, PÅTAR HABASIT SEG IKKE NOE ANSVAR NÅR DET GJELDER PRODUKTENES EGNETHET OG PROSESSEVNE, INKLUDERT INDIKASJONER OM PROSESSRESULTATER OG YTELSE.