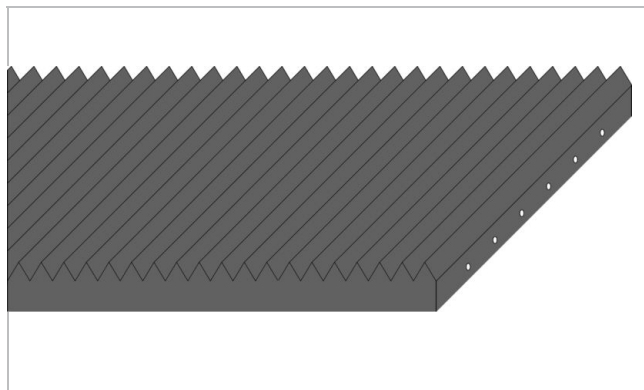
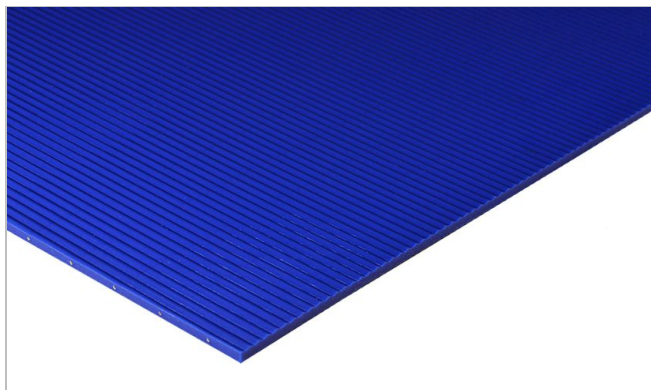


Voornaamste Industrie

Bakkerij (brood), Snoep, Chocolade/suikergoed, Zuivel, Bevroren voedsel, Fruit, Pizza, Pluimvee, Kant-en-klaar maaltijden, Vlees, Zeevis, Groenten

Speciale karakteristieken

Slijtagebestendig aan beide zijden, Twee-richtingen geschikt, Makkelijk te reinigen, Anti-klevend



Product constructie/ontwerp	
Materiaal	Thermoplastisch polyurethaan (TPU)
Kleur	Kobaltblauw
Transportzijde oppervlakte	Zaagtandprofiel structuur
Transportzijde eigenschap	Adhesief
Treklaag (materiaal)	Aramide koorden
Loopzijde oppervlakte	Glanzend
Loopzijde eigenschap	Enigzins stroef

Product Karakteristieken	
Antistatisch uitgevoerd	Nee
Transportzijde geleidend oppervlak vlg. EN ISO	Nee
Geschikt voor glijplaat	Ja
Geschikt voor draagrollers	Ja
UV-C geschikt	Nee
Laser markeerbaar	Ja
Ontvlambaarheid	Geen specifieke ontbranding voorkomende eigenschappen
Voedselgeschiktheid, EU conform	Ja - Controleer het Document of Compliance (DoC) in ons Portaal
Voedselgeschiktheid, FDA conform	Ja - Controleer het Document of Compliance (DoC) in ons Portaal

Technische gegevens			
Hardheid	95	Shore A	
Dikte	3.0	mm	0.118 inch
Distance between cords	15	mm	0.59 inch
Massa van de band (bandgewicht)	3.4	kg/m ²	0.696 lb/sqft
Trekkracht voor 1 % rek (k1 % statisch) per breedte-eenheid (Habasit standaard SOP3-155):	8.0	N/mm	46 lbf/in
Trekkracht voor 1 % rek na relaxering (k1 % gerelaxeerd) per breedte-eenheid (Habasit Standard SOP3-155 / EN ISO 21181):	5.0	N/mm	29 lbf/in
Min. toegestane werktemperatuur (continu)	-20	°C	-4 °F
Max. toegestane werktemperatuur (continu)	80	°C	176 °F
Wrijvingscoëfficiënt (katrolzijde / stalen aandrijfpulley)	0.50	-	
Wrijvingscoëfficiënt (katrolzijde / PE glijprofiel)	0.50	-	
Wrijvingscoëfficiënt tussen katrolzijde en roestvrij stalen glijplaat	0.80	-	
Coefficient of friction (conveying side / PE wearstrips)	0.45	-	
Wrijvingscoëfficiënt tussen katrolzijde en PE glijplaat	0.40	-	
Minimal width of belt	150	mm	6 inch
Standaard productie breedte	609	mm	23.98 inch

Las gerelateerde eigenschappen

Lasmethode	
Quickmelt	Standaard lasmethode voor standaard toepassingen

[Link to JDS:](#)

Lasmethode		Quickmelt
Pulley diameter (minimum)	mm inch	30 1.18
Minimum pulley diameter bij contrabuiging	mm inch	30 1.18
Toegestane trekkracht per breedte eenheid	N/mm lbf/in	6.0 34
Toegestane trekkracht per breedte eenheid bij max. bedrijfstemperatuur	N/mm lbf/in	3.0 17
Geschikt voor trog installatie		Ja
X-Ray / Metal detectable material		Nee
X-Ray / Metal detector suitable		Ja

Alle gegevens zijn gemiddelde waarden onder standaard klimaatcondities: 23°C/73°F, 50% relatieve vochtigheid (DIN 50005/ISO 554), en zijn gebaseerd op de standaard lasmethode.

Er zijn beperkte representatieve tests uitgevoerd op basis van een standaard configuratie om de minimale pulley diameters in te schatten. Neem contact op met Habasit voor specifieke begeleiding met betrekking tot niet-standaard toepassingen en bij gebruik van stuursnaren of meenemers, of wanneer de gebruikstemperatuur dicht bij de aangegeven limiet ligt.

Chemische bestendigheid

Link naar de chemische bestendigheid informatie: <https://rims.habasit.com>

Berekeningen

Voor de meeste toepassingen is geen berekening vereist. Heeft u toch een berekening nodig neem dan contact op met Habasit

Aanbeveling

Installeer de ontspannen band en span tot de band perfect loopt onder volledige belasting., Aanbevolen voorspanning: 0,1 - 0,2%.

Reservebanden opslaan op een koele en droge plaats en indien mogelijk in de originele verpakking. Bescherm reservebanden tegen zonlicht/UV-straling/stof/vuil! Bekijk de link voor opslagvereisten:

["https://tdm.habasit.com/pds/en-us/Storage%20of%20Habasit%20material.pdf"](https://tdm.habasit.com/pds/en-us/Storage%20of%20Habasit%20material.pdf)

Dit product is niet getest volgens de ATEX standaards (atmosfeer met explosie risico - ATEX 95 richtlijn of EU richtlijn 2014/34) en is daarom onderworpen aan de analyse van de gebruiker in zijn eigen omgeving.

Groep	Cleandrive Friction Drive
	Habasit frictie-aandrijving
Artikelnummer	H950045354

Disclaimer bij toepassing van productgegevensbladen en andere verkoopdocumentatie

Deze disclaimer wordt gemaakt door en ten behoeve van Habasit en haar gelieerde ondernemingen, directieleden, werknemers, agenten en contractanten (hierna gezamenlijk "HABASIT") met betrekking tot de producten waarnaar hier wordt verwezen (de "Producten").
VEILIGHEIDSWAARSCHUWINGEN DIENEN GOED GELEZEN EN ALLE AANBEVOLEN VEILIGHEIDSVORZORGEN STRIKT GEVOLGD TE WORDEN! Raadpleeg de veiligheidswaarschuwingen in dit document, in de catalogus van Habasit en in de installatie- en bedieningshandleidingen. Alle aanwijzingen / informatie wat betreft toepassing, gebruik en werking van de Producten zijn aanbevelingen die met gepaste zorgvuldigheid en zorg zijn gedaan, maar er wordt geen enkele bewering gedaan of garantie gegeven wat betreft hun volledigheid, nauwkeurigheid of geschiktheid voor een bepaald doel. De hier verschaftte gegevens zijn gebaseerd op laboratoriumtoepassing met kleinschalige testapparatuur, uitgevoerd onder standaardomstandigheden, en komen niet noodzakelijkerwijze overeen met de werking van het product bij industrieel gebruik. Nieuwe kennis en ervaring kunnen binnen korte tijd en zonder voorafgaande kennisgeving leiden tot herevaluatie en wijzigingen.
BEHALVE ZOALS UITDRUKKELIJK GEGARANDEERD DOOR HABASIT, WELKE GARANTIES ALLE ANDERE UITDRUKKELIJKE OF STILZWIJGENDE GARANTIES UITSLUITEN EN VERVANGEN, WORDEN DE PRODUCTEN VERSCHAFT "ZOALS ZE ZIJN." HABASIT WIJST ALLE ANDERE GARANTIES, ZOWEL UITDRUKKELIJKE ALS STILZWIJGENDE, AF, MET INBEGRIJ VAN, MAAR NIET BEPERKT TOT GARANTIES VAN VERKOOPBAARHEID, GESCHIKTHEID VOOR EEN BEPAALD DOEL, NIET-INBREUK, OF DIE VOORTKOMEN UIT HANDELSGEBRUIKEN OF -PRAKTIJKEN, DIE HIERBIJ ALLE WORDEN UITGESLOTEN VOOR ZOVER DE TOEPASSELIJKE WET DIT TOESTAAT. OMDAT DE GEBRUIKSOMSTANDIGHEDEN BIJ INDUSTRIËLE TOEPASSING BUITEN DE CONTROLE VAN HABASIT VALLLEN, NEEMT HABASIT GEEN ENKELE AANSPRAKELIJKHEID OP ZICH BETREFFENDE DE GESCHIKTHEID EN VERWERKBAARHEID VAN DE PRODUCTEN, MET INBEGRIJ VAN AANWIJZINGEN OVER PROCESRESULTATEN EN OUTPUT.