

# Zware transportbanden A125CRES-B

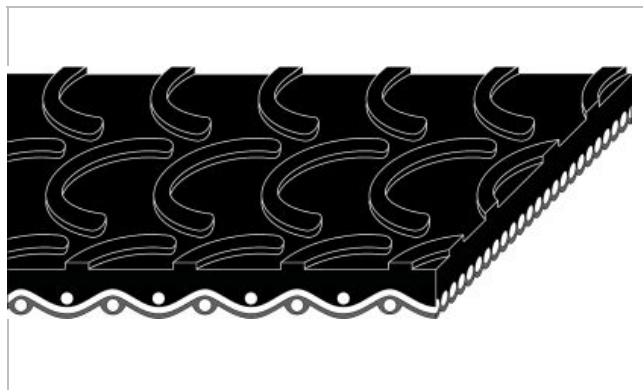


## Voornaamste Industrie

Distributie centra, Land-en tuinbouw (AGRO)

## Toepassingen

Opvoerband, Afdalende band



Product constructie/ontwerp	
Transportzijde materiaal	Polyvinylchloride (PVC)
Transportzijde oppervlakte	Halve maan structuur
Transportzijde eigenschap	Adhesief
Transportzijde kleur	Zwart
Treklaag (materiaal)	Polyester (PET)
Aantal weefsels	1
Loopzijde materiaal	Polyester weefsel (PET) geïmpregneerd met PVC
Loopzijde oppervlakte	Weefsel
Loopzijde eigenschap	Adhesief
Loopzijde kleur	Zwart

Product Karakteristieken	
Antistatisch uitgevoerd	Nee
Lijm vrije lasmethode	Ja
Ontvlambaarheid	Geen specifieke ontbranding voorkomende eigenschappen
Voedselgeschiktheid, FDA conform	Nee
Voedselgeschiktheid, USDA aanbevelingen	Niet voorzien
Voedselgeschiktheid, EU conform	Nee

# Zware transportbanden A125CRES-B



Technische gegevens			
Dikte	5.7 mm	0.23 inch	
Massa van de band (bandgewicht)	4.6 kg/m <sup>2</sup>	0.950 lb/sqft	
Trekkracht voor 1% rek (k1% statisch) per breedte-eenheid (Habasit standaard SOP3-155):	26 N/mm	150 lbf/in	
Trekkracht voor 1% rek na relaxering (k1% gerelaxeerd) per breedte-eenheid (Habasit Standard SOP3-155 / EN ISO 21181):	10 N/mm	59 lbf/in	
Min. toegestane werktemperatuur (continu)	-23 °C	-10 °F	
Max. toegestane werktemperatuur (continu)	82 °C	180 °F	
Wrijvingscoëfficiënt (katrolzijde / stalen aandrijfpulley)	0.25 -		
Wrijvingscoëfficiënt tussen katrolzijde en aandrijfpulley met stroeve bekleding	0.35 -		
Wrijvingscoëfficiënt tussen katrolzijde en glijplaat van gebeitst staalplaat	0.30 -		
Wrijvingscoëfficiënt tussen katrolzijde en glijplaat van fenolhars	0.30 -		
Wrijvingscoëfficiënt tussen katrolzijde en roestvrij stalen glijplaat	0.35 -		
Standaard productie breedte	1829 mm	72.00 inch	
Op verzoek andere naadloze productiebreedte:	1524 mm	60 inch	

## Las gerelateerde eigenschappen

Lasmethode	
Flexproof 10 x 80	Standaard lasmethode voor standaard toepassingen
Alligator 00	Optionele lasmethode
Clipper #2	Optionele lasmethode

[Link to JDS:](#)

Lasmethode		Flexproof 10 x 80	Alligator 00	Clipper #2
Pulley diameter (minimum)	mm inch	89 3.50	89 3.50	89 3.50
Minimum pulley diameter bij contrabuiging	mm inch	114 4.50	114 4.50	114 4.50
Toegestane trekkracht per breedte eenheid	N/mm lbf/in	16 91		
Toegestane trekkracht per breedte eenheid bij max. bedrijfstemperatuur	N/mm lbf/in	7.4 42		
Geschikt voor glijplaat		Ja	Ja	Ja
Geschikt voor draagrollers		Ja	Ja	Ja
Geschikt voor trog installatie		Nee	Nee	Nee
Geschikt als bochtband		Nee	Nee	Nee
Geschikt voor neusovergang		Nee	Nee	Nee
Geschikt voor metaaldetector		Nee	Nee	Nee

Alle gegevens zijn gemiddelde waarden onder standaard klimaatcondities: 23°C/73°F, 50% relatieve vochtigheid (DIN 50005/ISO 554), en zijn gebaseerd op de standaard lasmethode.

Er zijn beperkte representatieve tests uitgevoerd op basis van een standaard configuratie om de minimale pulley diameters in te schatten. Neem contact op met Habasit voor specifieke begeleiding met betrekking tot niet-standaard toepassingen en bij gebruik van stuursnaren of meenemers, of wanneer de gebruikstemperatuur dicht bij de aangegeven limiet ligt.

# Zware transportbanden A125CRES-B



## Chemische bestendigheid

Link naar de chemische bestendigheid informatie: <https://rims.habasit.com>

## Wijze van gebruik of transport

Afvoerend, Horizontaal, Opvoerend, Trogvormig

## Berekeningen

Voor de meeste toepassingen is geen berekening vereist. Heeft u toch een berekening nodig neem dan contact op met Habasit

## Aanbeveling

Ga niet onder een voorspanning van ~ 0,5%, Installeer de ontspannen band en span tot de band perfect loopt onder volledige belasting.

Bescherm banden tegen zonlicht/UV-straling/stof en vuil. Reservebanden opslaan op een koele en droge plaats en indien mogelijk in de originele verpakking. Check Link for Storage requirements: "<https://tdm.habasit.com/pds/en-us/Storage%20of%20Habasit%20material.pdf>"

Geen gevaren en beperkingen

Groep	Geweven transportbanden
Sub-Groep	Allveyor algemene transportbanden
Artikelnummer	H250000636

## Disclaimer bij toepassing van productgegevensbladen en andere verkoopdocumentatie

Deze disclaimer wordt gemaakt door en ten behoeve van Habasit en haar gelieerde ondernemingen, directieleden, werknemers, agenten en contractanten (hierna gezamenlijk "HABASIT") met betrekking tot de producten waarnaar hier wordt verwezen (de "Producten").  
VEILIGHEIDSWAARSCHUWINGEN DIENEN GOED GELEZEN EN ALLE AANBEVOLEN VEILIGHEIDSVORZORGEN STRIKT GEVOLGD TE WORDEN! Raadpleeg de veiligheidswaarschuwingen in dit document, in de catalogus van Habasit en in de installatie- en bedieningshandleidingen. Alle aanwijzingen / informatie wat betreft toepassing, gebruik en werking van de Producten zijn aanbevelingen die met gepaste zorgvuldigheid en zorg zijn gedaan, maar er wordt geen enkele bewering gedaan of garantie gegeven wat betreft hun volledigheid, nauwkeurigheid of geschiktheid voor een bepaald doel. De hier verschaftte gegevens zijn gebaseerd op laboratoriumtoepassing met kleinschalige testapparatuur, uitgevoerd onder standaardomstandigheden, en komen niet noodzakelijkerwijze overeen met de werking van het product bij industrieel gebruik. Nieuwe kennis en ervaring kunnen binnen korte tijd en zonder voorafgaande kennisgeving leiden tot herevaluatie en wijzigingen.  
BEHALVE ZOALS UITDRUKKELIJK GEGARANDEERD DOOR HABASIT, WELKE GARANTIES ALLE ANDERE UITDRUKKELIJKE OF STILZWIJGENDE GARANTIES UITSLUITEN EN VERVANGEN, WORDEN DE PRODUCTEN VERSCHAFT "ZOALS ZE ZIJN". HABASIT WIJST ALLE ANDERE GARANTIES, ZOWEL UITDRUKKELIJKE ALS STILZWIJGENDE, AF, MET INBEGRIJ VAN, MAAR NIET BEPERKT TOT GARANTIES VAN VERKOOPBAARHEID, GESCHIKTHEID VOOR EEN BEPAALD DOEL, NIET-INBREUK, OF DIE VOORTKOMEN UIT HANDELSGEBRUIKEN OF -PRAKTIJKEN, DIE HIERBIJ ALLE WORDEN UITGESLOTEN VOOR ZOVER DE TOEPASSELIJKE WET DIT TOESTAAT. OMDAT DE GEBRUIKSOMSTANDIGHEDEN BIJ INDUSTRIËLE TOEPASSING BUITEN DE CONTROLE VAN HABASIT VALLEN, NEEMT HABASIT GEEN ENKELE AANSPRAKELIJKHEID OP ZICH BETREFFENDE DE GESCHIKTHEID EN VERWERKBAARHEID VAN DE PRODUCTEN, MET INBEGRIJ VAN AANWIJZINGEN OVER PROCESRESULTATEN EN OUTPUT.