

HabasitLINK®

Sprocket series M2500



M	M = Modular belts										
	Belt pitch										
	S = sprocket one-piece; Z = split sprocket										
	Number of teeth										
	Shaft size										
	Shaft type: Q = square shaft; R = round shaft										
	Material: 6 = POM; 8 = PA										
M	25	S	12	40	Q	6					

Sprocket availability

Type	Number of teeth	Diam. of pitch Ø d _p		A ₁		Hub width B _L		Square bore Q		Ø Round bore R		Standard material
		mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	-
S	7	59.4	2.3	25.5	1	20	0.79	25	1			POM
S	8	66.7	2.6	29.3	1.15	30	1.18	25		30	1	POM
S	10	82.5	3.3	37.3	1.47	30	1.18	40	1 / 1.5	30	1	POM
S	12	98.6	3.9	45.4	1.79	30	1.18	40	1 / 1.5	30 / 40	1	POM
S	15	122.7	4.8	57.8	2.28	30	1.18	60				POM
S	16	130.8	5.2	61.9	2.44	30	1.18	40	1.5	30		POM
S	18	146.9	5.8	70.1	2.76	30	1.18	40 / 60	1.5	30	1 / 1¼	POM
S	20	163	6.4	78.3	3.08	30	1.18	40 / 60	1.5	30	1	POM
Z	12	98.6	3.9	45.4	1.79	40	1.57	40	1.5			POM
Z	18	146.9	5.8	70.1	2.76	47	1.85	40 / 60				POM
Z	20	163	6.4	78.3	3.08	40	1.57	40				POM

S, Z: molded sprockets. Other sprocket and hub sizes on request.

Key ways for round bore shape follow European standards for metric sizes and US standards for imperial sizes. For detailed dimensions see table in the Engineering Guide chapter Design Guide.

Other materials available on request.

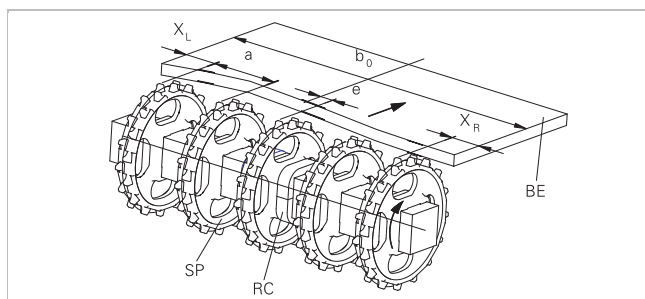


Sprocket one-piece ("open window")

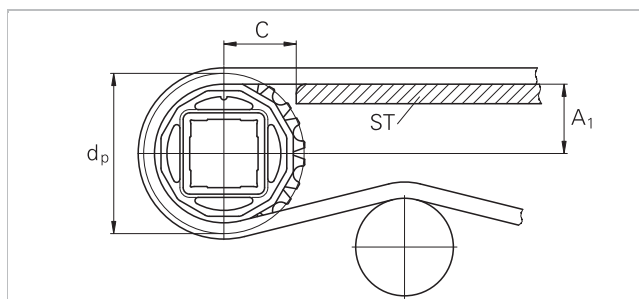


Split sprocket

Sprocket arrangement



BE Belt
RC Retainer
SP Sprocket
 b_0 belt width



The distance **C** between the sprocket axis and the slider support **ST** is minimal 28 mm (1.1").

Wearstrips

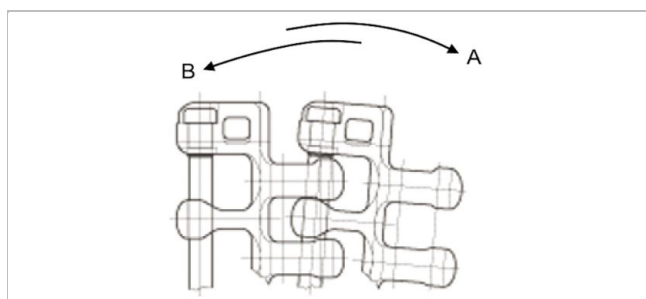
Between driving shaft and idling sprockets or rollers the belt is carried by a slider support furnished with longitudinal wearstrips (ST) from UHMW Polyethylene or other suitable material.

Sprocket positioning

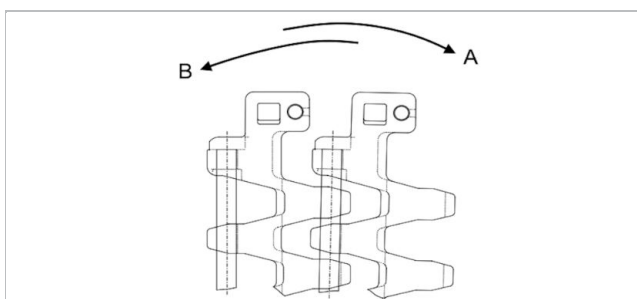
For correct positioning of the center sprocket divide the belt width by the link increment. The rounded result will be even or an odd number. These numbers are the criteria for offset or no offset, see table:

Belt type	Sprocket spacing a		Sprocket edge distance (minimal) *		Criteria for center sprocket position	Result of formula (rounded)	Offset e	Remarks
	minimal mm inch	maximal mm inch	X _L mm inch	X _R mm inch				
Series M2500 except M2540/44 except M2585/86	50 2	100 4	25 1	25 1	$b_0 / 16.66$ $b_0 / 0.66$	even number (2, 4, 6 ...)	8.3 0.33	right or left side
						odd number (3, 5, 7 ...)	0 0	no offset
M2540	50 2	117 4.6	21 0.8	29 1.15	$b_0 / 16.66$ $b_0 / 0.66$	even number (2, 4, 6 ...)	4.2 0.17	right in running direction A left in running direction B
						odd number (3, 5, 7 ...)	4.2 0.17	left in running direction A right in running direction B
M2540 with hold down tabs	50 2	117 4.6	54 2.13	62 2.44	$b_0 / 16.66$ $b_0 / 0.66$	even number (2, 4, 6 ...)	4.2 0.17	right in running direction A left in running direction B
						odd number (3, 5, 7 ...)	4.2 0.17	left in running direction A right in running direction B
M2540 MTW mold to width and bricklaid	50 2	117 4.6	41 1.6	49 1.93	$b_0 / 16.66$ $b_0 / 0.66$	even number (2, 4, 6 ...)	4.2 0.17	right in running direction A left in running direction B
						odd number (3, 5, 7 ...)	4.2 0.17	left in running direction A right in running direction B
M2544	50 2	117 4.6	33 1.3	42 1.65	$b_0 / 16.66$ $b_0 / 0.66$	even number (2, 4, 6 ...)	4.2 0.17	right in running direction A left in running direction B
						odd number (3, 5, 7 ...)	4.2 0.17	left in running direction A right in running direction B
M2585-P0 M2586	67 2.66	135 5.3	42 1.65	59 2.32	$b_0 / 33.8$ $b_0 / 1.33$	even number (2, 4, 6 ...)	8.3 0.33	right in running direction A left in running direction B
						odd number (3, 5, 7 ...)	8.3 0.33	left in running direction A right in running direction B
M2585-S0	67 2.66	135 5.3	76 3	59 2.32	$b_0 / 33.8$ $b_0 / 1.33$	even number (2, 4, 6 ...)	8.3 0.33	right in running direction A left in running direction B
						odd number (3, 5, 7 ...)	8.3 0.33	left in running direction A right in running direction B

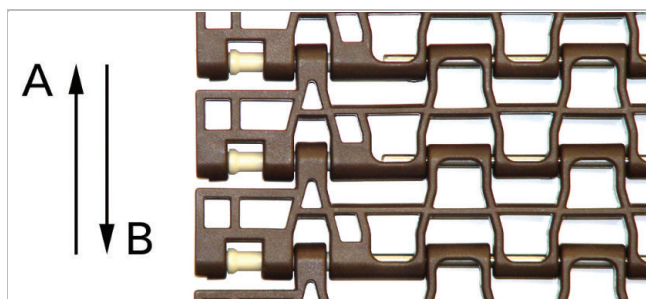
* X_L and X_R are related to the running direction A and inverse for running direction B.



M2540, left edge X_L



M2544, left edge X_L



M2585-S0, left edge X_L (M2585-P0, M2586 similar)

Number of sprockets and wearstrips for straight running belts

(excluding M2585 / 86: see separate table)

Standard belt width (nominal)		Number of sprockets per shaft	Number of wearstrips	
mm	<i>inch</i>		Carryway (top)	Returnway (bottom)
150	6	2	2	2
200	8	2	2	2
250	10	3	3	2
300	12	3	3	2
350	14	3	4	3
400	16	3	4	3
450	18	5	4	3
500	20	5	5	3
550	22	5	5	3
600	24	5	5	3
700	28	7	6	4
800	32	7	7	4
900	36	9	7	4
1000	40	9	8	5
1100	43	11	8	5
1200	47	11	9	5
1300	51	13	10	6
1400	55	13	10	6
1600	63	15	11	6
1800	71	17	12	7
2000	79	19	13	7

The number of sprockets depends on the belt load and may be different for driving and idling shafts.
For calculation of correct sprocket number please use LINK-SeleCalc.

Number of sprockets and wearstrips for radius belts M2540, M2544

Standard belt width (nominal)		Number of sprockets per shaft	Number of wearstrips	
mm	<i>inch</i>	min. number	Carryway (top)	Returnway (bottom)
150	6	2	2	2
200	8	2	2	2
250	10	2	3	2
300	12	3	3	2
350	14	3	3	3
400	16	3	3	3
450	18	3	3	3
500	20	3	4	3
550	22	5	4	3
600	24	5	4	3
700	28	5	5	4
800	32	7	5	4
900	36	7	5	4
1000	40	9	6	5
1100	43	9	6	5
1200	47	9	7	5

The number of sprockets depends on the belt load and may be different for driving and idling shafts.
For calculation of correct sprocket number please use LINK-SeleCalc.

Number of sprockets and wearstrips for radius belts M2540 and M2544 with hold down tabs

Standard belt width (nominal)		Number of sprockets per shaft	Number of wearstrips	
mm	<i>inch</i>	min. number	Carryway (top)	Returnway (bottom)
150	6	1	2	2
200	8	2	2	2
250	10	2	3	2
300	12	2	3	2
350	14	3	3	3
400	16	3	3	3
450	18	3	3	3
500	20	3	4	3
550	22	3	4	3
600	24	5	4	3
700	28	5	5	4
800	32	5	5	4
900	36	7	5	4
1000	40	9	6	5
1100	43	9	6	5
1200	47	9	7	5

The number of sprockets depends on the belt load and may be different for driving and idling shafts.
For calculation of correct sprocket number please use LINK-SeleCalc.

Number of sprockets and wearstrips for radius belts M2540 Radius Flush Grid 1" MTW (mold to width and bricklaid)

Standard belt width (nominal)		Number of sprockets per shaft	Number of wearstrips	
mm	inch	min. number	Carryway (top)	Returnway (bottom)
206	8.11	2	2	2
256	10.08	2	3	2
306*	12.05	3	3	2
406	16	3	3	3
506	19.9	5	4	3
606	23.85	5	4	3

* The belt width 306 mm (12.05") is a non-cut standard mold to width belt. All other belt widths are cut sizes.

Number of sprockets and wearstrips for M2585, M2586

Standard belt width (nominal)		Number of sprockets per shaft	Number of wearstrips	
mm	inch	min. number	Carryway (top)	Returnway (bottom)
305	12	2	2	2
508	20	3	3	2
711	28	5	4	2
914	36	7	6	3
1117	44	7	8	3
1319	52	9	10	4
1522	60	11	10	4
1725	68	13	12	7
1928	76	13	12	7
2131	84	15	13	8
2333	92	17	16	8
2536	100	19	18	9

The number of sprockets depends on the belt load and may be different for driving and idling shafts.
For calculation of correct sprocket number please use LINK-SeleCalc.

Disclaimer bij toepassing van productgegevensbladen en andere verkoopdocumentatie

Deze disclaimer wordt gemaakt door en ten behoeve van Habasit en haar gelieerde ondernemingen, directieleden, werknemers, agenten en contractanten (hierna gezamenlijk "HABASIT") met betrekking tot de producten waarnaar hier wordt verwezen (de "Producten").
VEILIGHEIDSWAARSCHUWINGEN DIENEN GOED GELEZEN EN ALLE AANBEVOLEN VEILIGHEIDSVORZORGEN STRIKT GEVOLGD TE WORDEN! Raadpleeg de veiligheidswaarschuwingen in dit document, in de catalogus van Habasit en in de installatie- en bedieningshandleidingen. Alle aanwijzingen / informatie wat betreft toepassing, gebruik en werking van de Producten zijn aanbevelingen die met gepaste zorgvuldigheid en zorg zijn gedaan, maar er wordt geen enkele bewering gedaan of garantie gegeven wat betreft hun volledigheid, nauwkeurigheid of geschiktheid voor een bepaald doel. De hier verschaftte gegevens zijn gebaseerd op laboratoriumtoepassing met kleinschalige testapparatuur, uitgevoerd onder standaardomstandigheden, en komen niet noodzakelijkerwijze overeen met de werking van het product bij industrieel gebruik. Nieuwe kennis en ervaring kunnen binnen korte tijd en zonder voorafgaande kennisgeving leiden tot herevaluatie en wijzigingen.
BEHALVE ZOALS UITDRUKKELIJK GEGARANDEERD DOOR HABASIT, WELKE GARANTIES ALLE ANDERE UITDRUKKELIJKE OF STILZWIJGENDE GARANTIES UITSLUITEN EN VERVANGEN, WORDEN DE PRODUCTEN VERSCHAFT "ZOALS ZE ZIJN". HABASIT WIJST ALLE ANDERE GARANTIES, ZOWEL UITDRUKKELIJKE ALS STILZWIJGENDE, AF, MET INBEGRIJ VAN, MAAR NIET BEPERKT TOT GARANTIES VAN VERKOOPBAARHEID, GESCHIKTHEID VOOR EEN BEPAALD DOEL, NIET-INBREUK, OF DIE VOORTKOMEN UIT HANDELSGEBRUIKEN OF -PRAKTIJKEN, DIE HIERBIJ ALLE WORDEN UITGESLOTEN VOOR ZOVER DE TOEPASSELIJKE WET DIT TOESTAAT. OMDAT DE GEBRUIKSOMSTANDIGHEDEN BIJ INDUSTRIËLE TOEPASSING BUITEN DE CONTROLE VAN HABASIT VALLen, NEEMT HABASIT GEEN ENKELE AANSPRAKELIJKHEID OP ZICH BETREFFENDE DE GESCHIKTHEID EN VERWERKBAARHEID VAN DE PRODUCTEN, MET INBEGRIJ VAN AANWIJZINGEN OVER PROCESRESULTATEN EN OUTPUT.