

Taśmy monolityczne uzębione Cleandrive CD.P25-A-SC+M



Główne segmenty przemysłu

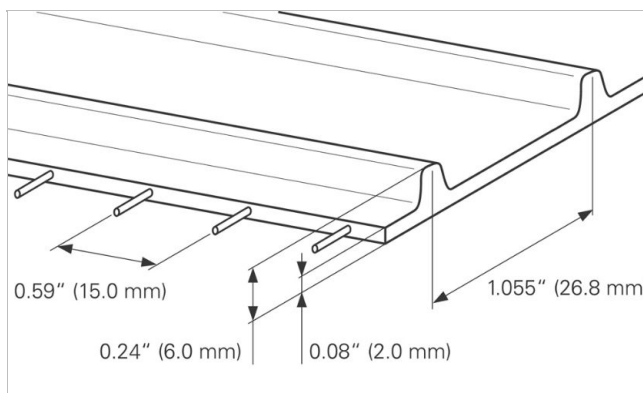
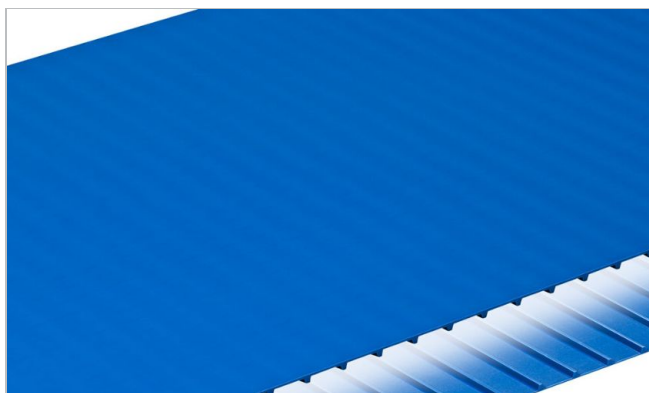
Piekarnia (chleb), Słodycze, Czekolada / słodycze, Produkty mleczne, Zamrożona żywność, Owoc, Pizza, Drób, Gotowe dania, Mięso, Owoce morza, Warzywa

Zastosowania taśmy

Taśma procesowa / transportująca żywność

Szczególne cechy

Elastyczność, Aplikacje niskotemperaturowe



Budowa produktu/Projekt	
Materiał	Termoplastyczny poliuretan (TPU)
Kolor	Kobaltowy niebieski
Strona transportująca (powierzchnia)	Matowy
Strona transportująca (właściwości)	Przyczepny
Cięgno (Materiał)	Cięgna aramidowe
Strona bieżna/Strona rolki (Powierzchnia)	Błyszczący
Pulley side geometry	Zęby

Charakterystyka produktu	
Właściwości antystatyczne	Nie
Odpowiednia do pracy po stole	Tak
Może pracować na rolkach	Nie
UV-C suitable	Nie
Laser markable	Nie
Łatwopalność	Brak szczególnych właściwości przeciw zapalaniu się
Odpowiednie do żywności (zgodny z EU)	Tak – Sprawdź Deklarację Zgodności (DoC) dostępną w Portalu
Odpowiednie do żywności (zgodny z FDA)	Tak – Sprawdź Deklarację Zgodności (DoC) dostępną w Portalu

Taśmy monolityczne użębione Cleandrive CD.P25-A-SC+M



Dane techniczne				
Twardość	85	Shore A		
Grubość	2.0	mm	0.079	inch
Distance between cords	15	mm	0.59	inch
Nominal drive bar pitch	26.8	mm	1.055	inch
Masa taśmy (waga taśmy)	3.4	kg/m ²	0.696	lb/sqft
Dopuszczalna temperatura pracy min. (ciągła)	-35	°C	-31	°F
Dopuszczalna temperatura pracy maks. (ciągła)	70	°C	158	°F
Coefficient of friction (pulley side / PE sliding support)	1.00	-		
Minimal width of belt	150	mm	6	inch
Bezłączeniowa szerokość produkcyjna	609	mm	23.98	inch

Joining related properties

Metoda łączenia	
Quickmelt	Główna metoda łączenia dla standardowych aplikacji
Mechanical Lace (SS Rod)	Opcjonalna metoda łączenia.
Mechanical Lace (POM Rod)	Opcjonalna metoda łączenia.

[Link to JDS:](#)

Metoda łączenia		Quickmelt	Mechanical Lace (SS Rod)	Mechanical Lace (POM Rod)
Minimal pitch diameter for driving sprockets	mm inch	60.1 2.37	60.1 2.37	60.1 2.37
Minimal pitch diameter for idling sprockets	mm inch	43.0 1.69	43.0 1.69	43.0 1.69
Minimal back-bending roller diameter for center drive configuration	mm inch	75 3	75 3	75 3
Minimal diameter for belt support roller	mm inch	50 2	50 2	50 2
Dopuszczalne naprężenie na jednostkę szerokości	N/mm lbf/in	6.0 34	3.0 17	1.8 10
Może pracować w niecce		Tak	Nie	Nie
X-Ray / Metal detectable material		Nie	Nie	Nie
X-Ray / Metal detector suitable		Tak	Nie	Tak

Wszystkie dane są wartościami przybliżonymi w standardowych warunkach klimatycznych: 23°C/73°F, 50% względnej wilgotności (DIN 50005/ISO 554) i bazują na głównej metodzie łączenia.

Minimalną średnicę przewijania określa się dla grupy reprezentatywnej, standardowych konfiguracji. Prosimy o kontakt z przedstawicielem Habasit, w celu uzyskania szczegółowych informacji dotyczących niestandardowych rozwiązań, w tym, ale nie tylko, gdy używane są profile, zabieraki lub taśma pracuje w temperaturze zbliżonej do określonych w tym dokumencie ekstremów.

Odporność chemiczna

Link do informacji o Odporności Chemicznej: <https://rims.habasit.com>

Obliczenie

Please ask your local Habasit partner to calculate your needs for you and receive the best advise specially suited for your application.

Taśmy monolityczne uzębione Cleandrive CD.P25-A-SC+M



Rekomendacja

Patrz podręcznik techniczny

Taśmy i pasy zapasowe przechowywać w chłodnym i suchym miejscu i w miarę możliwości w ich oryginalnym opakowaniu. Chronić taśmy zapasowe przed światłem słonecznym/promieniami UV/kurzem/brudem! Check Link for Storage requirements:

["https://tdm.habasit.com/pds/en-us/Storage%20of%20Habasit%20material.pdf"](https://tdm.habasit.com/pds/en-us/Storage%20of%20Habasit%20material.pdf)

Ten produkt nie został przetestowany zgodnie ze standardem ATEX (atmosfera z zagrożeniem wybuchu - przepisy prawne ATEX 95 lub dyrektywa UE 2014/34) i w związku z tym musi zostać sprawdzony przez użytkownika w środowisku pracy.



Sprockets
Habasit® Cleandrive series

Sprockets
Habasit® Cleandrive HyCLEAN series

Profiles
Longitudinal and transversal profiles

Grupa produktu

Taśmy monolityczne uzębione Habasit Cleandrive

Numer elementu

Taśmy gładkie Habasit Cleandrive seria CD25

H950047799

To oświadczenie jest złożone przez i w imieniu firmy Habasit oraz jego oddziałów, dyrektorów, pracowników, agentów i kontrahentów (zwanych dalej "HABASIT") w odniesieniu do produktów, zwanych dalej ("Produkty").
OSTRZEŻENIA DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA NALEŻY PRZECZYTAĆ DOKŁADNIE I ŚCISLE POSTĘPOWAĆ ZGODNIE Z ZALECANYM
ŚRODKAMI OSTROŻNOŚCI! Proszę zapoznać się z ostrzeżeniami dotyczącymi bezpieczeństwa w katalogu Habasit, a także w instrukcji instalacji i obsługi. Wszystkie dane / informacje dotyczące stosowania, wykorzystywania i działania produktów mają charakter zaleceń przedstawionych z zachowaniem należytej staranności i troski, ale nie składa się żadnych oświadczeń ani zapewnień co do ich kompletności, dokładności lub przydatności do określonego celu. Dane podane w niniejszym dokumencie są oparte na badaniach laboratoryjnych wykonywanych na małą skalę, w standardowych warunkach i mogą być niezgodne z parametrami eksploatacji produktu w warunkach przemysłowych. Nowa wiedza i doświadczenie mogą doprowadzić do ponownej oceny i zmian w krótkim okresie czasu i bez wcześniejszego powiadomienia.
ZA WYJĄTKIEM WYRAŻNYCH GWARANCJI UDZIELONYCH PRZEZ HABASIT, KTÓRE SĄ WYŁĄCZNE I WYŁACZAJĄ INNE GWARANCJE, WYRAŻNE LUB DOROZUMIANE, PRODUKTY SĄ DOSTARCZANE W STANIE "TAK, JAK JEST". HABASIT ZRZĘKA SIĘ ODPOWIEDZIALNOŚCI Z TYTUŁU INNYCH GWARANCJI, WYRAŻNYCH I DOROZUMIANYCH, W TYM, LECZ NIE OGRANICZAJĄC SIĘ DO DÓMNIEMANYCH GWARANCJI PRZYDATNOŚCI HANDLOWEJ LUB PRZYDATNOŚCI DO OKREŚLONEGO CELU, NIENARUSZALNOŚCI, LUB WYNIKAJĄCE Z PRZEBIEGU TRANSAKCJI, UŻYTKOWANIA LUB PRAKTYKI HANDLOWEJ, Z KTÓRYCH WSZYSTKIE ZOSTAJĄ NINIEJSZYM WYŁĄCZONE W ZAKRESIE DOZWOLONYM PRZEZ OBOWIAZUJĄCE PRZEPISY. PONIEWAŻ WARUNKI UŻYTKOWANIA W ZASTOSOWANIACH PRZEMYSŁOWYCH SĄ NIEZALEŻNE OD FIRMY HABASIT, HABASIT NIE PONOSI ODPOWIEDZIALNOŚCI ZA PRZYDATNOŚĆ PRODUKTÓW DO STOSOWANIA W OKREŚLONYCH PROCESACH, W TYM ZA WYNIKI PROCESU I WYDAJNOŚĆ.