

Monolithic Flat Belts CD.F23-N-UC+PN/AR



Główne segmenty przemysłu

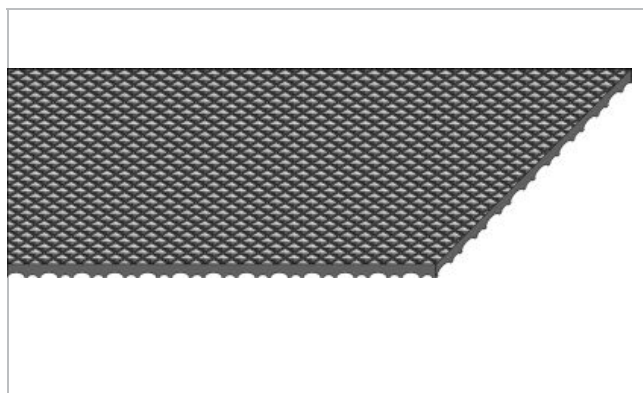
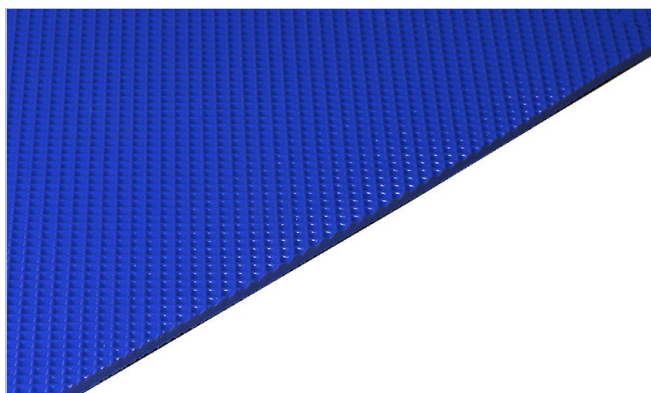
Przetwarzanie i pakowanie żywności

Zastosowania taśmy

Taśma procesowa / transportująca żywność, Slicers, Taśma wagowa

Szczególne cechy

Odporność na ścieranie, Odporne na zużycie brzegów, Elastyczny, Elastyczny we wszystkich kierunkach, Taśma monolityczna, Nie strzępi się, Odporny na oleje i tłuszcze, Nadaje się do małych średnic kół



Budowa produktu/Projekt	
Materiał	Termoplastyczny poliuretan (TPU)
Kolor	Kobaltowy niebieski
Strona transportująca (powierzchnia)	Odwrócona piramida
Strona transportująca (właściwości)	Średnia przyczepność
Strona bieżna/Strona rolki (Powierzchnia)	Coarse textile structure
Strona bieżna/Strona rolki (właściwości)	Średnia przyczepność

Charakterystyka produktu	
Właściwości antystatyczne	Nie
Knife edge roller suitable	Tak
Odpowiednia do pracy po stole	Tak
Może pracować na rolkach	Tak
Może pracować w necie	Tak
X-Ray / Metal detector suitable	Tak
Łatwopalność	Brak szczególnych właściwości przeciw zapalaniu się
Odpowiednie do żywności (zgodny z EU)	Tak – Sprawdź Deklarację Zgodności (DoC) dostępną w Portalu
Odpowiednie do żywności (zgodny z FDA)	Tak – Sprawdź Deklarację Zgodności (DoC) dostępną w Portalu

Dane techniczne			
Twardość	95	Shore A	
Grubość	2.7	mm	0.106 inch
Masa taśmy (waga taśmy)	2.7	kg/m ²	0.553 lb/sqft
Siła w ciągnięciu dla 1% wydłużenia (k1 % statyczny) na jednostkę szerokości (standard Habasit'a SOP3-155 / EN ISO 21181)	0.90	N/mm	5 lbf/in
Siła w ciągnięciu dla 1% wydłużenia (k1 % luźny EN 1723) na jednostkę szerokości (standard Habasit'a 320.155)	0.65	N/mm	4 lbf/in
Dopuszczalna temperatura pracy min. (ciągła)	-20	°C	-4 °F
Dopuszczalna temperatura pracy maks. (ciągła)	60	°C	140 °F
Coefficient of friction (pulley side / steel driving pulley)	0.50	-	
Coefficient of friction (pulley side / PE wearstrips)	0.55	-	
Coefficient of friction (pulley side / stainless steel slider bed)	0.65	-	
Coefficient of friction (conveying side / PE wearstrips)	0.55	-	
Coefficient of friction (pulley side / PE sliding support)	0.55	-	
Bezlęciowa szerokość produkcyjna	1350	mm	53.15 inch

Joining related properties

Metoda łączenia	
Quickmelt	Główna metoda łączenia dla standardowych aplikacji

[Link to JDS:](#)

Metoda łączenia		Quickmelt
Knife edge roller diameter (minimum)	mm inch	16 0.630
Średnica rolki (minimalna)	mm inch	25 0.98
Minimalna średnica rolki z przeciwwzgięciem	mm inch	25 0.98
Dopuszczalne naprężenie na jednostkę szerokości	N/mm lbf/in	3.2 18
Admissible tensile force per unit of width at max. operating temperature	N/mm lbf/in	0.60 3

Wszystkie dane są wartościami przybliżonymi w standardowych warunkach klimatycznych: 23°C/73°F, 50% względnej wilgotności (DIN 50005/ISO 554) i bazują na głównej metodzie łączenia.

Minimalną średnicę przewijania określa się dla grupy reprezentatywnej, standardowych konfiguracji. Prosimy o kontakt z przedstawicielem Habasit, w celu uzyskania szczegółowych informacji dotyczących niestandardowych rozwiązań, w tym, ale nie tylko, gdy używane są profile, zabieraki lub taśma pracuje w temperaturze zbliżonej do określonych w tym dokumencie ekstremów.

Odporność chemiczna

Link do informacji o Odporności Chemicznej: <https://rims.habasit.com>

Obliczenie

Dla większości zastosowań kalkulacja nie jest wymagana. Jeżeli mimo wszystko kalkulacja byłaby potrzebna: proszę skontaktować się z Habasit'em.

Rekomendacja

Nie schodzić poniżej naprężenia początkowego (epsilon) ~ 1.0%, Taśma elastyczna: naprężenie początkowe zależy od obciążenia taśmy i od zastosowania.

Taśmy i pasy zapasowe przechowywać w chłodnym i suchym miejscu i w miarę możliwości w ich oryginalnym opakowaniu. Chronić taśmy zapasowe przed światłem słonecznym/promieniami UV/kurzem/brudem! Check Link for Storage requirements:

["https://tdm.habasit.com/pds/en-us/Storage%20of%20Habasit%20material.pdf"](https://tdm.habasit.com/pds/en-us/Storage%20of%20Habasit%20material.pdf)

Ten produkt nie został przetestowany zgodnie ze standardem ATEX (atmosfera z zagrożeniem wybuchu - przepisy prawne ATEX 95 lub dyrektywa UE 2014/34) i w związku z tym musi zostać sprawdzony przez użytkownika w środowisku pracy.

Grupa produktu	Cleandrive Friction Drive
Podgrupa produktu	Monolithic Elastic Flat Belts
Numer elementu	H700018352

To oświadczenie jest złożone przez i w imieniu firmy Habasit oraz jego oddziałów, dyrektorów, pracowników, agentów i kontrahentów (zwanych dalej "HABASIT") w odniesieniu do produktów, zwanych dalej ("Produkty").
OSTRZEŻENIA DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA NALEŻY PRZECZYTAĆ DOKŁADNIE I ŚCIŚLE POSTĘPOWAĆ ZGODNIE Z ZALECANymi ŚRODKAMI OSTROŻNOŚCI! Proszę zapoznać się z ostrzeżeniami dotyczącymi bezpieczeństwa w katalogu Habasit, a także w instrukcji instalacji i obsługi. Wszystkie dane / informacje dotyczące stosowania, wykorzystywania i działania produktów mają charakter zaleceń przedstawionych z zachowaniem należytej staranności i troski, ale nie składa się żadnych oświadczeń ani zapewnień co do ich kompletności, dokładności lub przydatności do określonego celu. Dane podane w niniejszym dokumencie są oparte na badaniach laboratoryjnych wykonywanych na małą skalę, w standardowych warunkach i mogą być niezgodne z parametrami eksploatacji produktu w warunkach przemysłowych. Nowa wiedza i doświadczenie mogą doprowadzić do ponownej oceny i zmian w krótkim okresie czasu i bez wcześniejszego powiadomienia.
ZA WYJĄTKIEM WYRAŻNYCH GWARANCJI UDZIELONYCH PRZEZ HABASIT, KTÓRE SĄ WYŁĄCZNE I WYŁĄCZAJĄ INNE GWARANCJE, WYRAŻNE LUB DOROZUMIANE, PRODUKTY SĄ DOSTARCZANE W STANIE "TAK, JAK JEST". HABASIT ZRZĘKA SIĘ ODPOWIEDZIALNOŚCI Z TYTUŁU INNYCH GWARANCJI, WYRAŻNYCH I DOROZUMIANYCH, W TYM, LECZ NIE OGRANICZAJĄC SIĘ DO DÓMNIEMANYCH GWARANCJI PRZYDATNOŚCI HANDLOWEJ LUB PRZYDATNOŚCI DO OKREŚLONEGO CELU, NIENARUSZALNOŚCI, LUB WYNIKAJĄCE Z PRZEBIEGU TRANSAKCJI, UŻYTKOWANIA LUB PRAKTYKI HANDLOWEJ, Z KTÓRYCH WSZYSTKIE ZOSTAJĄ NINIEJSZYM WYŁĄCZONE W ZAKRESIE DOZWOLONYM PRZEZ OBOWIAZUJĄCE PRZEPISY. PONIEWAŻ WARUNKI UŻYTKOWANIA W ZASTOSOWANIACH PRZEMYSŁOWYCH SĄ NIEZALEŻNE OD FIRMY HABASIT, HABASIT NIE PONOSI ODPOWIEDZIALNOŚCI ZA PRZYDATNOŚĆ PRODUKTÓW DO STOSOWANIA W OKREŚLONYCH PROCESACH, W TYM ZA WYNIKI PROCESU I WYDAJNOŚĆ.