

Taśmy transportujące dla przemysłu ciężkiego APH150HTS



Główne segmenty przemysłu

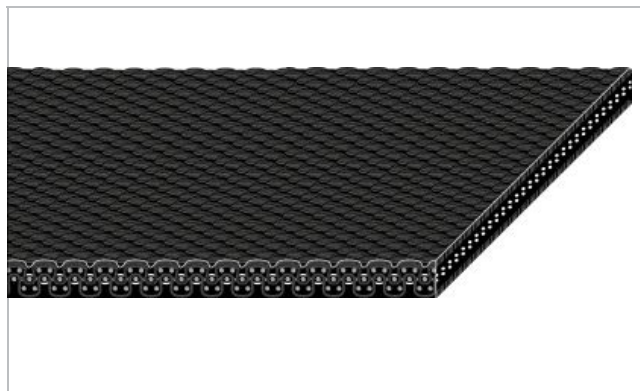
Lotnisko, Centra dystrybucji, Dystrybucja paczek/kurier nocny

Zastosowania taśmy

Taśma buforująca, Taśma zmieniająca kierunek

Szczególne cechy

Wysoka odporność na rozciąganie, Wysoka sztywność poprzeczna



Budowa produktu/Projekt	
Strona transportująca (Materiał)	Tkanina poliestrowa (PET) impregnowana polichlorkiem winylu (PVC)
Strona transportująca (powierzchnia)	Impregnowana tkanina
Strona transportująca (właściwości)	Nieprzyczepny
Strona transportująca (kolor)	Czarny
Cięgno (Materiał)	Poliester (PET)
Liczba warstw	1
Strona bieżna/Strona rolki (Materiał)	Tkanina poliestrowa (PET) impregnowana polichlorkiem winylu (PVC)
Strona bieżna/Strona rolki (Powierzchnia)	Impregnowana tkanina
Strona bieżna/Strona rolki (właściwości)	Nieprzyczepny
Strona bieżna/Strona rolki (kolor)	Czarny

Charakterystyka produktu	
Właściwości antystatyczne	Nie
Łączenie bez kleju	Tak
Łatwopalność	Środek zmniejszający palność według ASTM D-378, Środek zmniejszający palność
Odpowiednie do żywności (zgodny z FDA)	Nie
Odpowiednie do żywności (zalecenia USDA spełnione)	Użytkowanie nie przewidziane
Odpowiednie do żywności (zgodny z EU)	Nie

Taśmy transportujące dla przemysłu ciężkiego APH150HTS



Dane techniczne		
Grubość	4.7 mm	0.19 inch
Masa taśmy (waga taśmy)	4.4 kg/m ²	0.900 lb/sqft
Siła w ciągnięciu dla 1% wydłużenia (k1% statyczny) na jednostkę szerokości (standard Habasit'a SOP3-155 / EN ISO 21181)	35 N/mm	200 lbf/in
Siła w ciągnięciu dla 1% wydłużenia (k1% luźny EN 1723) na jednostkę szerokości (standard Habasit'a 320.155)	11 N/mm	63 lbf/in
Dopuszczalna temperatura pracy min. (ciągła)	-18 °C	0 °F
Dopuszczalna temperatura pracy maks. (ciągła)	82 °C	180 °F
Coefficient of friction (pulley side / steel driving pulley)	0.15 -	
Coefficient of friction (pulley side / driving pulley with friction cover)	0.35 -	
Coefficient of friction (pulley side / pickled steel slider bed)	0.20 -	
Coefficient of friction (pulley side / phenolic resin slider bed)	0.25 -	
Coefficient of friction (pulley side / stainless steel slider bed)	0.25 -	
Bezlącenteniowa szerokość produkcyjna	1511 mm	59.50 inch
On request other seamless manufacturing width	1207 mm	48 inch

Joining related properties

Metoda łączenia	
Clipper #3HT	Główna metoda łączenia dla standardowych aplikacji
Flexproof 10 x 80	Opcjonalna metoda łączenia.
Thermofix	Opcjonalna metoda łączenia.

[Link to JDS:](#)

Metoda łączenia		Clipper #3HT	Flexproof 10 x 80	Thermofix
Średnica rolki (minimalna)	mm inch	89 3.50	89 3.50	89 3.50
Minimalna średnica rolki z przeciwzgięciem	mm inch	89 3.50	102 4.00	102 4.00
Dopuszczalne naprężenie na jednostkę szerokości	N/mm lbf/in	27 157		
Admissible tensile force per unit of width at max. operating temperature	N/mm lbf/in	24 136		
Odpowiednia do pracy po stole		Tak	Tak	Tak
Może pracować na rolkach		Tak	Tak	Tak
Może pracować w niecce		Nie	Nie	
Taśmy łukowe, instalacja łuków		Nie	Nie	
Odpowiednia na noski		Nie	Nie	
Cichobieżność		Nie	Nie	Nie
Odpowiedni do pracy na wykrywaczach metalu		Nie	Nie	Nie

Product has very high tear resistance to meet UPS specifications

Wszystkie dane są wartościami przybliżonymi w standardowych warunkach klimatycznych: 23°C/73°F, 50% względnej wilgotności (DIN 50005/ISO 554) i bazują na głównej metodzie łączenia.

Minimalną średnicę przewijania określa się dla grupy reprezentatywnej, standardowych konfiguracji. Prosimy o kontakt z przedstawicielem Habasit, w celu uzyskania szczegółowych informacji dotyczących niestandardowych rozwiązań, w tym, ale nie tylko, gdy używane są profile, zabieraki lub taśma pracuje w temperaturze zbliżonej do określonych w tym dokumencie ekstremów.

Taśmy transportujące dla przemysłu ciężkiego APH150HTS



Odporność chemiczna

Link do informacji o Odporności Chemicznej: <https://rims.habasit.com>

Tryb użytkowania/transportowania

Buforowanie, Zmieniać kierunek, Poziomy, Załadunek boczny

Rekomendacja

Nie schodzić poniżej naprężenia początkowego (epsilon) ~ 0.5%.

Chronić taśmy zapasowe przed światłem słonecznym/promieniami UV/kurzem/brudem!

Brak zagrożenia i ograniczeń

Grupa produktu	Taśmy tkane
Podgrupa produktu	Taśmy zmniejszające palność
Numer elementu	H250000252

To oświadczenie jest złożone przez i w imieniu firmy Habasit oraz jego oddziałów, dyrektorów, pracowników, agentów i kontrahentów (zwanych dalej "HABASIT".) w odniesieniu do produktów, zwanych dalej ("Produkty").

OSTRZEŻENIA DOTYCZĄCE BEZPIECZENSTWA NALEŻY PRZECZYTAĆ DOKŁADNIE I ŚCIŚLE POSTĘPOWAĆ ZGODNIE Z ZALECANYM I SRODKAMI OSTROŻNOŚCI! Proszę zapoznać się z ostrzeżeniami dotyczącymi bezpieczeństwa w katalogu Habasit, a także w instrukcji instalacji i obsługi. Wszystkie dane / informacje dotyczące stosowania, wykorzystywania i działania produktów mają charakter zaleceń przedstawionych z zachowaniem należytej staranności i troski, ale nie składa się żadnych oświadczeń ani zapewnień co do ich kompletności, dokładności lub przydatności do określonego celu. Dane podane w niniejszym dokumencie są oparte na badaniach laboratoryjnych wykonywanych na małą skalę, w standardowych warunkach i mogą być niezgodne z parametrami eksploatacji produktu w warunkach przemysłowych. Nowa wiedza i doświadczenie mogą doprowadzić do ponownej oceny i zmian w krótkim okresie czasu i bez wcześniejszego powiadomienia.

ZA WYJĄTKIEM WYRAŻNYCH GWARANCJI UDZIELONYCH PRZEZ HABASIT, KTÓRE SĄ WYŁĄCZNE I WYŁĄCZAJĄ INNE GWARANCJE, WYRAŻNE LUB DOROZUMIANE, PRODUKTY SĄ DOSTARCZANE W STANIE "TAK, JAK JĘST". HABASIT ZRZEKA SIĘ ODPOWIEDZIALNOŚCI Z TYTUŁU INNYCH GWARANCJI, WYRAŻNYCH I DOROZUMIANYCH, W TYM, LECZ NIE OGRANICZAJĄC SIĘ DO DÓMNIEMANYCH GWARANCJI PRZYDATNOŚCI HANDLOWEJ LUB PRZYDATNOŚCI DO OKREŚLONEGO CELU, NIENARUSZALNOŚCI, LUB WYNIKAJĄCE Z PRZEBIEGU TRANSAKCJI, UŻYTKOWANIA LUB PRAKTYKI HANDLOWEJ, Z KTÓRYCH WSZYSTKIE ZOSTAJĄ NINIEJSZYM WYŁĄCZONE W ZAKRESIE DOZWOLONYM PRZEZ OBOWIĄZUJĄCE PRZEPISY. PONIEWAŻ WARUNKI UŻYTKOWANIA W ZASTOSOWANIACH PRZEMYSŁOWYCH SĄ NIEZALEŻNE OD FIRMY HABASIT, HABASIT NIE PONOSI ODPOWIEDZIALNOŚCI ZA PRZYDATNOŚĆ PRODUKTÓW DO STOSOWANIA W OKREŚLONYCH PROCESACH, W TYM ZA WYNIKI PROCESU I WYDAJNOŚĆ.