

# Taśmy dla przemysłu spożywczego FMB-2EQWT-W2



## Główne segmenty przemysłu

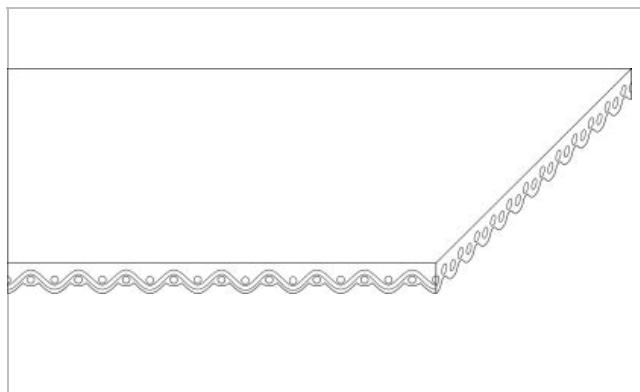
Baked snacks, Piekarnia (herbatnik /ciastko), Piekarnia (chleb), Czekolada / słodycze, Jedzenie gotowe (wymagające minimalnego nakładu pracy aby je spożyć, często wystarczy je tylko podgrzać), Zamrożona żywność, Wyroby cukiernicze, Wyroby z ciasta (makarony), Pizza, Pakowanie żywności, Gotowe dania

## Zastosowania taśmy

Taśma na linię chłodzącą, Taśma procesowa / transportująca żywność, Taśma podająca, Taśma kontrolująca, Taśma pomiarowa, Taśma pakująca, Taśma transferowa, Taśma wagowa

## Szczególne cechy

Łatwy do czyszczenia



| Budowa produktu/Projekt                   |                                  |
|---|----------------------------------|
| Strona transportująca (Materiał)          | Termoplastyczny poliuretan (TPU) |
| Strona transportująca (powierzchnia)      | Matowy                           |
| Strona transportująca (właściwości)       | Średnia przyczepność             |
| Strona transportująca (kolor)             | Biały                            |
| Cięgno (Materiał)                         | Poliester (PET)                  |
| Liczba warstw                             | 1                                |
| Strona bieżna/Strona rolki (Materiał)     | Poliester (PET)                  |
| Strona bieżna/Strona rolki (Powierzchnia) | Impregnowana tkanina             |
| Strona bieżna/Strona rolki (właściwości)  | Nieprzyczepny                    |
| Strona bieżna/Strona rolki (kolor)        | Biały                            |

| Charakterystyka produktu                           |   |
|--|---|
| Właściwości antystatyczne                          | Nie   |
| Łączenie bez kleju                                 | Tak   |
| Łatwopalność                                       | Brak szczególnych właściwości przeciw zapalaniu się         |
| Odpowiednie do żywności (zgodny z FDA)             | Tak – Sprawdź Deklarację Zgodności (DoC) dostępną w Portalu |
| Odpowiednie do żywności (zalecenia USDA spełnione) | Użytkowanie nie przewidziane                                |
| Odpowiednie do żywności (zgodny z EU)              | Tak – Sprawdź Deklarację Zgodności (DoC) dostępną w Portalu |
|  | Halal certified   |

# Taśmy dla przemysłu spożywczego

## FMB-2EQWT-W2



| Dane techniczne  |       |                     |                              |
|--|-------|---------------------|------------------------------|
| Grubość  | 0.70  | mm                  | 0.03 inch                    |
| Masa taśmy (waga taśmy)  | 0.70  | kg/m <sup>2</sup>   | 0.143 lb/sqft                |
| Siła w ciągnięciu dla 1% wydłużenia (k1% statyczny) na jednostkę szerokości (standard Habasit'a SOP3-155 / EN ISO 21181) | 5.0   | N/mm                | 29 lbf/in                    |
| Siła w ciągnięciu dla 1% wydłużenia (k1% luźny EN 1723) na jednostkę szerokości (standard Habasit'a 320.155)             | 3.6   | N/mm                | 21 lbf/in                    |
| Dopuszczalna temperatura pracy min. (ciągła)   | -30   | °C                  | -22 °F                       |
| Dopuszczalna temperatura pracy maks. (ciągła)  | 90    | °C                  | 194 °F                       |
| Coefficient of friction (pulley side / steel driving pulley)   | 0.10  | -                   |                              |
| Coefficient of friction (pulley side / driving pulley with friction cover)   | 0.35  | -                   |                              |
| Coefficient of friction (pulley side / pickled steel slider bed)   | 0.10  | -                   |                              |
| Coefficient of friction (pulley side / phenolic resin slider bed)  | 0.10  | -                   |                              |
| Coefficient of friction (pulley side / stainless steel slider bed)   | 0.10  | -                   |                              |
| Thermal Resistance   | 0.010 | m <sup>2</sup> *K/W | 0.002 Fft <sup>2</sup> h/Btu |
| Thermal Conductivity   | 0.070 | W/m*K               | 0.012 W/ft*F                 |
| Bezlącczeniowa szerokość produkcyjna   | 4000  | mm                  | 157.48 inch                  |

### Joining related properties

| Metoda łączenia   |  |
|-------------------|--|
| Flexproof 10 x 80 | Główna metoda łączenia dla standardowych aplikacji |

[Link to JDS:](#)

| Metoda łączenia  |                | Flexproof 10 x 80 |
|--|----------------|-------------------|
| Promień noska (minimalny)  | mm<br>inch     | 2<br>0.079        |
| Średnica rolki (minimalna)   | mm<br>inch     | 15<br>0.59        |
| Minimalna średnica rolki z przeciwzgięciem                               | mm<br>inch     | 15<br>0.59        |
| Dopuszczalne naprężenie na jednostkę szerokości                          | N/mm<br>lbf/in | 9.0<br>51         |
| Admissible tensile force per unit of width at max. operating temperature | N/mm<br>lbf/in | 3.2<br>18         |
| Odpowiednia do pracy po stole  |                | Tak               |
| Może pracować na rolkach   |                | Nie               |
| Może pracować w necie  |                | Nie               |
| Taśmy łukowe, instalacja łuków   |                | Nie               |
| Odpowiedni do pracy na wykrywaczach metalu                               |                | Tak               |

Wszystkie dane są wartościami przybliżonymi w standardowych warunkach klimatycznych: 23°C/73°F, 50% względnej wilgotności (DIN 50005/ISO 554) i bazują na głównej metodzie łączenia.

Minimalną średnicę przewijania określa się dla grupy reprezentatywnej, standardowych konfiguracji. Prosimy o kontakt z przedstawicielem Habasit, w celu uzyskania szczegółowych informacji dotyczących niestandardowych rozwiązań, w tym, ale nie tylko, gdy używane są profile, zabieraki lub taśma pracuje w temperaturze zbliżonej do określonych w tym dokumencie ekstremów.

# Taśmy dla przemysłu spożywczego

## FMB-2EQWT-W2



### Odporność chemiczna

Link do informacji o Odporności Chemicznej: <https://rims.habasit.com>

### Tryb użytkowania/transportowania

Poziomy, Nachylony

### Obliczenie

Dla większości zastosowań kalkulacja nie jest wymagana. Jeżeli mimo wszystko kalkulacja byłaby potrzebna: proszę skontaktować się z Habasit'em.

### Rekomendacja

Nie schodzić poniżej naprężenia początkowego (epsilon) ~ 0.3%, Zainstaluj luźną taśmę, a następnie napinaj do momentu właściwej pracy taśmy przy pełnym obciążeniu.

Check Link for Storage requirements:

["https://tdm.habasit.com/pds/en-us/Storage%20of%20Habasit%20material.pdf"](https://tdm.habasit.com/pds/en-us/Storage%20of%20Habasit%20material.pdf)

Taśmy i pasy zapasowe przechowywać w chłodnym i suchym miejscu i w miarę możliwości w ich oryginalnym opakowaniu. Chronić taśmy zapasowe przed światłem słonecznym/promieniami UV/kurzem/brudem!

W przypadku używania systemu wysokiej częstotliwości kontrolować nagrzewanie się taśmy!, Nie nadaje się do mokrych zastosowań z podwyższoną temperaturą, gdzie warunki są wyjątkowo tłuste i oleiste., Nie nadaje się do mokrych zastosowań połączonych z podwyższoną temperaturą, Ten produkt nie został przetestowany zgodnie ze standardem ATEX (atmosfera z zagrożeniem wybuchu - przepisy prawne ATEX 95 lub dyrektywa UE 2014/34) i w związku z tym musi zostać sprawdzony przez użytkownika w środowisku pracy., Należy używać środków czyszczących według zaleceń producenta maszyny lub środków czyszczących.

Grupa produktu

Taśmy TPU

Podgrupa produktu

Taśmy do zastosowań ogólnych

Numer elementu

H950033406

**To oświadczenie jest złożone przez i w imieniu firmy Habasit oraz jego oddziałów, dyrektorów, pracowników, agentów i kontrahentów (zwanych dalej "HABASIT") w odniesieniu do produktów, zwanych dalej ("Produkty").**

OSTRZEŻENIA DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA NALEŻY PRZECZYTAĆ DOKŁADNIE I ŚCIŚLE POSTĘPOWAĆ ZGODNIE Z ZALECANYMI ŚRODKAMI OSTROŻNOŚCI! Proszę zapoznać się z ostrzeżeniami dotyczącymi bezpieczeństwa w katalogu Habasit, a także w instrukcji instalacji i obsługi. Wszystkie dane / informacje dotyczące stosowania, wykorzystywania i działania produktów mają charakter zaleceń przedstawionych z zachowaniem należytej staranności i troski, ale nie składa się żadnych oświadczeń ani zapewnień co do ich kompletności, dokładności lub przydatności do określonego celu. Dane podane w niniejszym dokumencie są oparte na badaniach laboratoryjnych wykonywanych na małą skalę, w standardowych warunkach i mogą być niezgodne z parametrami eksploatacji produktu w warunkach przemysłowych. Nowa wiedza i doświadczenie mogą doprowadzić do ponownej oceny i zmian w krótkim okresie czasu i bez wcześniejszego powiadomienia.

ZA WYJĄTKIEM WYRAŻNYCH GWARANCJI UDZIELONYCH PRZEZ HABASIT, KTÓRE SĄ WYŁĄCZNE I WYŁĄCZAJĄ INNE GWARANCJE, WYRAŻNE LUB DOROZUMIANE, PRODUKTY SĄ DOSTARCZANE W STANIE "TAK, JAK JEST". HABASIT ZRZEKA SIĘ ODPOWIEDZIALNOŚCI Z TYTUŁU INNYCH GWARANCJI, WYRAŻNYCH I DOROZUMIANYCH, W TYM, LECZ NIE OGRANICZAJĄC SIĘ DO DÓMNIEMANYCH GWARANCJI PRZYDATNOŚCI HANDLOWEJ LUB PRZYDATNOŚCI DO OKREŚLONEGO CELU, NIENARUSZALNOŚCI, LUB WYNIKAJĄCE Z PRZEBIEGU TRANSAKCJI, UŻYTKOWANIA LUB PRAKTYKI HANDLOWEJ, Z KTÓRYCH WSZYSTKIE ZOSTAJĄ NINIEJSZYM WYŁĄCZONE W ZAKRESIE DOZWOLONYM PRZEZ OBOWIAZUJĄCE PRZEPISY. PONIEWAŻ WARUNKI UŻYTKOWANIA W ZASTOSOWANIACH PRZEMYSŁOWYCH SĄ NIEZALEŻNE OD FIRMY HABASIT, HABASIT NIE PONOSI ODPOWIEDZIALNOŚCI ZA PRZYDATNOŚĆ PRODUKTÓW DO STOSOWANIA W OKREŚLONYCH PROCESACH, W TYM ZA WYNIKI PROCESU I WYDAJNOŚĆ.