

Taśmy dla przemysłu spożywczego FNB-6EZCT+H14



Główne segmenty przemysłu

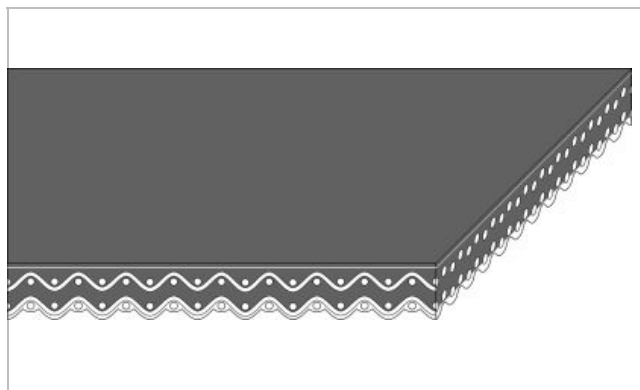
Baked snacks, Piekarnia (herbatnik /ciastko), Piekarnia (chleb), Czekolada / słodycze, Jedzenie gotowe (wymagające minimalnego nakładu pracy aby je spożyć, często wystarczy je tylko podgrzać), Produkty mleczne, Zamrożona żywność, Wyroby cukiernicze, Wyroby z ciasta (makarony), Jedzenie dla zwierząt, Pizza, Drób, Gotowe dania, Mięso

Zastosowania taśmy

Taśma procesowa / transportująca żywność

Szczególne cechy

Odporność na ścieranie, Frayless edges, Doskonałe właściwości odzepiania się, Odporny na oleje i tłuszcze, Nadaje się do małych średnic kół



| Budowa produktu/Projekt | |
|---|----------------------------------|
| Strona transportująca (Materiał) | Termoplastyczny poliuretan (TPU) |
| Strona transportująca (powierzchnia) | Matowy |
| Strona transportująca (właściwości) | Średnia przyczepność |
| Strona transportująca (kolor) | Cobalt blue |
| Cięgno (Materiał) | Poliester (PET) |
| Liczba warstw | 2 |
| Strona bieżna/Strona rolki (Materiał) | Poliester (PET) |
| Strona bieżna/Strona rolki (Powierzchnia) | Impregnowana tkanina |
| Strona bieżna/Strona rolki (właściwości) | Nieprzyczepny |
| Strona bieżna/Strona rolki (kolor) | Jasnoniebieski |

| Charakterystyka produktu | |
|--|---|
| Właściwości antystatyczne | Nie |
| Łączenie bez kleju | Tak |
| Łatwopalność | Brak szczególnych właściwości przeciw zapalaniu się |
| Odpowiednie do żywności (zgodny z FDA) | Tak – Sprawdź Deklarację Zgodności (DoC) dostępną w Portalu |
| Odpowiednie do żywności (zalecenia USDA spełnione) | Użytkowanie nie przewidziane |
| Odpowiednie do żywności (zgodny z EU) | Tak – Sprawdź Deklarację Zgodności (DoC) dostępną w Portalu |

Taśmy dla przemysłu spożywczego

FNB-6EZCT+H14



| Dane techniczne | | |
|--|-----------------------|---------------|
| Grubość | 1.40 mm | 0.06 inch |
| Masa taśmy (waga taśmy) | 1.4 kg/m ² | 0.287 lb/sqft |
| Siła w ciągnięciu dla 1% wydłużenia (k1% statyczny) na jednostkę szerokości (standard Habasit'a SOP3-155 / EN ISO 21181) | 8.0 N/mm | 46 lbf/in |
| Siła w ciągnięciu dla 1% wydłużenia (k1% luźny EN 1723) na jednostkę szerokości (standard Habasit'a 320.155) | 5.5 N/mm | 31 lbf/in |
| Dopuszczalna temperatura pracy min. (ciągła) | -30 °C | -22 °F |
| Dopuszczalna temperatura pracy maks. (ciągła) | 90 °C | 194 °F |
| Coefficient of friction (pulley side / steel driving pulley) | 0.15 - | |
| Coefficient of friction (pulley side / driving pulley with friction cover) | 0.35 - | |
| Coefficient of friction (pulley side / pickled steel slider bed) | 0.20 - | |
| Coefficient of friction (pulley side / phenolic resin slider bed) | 0.20 - | |
| Coefficient of friction (pulley side / stainless steel slider bed) | 0.20 - | |
| Bezlącenteniowa szerokość produkcyjna | 2000 mm | 78.74 inch |
| On request other seamless manufacturing width | 1500 mm | 59 inch |

Joining related properties

| Metoda łączenia | |
|-------------------|--|
| Flexproof 10 x 80 | Główna metoda łączenia dla standardowych aplikacji |

[Link to JDS:](#)

| Metoda łączenia | | Flexproof 10 x 80 |
|--|----------------|-------------------|
| Promień noska (minimalny) | mm inch | 4 0.157 |
| Średnica rolki (minimalna) | mm inch | 20 0.79 |
| Minimalna średnica rolki z przeciwzgięciem | mm inch | 25 0.98 |
| Dopuszczalne naprężenie na jednostkę szerokości | N/mm lbf/in | 14 80 |
| Admissible tensile force per unit of width at max. operating temperature | N/mm lbf/in | 6.5 37 |
| Odpowiednia do pracy po stole | | Tak |
| Może pracować na rolkach | | Tak |
| Może pracować w niecce | | Nie |
| Taśmy łukowe, instalacja łuków | | Nie |
| Cichobieżność | | Nie |
| Odpowiedni do pracy na wykrywaczach metalu | | Nie |

Wszystkie dane są wartościami przybliżonymi w standardowych warunkach klimatycznych: 23°C/73°F, 50% względnej wilgotności (DIN 50005/ISO 554) i bazują na głównej metodzie łączenia.

Minimalną średnicę przewijania określa się dla grupy reprezentatywnej, standardowych konfiguracji. Prosimy o kontakt z przedstawicielem Habasit, w celu uzyskania szczegółowych informacji dotyczących niestandardowych rozwiązań, w tym, ale nie tylko, gdy używane są profile, zabieraki lub taśma pracuje w temperaturze zbliżonej do określonych w tym dokumencie ekstremów.

Taśmy dla przemysłu spożywczego FNB-6EZCT+H14



Odporność chemiczna

Link do informacji o Odporności Chemicznej: <https://rims.habasit.com>

Tryb użytkowania/transportowania

Buforowanie, Zmieniać kierunek, Poziomy, Załadunek boczny

Obliczenie

Dla większości zastosowań kalkulacja nie jest wymagana. Jeżeli mimo wszystko kalkulacja byłaby potrzebna: proszę skontaktować się z Habasit'em.

Rekomendacja

Nie schodzić poniżej naprężenia początkowego (epsilon) ~ 0.3%, Zainstaluj luźną taśmę, a następnie napinaj do momentu właściwej pracy taśmy przy pełnym obciążeniu.

Check Link for Storage requirements:

["https://tdm.habasit.com/pds/en-us/Storage%20of%20Habasit%20material.pdf"](https://tdm.habasit.com/pds/en-us/Storage%20of%20Habasit%20material.pdf)

Chronić taśmy i pasy przed światłem słonecznym/promieniami UV/kurzem i brudem. Taśmy i pasy zapasowe przechowywać w chłodnym i suchym miejscu i w miarę możliwości w ich oryginalnym opakowaniu.

Nie nadaje się do mokrych zastosowań z podwyższoną temperaturą, gdzie warunki są wyjątkowo tłuste i oleiste., Ten produkt nie został przetestowany zgodnie ze standardem ATEX (atmosfera z zagrożeniem wybuchu - przepisy prawne ATEX 95 lub dyrektywa UE 2014/34) i w związku z tym musi zostać sprawdzony przez użytkownika w środowisku pracy., Należy używać środków czyszczących według zaleceń producenta maszyny lub środków czyszczących.

Grupa produktu

Taśmy TPU

Podgrupa produktu

Taśmy do zastosowań ogólnych

Numer elementu

H700002161

To oświadczenie jest złożone przez i w imieniu firmy Habasit oraz jego oddziałów, dyrektorów, pracowników, agentów i kontrahentów (zwanych dalej "HABASIT") w odniesieniu do produktów, zwanych dalej ("Produkty").

OSTRZEŻENIA DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA NALEŻY PRZECZYTAĆ DOKŁADNIE I ŚCIŚLE POSTĘPOWAĆ ZGODNIE Z ZALECANYM I ŚRODKAMI OSTROŻNOŚCI! Proszę zapoznać się z ostrzeżeniami dotyczącymi bezpieczeństwa w katalogu Habasit, a także w instrukcji instalacji i obsługi. Wszystkie dane / informacje dotyczące stosowania, wykorzystywania i działania produktów mają charakter zaleceń przedstawionych z zachowaniem należytej staranności i troski, ale nie składa się żadnych oświadczeń ani zapewnień co do ich kompletności, dokładności lub przydatności do określonego celu. Dane podane w niniejszym dokumencie są oparte na badaniach laboratoryjnych wykonywanych na małą skalę, w standardowych warunkach i mogą być niezgodne z parametrami eksploatacji produktu w warunkach przemysłowych. Nowa wiedza i doświadczenie mogą doprowadzić do ponownej oceny i zmian w krótkim okresie czasu i bez wcześniejszego powiadomienia. ZA WYJĄTKIEM WYRAŻNYCH GWARANCJI UDZIELONYCH PRZEZ HABASIT, KTÓRE SĄ WYŁĄCZNE I WYŁĄCZAJĄ INNE GWARANCJE, WYRAŻNE LUB DOROZUMIANE, PRODUKTY SĄ DOSTARCZANE W STANIE "TAK, JAK JĘST". HABASIT ZRZEKA SIĘ ODPOWIEDZIALNOŚCI Z TYTUŁU INNYCH GWARANCJI, WYRAŻNYCH I DOROZUMIANYCH, W TYM, LECZ NIE OGRANICZAJĄC SIĘ DO DŹMIEMANYCH GWARANCJI PRZYDATNOŚCI HANDLOWEJ LUB PRZYDATNOŚCI DO OKREŚLONEGO CELU, NIENARUSZALNOŚCI, LUB WYNIKAJĄCE Z PRZEBIEGU TRANSAKCJI, UŻYTKOWANIA LUB PRAKTYKI HANDLOWEJ, Z KTÓRYCH WSZYSTKIE ZOSTAJĄ NINIEJSZYM WYŁĄCZONE W ZAKRESIE DOZWOLONYM PRZEZ OBOWIĄZUJĄCE PRZEPISY. PONIEWAŻ WARUNKI UŻYTKOWANIA W ZASTOSOWANIACH PRZEMYSŁOWYCH SĄ NIEZALEŻNE OD FIRMY HABASIT, HABASIT NIE PONOSI ODPOWIEDZIALNOŚCI ZA PRZYDATNOŚĆ PRODUKTÓW DO STOSOWANIA W OKREŚLONYCH PROCESACH, W TYM ZA WYNIKI PROCESU I WYDAJNOŚĆ.