

# Taśmy procesowe HIT/A/N380A

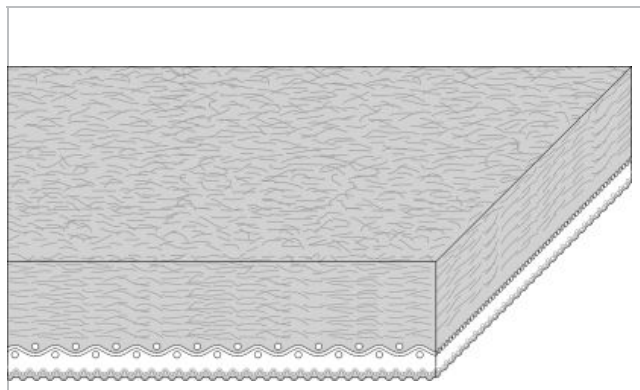


## Główne segmenty przemysłu

Szkło, Wytłaczanie aluminium

## Zastosowania taśmy

Taśma łącząca



Budowa produktu/Projekt	
Strona transportująca (Materiał)	Tkanina aramid
Strona transportująca (powierzchnia)	Struktura nie tkana (runo owcze)
Strona transportująca (właściwości)	Nieprzyczepny
Strona transportująca (kolor)	Żółty
Cięgno (Materiał)	Tkanina aramid
Liczba warstw	2
Strona bieżna/Strona rolki (Materiał)	Poliester (PET)
Strona bieżna/Strona rolki (Powierzchnia)	Impregnowana tkanina
Strona bieżna/Strona rolki (właściwości)	Nieprzyczepny
Strona bieżna/Strona rolki (kolor)	Biały

Charakterystyka produktu	
Właściwości antystatyczne	Nie
Łączenie bez kleju	Tak
Łatwopalność	Środek zmniejszający palność
Odpowiednie do żywności (zgodny z FDA)	Nie
Odpowiednie do żywności (zalecenia USDA spełnione)	Użytkowanie nie przewidziane
Odpowiednie do żywności (zgodny z EU)	Nie

Dane techniczne			
Grubość	8.0	mm	0.32 inch
Masa taśmy (waga taśmy)	3.2	kg/m <sup>2</sup>	0.660 lb/sqft
Siła w ciągnięciu dla 1% wydłużenia (k1% luźny EN 1723) na jednostkę szerokości (standard Habasit'a 320.155)	8.0	N/mm	46 lbf/in
Dopuszczalna temperatura pracy maks. (ciągła)	100	°C	212 °F
Coefficient of friction (pulley side / steel driving pulley)	0.15	-	
Coefficient of friction (pulley side / driving pulley with friction cover)	0.35	-	
Coefficient of friction (pulley side / pickled steel slider bed)	0.20	-	
Coefficient of friction (pulley side / phenolic resin slider bed)	0.20	-	
Coefficient of friction (pulley side / stainless steel slider bed)	0.20	-	
Bezłączeniowa szerokość produkcyjna	1422	mm	56.00 inch

Maximum allowable surface temperature: 427 degC (800 degF)

## Joining related properties

Metoda łączenia	
Flexproof	Główna metoda łączenia dla standardowych aplikacji
Połączenie mechaniczne	Opcjonalna metoda łączenia.

[Link to JDS:](#)

Metoda łączenia		Flexproof	Połączenie mechaniczne
Średnica rolki (minimalna)	mm inch	76 3.00	76 3.00
Minimalna średnica rolki z przeciwzgięciem	mm inch	152 6.00	152 6.00
Dopuszczalne naprężenie na jednostkę szerokości	N/mm lbf/in	20 115	
Admissible tensile force per unit of width at max. operating temperature	N/mm lbf/in	5.8 33	
Odpowiednia do pracy po stole		Tak	Tak
Może pracować na rolkach		Tak	Tak
Może pracować w niecce		Nie	Nie
Tasmy łukowe, instalacja łuków		Tak	Nie
Odpowiednia na noski		Nie	Nie
Odpowiedni do pracy na wykrywaczach metalu		Nie	Nie

Maximum temperature of conveyed good when in contact with belt surface: up to 220 °C / 426 °F.

Wszystkie dane są wartościami przybliżonymi w standardowych warunkach klimatycznych: 23°C/73°F, 50% względnej wilgotności (DIN 50005/ISO 554) i bazują na głównej metodzie łączenia.

Minimalną średnicę przewijania określa się dla grupy reprezentatywnej, standardowych konfiguracji. Prosimy o kontakt z przedstawicielem Habasit, w celu uzyskania szczegółowych informacji dotyczących niestandardowych rozwiązań, w tym, ale nie tylko, gdy używane są profile, zabieraki lub taśma pracuje w temperaturze zbliżonej do określonych w tym dokumencie ekstremów.

## Odporność chemiczna

Link do informacji o Odporności Chemicznej: <https://rims.habasit.com>

## Tryb użytkowania/transportowania

Poziomy

## Obliczenie

Dla większości zastosowań kalkulacja nie jest wymagana. Jeżeli mimo wszystko kalkulacja byłaby potrzebna: proszę skontaktować się z Habasit'em.

## Rekomendacja

Nie schodzić poniżej naprężenia początkowego (epsilon) ~ 0.3%

Check Link for Storage requirements:

["https://tdm.habasit.com/pds/en-us/Storage%20of%20Habasit%20material.pdf"](https://tdm.habasit.com/pds/en-us/Storage%20of%20Habasit%20material.pdf)

Chronić taśmy i pasy przed światłem słonecznym/promieniami UV/kurzem i brudem. Taśmy i pasy zapasowe przechowywać w chłodnym i suchym miejscu i w miarę możliwości w ich oryginalnym opakowaniu.

Ten produkt nie został przetestowany zgodnie ze standardem ATEX (atmosfera z zagrożeniem wybuchu - przepisy prawne ATEX 95 lub dyrektywa UE 2014/34) i w związku z tym musi zostać sprawdzony przez użytkownika w środowisku pracy.

Grupa produktu	Taśmy nietkane
Podgrupa produktu	Taśmy odporne na działanie wysokiej temperatury
Numer elementu	H250000007

**To oświadczenie jest złożone przez i w imieniu firmy Habasit oraz jego oddziałów, dyrektorów, pracowników, agentów i kontrahentów (zwanych dalej "HABASIT") w odniesieniu do produktów, zwanych dalej ("Produkty").**

OSTRZEŻENIA DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA NALEŻY PRZECZYTAĆ DOKŁADNIE I ŚCISLE POSTĘPOWAĆ ZGODNIE Z ZALECANYMISŁRODKAMI OSTROŻNOŚCI! Proszę zapoznać się z ostrzeżeniami dotyczącymi bezpieczeństwa w katalogu Habasit, a także w instrukcji instalacji i obsługi. Wszystkie dane / informacje dotyczące stosowania, wykorzystywania i działania produktów mają charakter zaleceń przedstawionych z zachowaniem należytej staranności i troski, ale nie składa się żadnych oświadczeń ani zapewnień co do ich kompletności, dokładności lub przydatności do określonego celu. Dane podane w niniejszym dokumencie są oparte na badaniach laboratoryjnych wykonywanych na małą skalę, w standardowych warunkach i mogą być niezgodne z parametrami eksploatacji produktu w warunkach przemysłowych. Nowa wiedza i doświadczenie mogą doprowadzić do ponownej oceny i zmian w krótkim okresie czasu i bez wcześniejszego powiadomienia.

ZA WYJĄTKIEM WYRAŻNYCH GWARANCJI UDZIELONYCH PRZEZ HABASIT, KTÓRE SA WYŁĄCZNE I WYŁĄCZAJĄ INNE GWARANCJE, WYRAŻNE LUB DOROZUMIANE, PRODUKTY SA DOSTARCZANE W STANIE " TAK, JAK JEST ". HABASIT ZRZEKA SIĘ ODPOWIEDZIALNOŚCI Z TYTUŁU INNYCH GWARANCJI, WYRAŻNYCH I DOROZUMIANYCH, W TYM, LECZ NIE OGRANICZAJĄC SIĘ DO DÓMNIEMANYCH GWARANCJI PRZYDATNOŚCI HANDLOWEJ LUB PRZYDATNOŚCI DO OKREŚLONEGO CELU, NIENARUSZALNOŚCI, LUB WYNIKAJĄCE Z PRZEBIEGU TRANSAKCJI, UŻYTKOWANIA LUB PRAKTYKI HANDLOWEJ, Z KTÓRYCH WSZYSTKIE ZOSTAJĄ NINIEJSZYM WYŁĄCZONE W ZAKRESIE DOZWOLONYM PRZEZ OBOWIĄZUJĄCE PRZEPISY. PONIEWAŻ WARUNKI UŻYTKOWANIA W ZASTOSOWANIACH PRZEMYSŁOWYCH SA NIEZALEŻNE OD FIRMY HABASIT, HABASIT NIE PONOSI ODPOWIEDZIALNOŚCI ZA PRZYDATNOŚĆ PPRODUKTÓW DO STOSOWANIA W OKREŚLONYCH PROCESACH, W TYM ZA WYNIKI PROCESU I WYDAJNOŚĆ.