

# Taśmy procesowe NNH-35EVAV



## Główne segmenty przemysłu

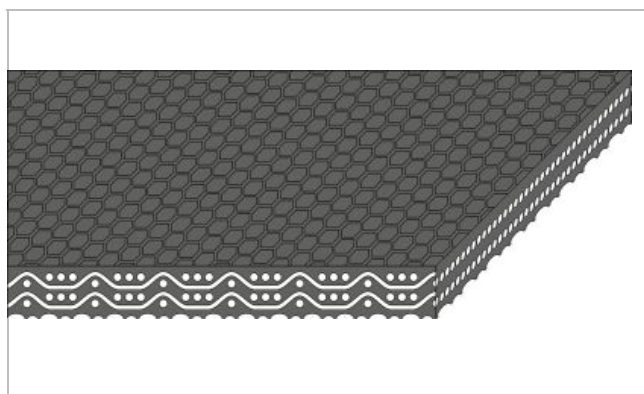
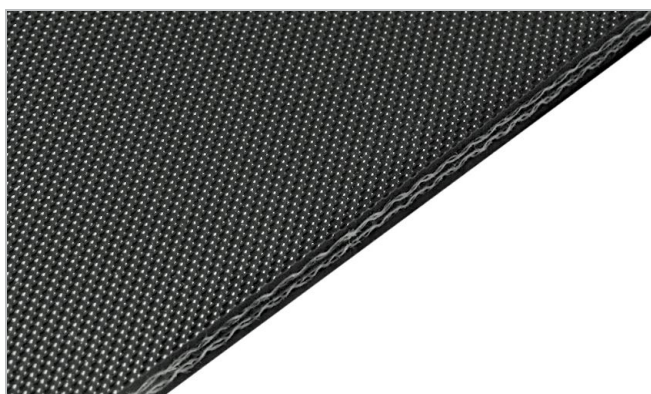
Marmur/kamień/ceramika

## Zastosowania taśmy

Sztuczny kamień

## Szczególne cechy

Odporność na ścieranie, Powierzchnia dyżej przyczepności



Budowa produktu/Projekt	
Strona transportująca (Materiał)	Polichlorek winylu (PVC)
Strona transportująca (powierzchnia)	Struktura plastra miodu
Strona transportująca (właściwości)	Nieprzyczepny
Strona transportująca (kolor)	Antracyt
Cięgno (Materiał)	Poliester (PET)
Liczba warstw	2
Strona bieżna/Strona rolki (Materiał)	Polichlorek winylu (PVC)
Strona bieżna/Strona rolki (Powierzchnia)	Struktura plastra miodu
Strona bieżna/Strona rolki (właściwości)	Nieprzyczepny
Strona bieżna/Strona rolki (kolor)	Antracyt

Charakterystyka produktu	
Właściwości antystatyczne	Nie
Łączenie bez kleju	Tak
Łatwopalność	Brak szczególnych właściwości przeciw zapalaniu się
Odpowiednie do żywności (zgodny z FDA)	Nie
Odpowiednie do żywności (zalecenia USDA spełnione)	Użytkowanie nie przewidziane
Odpowiednie do żywności (zgodny z EU)	Nie

Dane techniczne		
Grubość	6.0 mm	0.24 inch
Masa taśmy (waga taśmy)	6.6 kg/m <sup>2</sup>	1.352 lb/sqft
Siła w ciągnięciu dla 1% wydłużenia (k1% statyczny) na jednostkę szerokości (standard Habasit'a SOP3-155 / EN ISO 21181)	36 N/mm	206 lbf/in
Siła w ciągnięciu dla 1% wydłużenia (k1% luźny EN 1723) na jednostkę szerokości (standard Habasit'a 320.155)	18 N/mm	103 lbf/in
Dopuszczalna temperatura pracy min. (ciągła)	-10 °C	14 °F
Dopuszczalna temperatura pracy maks. (ciągła)	70 °C	158 °F
Coefficient of friction (pulley side / steel driving pulley)	0.30 -	
Coefficient of friction (pulley side / driving pulley with friction cover)	0.35 -	
Coefficient of friction (pulley side / pickled steel slider bed)	0.50 -	
Coefficient of friction (pulley side / phenolic resin slider bed)	0.40 -	
Coefficient of friction (pulley side / stainless steel slider bed)	0.50 -	
Bezlącceniowa szerokość produkcyjna	2200 mm	86.61 inch

## Joining related properties

Metoda łączenia	
Połączenie schodowe	Główna metoda łączenia dla standardowych aplikacji

[Link to JDS:](#)

Metoda łączenia		Połączenie schodowe
Średnica rolki (minimalna)	mm inch	250 9.84
Minimalna średnica rolki z przeciwzgięciem	mm inch	250 9.84
Dopuszczalne naprężenie na jednostkę szerokości	N/mm lbf/in	32 183
Admissible tensile force per unit of width at max. operating temperature	N/mm lbf/in	22 126
Odpowiednia do pracy po stole		Tak
Może pracować na rolkach		Tak
Może pracować w niecce		Nie
Tasmy łukowe, instalacja łuków		Nie
Odpowiednia na noski		Nie
Cichobieżność		Nie
Odpowiedni do pracy na wykrywaczach metalu		Tak

Wszystkie dane są wartościami przybliżonymi w standardowych warunkach klimatycznych: 23°C/73°F, 50% względnej wilgotności (DIN 50005/ISO 554) i bazują na głównej metodzie łączenia.

Minimalną średnicę przewijania określa się dla grupy reprezentatywnej, standardowych konfiguracji. Prosimy o kontakt z przedstawicielem Habasit, w celu uzyskania szczegółowych informacji dotyczących niestandardowych rozwiązań, w tym, ale nie tylko, gdy używane są profile, zabieraki lub taśma pracuje w temperaturze zbliżonej do określonych w tym dokumencie ekstremów.

## Odporność chemiczna

Link do informacji o Odporności Chemicznej: <https://rims.habasit.com>

## Tryb użytkowania/transportowania

Poziomy

## Obliczenie

Dla większości zastosowań kalkulacja nie jest wymagana. Jeżeli mimo wszystko kalkulacja byłaby potrzebna: proszę skontaktować się z Habasit'em.

## Rekomendacja

Nie schodzić poniżej naprężenia początkowego (epsilon) ~ 0.3%

Check Link for Storage requirements:

["https://tdm.habasit.com/pds/en-us/Storage%20of%20Habasit%20material.pdf"](https://tdm.habasit.com/pds/en-us/Storage%20of%20Habasit%20material.pdf)

Chronić taśmy i pasy przed światłem słonecznym/promieniami UV/kurzem i brudem. Taśmy i pasy zapasowe przechowywać w chłodnym i suchym miejscu i w miarę możliwości w ich oryginalnym opakowaniu.

Ten produkt nie został przetestowany zgodnie ze standardem ATEX (atmosfera z zagrożeniem wybuchu - przepisy prawne ATEX 95 lub dyrektywa UE 2014/34) i w związku z tym musi zostać sprawdzony przez użytkownika w środowisku pracy.

Grupa produktu	Taśmy do obróbki marmuru i kamienia
Podgrupa produktu	-
Numer elementu	H950029416

**To oświadczenie jest złożone przez i w imieniu firmy Habasit oraz jego oddziałów, dyrektorów, pracowników, agentów i kontrahentów (zwanych dalej "HABASIT") w odniesieniu do produktów, zwanych dalej ("Produkty").**

OSTRZEŻENIA DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA NALEŻY PRZECZYTAĆ DOKŁADNIE I ŚCISLE POSTĘPOWAĆ Z ZALECANymi ŚRODKAMI OSTROŻNOŚCI! Proszę zapoznać się z ostrzeżeniami dotyczącymi bezpieczeństwa w katalogu Habasit, a także w instrukcji instalacji i obsługi. Wszystkie dane / informacje dotyczące stosowania, wykorzystywania i działania produktów mają charakter zaleceń przedstawionych z zachowaniem należytej staranności i troski, ale nie składa się żadnych oświadczeń ani zapewnień co do ich kompletności, dokładności lub przydatności do określonego celu. Dane podane w niniejszym dokumencie są oparte na badaniach laboratoryjnych wykonywanych na małą skalę, w standardowych warunkach i mogą być niezgodne z parametrami eksploatacji produktu w warunkach przemysłowych. Nowa wiedza i doświadczenie mogą doprowadzić do ponownej oceny i zmian w krótkim okresie czasu i bez wcześniejszego powiadomienia. ZA WYJĄTKIEM WYRAŻNYCH GWARANCJI UDZIELONYCH PRZEZ HABASIT, KTÓRE SA WYŁĄCZNE I WYŁĄCZAJĄ INNE GWARANCJE, WYRAŻNE LUB DOROZUMIANE, PRODUKTY SA DOSTARCZANE W STANIE "TAK, JAK JEST". HABASIT ZRZEKA SIĘ ODPOWIEDZIALNOŚCI Z TYTUŁU INNYCH GWARANCJI, WYRAŻNYCH I DOROZUMIANYCH, W TYM, LECZ NIE OGRANICZAJĄC SIĘ DO DŌMNIEMANYCH GWARANCJI PRZYDATNOŚCI HANDLOWEJ LUB PRZYDATNOŚCI DO OKREŚLONEGO CELU, NIENARUSZALNOŚCI, LUB WYNIKAJĄCE Z PRZEBIEGU TRANSAKCJI, UŻYTKOWANIA LUB PRAKTYKI HANDLOWEJ, Z KTÓRYCH WSZYSTKIE ZOSTAJĄ NINIEJSZYM WYŁĄCZONE W ZAKRESIE DOZWOLONYM PRZEZ OBOWIĄZUJĄCE PRZEPISY. PONIEWAŻ WARUNKI UŻYTKOWANIA W ZASTOSOWANIACH PRZEMYSŁOWYCH SA NIEZALEŻNE OD FIRMY HABASIT, HABASIT NIE PONOSI ODPOWIEDZIALNOŚCI ZA PRZYDATNOŚĆ PPRODUKTÓW DO STOSOWANIA W OKREŚLONYCH PROCESACH, W TYM ZA WYNIKI PROCESU I WYDAJNOŚĆ.