

# Taśmy transportujące dla przemysłu ciężkiego RPH2-90TXB-FR



## Główne segmenty przemysłu

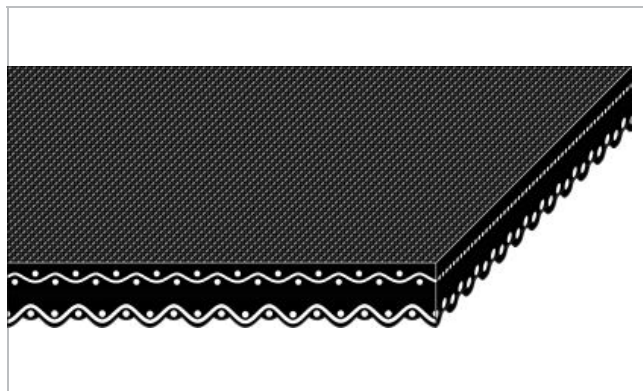
Lotnisko, Centra dystrybucji, Dystrybucja paczek/kurier nocny

## Zastosowania taśmy

Taśma pochylona, Taśma doprowadzająca, Transport bagażu, Taśma pomiarowa, Taśma transferowa, Taśma rozładunkowa

## Szczególne cechy

Odporne na uderzenie



Budowa produktu/Projekt	
Strona transportująca (Materiał)	Chloroprene Rubber (Neoprene)
Strona transportująca (powierzchnia)	Subtelna struktura tkaniny
Strona transportująca (właściwości)	Przyczepny
Strona transportująca (kolor)	Czarny
Cięgno (Materiał)	Polyester (PET)/Polyamide (PA) fabric
Liczba warstw	2
Strona bieżna/Strona rolki (Materiał)	Tkanina RFL
Strona bieżna/Strona rolki (Powierzchnia)	Impregnowana tkanina
Strona bieżna/Strona rolki (właściwości)	Nieprzyczepny
Strona bieżna/Strona rolki (kolor)	Czarny

Charakterystyka produktu	
Właściwości antystatyczne	Tak
Łatwopalność	Środek zmniejszający palność według ASTM D-378
Odpowiednie do żywności (zgodny z FDA)	Nie
Odpowiednie do żywności (zalecenia USDA spełnione)	Użytkowanie nie przewidziane
Odpowiednie do żywności (zgodny z EU)	Nie

# Taśmy transportujące dla przemysłu ciężkiego RPH2-90TXB-FR



Dane techniczne			
Grubość	3.4 mm	0.14 inch	
Masa taśmy (waga taśmy)	3.9 kg/m <sup>2</sup>	0.800 lb/sqft	
Siła w ciągnięciu dla 1% wydłużenia (k1% luźny EN 1723) na jednostkę szerokości (standard Habasit'a 320.155)	8.6 N/mm	49 lbf/in	
Dopuszczalna temperatura pracy min. (ciągła)	-29 °C	-20 °F	
Dopuszczalna temperatura pracy maks. (ciągła)	82 °C	180 °F	
Coefficient of friction (pulley side / steel driving pulley)	0.15	-	
Coefficient of friction (pulley side / driving pulley with friction cover)	0.35	-	
Coefficient of friction (pulley side / pickled steel slider bed)	0.15	-	
Coefficient of friction (pulley side / phenolic resin slider bed)	0.30	-	
Coefficient of friction (pulley side / stainless steel slider bed)	0.20	-	
Bezłaczniowa szerokość produkcyjna	1829 mm	72.00 inch	
On request other seamless manufacturing width	1524 mm	60 inch	

## Joining related properties

Metoda łączenia	
Clipper #1	Główna metoda łączenia dla standardowych aplikacji
Połączenie mechaniczne	Opcjonalna metoda łączenia.

[Link to JDS:](#)

Metoda łączenia		Clipper #1	Połączenie mechaniczne
Średnica rolki (minimalna)	mm inch	51 2.00	51 2.00
Minimalna średnica rolki z przeciwwzgięciem	mm inch	64 2.50	64 2.50
Dopuszczalne naprężenie na jednostkę szerokości	N/mm lbf/in	5.5 31	
Odpowiednia do pracy po stole		Tak	Tak
Może pracować na rolkach		Nie	Nie
Może pracować w necce		Nie	Nie
Taśmy łukowe, instalacja łuków		Nie	Nie
Odpowiednia na noski		Nie	Nie
Odpowiedni do pracy na wykrywaczach metalu		Nie	Nie

Wszystkie dane są wartościami przybliżonymi w standardowych warunkach klimatycznych: 23°C/73°F, 50% względnej wilgotności (DIN 50005/ISO 554) i bazują na głównej metodzie łączenia.

Minimalną średnicę przewijania określa się dla grupy reprezentatywnej, standardowych konfiguracji. Prosimy o kontakt z przedstawicielem Habasit, w celu uzyskania szczegółowych informacji dotyczących niestandardowych rozwiązań, w tym, ale nie tylko, gdy używane są profile, zabieraki lub taśma pracuje w temperaturze zbliżonej do określonych w tym dokumencie ekstremów.

# Taśmy transportujące dla przemysłu ciężkiego RPH2-90TXB-FR



## Odporność chemiczna

Link do informacji o Odporności Chemicznej: <https://rims.habasit.com>

## Tryb użytkowania/transportowania

Przyspieszenie, Obniżony, Poziomy, Nachylony, Odliczanie

## Obliczenie

Dla większości zastosowań kalkulacja nie jest wymagana. Jeżeli mimo wszystko kalkulacja byłaby potrzebna: proszę skontaktować się z Habasit'em.

## Rekomendacja

Nie schodzić poniżej naprężenia początkowego (epsilon) ~ 0.3%

Check Link for Storage requirements:

["https://tdm.habasit.com/pds/en-us/Storage%20of%20Habasit%20material.pdf"](https://tdm.habasit.com/pds/en-us/Storage%20of%20Habasit%20material.pdf)

Chronić taśmy i pasy przed światłem słonecznym/promieniami UV/kurzem i brudem. Taśmy i pasy zapasowe przechowywać w chłodnym i suchym miejscu i w miarę możliwości w ich oryginalnym opakowaniu.

Brak zagrożenia i ograniczeń

Grupa produktu

Taśmy tkane gumowe

Podgrupa produktu

Taśmy zmniejszające palność

Numer elementu

H250000270

**To oświadczenie jest złożone przez i w imieniu firmy Habasit oraz jego oddziałów, dyrektorów, pracowników, agentów i kontrahentów (zwanych dalej "HABASIT") w odniesieniu do produktów, zwanych dalej ("Produkty").**  
OSTRZEŻENIA DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA NALEŻY PRZECZYTAĆ DOKŁADNIE I ŚCIŚLE POSTĘPOWAĆ ZGODNIE Z ZALECANYMI ŚRODKAMI OSTROŻNOŚCI! Proszę zapoznać się z ostrzeżeniami dotyczącymi bezpieczeństwa w katalogu Habasit, a także w instrukcji instalacji i obsługi. Wszystkie dane / informacje dotyczące stosowania, wykorzystywania i działania produktów mają charakter zaleceń przedstawionych z zachowaniem należytej staranności i troski, ale nie składa się żadnych oświadczeń ani zapewnień co do ich kompletności, dokładności lub przydatności do określonego celu. Dane podane w niniejszym dokumencie są oparte na badaniach laboratoryjnych wykonywanych na małą skalę, w standardowych warunkach i mogą być niezgodne z parametrami eksploatacji produktu w warunkach przemysłowych. Nowa wiedza i doświadczenie mogą doprowadzić do ponownej oceny i zmian w krótkim okresie czasu i bez wcześniejszego powiadomienia.  
ZA WYJĄTKIEM WYRAŻNYCH GWARANCJI UDZIELONYCH PRZEZ HABASIT, KTÓRE SĄ WYŁĄCZNE I WYŁĄCZAJĄ INNE GWARANCJE, WYRAŻNE LUB DOROZUMIANE, PRODUKTY SĄ DOSTARCZANE W STANIE "TAK, JAK JĘST". HABASIT ZRZĘKA SIĘ ODPOWIEDZIALNOŚCI Z TYTUŁU INNYCH GWARANCJI, WYRAŻNYCH I DOROZUMIANYCH, W TYM, LECZ NIE OGRANICZAJĄC SIĘ DO DŹMIEMANYCH GWARANCJI PRZYDATNOŚCI HANDLOWEJ LUB PRZYDATNOŚCI DO OKREŚLONEGO CELU, NIENARUSZALNOŚCI, LUB WYNIKAJĄCE Z PRZEBIEGU TRANSAKCJI, UŻYTKOWANIA LUB PRAKTYKI HANDLOWEJ, Z KTÓRYCH WSZYSTKIE ZOSTAJĄ NINIEJSZYM WYŁĄCZONE W ZAKRESIE DOZWOLONYM PRZEZ OBOWIĄZUJĄCE PRZEPISY. PONIEWAŻ WARUNKI UŻYTKOWANIA W ZASTOSOWANIACH PRZEMYSŁOWYCH SĄ NIEZALEŻNE OD FIRMY HABASIT, HABASIT NIE PONOSI ODPOWIEDZIALNOŚCI ZA PRZYDATNOŚĆ PRODUKTÓW DO STOSOWANIA W OKREŚLONYCH PROCESACH, W TYM ZA WYNIKI PROCESU I WYDAJNOŚĆ.