

## Deklaracja zgodności

Niniejsza deklaracja zgodności dotyczy wyłącznie opisanego w niej wyrobu znajdującego się w stanie, w jakim został on wprowadzony do obrotu. Deklaracja nie obejmuje żadnych dodatkowych podzespołów, skutków postępowania z wyrobem czy wprowadzonych modyfikacji. Niniejsza deklaracja traci ważność w przypadku wykorzystywania wyrobu niezgodnie z warunkami określonymi w obowiązujących przepisach, o ile takie istnieją, oraz w dokumentacji technicznej Habasit. Wyrób przeznaczony jest do wielokrotnego użytku.

Niniejszym oświadczamy że wyrób opisany w deklaracji jest zgodny z następującymi przepisami dotyczącymi materiałów i wyrobów przeznaczonych do kontaktu z żywnością.

## Monolithic flat belts RW PVC white

Ten produkt zawiera: polichlorek winylu

### EU

**Rozporządzenie (WE) nr 1935/2004** w sprawie materiałów i wyrobów przeznaczonych do kontaktu z żywnością wraz z późniejszymi zmianami. Niniejsze potwierdzenie odnosi się do artykułów 3, 11(5), 15 i 17.

**Rozporządzenie (WE) nr 2023/2006** w sprawie dobrej praktyki produkcyjnej w odniesieniu do materiałów i wyrobów przeznaczonych do kontaktu z żywnością wraz z późniejszymi zmianami.

Niniejszy materiał został wyprodukowany zgodnie z odpowiednimi postanowieniami tego rozporządzenia.

**Rozporządzenie (WE) nr 10/2011** w sprawie materiałów i wyrobów z tworzyw sztucznych przeznaczonych do kontaktu z żywnością wraz z późniejszymi zmianami.

Niniejszy wyrób spełnia wymagania określone w rozporządzeniu (WE) nr 10/2011 wraz z późniejszymi zmianami i jest przeznaczony do bezpośredniego kontaktu:

- z żywnością suchą, uwodnioną, kwaśną i zawierającą alkohol, tłuszcze lub oleje (o współczynniku redukcji  $\geq 2$ ) zgodnie z załącznikiem III, tabela 2
- nie dłużej niż 15 minut kontaktu w temperaturze do 90°C

Zastosowane surowce są zgodne z wymogami tego rozporządzenia wraz z późniejszymi zmianami.

Niniejszy wyrób nie powoduje niemożliwej do przyjęcia zmiany cech organoleptycznych żywności.

Ten produkt zawiera substancje z ograniczeniami (SML, SML(T) lub QM) i / lub specyfikacjami określonymi w załącznikach I i II do niniejszego rozporządzenia. Wszystkie ograniczenia i specyfikacje są spełnione, jeżeli produkt jest używany zgodnie z warunkami określonymi w niniejszej deklaracji zgodności. Substancje te zostaną ujawnione właściwemu organowi na żądanie.

Opisany wyrób nie zawiera dodatków o podwójnym zastosowaniu zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 1333/2008 (w sprawie dodatków do żywności) i rozporządzeniem (WE) nr 1334/2008 (w sprawie środków aromatyzujących) w obecnej wersji.

Badania w zakresie limitu migracji globalnej i lokalnej składników materiałów i wyrobów oraz innych ograniczeń (maksymalna dopuszczalna ilość, zawartość pierwszorzędowych amin aromatycznych itd.) zostały przeprowadzone zgodnie z tym rozporządzeniem wraz z jego późniejszymi zmianami.

Stosunek powierzchni kontaktu z żywnością do objętości, wykorzystywany do stwierdzenia zgodności materiału lub wyrobu: 6 dm<sup>2</sup>/dm<sup>3</sup>

Płyny modelowe imitujące żywność i warunki w badaniach migracji składników materiałów i wyrobów:

- B (kwas octowy 3%)	30 min w 70°C
- A (etanol 10%)	30 min w 70°C
- D2 (olej roślinny)	30 min w 70°C
- B (kwas octowy 3%)	15 min w 90°C
- A (etanol 10%)	15 min w 90°C
- D (olej roślinny)	15 min w 90°C

## USA

**FDA, 21 CFR** parts/sections 175.300 Resinous and polymeric coatings, 177.1630 Polyethylene phthalate polymers, 178.3297 Colorants for polymers

Niniejszy wyrób spełnia wymagania określone tym rozporządzeniem i jest przeznaczony do bezpośredniego kontaktu:

- z żywnością uwodnioną, kwaśną i zawierającą alkohol (< 8% alkoholu) i tłuszcze/oleje (oraz wodę) zgodnie z 21 CFR 176.170(c), tabela 1, żywność typu I, II, III, IV-A, IV-B, V, VI-A, VII-A, VII-B

Warunki stosowania płynów modelowych C (napelnianie na gorąco lub pasteryzacja w temperaturze powyżej 66°C)

- G (mrożenie) zgodnie z 21 CFR 176.170(c), tabela 2

- z żywnością suchą (masa sucha z i bez warstwy wolnych tłuszczów/oleju na powierzchni) zgodnie z 21 CFR 176.170(c), tabela 1, żywność typu VIII, IX

Warunki stosowania płynów modelowych D (napelnianie na gorąco lub pasteryzacja w temperaturze poniżej 66°C) – G (mrożenie) zgodnie z 21 CFR 176.170(c), tabela 2

Producent produktu i podmiot wystawiający niniejszą deklarację zgodności:

Habasit Italiana S.p.A. (Vittorio Veneto)  
Via A. Meucci 8  
Zona Industriale  
I-31029 Vittorio Veneto/TV  
Italy

Reference: MMA/PB

Ten dokument jest tworzony elektronicznie i ważny bez podpisu.