



Opisany wyrób zawiera następujące dodatki o podwójnym zastosowaniu zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 1333/2008 (w sprawie dodatków do żywności) i rozporządzeniem (WE) nr 1334/2008 (w sprawie środków aromatyzujących) w obecnej wersji:  
2,6-di-tert-butylo-p-crezol (=BHT), nr ref. 46640

Badania w zakresie limitu migracji globalnej i lokalnej składników materiałów i wyrobów oraz innych ograniczeń (maksymalna dopuszczalna ilość, zawartość pierwszorzędowych amin aromatycznych itd.) zostały przeprowadzone zgodnie z tym rozporządzeniem wraz z jego późniejszymi zmianami.

Stosunek powierzchni kontaktu z żywnością do objętości, wykorzystywany do stwierdzenia zgodności materiału lub wyrobu: 6 dm<sup>2</sup>/dm<sup>3</sup>

Płyny modelowe imitujące żywność i warunki w badaniach migracji składników materiałów i wyrobów:

- A (etanol 10%)	30 min w 100°C
- B (kwas octowy 3%)	30 min w 100°C
- Izooktan	OM3, 0,5 godz. w 40°C
- Etanol 95%	OM3, 2 godz. w 60°C

## USA

**FDA, 21 CFR** parts/sections 177.2600 rubber articles intended for repeated use, 177.1630 polyethylene phthalate polymers, 177.2800 Textiles and textile fibers

Niniejszy wyrób spełnia wymagania określone tym rozporządzeniem i jest przeznaczony do bezpośredniego kontaktu:

- z żywnością suchą, uwodnioną, kwaśną i zawierającą tłuszcze/oleje (w tym wolne tłuszcze i oleje) zgodnie z 21 CFR 176.170(c), tabela 1, żywność typu I, II, III, IV-A, IV-B, V, VII-A, VII-B, VIII, IX

Warunki stosowania płynów modelowych D (napelnianie na gorąco lub pasteryzacja w temperaturze poniżej 66°C) – G (mrożenie) zgodnie z 21 CFR 175.300(d), tabela 2.

- z żywnością zawierającą alkohol (< 8% alkoholu) zgodnie z 21 CFR 176.170(c), tabela 1, żywność typu VI-A  
Warunki stosowania płynów modelowych D (napelnianie na gorąco lub pasteryzacja w temperaturze poniżej 66°C) – G (mrożenie) zgodnie z 21 CFR 175.300(d), tabela 2.

## Japan / 日本

The following compatibility is confirmed for this product, which is subject to the positive list system of the revised Food Sanitation Act:

- the raw materials for synthetic resins shall be those listed in the Appended Table 1 in accordance with item 8 of A. of Chapter III: Apparatus, Containers and Packaging in the Specifications and Standards for Foods, Food Additives, etc (Ministry of Health and Welfare Notification No. 370) under the provisions of Article 18 (3) of the Food Sanitation Act.

- the product shall be in compliance with (1) General standard and relevant part of (2) Individual standard in accordance with item 2 of D. of Chapter III (Ministry of Health and Welfare Notification No. 370)

Habasit AG  
Power transmission and conveyor belts  
Römerstrasse 1  
CH-4153 Reinach  
Tel. +41 61 715 15 15  
Fax +41 61 715 15 55  
www.habasit.com



Producent produktu i podmiot wystawiający niniejszą deklarację zgodności:

Habasit (UK) Manufacturing  
John Escritt Road  
Bingley  
West Yorkshire, BD16 2ST  
United Kingdom

Reference: BW UK-31

Ten dokument jest tworzony elektronicznie i ważny bez podpisu.