

# Elastic round belts

## E-RB-K+S

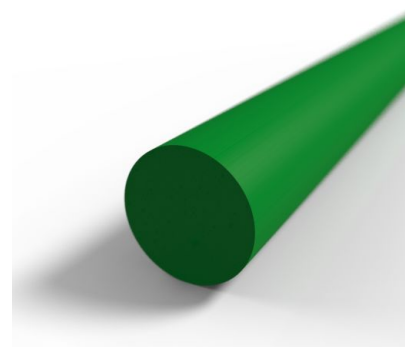


### Main application

Live roller drive belt, Power transmission belt

### Description

Elastic, Monolithic Belt, Abrasion resistant, Flexibility in all directions, Simple and fast joining method, Smooth and pore-free belt surface



### Product data

Dane techniczne	
Typ materiału	TPU Polyester
Hardness	90 ShA
Geometry Option	Smooth
Temperature correction factor	0.85
Dopuszczalna temperatura pracy min. (ciągła)	-20 °C
Dopuszczalna temperatura pracy maks. (ciągła)	50 °C
Coefficient of friction on steel	0.40

Code	Numer elementu	Color	Food grade	Ø	Waga	
					mm	kg/m
E-RB05-KG-C250+S	H090031367	Green	No	5	0.02	0.01
E-RB06-KG-C250+S	H090031372	Green	No	6	0.03	0.02
E-RB08-KG-C200+S	H090031368	Green	No	8	0.06	0.04
E-RB10-KG-C100+S	H090031370	Green	No	10	0.09	0.06
E-RB12-KG-C100+S	H090031371	Green	No	12	0.13	0.09
E-RB1/4-KG-C250+S	S090031367	Green	No	6.35	0.04	0.03

Wszystkie dane są wartościami przybliżonymi w standardowych warunkach klimatycznych: 23°C/73°F, 50% względnej wilgotności (DIN 50005/ISO 554) i bazują na głównej metodzie łączenia.

Minimalną średnicę przewijania określa się dla grupy reprezentatywnej, standardowych konfiguracji. Prosimy o kontakt z przedstawicielem Habasit, w celu uzyskania szczegółowych informacji dotyczących niestandardowych rozwiązań, w tym, ale nie tylko, gdy używane są profile, zabieraki lub taśma pracuje w temperaturze zbliżonej do określonych w tym dokumencie ekstremów.

Code	Tensile force for 8% elongation (k8% static) (Habasit Standard SOP3-155 / EN ISO 21181):	Tensile force for 8% elongation after relaxation (k8% relaxed) (Habasit Standard SOP3-155 / EN ISO 21181):	Nominal peripheral force	Średnica rolki (minimalna)	Minimum pulley diameter running side
	N	N	N	mm	mm
E-RB05-KG-C250+S	51	37	65	50	50
E-RB06-KG-C250+S	73	53	93	60	60
E-RB08-KG-C200+S	129	94	165	80	80
E-RB10-KG-C100+S	202	147	258	100	100
E-RB12-KG-C100+S	291	212	372	120	120
E-RB1/4-KG-C250+S	82	59	104	64	64

## Odporność chemiczna

Link do informacji o Odporności Chemicznej: <https://rims.habasit.com>

## Rekomendacja

General dimensional tolerance:  $\pm 3\%$  or  $\pm 0.20$  mm (whichever is greater).

**To oświadczenie jest złożone przez i w imieniu firmy Habasit oraz jego oddziałów, dyrektorów, pracowników, agentów i kontrahentów (zwanych dalej "HABASIT") w odniesieniu do produktów, zwanych dalej ("Produkty").**  
OSTRZEŻENIA DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA NALEŻY PRZECZYTAĆ DOKŁADNIE I ŚCIŚLE POSTĘPOWAĆ ZGODNIE Z ZALECANYM I ŚRODKAMI OSTROŻNOŚCI! Proszę zapoznać się z ostrzeżeniami dotyczącymi bezpieczeństwa w katalogu Habasit, a także w instrukcji instalacji i obsługi. Wszystkie dane / informacje dotyczące stosowania, wykorzystywania i działania produktów mają charakter zaleceń przedstawionych z zachowaniem należytej staranności i troski, ale nie składa się żadnych oświadczeń ani zapewnień co do ich kompletności, dokładności lub przydatności do określonego celu. Dane podane w niniejszym dokumencie są oparte na badaniach laboratoryjnych wykonywanych na małą skalę, w standardowych warunkach i mogą być niezgodne z parametrami eksploatacji produktu w warunkach przemysłowych. Nowa wiedza i doświadczenie mogą doprowadzić do ponownej oceny i zmian w krótkim okresie czasu i bez wcześniejszego powiadomienia.  
ZA WYJĄTKIEM WYRAŻNYCH GWARANCJI UDZIELONYCH PRZEZ HABASIT, KTÓRE SA WYŁĄCZNE I WYŁĄCZAJĄ INNE GWARANCJE, WYRAŻNE LUB DOROZUMIANE, PRODUKTY SĄ DOSTARCZANE W STANIE "TAK, JAK JEST". HABASIT ZRZEKA SIĘ ODPOWIEDZIALNOŚCI Z TYTUŁU INNYCH GWARANCJI, WYRAŻNYCH I DOROZUMIANYCH, W TYM, LECZ NIE OGRANICZAJĄC SIĘ DO DÓMNIEMANYCH GWARANCJI PRZYDATNOŚCI HANDLOWEJ LUB PRZYDATNOŚCI DO OKREŚLONEGO CELU, NIENARUSZALNOŚCI, LUB WYNIKAJĄCE Z PRZEBIEGU TRANSAKCJI, UŻYTKOWANIA LUB PRAKTYKI HANDLOWEJ, Z KTÓRYCH WSZYSTKIE ZOSTAJĄ NINIEJSZYM WYŁĄCZONE W ZAKRESIE DOZWOLONYM PRZEZ OBOWIĄZUJĄCE PRZEPISY. PONIEWAŻ WARUNKI UŻYTKOWANIA W ZASTOSOWANIACH PRZEMYSŁOWYCH SĄ NIEZALEŻNE OD FIRMY HABASIT, HABASIT NIE PONOSI ODPOWIEDZIALNOŚCI ZA PRZYDATNOŚĆ PRODUKTÓW DO STOSOWANIA W OKREŚLONYCH PROCESACH, W TYM ZA WYNIKI PROCESU I WYDAJNOŚĆ.