

# Taśmy dla przemysłu spożywczego

## FAD-6EVCT-M1



### Główne segmenty przemysłu

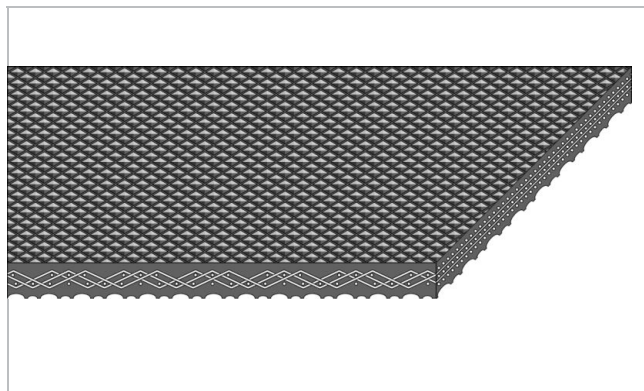
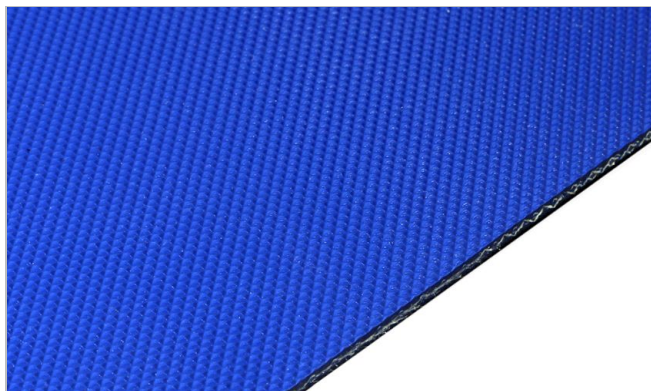
Ryba, Zamrożona żywność, Drób, Mięso

### Zastosowania taśmy

Taśma przyspieszająca, Taśma procesowa / transportująca żywność, Taśma pochylna, Taśma podająca, Taśma kontrolująca, Taśm odbierająca, Taśma transferowa

### Szczególne cechy

Powierzchnia dyżej przyczepności, Strona odwrotna z powłoką



| Budowa produktu/Projekt                   |                                                    |
|-------------------------------------------|----------------------------------------------------|
| Strona transportująca (Materiał)          | Termoplastyczny poliuretan (TPU)                   |
| Strona transportująca (powierzchnia)      | Pozytywny wzór / struktura ukośnego równoległoboku |
| Strona transportująca (właściwości)       | Przyczepny                                         |
| Strona transportująca (kolor)             | Cobalt blue                                        |
| Cięgno (Materiał)                         | Multilayer fabric                                  |
| Liczba warstw                             | 1                                                  |
| Strona bieżna/Strona rolki (Materiał)     | Termoplastyczny poliuretan (TPU)                   |
| Strona bieżna/Strona rolki (Powierzchnia) | Coarse textile structure                           |
| Strona bieżna/Strona rolki (kolor)        | Cobalt blue                                        |

| Charakterystyka produktu                           |                                                             |
|----------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------|
| Właściwości antystatyczne                          | Tak                                                         |
| Łączenie bez kleju                                 | Tak                                                         |
| Łatwopalność                                       | Brak szczególnych właściwości przeciw zapalaniu się         |
| Odpowiednie do żywności (zgodny z FDA)             | Tak – Sprawdź Deklarację Zgodności (DoC) dostępną w Portalu |
| Odpowiednie do żywności (zalecenia USDA spełnione) | Użytkowanie nie przewidziane                                |
| Odpowiednie do żywności (zgodny z EU)              | Tak – Sprawdź Deklarację Zgodności (DoC) dostępną w Portalu |

# Taśmy dla przemysłu spożywczego FAD-6EVCT-M1



| Dane techniczne                                                                                                          |      |                   |               |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|-------------------|---------------|
| Grubość                                                                                                                  | 2.1  | mm                | 0.08 inch     |
| Masa taśmy (waga taśmy)                                                                                                  | 2.0  | kg/m <sup>2</sup> | 0.410 lb/sqft |
| Siła w ciągnięciu dla 1% wydłużenia (k1% statyczny) na jednostkę szerokości (standard Habasit'a SOP3-155 / EN ISO 21181) | 8.5  | N/mm              | 49 lbf/in     |
| Siła w ciągnięciu dla 1% wydłużenia (k1% luźny EN 1723) na jednostkę szerokości (standard Habasit'a 320.155)             | 5.5  | N/mm              | 31 lbf/in     |
| Dopuszczalna temperatura pracy min. (ciągła)                                                                             | -30  | °C                | -22 °F        |
| Dopuszczalna temperatura pracy maks. (ciągła)                                                                            | 100  | °C                | 212 °F        |
| Coefficient of friction (pulley side / steel driving pulley)                                                             | 0.45 | -                 |               |
| Coefficient of friction (pulley side / driving pulley with friction cover)                                               | 0.40 | -                 |               |
| Coefficient of friction (pulley side / pickled steel slider bed)                                                         | 0.50 | -                 |               |
| Coefficient of friction (pulley side / phenolic resin slider bed)                                                        | 0.35 | -                 |               |
| Coefficient of friction (pulley side / stainless steel slider bed)                                                       | 0.50 | -                 |               |
| Bezląściowa szerokość produkcyjna                                                                                        | 1300 | mm                | 51.18 inch    |

## Joining related properties

| Metoda łączenia              |                                                    |
|------------------------------|----------------------------------------------------|
| Połączenie Flexproof 10 x 80 | Główna metoda łączenia dla standardowych aplikacji |

[Link to JDS:](#)

| Metoda łączenia                                                          |                | Połączenie Flexproof 10 x 80 |
|--------------------------------------------------------------------------|----------------|------------------------------|
| Knife edge roller diameter (minimum)                                     | mm<br>inch     | 12<br>0.472                  |
| Średnica rolki (minimalna)                                               | mm<br>inch     | 20<br>0.79                   |
| Minimalna średnica rolki z przeciwwzgięciem                              | mm<br>inch     | 20<br>0.79                   |
| Dopuszczalne naprężenie na jednostkę szerokości                          | N/mm<br>lbf/in | 13<br>74                     |
| Admissible tensile force per unit of width at max. operating temperature | N/mm<br>lbf/in | 6.5<br>54                    |
| Odpowiednia do pracy po stole                                            |                | Tak                          |
| Może pracować na rolkach                                                 |                | Tak                          |
| Może pracować w necie                                                    |                | Tak                          |
| Taśmy łukowe, instalacja łuków                                           |                | Nie                          |
| Knife edge roller suitable                                               |                | Tak                          |
| Odpowiedni do pracy na wykrywaczach metalu                               |                | Tak                          |

Wszystkie dane są wartościami przybliżonymi w standardowych warunkach klimatycznych: 23°C/73°F, 50% względnej wilgotności (DIN 50005/ISO 554) i bazują na głównej metodzie łączenia.

Minimalną średnicę przewijania określa się dla grupy reprezentatywnej, standardowych konfiguracji. Prosimy o kontakt z przedstawicielem Habasit, w celu uzyskania szczegółowych informacji dotyczących niestandardowych rozwiązań, w tym, ale nie tylko, gdy używane są profile, zabieraki lub taśma pracuje w temperaturze zbliżonej do określonych w tym dokumencie ekstremów.

# Taśmy dla przemysłu spożywczego FAD-6EVCT-M1



## Odporność chemiczna

Link do informacji o Odporności Chemicznej: <https://rims.habsit.com>

## Tryb użytkowania/transportowania

Poziomy

## Obliczenie

Dla większości zastosowań kalkulacja nie jest wymagana. Jeżeli mimo wszystko kalkulacja byłaby potrzebna: proszę skontaktować się z Habsit'em.

## Rekomendacja

Nie schodzić poniżej naprężenia początkowego (epsilon) ~ 0.3%, Zainstaluj luźną taśmę, a następnie napinaj do momentu właściwej pracy taśmy przy pełnym obciążeniu.

Taśmy i pasy zapasowe przechowywać w chłodnym i suchym miejscu i w miarę możliwości w ich oryginalnym opakowaniu. Chronić taśmy zapasowe przed światłem słonecznym/promieniami UV/kurzem/brudem! Check Link for Storage requirements:

["https://tdm.habsit.com/pds/en-us/Storage%20of%20Habsit%20material.pdf"](https://tdm.habsit.com/pds/en-us/Storage%20of%20Habsit%20material.pdf)

Ten produkt nie został przetestowany zgodnie ze standardem ATEX (atmosfera z zagrożeniem wybuchu - przepisy prawne ATEX 95 lub dyrektywa UE 2014/34) i w związku z tym musi zostać sprawdzony przez użytkownika w środowisku pracy.

Grupa produktu  
Podgrupa produktu  
Numer elementu

Taśmy TPU  
Taśmy do zastosowań ogólnych  
H700018135

**To oświadczenie jest złożone przez i w imieniu firmy Habsit oraz jego oddziałów, dyrektorów, pracowników, agentów i kontrahentów (zwanych dalej "HABASIT"). w odniesieniu do produktów, zwanych dalej ("Produkty").**  
OSTRZEŻENIA DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA NALEŻY PRZECZYTAĆ DOKŁADNIE I ŚCIŚLE POSTĘPOWAĆ ZGODNIE Z ZALECANymi ŚRODKAMI OSTROŻNOŚCI! Proszę zapoznać się z ostrzeżeniami dotyczącymi bezpieczeństwa w katalogu Habsit, a także w instrukcji instalacji i obsługi. Wszystkie dane / informacje dotyczące stosowania, wykorzystywania i działania produktów mają charakter zaleceń przedstawionych z zachowaniem należytej staranności i troski, ale nie składa się żadnych oświadczeń ani zapewnień co do ich kompletności, dokładności lub przydatności do określonego celu. Dane podane w niniejszym dokumencie są oparte na badaniach laboratoryjnych wykonywanych na małą skalę, w standardowych warunkach i mogą być niezgodne z parametrami eksploatacji produktu w warunkach przemysłowych. Nowa wiedza i doświadczenie mogą doprowadzić do ponownej oceny i zmian w krótkim okresie czasu i bez wcześniejszego powiadomienia.  
ZA WYJĄTKIEM WYRAŻNYCH GWARANCJI UDZIELONYCH PRZEZ HABASIT, KTÓRE SĄ WYŁĄCZNE I WYŁĄCZAJĄ INNE GWARANCJE, WYRAŻNE LUB DOROZUMIANE, PRODUKTY SĄ DOSTARCZANE W STANIE TAK, JAK JEST. HABASIT ZRZĘKA SIĘ ODPOWIEDZIALNOŚCI Z TYTUŁU INNYCH GWARANCJI, WYRAŻNYCH I DOROZUMIANYCH, W TYM, LECZ NIE OGRANICZAJĄC SIĘ DO DÓMNIEMANYCH GWARANCJI PRZYDATNOŚCI HANDLOWEJ LUB PRZYDATNOŚCI DO OKREŚLONEGO CELU, NIENARUSZALNOŚCI, LUB WYNIKAJĄCE Z PRZEBIEGU TRANSAKCJI, UŻYTKOWANIA LUB PRAKTYKI HANDLOWEJ, Z KTÓRYCH WSZYSTKIE ZOSTAJĄ NINIEJSZYM WYŁĄCZONE W ZAKRESIE DOZWOLONYM PRZEZ OBOWIAZUJĄCE PRZEPISY. PONIEWAŻ WARUNKI UŻYTKOWANIA W ZASTOSOWANIACH PRZEMYSŁOWYCH SĄ NIEZALEŻNE OD FIRMY HABASIT, HABASIT NIE PONOSI ODPOWIEDZIALNOŚCI ZA PRZYDATNOŚĆ PRODUKTÓW DO STOSOWANIA W OKREŚLONYCH PROCESACH, W TYM ZA WYNIKI PROCESU I WYDAJNOŚĆ.