

Taśmy dla przemysłu spożywczego FNB-12E



Główne segmenty przemysłu

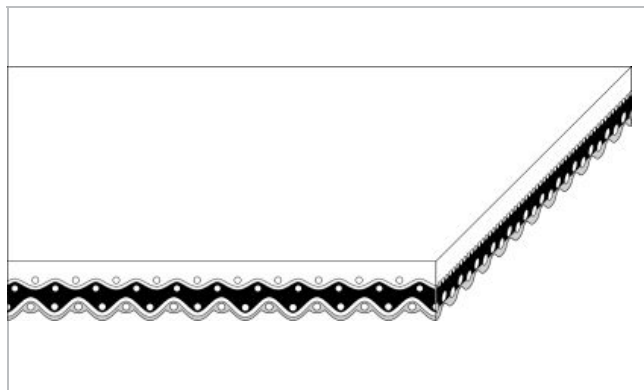
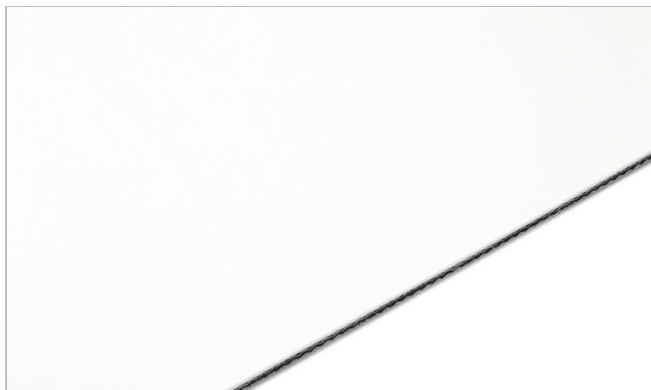
Baked snacks, Piekarnia (herbatnik /ciastko), Piekarnia (chleb), Czekolada / słodycze, Jedzenie gotowe (wymagające minimalnego nakładu pracy aby je spożyć, często wystarczy je tylko podgrzać), Zamrożona żywność, Wyroby cukiernicze, Wyroby z ciasta (makarony), Pizza, Pakowanie żywności, Gotowe dania

Zastosowania taśmy

Taśma procesowa / transportująca żywność, Taśma pakująca, Taśma transferowa

Szczególne cechy

Odporność na ścieranie, Odporne na cięcie



| Budowa produktu/Projekt | |
|---|----------------------------------|
| Strona transportująca (Materiał) | Termoplastyczny poliuretan (TPU) |
| Strona transportująca (powierzchnia) | Matowy |
| Strona transportująca (właściwości) | Nieprzyczepny |
| Strona transportująca (kolor) | Biały |
| Cięgno (Materiał) | Poliester (PET) |
| Liczba warstw | 2 |
| Strona bieżna/Strona rolki (Materiał) | Poliester (PET) |
| Strona bieżna/Strona rolki (Powierzchnia) | Impregnowana tkanina |
| Strona bieżna/Strona rolki (właściwości) | Nieprzyczepny |
| Strona bieżna/Strona rolki (kolor) | Jasnoszary |

| Charakterystyka produktu | |
|--|---|
| Właściwości antystatyczne | Tak |
| Łączenie bez kleju | Tak |
| Łatwopalność | Brak szczególnych właściwości przeciw zapalaniu się |
| Odpowiednie do żywności (zgodny z FDA) | Tak – Sprawdź Deklarację Zgodności (DoC) dostępną w Portalu |
| Odpowiednie do żywności (zalecenia USDA spełnione) | Użytkowanie nie przewidziane |
| Odpowiednie do żywności (zgodny z EU) | Tak – Sprawdź Deklarację Zgodności (DoC) dostępną w Portalu |
| Inne ustalenia/zgodność | Japanse voedselverordening (MHLW-kennisgeving nr.370) |
| | Halal certified |

Taśmy dla przemysłu spożywczego

FNB-12E



| Dane techniczne | | |
|--|-----------------------|---------------|
| Grubość | 2.4 mm | 0.09 inch |
| Masa taśmy (waga taśmy) | 2.7 kg/m ² | 0.553 lb/sqft |
| Siła w ciągnięciu dla 1% wydłużenia (k1% statyczny) na jednostkę szerokości (standard Habasit'a SOP3-155 / EN ISO 21181) | 17 N/mm | 97 lbf/in |
| Siła w ciągnięciu dla 1% wydłużenia (k1% luźny EN 1723) na jednostkę szerokości (standard Habasit'a 320.155) | 12 N/mm | 69 lbf/in |
| Dopuszczalna temperatura pracy min. (ciągła) | -15 °C | 5 °F |
| Dopuszczalna temperatura pracy maks. (ciągła) | 80 °C | 176 °F |
| Coefficient of friction (pulley side / steel driving pulley) | 0.15 - | |
| Coefficient of friction (pulley side / driving pulley with friction cover) | 0.35 - | |
| Coefficient of friction (pulley side / pickled steel slider bed) | 0.20 - | |
| Coefficient of friction (pulley side / phenolic resin slider bed) | 0.25 - | |
| Coefficient of friction (pulley side / stainless steel slider bed) | 0.15 - | |
| Bezlącenteniowa szerokość produkcyjna | 4000 mm | 157.48 inch |
| On request other seamless manufacturing width | 2400 mm | 94 inch |

Joining related properties

| Metoda łączenia | |
|-------------------|--|
| Flexproof 20 x 80 | Główna metoda łączenia dla standardowych aplikacji |

[Link to JDS:](#)

| Metoda łączenia | | Flexproof 20 x 80 |
|--|----------------|----------------------|
| Średnica rolki (minimalna) | mm inch | 50 1.97 |
| Minimalna średnica rolki z przeciwwzgięciem | mm inch | 60 2.36 |
| Dopuszczalne naprężenie na jednostkę szerokości | N/mm lbf/in | 22 126 |
| Admissible tensile force per unit of width at max. operating temperature | N/mm lbf/in | 9.5 54 |
| Odpowiednia do pracy po stole | | Tak |
| Może pracować na rolkach | | Tak |
| Może pracować w niecce | | Nie |
| Taśmy łukowe, instalacja łuków | | Nie |
| Odpowiednia na noski | | Nie |
| Cichobieżność | | Nie |
| Odpowiedni do pracy na wykrywaczach metalu | | Nie |

Wszystkie dane są wartościami przybliżonymi w standardowych warunkach klimatycznych: 23°C/73°F, 50% względnej wilgotności (DIN 50005/ISO 554) i bazują na głównej metodzie łączenia.

Minimalną średnicę przewijania określa się dla grupy reprezentatywnej, standardowych konfiguracji. Prosimy o kontakt z przedstawicielem Habasit, w celu uzyskania szczegółowych informacji dotyczących niestandardowych rozwiązań, w tym, ale nie tylko, gdy używane są profile, zabieraki lub taśma pracuje w temperaturze zbliżonej do określonych w tym dokumencie ekstremów.

Taśmy dla przemysłu spożywczego

FNB-12E



Odporność chemiczna

Link do informacji o Odporności Chemicznej: <https://rims.habasit.com>

Tryb użytkowania/transportowania

Buforowanie, Poziomy

Obliczenie

Dla większości zastosowań kalkulacja nie jest wymagana. Jeżeli mimo wszystko kalkulacja byłaby potrzebna: proszę skontaktować się z Habasit'em.

Rekomendacja

Nie schodzić poniżej naprężenia początkowego (epsilon) ~ 0.3%, Zainstaluj luźną taśmę, a następnie napinaj do momentu właściwej pracy taśmy przy pełnym obciążeniu.

Check Link for Storage requirements:

["https://tdm.habasit.com/pds/en-us/Storage%20of%20Habasit%20material.pdf"](https://tdm.habasit.com/pds/en-us/Storage%20of%20Habasit%20material.pdf)

Chronić taśmy i pasy przed światłem słonecznym/promieniami UV/kurzem i brudem. Taśmy i pasy zapasowe przechowywać w chłodnym i suchym miejscu i w miarę możliwości w ich oryginalnym opakowaniu.

Ten produkt nie został przetestowany zgodnie ze standardem ATEX (atmosfera z zagrożeniem wybuchu - przepisy prawne ATEX 95 lub dyrektywa UE 2014/34) i w związku z tym musi zostać sprawdzony przez użytkownika w środowisku pracy.

Grupa produktu

Taśmy TPU

Podgrupa produktu

Taśmy do zastosowań ogólnych

Numer elementu

H010100342

To oświadczenie jest złożone przez i w imieniu firmy Habasit oraz jego oddziałów, dyrektorów, pracowników, agentów i kontrahentów (zwanych dalej "HABASIT".) w odniesieniu do produktów, zwanych dalej ("Produkty").

OSTRZEŻENIA DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA NALEŻY PRZECZYTAĆ DOKŁADNIE I ŚCIŚLE POSTĘPOWAĆ ZGODNIE Z ZALECANymi ŚRODKAMI OSTROŻNOŚCI! Proszę zapoznać się z ostrzeżeniami dotyczącymi bezpieczeństwa w katalogu Habasit, a także w instrukcji instalacji i obsługi. Wszystkie dane / informacje dotyczące stosowania, wykorzystywania i działania produktów mają charakter zaleceń przedstawionych z zachowaniem należytej staranności i troski, ale nie składa się żadnych oświadczeń ani zapewnień co do ich kompletności, dokładności lub przydatności do określonego celu. Dane podane w niniejszym dokumencie są oparte na badaniach laboratoryjnych wykonywanych na małą skalę, w standardowych warunkach i mogą być niezgodne z parametrami eksploatacji produktu w warunkach przemysłowych. Nowa wiedza i doświadczenie mogą doprowadzić do pogłówniej oceny i zmian w krótkim okresie czasu i bez wcześniejszego powiadomienia. **ZA WYJĄTKIEM WYRAŻNYCH GWARANCJI UDZIELONYCH PRZEZ HABASIT, KTÓRE SĄ WYŁĄCZNE I WYŁĄCZAJĄ INNE GWARANCJE, WYRAŻNE LUB DOROZUMIANE, PRODUKTY SĄ DOSTARCZANE W STANIE "TAK, JAK JEST". HABASIT ZRZĘKA SIĘ ODPOWIEDZIALNOŚCI Z TYTUŁU INNYCH GWARANCJI, WYRAŻNYCH I DOROZUMIANYCH, W TYM, LECZ NIE OGRANICZAJĄC SIĘ DO DÓMNIEMANYCH GWARANCJI PRZYDATNOŚCI HANDLOWEJ LUB PRZYDATNOŚCI DO OKREŚLONEGO CELU, NIENARUSZALNOŚCI, LUB WYNIKAJĄCE Z PRZEBIEGU TRANSAKCI, UŻYTKOWANIA LUB PRAKTYKI HANDLOWEJ, Z KTÓRYCH WSZYSTKIE ZOSTAJĄ NINIEJSZYM WYŁĄCZONE W ZAKRESIE DOZWOLONYM PRZEZ OBOWIAZUJĄCE PRZEPISY. PONIEWAŻ WARUNKI UŻYTKOWANIA W ZASTOSOWANIACH PRZEMYSŁOWYCH SĄ NIEZALEŻNE OD FIRMY HABASIT, HABASIT NIE PONOSI ODPOWIEDZIALNOŚCI ZA PRZYDATNOŚĆ PRODUKTÓW DO STOSOWANIA W OKREŚLONYCH PROCESACH, W TYM ZA WYNIKI PROCESU I WYDAJNOŚĆ.**