

# Taśmy dla przemysłu spożywczego FSB-2EICH-U1



## Główne segmenty przemysłu

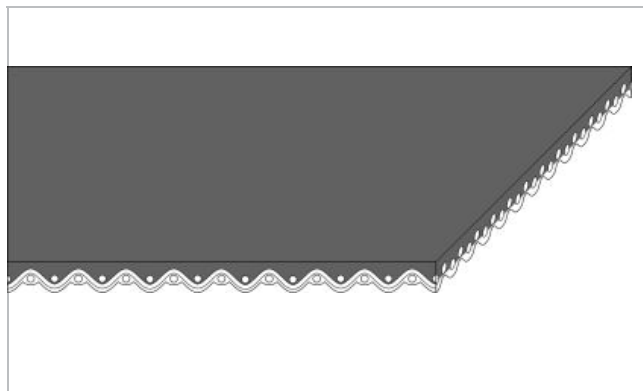
Produkty mleczne, Ryba, Zamrożona żywność, Drób, Mięso

## Zastosowania taśmy

Taśma przyspieszająca, Taśma opóźniająca, Taśma obniżająca się, Taśma pochylna, Taśma podająca, Taśma kontrolująca, Taśm odbierająca, Taśma transferowa, Taśma wagowa

## Szczególne cechy

Suitable for UV-C disinfection, Powierzchnia dyżej przyczepności, Odporne na hydrolizę



Budowa produktu/Projekt	
Strona transportująca (Materiał)	Termoplastyczny poliuretan (TPU)
Strona transportująca (powierzchnia)	Błyszczący
Strona transportująca (właściwości)	Przyczepny
Strona transportująca (kolor)	Cobalt blue
Cięgno (Materiał)	Poliester (PET)
Liczba warstw	1
Strona bieżna/Strona rolki (Materiał)	Poliester (PET)
Strona bieżna/Strona rolki (Powierzchnia)	Impregnowana tkanina
Strona bieżna/Strona rolki (właściwości)	Nieprzyczepny
Strona bieżna/Strona rolki (kolor)	Biały

Charakterystyka produktu	
Właściwości antystatyczne	Tak
Łączenie bez kleju	Tak
Łatwopalność	Brak szczególnych właściwości przeciw zapalaniu się
Odpowiednie do żywności (zgodny z FDA)	Tak – Sprawdź Deklarację Zgodności (DoC) dostępną w Portalu
Odpowiednie do żywności (zgodny z EU)	Tak – Sprawdź Deklarację Zgodności (DoC) dostępną w Portalu

# Taśmy dla przemysłu spożywczego

## FSB-2EICH-U1



Dane techniczne		
Grubość	0.70 mm	0.03 inch
Masa taśmy (waga taśmy)	0.70 kg/m <sup>2</sup>	0.143 lb/sqft
Siła w ciągnięciu dla 1% wydłużenia (k1% statyczny) na jednostkę szerokości (standard Habasit'a SOP3-155 / EN ISO 21181)	4.2 N/mm	24 lbf/in
Siła w ciągnięciu dla 1% wydłużenia (k1% luźny EN 1723) na jednostkę szerokości (standard Habasit'a 320.155)	2.6 N/mm	15 lbf/in
Dopuszczalna temperatura pracy min. (ciągła)	-40 °C	-40 °F
Dopuszczalna temperatura pracy maks. (ciągła)	80 °C	176 °F
Coefficient of friction (pulley side / steel driving pulley)	0.10 -	
Coefficient of friction (pulley side / driving pulley with friction cover)	0.35 -	
Coefficient of friction (pulley side / pickled steel slider bed)	0.15 -	
Coefficient of friction (pulley side / phenolic resin slider bed)	0.15 -	
Coefficient of friction (pulley side / stainless steel slider bed)	0.15 -	
Bezlącateniowa szerokość produkcyjna	1500 mm	59.06 inch

### Joining related properties

Metoda łączenia	
Flexproof 10 x 80	Główna metoda łączenia dla standardowych aplikacji

[Link to JDS:](#)

Metoda łączenia		Flexproof 10 x 80
Promień noska (minimalny)	mm inch	2 0.079
Średnica rolki (minimalna)	mm inch	15 0.59
Minimalna średnica rolki z przeciwzgięciem	mm inch	15 0.59
Dopuszczalne naprężenie na jednostkę szerokości	N/mm lbf/in	6.5 37
Admissible tensile force per unit of width at max. operating temperature	N/mm lbf/in	3.6 21
Odpowiednia do pracy po stole		Tak
Może pracować na rolkach		Tak
Może pracować w necie		Nie
Taśmy łukowe, instalacja łuków		Nie
Cichobieżność		Nie
Odpowiedni do pracy na wykrywaczach metalu		Nie

Wszystkie dane są wartościami przybliżonymi w standardowych warunkach klimatycznych: 23°C/73°F, 50% względnej wilgotności (DIN 50005/ISO 554) i bazują na głównej metodzie łączenia.

Minimalną średnicę przewijania określa się dla grupy reprezentatywnej, standardowych konfiguracji. Prosimy o kontakt z przedstawicielem Habasit, w celu uzyskania szczegółowych informacji dotyczących niestandardowych rozwiązań, w tym, ale nie tylko, gdy używane są profile, zabieraki lub taśma pracuje w temperaturze zbliżonej do określonych w tym dokumencie ekstremów.

# Taśmy dla przemysłu spożywczego FSB-2EICH-U1



## Odporność chemiczna

Link do informacji o Odporności Chemicznej: <https://rims.habasit.com>

## Tryb użytkowania/transportowania

Obniżony, Poziomy, Nachylony

## Obliczenie

Dla większości zastosowań kalkulacja nie jest wymagana. Jeżeli mimo wszystko kalkulacja byłaby potrzebna: proszę skontaktować się z Habasit'em.

## Rekomendacja

Nie schodzić poniżej naprężenia początkowego (epsilon) ~ 0.3%

Chronić taśmy i pasy przed światłem słonecznym/promieniami UV/kurzem i brudem. Taśmy i pasy zapasowe przechowywać w chłodnym i suchym miejscu i w miarę możliwości w ich oryginalnym opakowaniu.

Grupa produktu

Taśmy TPU

Podgrupa produktu

Taśmy odporne na hydrolizę

Numer elementu

H700016146

**To oświadczenie jest złożone przez i w imieniu firmy Habasit oraz jego oddziałów, dyrektorów, pracowników, agentów i kontrahentów (zwanych dalej "HABASIT") w odniesieniu do produktów, zwanych dalej ("Produkty").**

OSTRZEŻENIA DOTYCZĄCE BEZPIECZENSTWA NALEŻY PRZECZYTAĆ DOKŁADNIE I ŚCIŚLE POSTĘPOWAĆ ZGODNIE Z ZALECANymi ŚRODKAMI OSTROŻNOŚCI! Proszę zapoznać się z ostrzeżeniami dotyczącymi bezpieczeństwa w katalogu Habasit, a także w instrukcji instalacji i obsługi. Wszystkie dane / informacje dotyczące stosowania, wykorzystywania i działania produktów mają charakter zaleceń przedstawionych z zachowaniem należytej staranności i troski, ale nie składa się żadnych oświadczeń ani zapewnień co do ich kompletności, dokładności lub przydatności do określonego celu. Dane podane w niniejszym dokumencie są oparte na badaniach laboratoryjnych wykonywanych na małą skalę, w standardowych warunkach i mogą być niezgodne z parametrami eksploatacji produktu w warunkach przemysłowych. Nowa wiedza i doświadczenie mogą doprowadzić do ponownej oceny i zmian w krótkim okresie czasu i bez wcześniejszego powiadomienia.

ZA WYJĄTKIEM WYRAŻNYCH GWARANCJI UDZIELONYCH PRZEZ HABASIT, KTÓRE SA WYŁĄCZNE I WYŁĄCZAJĄ INNE GWARANCJE, WYRAŻNE LUB DOROZUMIANE, PRODUKTY SĄ DOSTARCZANE W STANIE "TAK, JAK JĘST". HABASIT ZRZĘKA SIĘ ODPOWIEDZIALNOŚCI Z TYTUŁU INNYCH GWARANCJI, WYRAŻNYCH I DOROZUMIANYCH, W TYM, LECZ NIE OGRANICZAJĄC SIĘ DO DŹMIEMANYCH GWARANCJI PRZYDATNOŚCI HANDLOWEJ LUB PRZYDATNOŚCI DO OKREŚLONEGO CELU, NIENARUSZALNOŚCI, LUB WYNIKAJĄCE Z PRZEBIEGU TRANSAKCJI, UŻYTKOWANIA LUB PRAKTYKI HANDLOWEJ, Z KTÓRYCH WSZYSTKIE ZOSTAJĄ NINIEJSZYM WYŁĄCZONE W ZAKRESIE DOZWOLONYM PRZEZ OBOWIĄZUJĄCE PRZEPISY. PONIEWAŻ WARUNKI UŻYTKOWANIA W ZASTOSOWANIACH PRZEMYSŁOWYCH SĄ NIEZALEŻNE OD FIRMY HABASIT, HABASIT NIE PONOSI ODPOWIEDZIALNOŚCI ZA PRZYDATNOŚĆ PRODUKTÓW DO STOSOWANIA W OKREŚLONYCH PROCESACH, W TYM ZA WYNIKI PROCESU I WYDAJNOŚĆ.