



Budowa produktu/Projekt	
Materiał	Osieciowany poliuretan (PUR)
Strona transportująca (powierzchnia)	Rough

Dane techniczne		
Dopuszczalna temperatura pracy min. (ciągła)	-23 °C	-9 °F
Dopuszczalna temperatura pracy maks. (ciągła)	100 °C	212 °F

Compound designator	Twardość	Kolor	Surface Property	Thickness factor	Atest spożywczy <sup>1</sup>
	Shore A				DoC
C02	70	Zielony	Przyczepny	25	Nie
C03	55	Zielony	Silna adhezja	25	Nie
E05	60	Czarny	Silna adhezja	25	Nie
N02	55	Żółty	Silna adhezja	25	Nie

Twardość i grubość są wartościami statystycznymi i mogą się nieznacznie różnić między różnymi partiami produkcyjnymi.

Zalecana minimalna średnica koła pasowego jest określana poprzez pomnożenie grubości pokrycia przez współczynnik grubości. Do celów projektowych należy zawsze stosować większą z zalecanych średnic pomiędzy taśmą a wybranym pokryciem.

Ograniczone badania reprezentatywne, oparte na standardowej konfiguracji, są przeprowadzane w celu oszacowania minimalnych średnic kół pasowych. W przypadku niestandardowych zastosowań, w tym między innymi takich, w których zastosowano specjalne modyfikacje, jak profile lub zabieraki, lub gdy wykonano obróbkę, taką jak otwory, kieszenie, pogłębienia stożkowe, nacięcia lub podobne procesy, prosimy o kontakt z firmą Habasit.

Nie wszystkie pokrycia mogą być dostępne na lokalnym rynku. Prosimy o kontakt z lokalnym przedstawicielem Habasit.

*Wszystkie dane są wartościami przybliżonymi w standardowych warunkach klimatycznych: 23°C/73°F, 50% względnej wilgotności (DIN 50005/ISO 554) i bazują na głównej metodzie łączenia.*