

Taśmy procesowe ENB-16ERCO-C1



Główne segmenty przemysłu

Produkcja desek

Zastosowania taśmy

Linia formująca/taśma rozrzucająca

Szczególne cechy

Doskonałe właściwości odczepiania się, Odporne na hydrolizę



Budowa produktu/Projekt	
Strona transportująca (Materiał)	Termoplastyczna poliolefina (TPO)
Strona transportująca (powierzchnia)	Matowy
Strona transportująca (właściwości)	Nieprzyczepny
Strona transportująca (kolor)	Kobaltowy niebieski
Cięgno (Materiał)	Poliester (PET)
Liczba warstw	2
Strona bieżna/Strona rolki (Materiał)	Poliester (PET)
Strona bieżna/Strona rolki (Powierzchnia)	Impregnowana tkanina
Strona bieżna/Strona rolki (właściwości)	Nieprzyczepny
Strona bieżna/Strona rolki (kolor)	Biały

Charakterystyka produktu	
Właściwości antystatyczne	Tak
Łączenie bez kleju	Tak
Łatwopalność	Brak szczególnych właściwości przeciw zapalaniu się
Odpowiednie do żywności (zgodny z FDA)	Tak – Sprawdź Deklarację Zgodności (DoC) dostępną w Portalu
Odpowiednie do żywności (zgodny z EU)	Tak – Sprawdź Deklarację Zgodności (DoC) dostępną w Portalu

Dane techniczne			
Grubość	1.7 mm	0.067 inch	
Masa taśmy (waga taśmy)	1.7 kg/m ²	0.348 lb/sqft	
Siła w ciągnięciu dla 1% wydłużenia (k1% statyczny) na jednostkę szerokości (standard Habasit'a SOP3-155 / EN ISO 21181)	15 N/mm	86 lbf/in	
Siła w ciągnięciu dla 1% wydłużenia (k1% luźny EN 1723) na jednostkę szerokości (standard Habasit'a 320.155)	10 N/mm	57 lbf/in	
Dopuszczalna temperatura pracy min. (ciągła)	-20 °C	-4 °F	
Dopuszczalna temperatura pracy maks. (ciągła)	70 °C	158 °F	
Coefficient of friction (pulley side / steel driving pulley)	0.20 -		
Coefficient of friction (pulley side / driving pulley with friction cover)	0.35 -		
Coefficient of friction (pulley side / pickled steel slider bed)	0.20 -		
Coefficient of friction (pulley side / phenolic resin slider bed)	0.15 -		
Coefficient of friction (pulley side / stainless steel slider bed)	0.15 -		
Bezlęcieniowa szerokość produkcyjna	4000 mm	157.48 inch	

Joining related properties

Metoda łączenia	
Flexproof 10 x 80	Główna metoda łączenia dla standardowych aplikacji

[Link to JDS:](#)

Metoda łączenia		Flexproof 10 x 80
Średnica rolki (minimalna)	mm inch	24 0.94
Dopuszczalne naprężenie na jednostkę szerokości	N/mm lbf/in	19 108
Admissible tensile force per unit of width at max. operating temperature	N/mm lbf/in	10 57
Odpowiednia do pracy po stole		Tak
Może pracować na rolkach		Tak
Może pracować w necie		Nie
Taśmy łukowe, instalacja łukowe		Nie
Knife edge roller suitable		Nie
Cichobieżność		Nie
Odpowiedni do pracy na wykrywaczach metalu		Tak

Wszystkie dane są wartościami przybliżonymi w standardowych warunkach klimatycznych: 23°C/73°F, 50% względnej wilgotności (DIN 50005/ISO 554) i bazują na głównej metodzie łączenia.

Minimalną średnicę przewijania określa się dla grupy reprezentatywnej, standardowych konfiguracji. Prosimy o kontakt z przedstawicielem Habasit, w celu uzyskania szczegółowych informacji dotyczących niestandardowych rozwiązań, w tym, ale nie tylko, gdy używane są profile, zabieraki lub taśma pracuje w temperaturze zbliżonej do określonych w tym dokumencie ekstremów.

Odporność chemiczna

Link do informacji o Odporności Chemicznej: <https://rims.habasit.com>

Tryb użytkowania/transportowania

Poziomy, Nachylony

Obliczenie

Dla większości zastosowań kalkulacja nie jest wymagana. Jeżeli mimo wszystko kalkulacja byłaby potrzebna: proszę skontaktować się z Habasit'em.

Rekomendacja

Zainstaluj luźną taśmę, a następnie napinaj do momentu właściwej pracy taśmy przy pełnym obciążeniu., Maksymalne naprężenie początkowe: 0.8%!, Zalecane naprężenie początkowe 0.3 - 0.5%.

Taśmy i pasy zapasowe przechowywać w chłodnym i suchym miejscu i w miarę możliwości w ich oryginalnym opakowaniu. Chronić taśmy zapasowe przed światłem słonecznym/promieniami UV/kurzem/brudem! Check Link for Storage requirements:

["https://tdm.habasit.com/pds/en-us/Storage%20of%20Habasit%20material.pdf"](https://tdm.habasit.com/pds/en-us/Storage%20of%20Habasit%20material.pdf)

System wysokiej częstotliwości HF: Sprawdź ogrzewanie się taśmy! Jeżeli taśma się ogrzewa przyklejają się do niej trociny lub włókna, Nie nadaje się do mokrych zastosowań z podwyższoną temperaturą, gdzie warunki są wyjątkowo tłuste i oleiste.

Grupa produktu

Taśmy procesowe do obróbki drewna

Taśmy formujące

Numer elementu

H950033776

To oświadczenie jest złożone przez i w imieniu firmy Habasit oraz jego oddziałów, dyrektorów, pracowników, agentów i kontrahentów (zwanych dalej "HABASIT"). w odniesieniu do produktów, zwanych dalej ("Produkty").

OSTRZEŻENIA DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA NALEŻY PRZECZYTAĆ DOKŁADNIE I ŚCIŚLE POSTĘPOWAĆ ZGODNIE Z ZALECANymi ŚRODKAMI OSTROŻNOŚCI! Proszę zapoznać się z ostrzeżeniami dotyczącymi bezpieczeństwa w katalogu Habasit, a także w instrukcji instalacji i obsługi. Wszystkie dane / informacje dotyczące stosowania, wykorzystywania i działania produktów mają charakter zaleceń przedstawionych z zachowaniem należytej staranności i troski, ale nie składa się żadnych oświadczeń ani zapewnień co do ich kompletności, dokładności lub przydatności do określonego celu. Dane podane w niniejszym dokumencie są oparte na badaniach laboratoryjnych wykonywanych na małą skalę, w standardowych warunkach i mogą być niezgodne z parametrami eksploatacji produktu w warunkach przemysłowych. Nowa wiedza i doświadczenie mogą doprowadzić do ponownej oceny i zmian w krótkim okresie czasu i bez wcześniejszego powiadomienia.

ZA WYJĄTKIEM WYRAŻNYCH GWARANCJI UDZIELONYCH PRZEZ HABASIT, KTÓRE SĄ WYŁĄCZNE I WYŁĄCZAJĄ INNE GWARANCJE, WYRAŻNE LUB DOROZUMIANE, PRODUKTY SĄ DOSTARCZANE W STANIE TAK, JAK JEST". HABASIT ZRZĘKA SIĘ ODPOWIEDZIALNOŚCI Z TYTUŁU INNYCH GWARANCJI, WYRAŻNYCH I DOROZUMIANYCH, W TYM, LECZ NIE OGRANICZAJĄC SIĘ DO DÓMNIEMANYCH GWARANCJI PRZYDATNOŚCI HANDLOWEJ LUB PRZYDATNOŚCI DO OKREŚLONEGO CELU, NIENARUSZALNOŚCI, LUB WYNIKAJĄCE Z PRZEBIEGU TRANSAKCJI, UŻYTKOWANIA LUB PRAKTYKI HANDLOWEJ, Z KTÓRYCH WSZYSTKIE ZOSTAJĄ NINIEJSZYM WYŁĄCZONE W ZAKRESIE DOZWOLONYM PRZEZ OBOWIAZUJĄCE PRZEPISY. PONIEWAŻ WARUNKI UŻYTKOWANIA W ZASTOSOWANIACH PRZEMYSŁOWYCH SĄ NIEZALEŻNE OD FIRMY HABASIT, HABASIT NIE PONOSI ODPOWIEDZIALNOŚCI ZA PRZYDATNOŚĆ PRODUKTÓW DO STOSOWANIA W OKREŚLONYCH PROCESACH, W TYM ZA WYNIKI PROCESU I WYDAJNOŚĆ.