

Taśmy procesowe

ENR-12EGSH-L1



Główne segmenty przemysłu

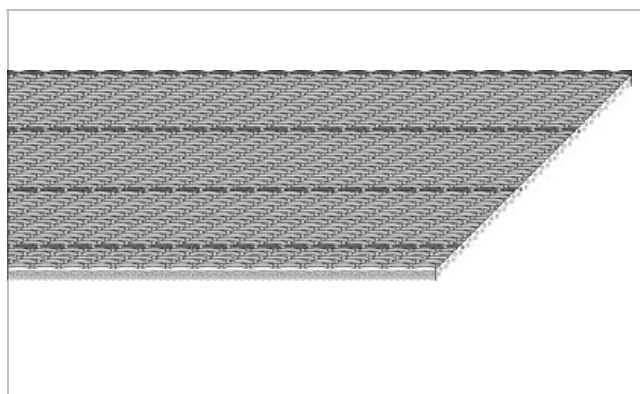
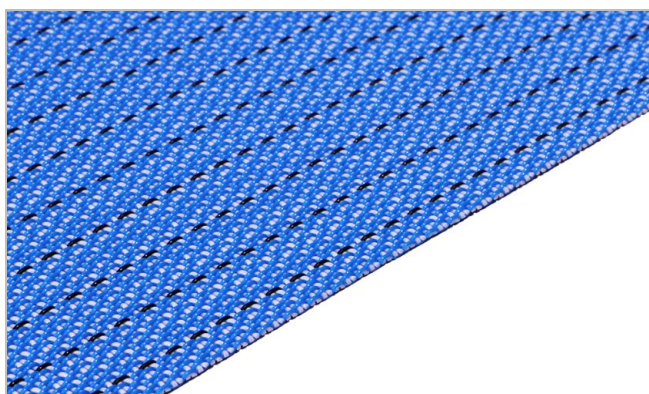
Produkcja desek

Zastosowania taśmy

Taśma odpowietrzająca

Szczególne cechy

Double loop seam suitable, Odporność na ścieranie, Przenikalność powietrza, Odporne na hydrolizę



Budowa produktu/Projekt	
Strona transportująca (Materiał)	Poliester (PET)
Strona transportująca (powierzchnia)	Tkaniana
Strona transportująca (właściwości)	Nieprzyczepny
Strona transportująca (kolor)	Jasnoniebieski
Cięgno (Materiał)	Poliester (PET)
Liczba warstw	1
Strona bieżna/Strona rolki (Materiał)	Poliester (PET)
Strona bieżna/Strona rolki (Powierzchnia)	Tkaniana
Strona bieżna/Strona rolki (właściwości)	Nieprzyczepny
Strona bieżna/Strona rolki (kolor)	Jasnoniebieski

Charakterystyka produktu	
Właściwości antystatyczne	Tak
Łączenie bez kleju	Tak
Łatwopalność	Brak szczególnych właściwości przeciw zapalaniu się
Odpowiednie do żywności (zgodny z FDA)	Nie
Odpowiednie do żywności (zalecenia USDA spełnione)	Użytkowanie nie przewidziane
Odpowiednie do żywności (zgodny z EU)	Nie

Dane techniczne		
Grubość	1.7 mm	0.07 inch
Masa taśmy (waga taśmy)	1.2 kg/m ²	0.246 lb/sqft
Siła w ciągnięciu dla 1% wydłużenia (k1% statyczny) na jednostkę szerokości (standard Habasit'a SOP3-155 / EN ISO 21181)	17 N/mm	97 lbf/in
Siła w ciągnięciu dla 1% wydłużenia (k1% luźny EN 1723) na jednostkę szerokości (standard Habasit'a 320.155)	14 N/mm	80 lbf/in
Dopuszczalna temperatura pracy min. (ciągła)	-30 °C	-22 °F
Dopuszczalna temperatura pracy maks. (ciągła)	80 °C	176 °F
Coefficient of friction (pulley side / steel driving pulley)	0.10 -	
Coefficient of friction (pulley side / driving pulley with friction cover)	0.35 -	
Coefficient of friction (pulley side / pickled steel slider bed)	0.15 -	
Coefficient of friction (pulley side / phenolic resin slider bed)	0.10 -	

Przenikalność powietrza (200 Pa) = 8500 m³/m²/h

Joining related properties

Metoda łączenia	
szew z podwójną pętlą	Główna metoda łączenia dla standardowych aplikacji
Flexproof 20 x 80	Opcjonalna metoda łączenia.

[Link to JDS:](#)

Metoda łączenia		szew z podwójną pętlą	Flexproof 20 x 80
Średnica rolki (minimalna)	mm	60	60
	inch	2.36	2.36
Minimalna średnica rolki z przeciwzgięciem	mm	80	80
	inch	3.15	3.15
Odpowiednia do pracy po stole		Tak	Tak
Może pracować na rolkach		Nie	Nie
Może pracowaćw niecce		Nie	Nie
Tasmy łukowe, instalacja łuków		Nie	Nie
Odpowiednia na noski		Nie	Nie
Odpowiedni do pracy na wykrywaczach metalu		Tak	Tak

Wszystkie dane są wartościami przybliżonymi w standardowych warunkach klimatycznych: 23°C/73°F, 50% względnej wilgotności (DIN 50005/ISO 554) i bazują na głównej metodzie łączenia.

Minimalną średnicę przewijania określa się dla grupy reprezentatywnej, standardowych konfiguracji. Prosimy o kontakt z przedstawicielem Habasit, w celu uzyskania szczegółowych informacji dotyczących niestandardowych rozwiązań, w tym, ale nie tylko, gdy używane są profile, zabieraki lub taśma pracuje w temperaturze zbliżonej do określonych w tym dokumencie ekstremów.

Odporność chemiczna

Link do informacji o Odporności Chemicznej: <https://rims.habasit.com>

Tryb użytkowania/transportowania

Odpowietrzanie / filtr

Obliczenie

Dla większości zastosowań kalkulacja nie jest wymagana. Jeżeli mimo wszystko kalkulacja byłaby potrzebna: proszę skontaktować się z Habasit'em.

Rekomendacja

Nie schodzić poniżej naprężenia początkowego (epsilon) ~ 0.3%, Zainstaluj luźną taśmę, a następnie napinaj do momentu właściwej pracy taśmy przy pełnym obciążeniu.

Check Link for Storage requirements:

["https://tdm.habasit.com/pds/en-us/Storage%20of%20Habasit%20material.pdf"](https://tdm.habasit.com/pds/en-us/Storage%20of%20Habasit%20material.pdf)

Chronić taśmy i pasy przed światłem słonecznym/promieniami UV/kurzem i brudem. Taśmy i pasy zapasowe przechowywać w chłodnym i suchym miejscu i w miarę możliwości w ich oryginalnym opakowaniu.

Ten produkt nie został przetestowany zgodnie ze standardem ATEX (atmosfera z zagrożeniem wybuchu - przepisy prawne ATEX 95 lub dyrektywa UE 2014/34) i w związku z tym musi zostać sprawdzony przez użytkownika w środowisku pracy.

Grupa produktu	Taśmy procesowe do obróbki drewna
Podgrupa produktu	Taśmy odpowietrzające
Numer elementu	H950026533

To oświadczenie jest złożone przez i w imieniu firmy Habasit oraz jego oddziałów, dyrektorów, pracowników, agentów i kontrahentów (zwanych dalej "HABASIT") w odniesieniu do produktów, zwanych dalej ("Produkty").

OSTRZEŻENIA DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA NALEŻY PRZECZYTAĆ DOKŁADNIE I ŚCIŚLE POSTĘPOWAĆ ZGODNIE Z ZALECANymi ŚRODKAMI OSTROŻNOŚCI! Proszę zapoznać się z ostrzeżeniami dotyczącymi bezpieczeństwa w katalogu Habasit, a także w instrukcji instalacji i obsługi. Wszystkie dane / informacje dotyczące stosowania, wykorzystywania i działania produktów mają charakter zaleceń przedstawionych z zachowaniem należytej staranności i troski, ale nie składa się żadnych oświadczeń ani zapewnień co do ich kompletności, dokładności lub przydatności do określonego celu. Dane podane w niniejszym dokumencie są oparte na badaniach laboratoryjnych wykonywanych na małą skalę, w standardowych warunkach i mogą być niezgodne z parametrami eksploatacji produktu w warunkach przemysłowych. Nowa wiedza i doświadczenie mogą doprowadzić do pognownej oceny i zmian w krótkim okresie czasu i bez wcześniejszego powiadomienia. **ZA WYJĄTKIEM WYRAŻNYCH GWARANCJI UDZIELONYCH PRZEZ HABASIT, KTÓRE SĄ WYŁĄCZNE I WYŁĄCZAJĄ INNE GWARANCJE, WYRAŻNE LUB DOROZUMIANE, PRODUKTY SĄ DOSTARCZANE W STANIE "TAK, JAK JĘST". HABASIT ZRZĘKA SIĘ ODPOWIEDZIALNOŚCI Z TYTUŁU INNYCH GWARANCJI, WYRAŻNYCH I DOROZUMIANYCH, W TYM, LECZ NIE OGRANICZAJĄC SIĘ DO DÓMNIEMANYCH GWARANCJI PRZYDATNOŚCI HANDLOWEJ LUB PRZYDATNOŚCI DO OKREŚLONEGO CELU, NIENARUSZALNOŚCI, LUB WYNIKAJĄCE Z PRZEBIEGU TRANSAKCI, UŻYTKOWANIA LUB PRAKTYKI HANDLOWEJ, Z KTÓRYCH WSZYSTKIE ZOSTAJĄ NINIEJSZYM WYŁĄCZONE W ZAKRESIE DOZWOLONYM PRZEZ OBOWIAZUJĄCE PRZEPISY. PONIEWAŻ WARUNKI UŻYTKOWANIA W ZASTOSOWANIACH PRZEMYSŁOWYCH SĄ NIEZALEŻNE OD FIRMY HABASIT, HABASIT NIE PONOSI ODPOWIEDZIALNOŚCI ZA PRZYDATNOŚĆ PPRODUKTÓW DO STOSOWANIA W OKREŚLONYCH PROCESACH, W TYM ZA WYNIKI PROCESU I WYDAJNOŚĆ.**