

Taśmy procesowe ENU-55AXB



Główne segmenty przemysłu

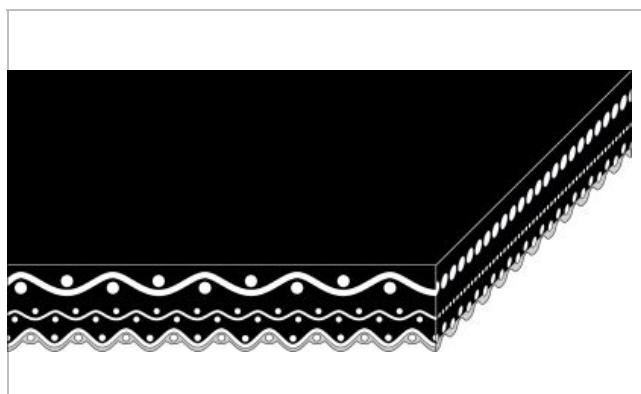
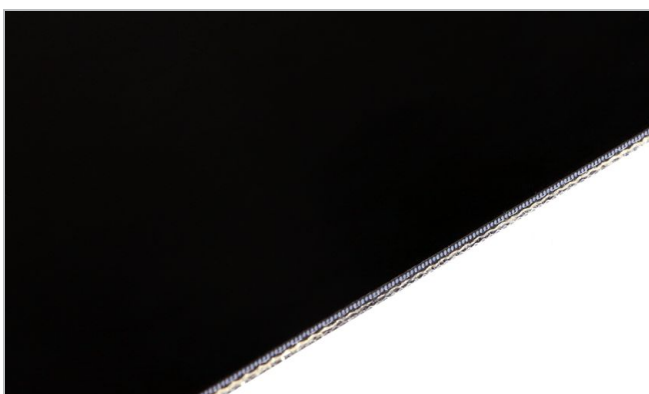
Nadruk tekstylny

Zastosowania taśmy

Textile digital printing, Dek drukarski

Szczególne cechy

Leżący płasko, Wysoki współczynnik elastyczności, Bardzo dobra stabilność boczna



| Budowa produktu/Projekt | |
|---|----------------------------------|
| Strona transportująca (Materiał) | Termoplastyczny poliuretan (TPU) |
| Strona transportująca (powierzchnia) | Gładki |
| Strona transportująca (właściwości) | Nieprzyczepny |
| Strona transportująca (kolor) | Czarny |
| Cięgno (Materiał) | Tkanina aramid |
| Liczba warstw | 3 |
| Strona bieżna/Strona rolki (Materiał) | Poliester (PET) |
| Strona bieżna/Strona rolki (Powierzchnia) | Impregnowana tkanina |
| Strona bieżna/Strona rolki (właściwości) | Nieprzyczepny |
| Strona bieżna/Strona rolki (kolor) | Szary |

| Charakterystyka produktu | |
|--|---|
| Właściwości antystatyczne | Tak |
| Łączenie bez kleju | Tak |
| Łatwopalność | Brak szczególnych właściwości przeciw zapalaniu się |
| Odpowiednie do żywności (zgodny z FDA) | Nie |
| Odpowiednie do żywności (zalecenia USDA spełnione) | Użytkowanie nie przewidziane |
| Odpowiednie do żywności (zgodny z EU) | Nie |

| Dane techniczne | | |
|--|-----------------------|---------------|
| Grubość | 2.3 mm | 0.09 inch |
| Position of the neutral phase (above the running side) | 0.50 mm | 0.020 inch |
| Masa taśmy (waga taśmy) | 2.5 kg/m ² | 0.512 lb/sqft |
| Siła w ciągnięciu dla 1% wydłużenia (k1% statyczny) na jednostkę szerokości (standard Habasit'a SOP3-155 / EN ISO 21181) | 41 N/mm | 234 lbf/in |
| Siła w ciągnięciu dla 1% wydłużenia (k1% luźny EN 1723) na jednostkę szerokości (standard Habasit'a 320.155) | 26 N/mm | 148 lbf/in |
| Dopuszczalna temperatura pracy min. (ciągła) | -15 °C | 5 °F |
| Dopuszczalna temperatura pracy maks. (ciągła) | 90 °C | 194 °F |
| Coefficient of friction (pulley side / steel driving pulley) | 0.15 - | |
| Coefficient of friction (pulley side / driving pulley with friction cover) | 0.35 - | |
| Coefficient of friction (pulley side / pickled steel slider bed) | 0.20 - | |
| Coefficient of friction (pulley side / phenolic resin slider bed) | 0.15 - | |
| Coefficient of friction (pulley side / stainless steel slider bed) | 0.15 - | |
| Bezlącceniowa szerokość produkcyjna | 2600 mm | 102.36 inch |

Joining related properties

| Metoda łączenia | |
|-------------------|--|
| Flexproof 10 x 80 | Główna metoda łączenia dla standardowych aplikacji |

[Link to JDS:](#)

| Metoda łączenia | | Flexproof 10 x 80 |
|--|----------------|----------------------|
| Średnica rolki (minimalna) | mm inch | 80 3.15 |
| Minimalna średnica rolki z przeciwwzgięciem | mm inch | 80 3.15 |
| Dopuszczalne naprężenie na jednostkę szerokości | N/mm lbf/in | 33 188 |
| Admissible tensile force per unit of width at max. operating temperature | N/mm lbf/in | 12 69 |
| Odpowiednia do pracy po stole | | Tak |
| Może pracować na rolkach | | Tak |
| Może pracować w niecce | | Nie |
| Taśmy łukowe, instalacja łuków | | Nie |
| Odpowiednia na noski | | Nie |
| Cichobieżność | | Nie |
| Odpowiedni do pracy na wykrywaczach metalu | | Nie |

Wszystkie dane są wartościami przybliżonymi w standardowych warunkach klimatycznych: 23°C/73°F, 50% względnej wilgotności (DIN 50005/ISO 554) i bazują na głównej metodzie łączenia.

Minimalną średnicę przewijania określa się dla grupy reprezentatywnej, standardowych konfiguracji. Prosimy o kontakt z przedstawicielem Habasit, w celu uzyskania szczegółowych informacji dotyczących niestandardowych rozwiązań, w tym, ale nie tylko, gdy używane są profile, zabieraki lub taśma pracuje w temperaturze zbliżonej do określonych w tym dokumencie ekstremów.

Odporność chemiczna

Link do informacji o Odporności Chemicznej: <https://rims.habasit.com>

Tryb użytkowania/transportowania

Poziomy

Obliczenie

Dla większości zastosowań kalkulacja nie jest wymagana. Jeżeli mimo wszystko kalkulacja byłaby potrzebna: proszę skontaktować się z Habasit'em.

Rekomendacja

Maximum initial elongation: 0.7%! Proszę postępować zgodnie z instrukcjami montażu i utrzymania, które są dostarczane z każdym produktem., Zainstaluj luźną taśmę, a następnie napinaj do momentu właściwej pracy taśmy przy pełnym obciążeniu., Zalecane napięcie początkowe 0.3 - 0.5%.

For details consult 'Printing Blanket Handling and Maintenance Instructions' available in the Habasit download center or contact Habasit.

["https://www.habasit.com/en/Download-center"](https://www.habasit.com/en/Download-center)

Deki drukarskie należy przechowywać w ich oryginalnych opakowaniach i chronić przed światłem słonecznym/światłem w chłodnym i suchym miejscu. Deki drukarskie nie powinny być przechowywane w takich warunkach więcej niż 1 rok.

Ten produkt nie został przetestowany zgodnie ze standardem ATEX (atmosfera z zagrożeniem wybuchu - przepisy prawne ATEX 95 lub dyrektywa UE 2014/34) i w związku z tym musi zostać sprawdzony przez użytkownika w środowisku pracy., Należy używać środków czyszczących według zaleceń producenta maszyny lub środków czyszczących.

Grupa produktu

Deki drukarskie

Podgrupa produktu

Deki drukarskie klasy premium

Numer elementu

H800033046

To oświadczenie jest złożone przez i w imieniu firmy Habasit oraz jego oddziałów, dyrektorów, pracowników, agentów i kontrahentów (zwanych dalej "HABASIT") w odniesieniu do produktów, zwanych dalej ("Produkty").

OSTRZEŻENIA DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA NALEŻY PRZECZYTAĆ DOKŁADNIE I ŚCIŚLE POSTĘPOWAĆ ZGODNIE Z ZALECANYMI ŚRODKAMI OSTROŻNOŚCI! Proszę zapoznać się z ostrzeżeniami dotyczącymi bezpieczeństwa w katalogu Habasit, a także w instrukcji instalacji i obsługi. Wszystkie dane / informacje dotyczące stosowania, wykorzystywania i działania produktów mają charakter zaleceń przedstawionych z zachowaniem należytej staranności i troski, ale nie składa się żadnych oświadczeń ani zapewnień co do ich kompletności, dokładności lub przydatności do określonego celu. Dane podane w niniejszym dokumencie są oparte na badaniach laboratoryjnych wykonywanych na małą skalę, w standardowych warunkach i mogą być niezgodne z parametrami eksploatacji produktu w warunkach przemysłowych. Nowa wiedza i doświadczenie mogą doprowadzić do ponownej oceny i zmian w krótkim okresie czasu i bez wcześniejszego powiadomienia.

ZA WYJĄTKIEM WYRAŻNYCH GWARANCJI UDZIELONYCH PRZEZ HABASIT, KTÓRE SĄ WYŁĄCZNE I WYŁĄCZAJĄ INNE GWARANCJE, WYRAŻNE LUB DOROZUMIANE, PRODUKTY SĄ DOSTARCZANE W STANIE "TAK, JAK JĘST". HABASIT ZRZĘKA SIĘ ODPOWIEDZIALNOŚCI Z TYTUŁU INNYCH GWARANCJI, WYRAŻNYCH I DOROZUMIANYCH, W TYM, LECZ NIE OGRANICZAJĄC SIĘ DO DÓMNIEMANYCH GWARANCJI PRZYDATNOŚCI HANDLOWEJ LUB PRZYDATNOŚCI DO OKREŚLONEGO CELU, NIENARUSZALNOŚCI, LUB WYNIKAJĄCE Z PRZEBIEGU TRANSAKCJI, UŻYTKOWANIA LUB PRAKTYKI HANDLOWEJ, Z KTÓRYCH WSZYSTKIE ZOSTAJĄ NINIEJSZYM WYŁĄCZONE W ZAKRESIE DOZWOLONYM PRZEZ OBOWIAZUJĄCE PRZEPISY. PONIEWAŻ WARUNKI UŻYTKOWANIA W ZASTOSOWANIACH PRZEMYSŁOWYCH SĄ NIEZALEŻNE OD FIRMY HABASIT, HABASIT NIE PONOSI ODPOWIEDZIALNOŚCI ZA PRZYDATNOŚĆ PRODUKTÓW DO STOSOWANIA W OKREŚLONYCH PROCESACH, W TYM ZA WYNIKI PROCESU I WYDAJNOŚĆ.