

## Główne segmenty przemysłu

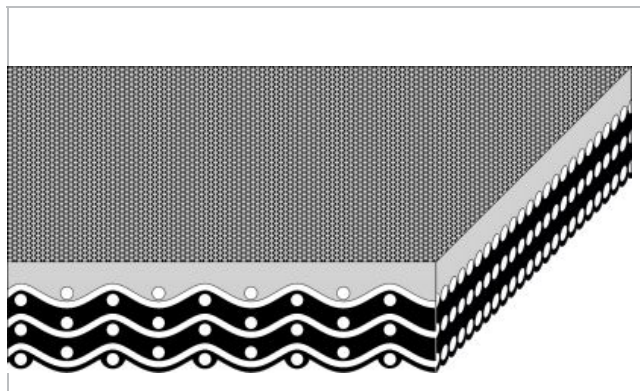
Przetwarzanie kartonu, Produkcja i przetwarzanie papieru

## Zastosowania taśmy

Taśma do przetwórstwa papieru, Taśma procesowa

## Szczególne cechy

Odporność na ścieranie, Stały współczynnik tarcia, Toleruje krótkotrwałe obciążenia, jak przeładowania, Powierzchnia o dużym współczynniku tarcia, Odporny na oleje, Wszechstronny



Budowa produktu/Projekt	
Strona transportująca (Materiał)	Kauczuk-Akrylonitryl-butadienowy (NBR)
Strona transportująca (powierzchnia)	Szorstka struktura włókiennicza
Strona transportująca (właściwości)	Przyczepny
Strona transportująca (kolor)	Jasnozielony
Cięgno (Materiał)	Poliamid (PA)
Liczba warstw	3
Strona bieżna/Strona rolki (Materiał)	Osieciowany poliuretan (PUR)
Strona bieżna/Strona rolki (Powierzchnia)	Impregnowana tkanina
Strona bieżna/Strona rolki (właściwości)	Nieprzyczepny
Strona bieżna/Strona rolki (kolor)	Czarny

Charakterystyka produktu	
Właściwości antystatyczne	Tak
Łączenie bez kleju	Nie
Łatwopalność	Brak szczególnych właściwości przeciw zapalaniu się
Odpowiednie do żywności (zgodny z FDA)	Nie
Odpowiednie do żywności (zalecenia USDA spełnione)	Użytkowanie nie przewidziane
Odpowiednie do żywności (zgodny z EU)	Nie

Dane techniczne		
Grubość	3.8 mm	0.15 inch
Masa taśmy (waga taśmy)	4.1 kg/m <sup>2</sup>	0.840 lb/sqft
Siła w cieniu dla 1% wydłużenia (k1% statyczny) na jednostkę szerokości (standard Habasit'a SOP3-155 / EN ISO 21181)	7.0 N/mm	40 lbf/in
Siła w cieniu dla 1% wydłużenia (k1% luźny EN 1723) na jednostkę szerokości (standard Habasit'a 320.155)	3.2 N/mm	18 lbf/in
Dopuszczalna temperatura pracy min. (ciągła)	0 °C	32 °F
Dopuszczalna temperatura pracy maks. (ciągła)	100 °C	212 °F
Coefficient of friction (pulley side / steel driving pulley)	0.15 -	
Coefficient of friction (pulley side / driving pulley with friction cover)	0.35 -	
Coefficient of friction (pulley side / pickled steel slider bed)	0.20 -	
Coefficient of friction (pulley side / phenolic resin slider bed)	0.15 -	
Coefficient of friction (pulley side / stainless steel slider bed)	0.15 -	
Bezlączeniowa szerokość produkcyjna	2400 mm	94.49 inch

## Joining related properties

Metoda łączenia	
Thermofix	Główna metoda łączenia dla standardowych aplikacji
Clipper #2	Opcjonalna metoda łączenia.

[Link to JDS:](#)

Metoda łączenia		Thermofix	Clipper #2
Średnica rolki (minimalna)	mm inch	50 1.97	75 2.95
Minimalna średnica rolki z przeciwzgięciem	mm inch	60 2.36	75 2.95
Dopuszczalne naprężenie na jednostkę szerokości	N/mm lbf/in	16 91	
Admissible tensile force per unit of width at max. operating temperature	N/mm lbf/in	16 91	
Odpowiednia do pracy po stole		Tak	Tak
Może pracować na rolkach		Tak	Tak
Może pracować w necce		Nie	Nie
Taśmy łukowe, instalacja łuków		Nie	Nie
Odpowiednia na noski		Nie	Nie
Cichobieżność		Nie	Nie
Odpowiedni do pracy na wykrywaczach metalu		Nie	Nie

Wszystkie dane są wartościami przybliżonymi w standardowych warunkach klimatycznych: 23°C/73°F, 50% względnej wilgotności (DIN 50005/ISO 554) i bazują na głównej metodzie łączenia.

## Odporność chemiczna

Link do informacji o Odporności Chemicznej: <http://www.habasit.com/en/chemical-resistance.htm>

## Tryb użytkowania/transportowania

Obniżony, Poziomy, Nachylony

## Obliczenie

Dla większości zastosowań kalkulacja nie jest wymagana. Jeżeli mimo wszystko kalkulacja byłaby potrzebna: proszę skontaktować się z Habasit'em.

## Rekomendacja

Nie schodzić poniżej naprężenia początkowego (epsilon) ~ 0.5%., Zainstaluj luźną taśmę, a następnie napinaj do momentu właściwej pracy taśmy przy pełnym obciążeniu.

W celu uzyskania szczegółowych informacji patrz "wymagania dot. magazynowania i obsługi pasów i taśm", bądź skontaktuj się z Habasit'em, Chronić taśmy i pasy przed światłem słonecznym/promieniami UV/kurzem i brudem. Taśmy i pasy zapasowe przechowywać w chłodnym i suchym miejscu i w miarę możliwości w ich oryginalnym opakowaniu.

Ten produkt nie został przetestowany zgodnie ze standardem ATEX (atmosfera z zagrożeniem wybuchu - przepisy prawne ATEX 95 lub dyrektywa UE 2014/34) i w związku z tym musi zostać sprawdzony przez użytkownika w środowisku pracy.

Grupa produktu	Taśmy powlekane elastomerami
Podgrupa produktu	-
Numer elementu	H010100249

**To oświadczenie jest złożone przez i w imieniu firmy Habasit oraz jego oddziałów, dyrektorów, pracowników, agentów i kontrahentów (zwanych dalej "HABASIT") w odniesieniu do produktów, zwanych dalej ("Produkty").**

OSTRZEŻENIA DOTYCZĄCE BEZPIECZENSTWA NALEŻY PRZECZYTAĆ DOKŁADNIE I ŚCISLE POSTĘPOWAĆ ZGODNIE Z ZALECANymi ŚRODKAMI OSTROŻNOŚCI! Proszę zapoznać się z ostrzeżeniami dotyczącymi bezpieczeństwa w katalogu Habasit, a także w instrukcji instalacji i obsługi. Wszystkie dane / informacje dotyczące stosowania, wykorzystywania i działania produktów mają charakter zaleceń przedstawionych z zachowaniem należytej staranności i troski, ale nie składa się żadnych oświadczeń ani zapewnień co do ich kompletności, dokładności lub przydatności do określonego celu. Dane podane w niniejszym dokumencie są oparte na badaniach laboratoryjnych wykonywanych na małą skalę, w standardowych warunkach i mogą być niezgodne z parametrami eksploatacji produktu w warunkach przemysłowych. Nowa wiedza i doświadczenie mogą doprowadzić do ponownej oceny i zmian w krótkim okresie czasu i bez wcześniejszego powiadomienia.

ZA WYJĄTKIEM WYRAŻNYCH GWARANCJI UDZIELONYCH PRZEZ HABASIT, KTÓRE SĄ WYŁĄCZNE I WYŁĄCZAJĄ INNE GWARANCJE, WYRAŻNE LUB DOROZUMIANE, PRODUKTY SĄ DOSTARCZANE W STANIE "JAK JEST". HABASIT ZRZĘKA SIĘ ODPOWIEDZIALNOŚCI Z TYTUŁU INNYCH GWARANCJI, WYRAŻNYCH I DOROZUMIANYCH, W TYM, LECZ NIE OGRANICZAJĄC SIĘ DO DÓMNIEMANYCH GWARANCJI PRZYDATNOŚCI HANDLOWEJ LUB PRZYDATNOŚCI DO OKREŚLONEGO CELU, NIENARUSZALNOŚCI, LUB WYNIKAJĄCE Z PRZEBIEGU TRANSAKCJI, UŻYTKOWANIA LUB PRAKTYKI HANDLOWEJ, Z KTÓRYCH WSZYSTKIE ZOSTAJĄ NINIEJSZYM WYŁĄCZONE W ZAKRESIE DOZWOLONYM PRZEZ OBOWIĄZUJĄCE PRZEPISY. PONIEWAŻ WARUNKI UŻYTKOWANIA W ZASTOSOWANIACH PRZEMYSŁOWYCH SĄ NIEZALEŻNE OD FIRMY HABASIT, HABASIT NIE PONOSI ODPOWIEDZIALNOŚCI ZA PRZYDATNOŚĆ PRODUKTÓW DO STOSOWANIA W OKREŚLONYCH PROCESACH, W TYM ZA WYNIKI PROCESU I WYDAJNOŚĆ.