

Taśmy procesowe PMARKLNG-BE



Główne segmenty przemysłu

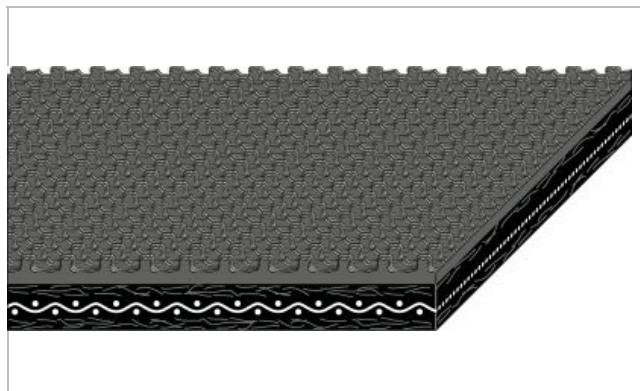
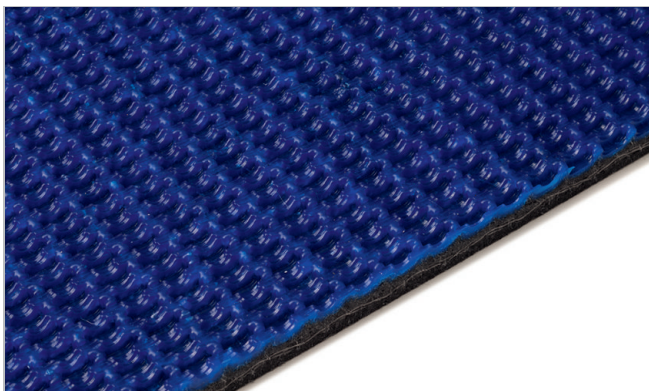
Produkcja pudełek kartonowych, Przetwarzanie kartonu, Drewno, Produkcja desek

Zastosowania taśmy

Taśma obniżająca się, Taśma pochylona, Operacje piaskowania & ścierania, Taśma transferowa

Szczególne cechy

Odporność na ścieranie, Dobre zachowanie się z koronką, Niskie tarcie na odwrotnej stronie, Brak delaminacji, Odporny na oleje, Odporne na zużycie



Budowa produktu/Projekt	
Strona transportująca (Materiał)	Thermoplastic Alloy
Strona transportująca (powierzchnia)	Szorstka struktur
Strona transportująca (właściwości)	Średnia przyczepność
Strona transportująca (kolor)	Niebieski
Cięgno (Materiał)	Sito poliestrowe (PET)
Liczba warstw	1
Strona bieżna/Strona rolki (Materiał)	Nonwoven (fleece)
Strona bieżna/Strona rolki (Powierzchnia)	Polerowany/ground finish
Strona bieżna/Strona rolki (właściwości)	Nieprzyczepny
Strona bieżna/Strona rolki (kolor)	Czarny

Charakterystyka produktu	
Właściwości antystatyczne	Nie
Łączenie bez kleju	Tak
Łatwopalność	Brak szczególnych właściwości przeciw zapalaniu się
Odpowiednie do żywności (zgodny z FDA)	Nie
Odpowiednie do żywności (zgodny z EU)	Nie

Dane techniczne		
Grubość	7.6 mm	0.30 inch
Masa taśmy (waga taśmy)	6.8 kg/m ²	1.400 lb/sqft
Siła w ciągnięciu dla 1% wydłużenia (k1% statyczny) na jednostkę szerokości (standard Habasit'a SOP3-155 / EN ISO 21181)	22 N/mm	128 lbf/in
Siła w ciągnięciu dla 1% wydłużenia (k1% luźny EN 1723) na jednostkę szerokości (standard Habasit'a 320.155)	8.3 N/mm	47 lbf/in
Dopuszczalna temperatura pracy min. (ciągła)	-12 °C	10 °F
Dopuszczalna temperatura pracy maks. (ciągła)	100 °C	212 °F
Coefficient of friction (pulley side / steel driving pulley)	0.20 -	
Coefficient of friction (pulley side / driving pulley with friction cover)	0.35 -	
Coefficient of friction (pulley side / pickled steel slider bed)	0.25 -	
Coefficient of friction (pulley side / phenolic resin slider bed)	0.20 -	
Coefficient of friction (pulley side / stainless steel slider bed)	0.20 -	
Bezlączyeniowa szerokość produkcyjna	1829 mm	72.00 inch

Joining related properties

Metoda łączenia	
Flexproof 10 x 80	Główna metoda łączenia dla standardowych aplikacji
Clipper #1	Opcjonalna metoda łączenia.
Ukryty Flex 10 x 80	Opcjonalna metoda łączenia.

[Link to JDS:](#)

Metoda łączenia		Flexproof 10 x 80	Clipper #1	Ukryty Flex 10 x 80
Średnica rolki (minimalna)	mm inch	51 2.00	51 2.00	51 2.00
Minimalna średnica rolki z przeciwzgięciem	mm inch	79 3.10	79 3.10	79 3.10
Dopuszczalne naprężenie na jednostkę szerokości	N/mm lbf/in		14 82	
Admissible tensile force per unit of width at max. operating temperature	N/mm lbf/in		11 60	
Odpowiednia do pracy po stole		Tak	Tak	Tak
Może pracować na rolkach		Tak	Tak	Tak
Może pracować w niecce		Nie	Nie	Nie
Taśmy łukowe, instalacja łuków		Nie	Nie	Nie
Odpowiednia na noski		Nie	Nie	Nie
Cichobieżność		Tak	Tak	Tak
Odpowiedni do pracy na wykrywaczach metalu		Nie	Nie	Nie

Wszystkie dane są wartościami przybliżonymi w standardowych warunkach klimatycznych: 23°C/73°F, 50% względnej wilgotności (DIN 50005/ISO 554) i bazują na głównej metodzie łączenia.

Minimalną średnicę przewijania określa się dla grupy reprezentatywnej, standardowych konfiguracji. Prosimy o kontakt z przedstawicielem Habasit, w celu uzyskania szczegółowych informacji dotyczących niestandardowych rozwiązań, w tym, ale nie tylko, gdy używane są profile, zabieraki lub taśma pracuje w temperaturze zbliżonej do określonych w tym dokumencie ekstremów.

Odporność chemiczna

Link do informacji o Odporności Chemicznej: <https://rims.habasit.com>

Tryb użytkowania/transportowania

Rolki nośne, Obniżony, Poziomy, Nachylony, Stół ślizgowy

Rekomendacja

Grupa produktu	Taśmy nietkane
Podgrupa produktu	Taśmy nietkane Polymate
Numer elementu	H250000409

To oświadczenie jest złożone przez i w imieniu firmy Habasit oraz jego oddziałów, dyrektorów, pracowników, agentów i kontrahentów (zwanych dalej "HABASIT") w odniesieniu do produktów, zwanych dalej ("Produkty").

OSTRZEŻENIA DOTYCZĄCE BEZPIECZENSTWA NALEŻY PRZECZYTAĆ DOKŁADNIE I ŚCIŚLE POSTĘPOWAĆ ZGODNIE Z ZALECANYM I SRODKAMI OSTROŻNOŚCI! Proszę zapoznać się z ostrzeżeniami dotyczącymi bezpieczeństwa w katalogu Habasit, a także w instrukcji instalacji i obsługi. Wszystkie dane / informacje dotyczące stosowania, wykorzystywania i działania produktów mają charakter zaleceń przedstawionych z zachowaniem należytej staranności i troski, ale nie składa się żadnych oświadczeń ani zapewnień co do ich kompletności, dokładności lub przydatności do określonego celu. Dane podane w niniejszym dokumencie są oparte na badaniach laboratoryjnych wykonywanych na małą skalę, w standardowych warunkach i mogą być niezgodne z parametrami eksploatacji produktu w warunkach przemysłowych. Nowa wiedza i doświadczenie mogą doprowadzić do ponownej oceny i zmian w krótkim okresie czasu i bez wcześniejszego powiadomienia.

ZA WYJĄTKIEM WYRAŻNYCH GWARANCJI UDZIELONYCH PRZEZ HABASIT, KTÓRE SĄ WYŁĄCZNE I WYŁĄCZAJĄ INNE GWARANCJE, WYRAŻNE LUB DOROZUMIANE, PRODUKTY SĄ DOSTARCZANE W STANIE "TAK, JAK JĘST". HABASIT ZRZEKA SIĘ ODPOWIEDZIALNOŚCI Z TYTUŁU INNYCH GWARANCJI, WYRAŻNYCH I DOROZUMIANYCH, W TYM, LECZ NIE OGRANICZAJĄC SIĘ DO DÓMNIEMANYCH GWARANCJI PRZYDATNOŚCI HANDLOWEJ LUB PRZYDATNOŚCI DO OKREŚLONEGO CELU, NIENARUSZALNOŚCI, LUB WYNIKAJĄCE Z PRZEBIEGU TRANSAKCJI, UŻYTKOWANIA LUB PRAKTYKI HANDLOWEJ, Z KTÓRYCH WSZYSTKIE ZOSTAJĄ NINIEJSZYM WYŁĄCZONE W ZAKRESIE DOZWOLONYM PRZEZ OBOWIAZUJĄCE PRZEPISY. PONIEWAŻ WARUNKI UŻYTKOWANIA W ZASTOSOWANIACH PRZEMYSŁOWYCH SĄ NIEZALEŻNE OD FIRMY HABASIT, HABASIT NIE PONOSI ODPOWIEDZIALNOŚCI ZA PRZYDATNOŚĆ PPRODUKTÓW DO STOSOWANIA W OKREŚLONYCH PROCESACH, W TYM ZA WYNIKI PROCESU I WYDAJNOŚĆ.