

Food Belts

XVT-2746



Main industry segments

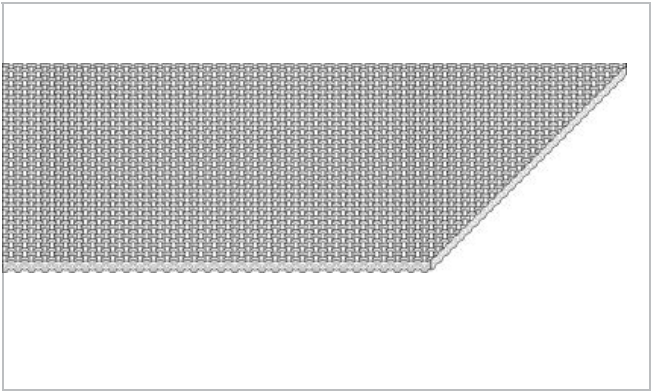
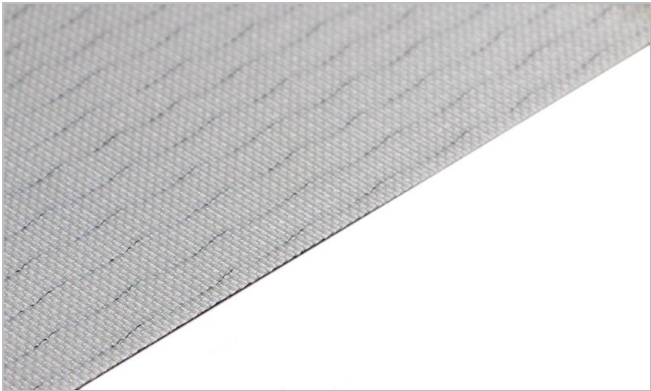
Primary food packaging

Applications

Food processing/conveying belt, Weighing belt

Special features

Flexibility, Low friction running side, Oil and fat resistant, Small pulley diameter suitable



Product Construction / Design	
Conveying side material	Polyester (PET)
Conveying side surface	Impregnated fabric
Conveying side property	Non-adhesive
Conveying side color	White
Traction layer (material)	Polyester (PET)
Number of Fabrics	1
Pulley side material	Polyester (PET)
Pulley side surface	Impregnated fabric
Pulley side property	Non-adhesive
Pulley side color	White

Product characteristics	
Antistatically equipped	Yes
Adhesive free joining method	Yes
Flammability	No specific flammability prevention property
Food suitability, FDA conformance	Yes - Check Document of Compliance (DoC) in our Portal
Food suitability, USDA recommendations	No use intended
Food suitability, EU conformance	Yes - Check Document of Compliance (DoC) in our Portal
Other conformance/approval	Halal certified, Japanese Food Regulation (MHLW Notification No. 370)

Technical data			
Thickness of belt	0.50	mm	0.02 inch
Mass of belt (belt weight)	0.30	kg/m ²	0.061 lb/sqft
Tensile force for 1% elongation (k1% static) per unit of width (Habasit standard SOP3-155)	4.4	N/mm	25 lbf/in
Tensile force for 1% elongation after relaxation (k1% relaxed) per unit of width (Habasit Standard SOP3-155 / EN ISO 21181)	3.0	N/mm	17 lbf/in
Min. operating temperature admissible (continuous)	-30	°C	-22 °F
Max. operating temperature admissible (continuous)	80	°C	176 °F
Coefficient of friction (pulley side / steel driving pulley)	0.10	-	
Coefficient of friction (pulley side / driving pulley with friction cover)	0.35	-	
Coefficient of friction (pulley side / pickled steel slider bed)	0.15	-	
Coefficient of friction (pulley side / phenolic resin slider bed)	0.15	-	
Coefficient of friction (pulley side / stainless steel slider bed)	0.15	-	
Seamless manufacturing width	2500	mm	98.43 inch

Joining related properties

Joining method	
Flexproof 10 x 80	Master joining method for standard applications

[Link to JDS:](#)

Joining method		Flexproof 10 x 80
Knife-edge (nosebar) radius (minimum)	mm inch	2 0.079
Pulley diameter (minimum)	mm inch	15 0.59
Pulley diameter minimum with counter flection	mm inch	15 0.59
Admissible tensile force per unit of width	N/mm lbf/in	7.5 43
Admissible tensile force per unit of width at max. operating temperature	N/mm lbf/in	5.0 29
Slider bed suitable		Yes
Carrying rollers suitable		Yes
Troughed installation suitable		Yes
Powerturns / curved installations		No
Metal detector suitable		Yes

All data are approximate values under standard climatic conditions: 23°C/73°F, 50% relative humidity (DIN 50005/ISO 554). Limited representative testing based on a standard configuration is carried out to estimate minimum pulley diameters. Please contact Habasit for specific guidance regarding non-standard applications, including, but not exclusively, when profiles or cleats are used, or if the belt working temperature is close to the limits listed in this document.

Chemical resistance

Link to 'Chemical resistance information': <https://rims.habasit.com>

Mode of use or conveyance

Accumulation, Diverting, Horizontal

Calculations

For most applications calculation is not required. Should you still need a calculation: please ask Habasit.

Recommendation

Do not go below initial elongation (epsilon) ~ 0.3%

Store spare belts in a cool and dry place and if possible in their original packaging. Protect spare belts from sunlight/UV-radiation/dust/dirt! Check Link for Storage requirements:

["https://tdm.habasit.com/pds/en-us/Storage%20of%20Habasit%20material.pdf"](https://tdm.habasit.com/pds/en-us/Storage%20of%20Habasit%20material.pdf)

This product has not been tested according to ATEX standards (atmospheres with explosion risk - ATEX 95 regulation or EU directive 2014/34/EU) and therefore is subject to user's analysis in the respective environment

Group

Fabric Surface Belts

Sub-Group

Impregnated Belts

Número de item

H950033411

Esta renúncia é efetuada em nome da Habasit e das suas empresas filiais, diretores, funcionários, agentes e prestadores (adiante coletivamente "HABASIT") no que respeita aos produtos referidos no presente (os "Produtos"). OS AVISOS DE SEGURANÇA DEVEM SER LIDOS CUIDADOSAMENTE E QUAISQUER PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA RECOMENDADAS DEVEM SER ESTRITAMENTE SEGUIDAS! Consulte os Avisos de segurança do presente, no catálogo da Habasit, bem como nos manuais de instalação e funcionamento. Todas as indicações/informações relativas à aplicação, utilização e desempenho dos Produtos são recomendações fornecidas com a devida diligência e cuidado, mas não é efetuada qualquer representação ou garantia de qualquer tipo quanto à respetiva integralidade, precisão ou adequação a um fim em particular. Os dados fornecidos no presente são baseados na aplicação de laboratório com equipamento de teste de pequena escala, a funcionar em condições padrão e não correspondem necessariamente ao desempenho do produto em utilização industrial. Novos conhecimentos e experiência poderão levar a reavaliações e modificações num curto espaço de tempo e sem aviso prévio. EXCETO CONFORME EXPLICITAMENTE GARANTIDO PELA HABASIT, CUJAS GARANTIAS SÃO EXCLUSIVAS E SUBSTITUEM TODAS AS OUTRAS GARANTIAS, EXPRESSAS OU IMPLÍCITAS, OS PRODUTOS SÃO FORNECIDOS "TAL QUAL". A HABASIT RENUNCIA A QUAISQUER OUTRAS GARANTIAS, QUER EXPRESSAS OU IMPLÍCITAS, INCLUINDO, MAS NÃO LIMITADO A, GARANTIAS DE COMERCIALIZAÇÃO, ADEQUAÇÃO A UM FIM PARTICULAR, NÃO INFRAÇÃO OU DECORRENTES DE UM CURSO DE NEGOCIAÇÃO, UTILIZAÇÃO OU PRÁTICA DE NEGOCIAÇÃO, TODAS AS QUAIS SÃO PELO PRESENTE EXCLUÍDAS, NA MEDIDA DO PERMITIDO PELA LEI APLICÁVEL. DADO AS CONDIÇÕES DE UTILIZAÇÃO NA APLICAÇÃO INDUSTRIAL ESTAREM FORA DO CONTROLO DA HABASIT, A MESMA NÃO ASSUME QUALQUER RESPONSABILIDADE RELATIVAMENTE À ADEQUAÇÃO E CAPACIDADE