

# Food Belts

## XVT-2748



### Main industry segments

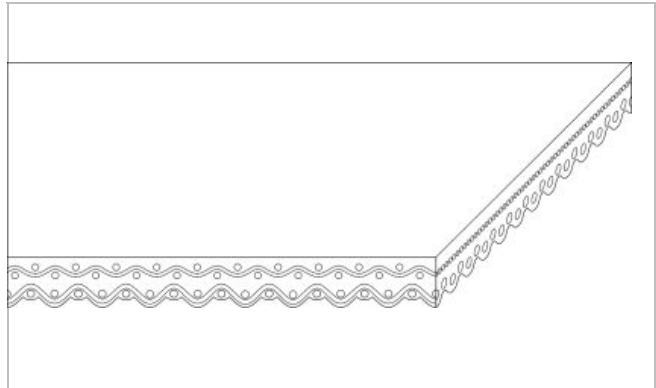
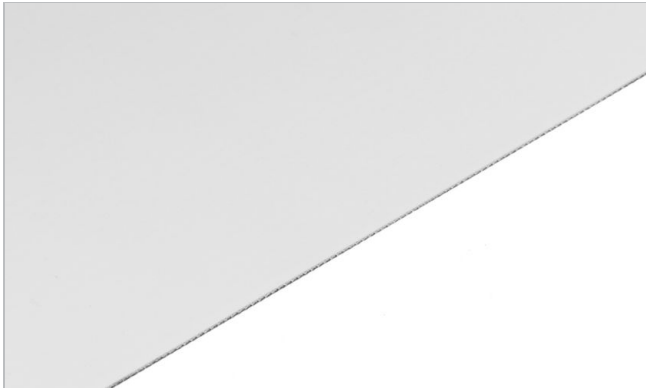
Baked snacks, Biscuit and Crackers, Bread, Chocolate, Convenience food, Frozen food, Pasta, Pastry, Pizza, Primary food packaging, Ready meals

### Applications

Cooling (line) belt, Food processing/conveying belt, Infeed belt, Inspection/control belt, Metering/singulation belt, Packaging belt, Processing belt, Transfer belt, Weighing belt

### Special features

Easy cleanability



| Product Construction / Design |                                  |
|-------------------------------|----------------------------------|
| Conveying side material       | Thermoplastic polyurethane (TPU) |
| Conveying side surface        | Matt                             |
| Conveying side property       | Medium-adhesive                  |
| Conveying side color          | White                            |
| Traction layer (material)     | Polyester (PET)                  |
| Number of Fabrics             | 2                                |
| Pulley side material          | Polyester (PET)                  |
| Pulley side surface           | Impregnated fabric               |
| Pulley side property          | Non-adhesive                     |
| Pulley side color             | White                            |

| Product characteristics           |  |
|-----------------------------------|--|
| Antistatically equipped           | Yes  |
| Adhesive free joining method      | Yes  |
| Flammability                      | No specific flammability prevention property           |
| Food suitability, FDA conformance | Yes - Check Document of Compliance (DoC) in our Portal |
| Food suitability, EU conformance  | Yes - Check Document of Compliance (DoC) in our Portal |
|                                   | Halal certified  |

| Technical data  |                       |               |
|---|-----------------------|---------------|
| Thickness of belt   | 1.25 mm               | 0.05 inch     |
| Mass of belt (belt weight)  | 1.3 kg/m <sup>2</sup> | 0.266 lb/sqft |
| Tensile force for 1% elongation (k1% static) per unit of width (Habasit standard SOP3-155)                                  | 8.0 N/mm              | 46 lbf/in     |
| Tensile force for 1% elongation after relaxation (k1% relaxed) per unit of width (Habasit Standard SOP3-155 / EN ISO 21181) | 6.0 N/mm              | 34 lbf/in     |
| Min. operating temperature admissible (continuous)  | -30 °C                | -22 °F        |
| Max. operating temperature admissible (continuous)  | 100 °C                | 212 °F        |
| Coefficient of friction (pulley side / steel driving pulley)  | 0.15 -                |               |
| Coefficient of friction (pulley side / driving pulley with friction cover)  | 0.35 -                |               |
| Coefficient of friction (pulley side / pickled steel slider bed)  | 0.20 -                |               |
| Coefficient of friction (pulley side / phenolic resin slider bed)   | 0.20 -                |               |
| Coefficient of friction (pulley side / stainless steel slider bed)  | 0.15 -                |               |
| Seamless manufacturing width  | 4000 mm               | 157.48 inch   |

### Joining related properties

| Joining method    |   |
|-------------------|---|
| Flexproof 10 x 80 | Master joining method for standard applications |

[Link to JDS:](#)

| Joining method   |                | Flexproof 10 x 80 |
|--|----------------|-------------------|
| Knife-edge (nosebar) radius (minimum)                                    | mm<br>inch     | 2<br>0.079        |
| Pulley diameter (minimum)  | mm<br>inch     | 15<br>0.59        |
| Pulley diameter minimum with counter flection                            | mm<br>inch     | 15<br>0.59        |
| Admissible tensile force per unit of width                               | N/mm<br>lbf/in | 15<br>86          |
| Admissible tensile force per unit of width at max. operating temperature | N/mm<br>lbf/in | 5.0<br>29         |
| Slider bed suitable  |                | Yes               |
| Carrying rollers suitable  |                | Yes               |
| Troughed installation suitable   |                | No                |
| Powerturns / curved installations  |                | No                |
| Low noise applications   |                | No                |
| Metal detector suitable  |                | Yes               |

All data are approximate values under standard climatic conditions: 23°C/73°F, 50% relative humidity (DIN 50005/ISO 554). Limited representative testing based on a standard configuration is carried out to estimate minimum pulley diameters. Please contact Habasit for specific guidance regarding non-standard applications, including, but not exclusively, when profiles or cleats are used, or if the belt working temperature is close to the limits listed in this document.

## Chemical resistance

Link to 'Chemical resistance information': <https://rims.habasit.com>

## Mode of use or conveyance

Horizontal, Inclined

## Calculations

For most applications calculation is not required. Should you still need a calculation: please ask Habasit.

## Recommendation

Do not go below initial elongation (epsilon) ~ 0.3%, Install the slack belt and tension until running perfectly under the full belt load

Store spare belts in a cool and dry place and if possible in their original packaging. Protect spare belts from sunlight/UV-radiation/dust/dirt! Check Link for Storage requirements:

["https://tdm.habasit.com/pds/en-us/Storage%20of%20Habasit%20material.pdf"](https://tdm.habasit.com/pds/en-us/Storage%20of%20Habasit%20material.pdf)

If High Frequency (HF) system is used check belt heating, Not suitable for wet operations combined with increased temperatures and with extreme greasy and oily conditions, This product has not been tested according to ATEX standards (atmospheres with explosion risk - ATEX 95 regulation or EU directive 2014/34/EU) and therefore is subject to user's analysis in the respective environment, Use cleaning agent as prescribed by the machine or cleaning agent manufacturer

Group

Sub-Group

Número de item

TPU Belts

General Purpose Belts

H950033425

**Esta renúncia é efetuada em nome da Habasit e das suas empresas filiais**, diretores, funcionários, agentes e prestadores (adiante coletivamente "HABASIT") no que respeita aos produtos referidos no presente (os "Produtos"). OS AVISOS DE SEGURANÇA DEVEM SER LIDOS CUIDADOSAMENTE E QUAISQUER PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA RECOMENDADAS DEVEM SER ESTRITAMENTE SEGUIDAS! Consulte os Avisos de segurança do presente, no catálogo da Habasit, bem como nos manuais de instalação e funcionamento. Todas as indicações/informações relativas à aplicação, utilização e desempenho dos Produtos são recomendações fornecidas com a devida diligência e cuidado, mas não é efetuada qualquer representação ou garantia de qualquer tipo quanto à respetiva integralidade, precisão ou adequação a um fim em particular. Os dados fornecidos no presente são baseados na aplicação de laboratório com equipamento de teste de pequena escala, a funcionar em condições padrão e não correspondem necessariamente ao desempenho do produto em utilização industrial. Novos conhecimentos e experiência poderão levar a reavaliações e modificações num curto espaço de tempo e sem aviso prévio. EXCETO CONFORME EXPLICITAMENTE GARANTIDO PELA HABASIT, CUJAS GARANTIAS SÃO EXCLUSIVAS E SUBSTITUEM TODAS AS OUTRAS GARANTIAS, EXPRESSAS OU IMPLÍCITAS, OS PRODUTOS SÃO FORNECIDOS "TAL QUAL". A HABASIT RENUNCIA A QUAISQUER OUTRAS GARANTIAS, QUER EXPRESSAS OU IMPLÍCITAS, INCLUINDO, MAS NÃO LIMITADO A, GARANTIAS DE COMERCIALIZAÇÃO, ADEQUAÇÃO A UM FIM PARTICULAR, NÃO INFRAÇÃO OU DECORRENTES DE UM CURSO DE NEGOCIAÇÃO, UTILIZAÇÃO OU PRÁTICA DE NEGOCIAÇÃO, TODAS AS QUAIS SÃO PELO PRESENTE EXCLUÍDAS, NA MEDIDA DO PERMITIDO PELA LEI APLICÁVEL. DADO AS CONDIÇÕES DE UTILIZAÇÃO NA APLICAÇÃO INDUSTRIAL ESTAREM FORA DO CONTROLO DA HABASIT, A MESMA NÃO ASSUME QUALQUER RESPONSABILIDADE RELATIVAMENTE À ADEQUAÇÃO E CAPACIDADE