

Ленты с зубчатым приводом Cleandrive CD.P5-A-UC+M



Основные отрасли промышленности

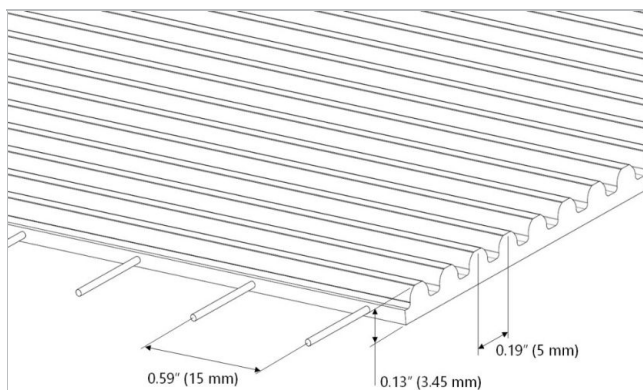
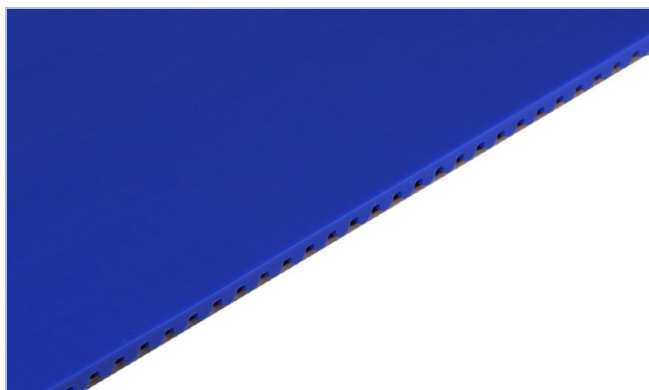
Хлебобулочные изделия (хлеб), Конфеты, Шоколад / кондитерские изделия, Молочные продукты, Замороженные пищевые продукты, Фрукты, Пицца, Домашняя птица, Консервированные готовые блюда, Мясо, Морские продукты, Овощи

Применения

Технологическая/транспортная лента для пищевых продуктов

Особые характеристики

Износостойкий на обеих сторонах, Применим во всех направлениях, Легкая очистка



Составляющие изделия/дизайн	
Материал	Термопластичный полиуретан (TPU)
Цвет	Кобальтовая синь
Поверхность транспортной стороны	Матовая поверхность
Свойства транспортной стороны	Среднеадгезивный
Тяговый слой (материал)	Корды из арамида
Поверхность со стороны шкива	Глянцевая
Pulley side geometry	зубчатый профиль

Характеристика изделия	
Антистатическое оснащение	Нет
Подходит для работы по столешнице	Да
Подходит для опорных роликов	Нет
UV-C suitable	Нет
Laser markable	Да
Не поддерживает горение	Не обладает особыми свойствами против воспламеняемости
Пищевой допуск, соответствует EU	Yes - Check Document of Compliance (DoC) in our Portal
Пищевой допуск, соответствует FDA	Yes - Check Document of Compliance (DoC) in our Portal
Сертифицировано как халяльное	Да

технические данные				
Твердость	95	Shore A		
Толщина	3.5	mm	0.138	дюйм
Distance between cords	15	mm	0.59	дюйм
Nominal drive bar pitch	5	mm	0.197	дюйм
Масса ленты/ремня (вес ленты/ремня)	3.0	kg/m ²	0.614	lb/sqft
Мин. допустимая рабочая температура (постоянная)	-20	°C	-4	°F
Макс. допустимая рабочая температура (постоянная)	80	°C	176	°F
Minimal width of belt	150	mm	6	дюйм
Производственная ширина бесшовной ленты	609	mm	23.98	дюйм

Joining related properties

Способ соединения	
Quickmelt	Мастер - метод соединения для стандартного использования

[Link to JDS:](#)

Способ соединения		Quickmelt
Minimal pitch diameter for driving sprockets	mm дюйм	40.0 1.57
Minimal pitch diameter for idling sprockets	mm дюйм	40.0 1.57
Minimal back-bending roller diameter for center drive configuration	mm дюйм	50 2
Minimal diameter for belt support roller	mm дюйм	20 1
Допустимая сила тяги на единицу ширины	N/mm lbf/in	6.0 34
Подходит для желобных конвейеров		Да
X-Ray / Metal detectable material		Нет
X-Ray / Metal detector suitable		Да

Все показания имеют приблизительные значения при равных климатических условиях: 23°C/73°F, 50% относительной влажности (DIN 50005/ISO 554) и базируются на мастер - методе соединения краев.

Ограниченное репрезентативное тестирование выполнено на базе стандартной конфигурации для оценки минимального диаметра шкива. Связавшись с нашими специалистами, Вы можете узнать конкретные рекомендации относительно нестандартных комплектаций, включая поперечные лопатки и продольные профили или если рабочая температура транспортной ленты близка к предельным значениям, указанным в этом документе.

Химическая устойчивость

Ссылка на информацию по химической стойкости: <https://rims.habasit.com>

Расчеты

Пожалуйста, попросите вашего местного партнера Habasit рассчитать ваши потребности для вас и получить лучший совет, специально подходящий для вашей заявки.

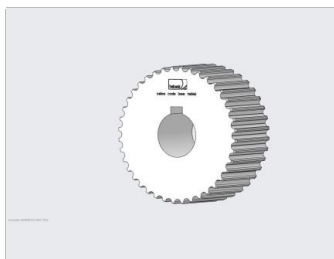
рекомендация

Установить ремень слабо, затем натянуть, пока он не будет работать безупречно при полной нагрузке.

Запасные ремни нужно хранить в прохладном, сухом месте, по возможности в упаковке. Запасные ремни должны быть обязательно защищены от попадания солнечного света, ультрафиолетовых лучей, пыли и грязи! Check Link for Storage requirements:

["https://tdm.habasit.com/pds/en-us/Storage%20of%20Habasit%20material.pdf"](https://tdm.habasit.com/pds/en-us/Storage%20of%20Habasit%20material.pdf)

Этот продукт не был проверен в соответствии со стандартами ATEX (Стандарт ЕС ATEX 95 или 2014/34 при использовании во взрывоопасной атмосфере).



Sprockets
Habasit® standard series

Групп продукта

Ленты с зубчатым приводом Habasit Cleandrive
Ленты Habasit Cleandrive серия SYNC

отказ

Применение ограничения ответственности на спецификацию продукции и иную коммерческую литературу

Данная оговорка об ограничении ответственности выдается непосредственно компанией Habasit, по ее поручению, а также ее дочерними компаниями, директорами, сотрудниками, агентами и подрядчиками (в дальнейшем собирательно "HABASIT") в отношении упомянутой здесь продукции ("Продукция"). СЛЕДУЕТ ВНИМАТЕЛЬНО ПРОЧИТАТЬ ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЯ ОТ ОПАСНОСТИ И СТРОГО СЛЕДОВАТЬ ВСЕМ РЕКОМЕНДУЕМЫМ УКАЗАНИЯМ ПО СОБЛЮДЕНИЮ МЕР ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ! Пожалуйста, ознакомьтесь с предостережениями от опасности, приведенными здесь, в каталоге Habasit, а также в инструкциях по установке и эксплуатации. Несмотря на то, что все указания / информация о применении, использовании и функционировании Продукции являются добросовестно и аккуратно выданными рекомендациями, не было сделано никаких заявлений и/или выдано гарантий на предмет их полноты, точности или применимости для какой-либо конкретной цели. Приведенные в них данные основаны на лабораторных исследованиях с использованием аппаратов тестирования малого масштаба, работающих при стандартных условиях; нет гарантии, что эти данные будут отражать функционирование продукции в промышленных условиях. Возможно, что новые знания и опыт приведут в короткие сроки и без предварительного уведомления к переоценке и модификации.

ЗА ИСКЛЮЧЕНИЕМ ГАРАНТИИ НЕПОСРЕДСТВЕННО ПРЕДСТАВЛЕННОЙ HABASIT, ЧЬИ ГАРАНТИИ ЭКСКЛЮЗИВНЫ И ЗАМЕНЯЮТ ВСЕ ПРОЧИЕ ГАРАНТИИ – КАК ЯВНО ВЫРАЖЕННЫЕ, ТАК И ПОДРАЗУМЕВАЕМЫЕ – ПРОДУКЦИЯ ПРЕДОСТАВЛЯЕТСЯ "КАК ТАКОВАЯ". HABASIT ОТРИЦАЕТ ВСЕ ИНЫЕ ГАРАНТИИ – КАК ЯВНО ВЫРАЖЕННЫЕ, ТАК И ПОДРАЗУМЕВАЕМЫЕ – ВКЛЮЧАЯ (НО НЕ ОГРАНИЧИВАЯСЬ) ПОДРАЗУМЕВАЕМЫЕ ГАРАНТИИ КОММЕРЧЕСКОЙ ПРИГОДНОСТИ, ПРИГОДНОСТИ ДЛЯ КОНКРЕТНОЙ ЦЕЛИ, ГАРАНТИИ ОТСУТСТВИЯ НАРУШЕНИЙ ИЛИ ВОЗНИКАЮЩИЕ В ХОДЕ СОВЕРШЕНИЯ СДЕЛОК, ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ИЛИ ТОРГОВЛИ; ВСЕ ЭТИ ВИДЫ ГАРАНТИЙ НАСТОЯЩИМ ИСКЛЮЧАЮТСЯ В МЕРЕ, ДОЗВОЛИМОЙ ПРИМЕНЯЕМЫМИ ЗАКОНАМИ. ПОСКОЛЬКУ УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ В ПРОМЫШЛЕННЫХ УСЛОВИЯХ НАХОДЯТСЯ ВНЕ ЗОНЫ ВЛИЯНИЯ HABASIT, HABASIT НЕ ВОЗЛАГАЕТ НА СЕБЯ НИКАКОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТИ В ОТНОШЕНИИ ПРИГОДНОСТИ ПРОДУКЦИИ И ЕЕ ПРИМЕНЕНИЯ И ПЕРЕРАБОТКИ, ВКЛЮЧАЯ ПОКАЗАНИЯ РЕЗУЛЬТАТОВ И ЭФФЕКТИВНОСТИ ПРОЦЕССА.