

Основные отрасли промышленности

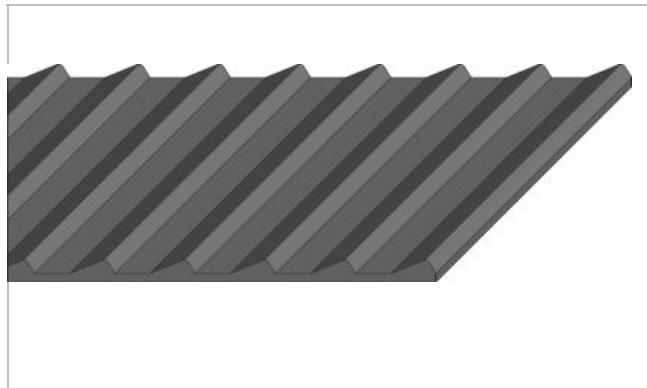
Бaked snacks, Хлебобулочные изделия (печенье), Конфеты, Производство жевательной резинки, Шоколад / кондитерские изделия

Применения

Весовая лента

Особые характеристики

Износостойкий, Износостойкие края, Эластичный, Гибкость во всех направлениях, Монолитная лента, Не изнашивается по краям, Масло- и жиростойкий, Подходит для ременного шкива небольшого диаметра



Составляющие изделия/дизайн	
Материал	Термопластичный полиуретан (TPU)
Цвет	Кобальтовая синь
Поверхность транспортерной стороны	Ребристая структура
Свойства транспортерной стороны	Среднеадгезивный
Поверхность со стороны шкива	Coarse textile structure
Свойства со стороны шкива	Среднеадгезивный

Характеристика изделия	
Антистатическое оснащение	Нет
Knife edge roller suitable	Да
Антибактериальные добавки	Нет
Подходит для работы по столешнице	Да
Подходит для опорных роликов	Да
Не поддерживает горение	Не обладает особыми свойствами против воспламеняемости
Пищевой допуск, соответствует EU	Yes - Check Document of Compliance (DoC) in our Portal
Пищевой допуск, соответствует FDA	Yes - Check Document of Compliance (DoC) in our Portal

технические данные				
Твердость		85	Shore A	
Thickness of sheet	1.0	mm	0.039	дюйм
Толщина	1.8	mm	0.071	дюйм
Масса ленты/ремня (вес ленты/ремня)	1.3	kg/m ²	0.266	lb/sqft
Сила тяги для 1% растяжения (k1% статически) на единицу ширины (стандарт Хабазит SOP3-155 / EN ISO21181)	0.25	N/mm	1	lbf/in
Сила тяги для 1% растяжения (k1% после релаксации) на единицу ширины (стандарт Хабазит SOP3-013)	0.15	N/mm	1	lbf/in
Мин. допустимая рабочая температура (постоянная)	-20	°C	-4	°F
Макс. допустимая рабочая температура (постоянная)	60	°C	140	°F
Коэффициент трения между стороной шкива и шкивом из стали	0.30	-		
Коэффициент трения между стороной шкива и столешницей из нержавеющей стали	0.35	-		
Coefficient of friction (pulley side / PE sliding support)	0.30	-		
Производственная ширина бесшовной ленты	1350	mm	53.15	дюйм

Joining related properties

Способ соединения	
Quickmelt	Мастер - метод соединения для стандартного использования

[Link to JDS:](#)

Способ соединения		Quickmelt
Knife edge roller diameter (minimum)	мм дюйм	8 0.315
Диаметр шкива (мин.)	мм дюйм	15 0.59
Диаметр шкива (мин.) при обратном изгибе	мм дюйм	15 0.59
Допустимая сила тяги на единицу ширины	N/mm lbf/in	0.80 5
Допустимая сила тяги на единицу ширины при макс. рабочей температуре	N/mm lbf/in	0.15 1

Все показания имеют приблизительные значения при равных климатических условиях: 23°C/73°F, 50% относительной влажности (DIN 50005/ISO 554) и базируются на мастер - методе соединения краев.

Ограниченнное представительное тестирование выполнено на базе стандартной конфигурации для оценки минимального диаметра шкива. Связавшись с нашими специалистами, Вы можете узнать конкретные рекомендации относительно нестандартных комплектаций, включая поперечные лопатки и продольные профили или если рабочая температура транспортерной ленты близка к предельным значениям, указанным в этом документе.

Химическая устойчивость

Ссылка на информацию по химической стойкости: <https://rims.habasit.com>

Расчеты

В большинстве случаев расчет не требуется. Однако, если Вам все же потребуется расчет, обратитесь к представителям фирмы Хабазит.

рекомендация

Начальное растяжение раскладки (эпсилон) не должно быть менее ~ 1.0%, Эластичная лента: начальное натяжение зависит от нагрузки на ремень и способа использования.

Запасные ремни нужно хранить в прохладном, сухом месте, по возможности в упаковке. Запасные ремни должны быть обязательно защищены от попадания солнечного света, ультрафиолетовых лучей, пыли и грязи! Check Link for Storage requirements:

"<https://tdm.habasit.com/pds/en-us/Storage%20of%20Habasit%20material.pdf>"

Этот продукт не был проверен в соответствии со стандартами ATEX (Стандарт ЕС ATEX 95 или 2014/34 при использовании во взрывоопасной атмосфере).

Группа продукта	Cleandrive Friction Drive
Подгруппа	Monolithic Elastic Flat Belts
Номер артикула	H700018379

отказ

Применение ограничения ответственности на спецификацию продукции и иную коммерческую литературу

Данная оговорка об ограничении ответственности выдается непосредственно компанией Habasit, по ее поручению, а также ее дочерними компаниями, директорами, сотрудниками, агентами и подрядчиками (в дальнейшем собирательно "HABASIT") в отношении упомянутой здесь продукции ("Продукция"). СЛЕДУЕТ ВНИМАТЕЛЬНО ПРОЧИТАТЬ ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЯ ОТ ОПАСНОСТИ И СТРОГО СЛЕДОВАТЬ ВСЕМ РЕКОМЕНДУЕМЫМ УКАЗАНИЯМ ПО СОБЛЮДЕНИЮ МЕР ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ! Пожалуйста, ознакомьтесь с предостережениями от опасности, приведенными здесь, в каталоге Habasit, а также в инструкциях по установке и эксплуатации. Несмотря на то, что все указания / информация о применении, использовании и функционировании Продукции являются добросовестно и аккуратно выданными рекомендациями, не было сделано никаких заявлений и/или выдано гарантий на предмет их полноты, точности или применимости для какой-либо конкретной цели. Приведенные в них данные основаны на лабораторных исследованиях с использованием аппаратов тестирования малого масштаба, работающих при стандартных условиях; нет гарантии, что эти данные будут отражать функционирование продукции в индустриальных условиях. Возможно, что новые знания и опыт приведут в короткие сроки и без предварительного уведомления к переоценке и модификации.

ЗА ИСКЛЮЧЕНИЕМ ГАРАНТИИ НЕПОСРЕДСТВЕННО ПРЕДСТАВЛЕННОЙ HABASIT, ЧЬИ ГАРАНТИИ ЭКСКЛЮЗИВНЫ И ЗАМЕНЯЮТ ВСЕ ПРОЧИЕ ГАРАНТИИ – КАК ЯВНО ВЫРАЖЕННЫЕ, ТАК И ПОДРАЗУМЕВАЕМЫЕ – ПРОДУКЦИЯ ПРЕДОСТАВЛЯЕТСЯ "КАК ТАКОВАЯ". HABASIT ОТРИЦАЕТ ВСЕ ИНЫЕ ГАРАНТИИ – КАК ЯВНО ВЫРАЖЕННЫЕ, ТАК И ПОДРАЗУМЕВАЕМЫЕ – ВКЛЮЧАЯ (НО НЕ ОГРАНИЧИВАЯСЬ) ПОДРАЗУМЕВАЕМЫЕ ГАРАНТИИ КОММЕРЧЕСКОЙ ПРИГОДНОСТИ, ПРИГОДНОСТИ ДЛЯ КОНКРЕТНОЙ ЦЕЛИ, ГАРАНТИИ ОТСУТСТВИЯ НАРУШЕНИЙ ИЛИ ВОЗНИКАЮЩИЕ В ХОДЕ СОВЕРШЕНИЯ СДЕЛОК, ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ИЛИ ТОРГОВЛИ; ВСЕ ЭТИ ВИДЫ ГАРАНТИЙ НАСТОЯЩИМ ИСКЛЮЧАЮТСЯ В МЕРЕ, ДОЗВОЛИМОЙ ПРИМЕНЯЕМЫМИ ЗАКОНАМИ. ПОСКОЛЬКУ УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ В ИНДУСТРИАЛЬНЫХ УСЛОВИЯХ НАХОДЯТСЯ ВНЕ ЗОНЫ ВЛИЯНИЯ HABASIT, HABASIT НЕ ВОЗЛАГАЕТ НА СЕБЯ НИКАКОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТИ В ОТНОШЕНИИ ПРИГОДНОСТИ ПРОДУКЦИИ И ЕЕ ПРИМЕНЕНИЯ И ПЕРЕРАБОТКИ, ВКЛЮЧАЯ ПОКАЗАНИЯ РЕЗУЛЬТАТОВ И ЭФФЕКТИВНОСТИ ПРОЦЕССА.